

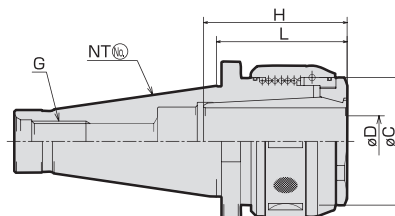
(汎用機用) ハードチャック

(NT Shank) HARD CHUCK

特徴 FEATURES ▶ P.27-28

NT[®]G-CTH[®]

▶ 標準セットA,B A-set,B-set ▶ P.149



MODEL	CODE	øD	L	øC	H	G
NT30W -CTH20	33004	20	62	60	50	w 1/2 -12
NT40 ^{U(M)} -CTH25	33006 (33026)	25	65	68	68	5/8-11UNC (M16×2)
-CTH32	33008 (33028)	32	82.6	80	70(ショート)	
NT50 ^{U(M)} -CTH32	33010 (33030)	32	76.2	80	80	1-8UNC (M24×3)
-CTH42	33012 (33032)	42	82	95	90	

注: 1. チャックレンチは、付属しております。 NOTE: 1. Chuck wrench is included.

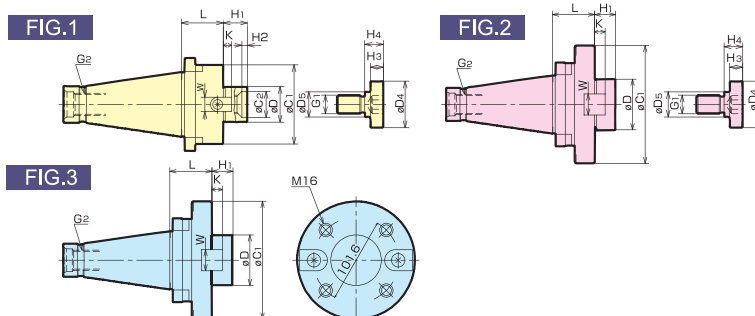
- アクセサリ ACCESSORIES
- ▶ P.159 ストレートコレット CHUCK WRENCH
 - ▶ P.161 スプリングコレット・調整ネジ SPLING COLLET, ADJUST SCREW
 - ▶ P.162 チャックレンチ・ノーズ CHUCK WRENCH, NOSE

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
NT50	U	- CTH	32
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 引きネジ	G type		
③ 呼称	Name		
④ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Dia. øD		

(汎用機用) 正面フライスアーバA型

(NT Shank) FACE MILL ARBOR (Type A) NT[®]G₂-FMA[®]D-L



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY	G1	CLAMP BOLT	G2	N/W (kg)
NT40 ^{U(M)}	-FMA25.4 -030	1	25.4	30	50	-	22	-	9.5	5	M12	33 23	5/8-11UNC (M16×2.0)
	-FMA31.75 -030		31.75		60	24	30	6	12.7	7	M16	40 23	
	-FMA38.1 -030	2	38.1		80	28	34	10	15.9	9	M20	50 27	
	-FMA50.8 -030		50.8		98	38	36	10	19.05	10	M24	65 37	
NT50 ^{U(M)}	-FMA25.4 -030	1	25.4	30	50	-	22	-	9.5	5	M12	33 23	1-8UNC (M24×3.0)
	-FMA31.75 -030		31.75		60	24	30	6	12.7	7	M16	40 23	
	-FMA38.1 -030		38.1		80	28	34	10	15.9	9	M20	50 27	
	-FMA50.8 -030		50.8		98	38	36	10	19.05	10	M24	65 37	
-FMA47.625-045	(△)	3	47.625	45	128.57	-	38	-	25.4	12.5	-	-	6.0

注: 1. コード (△) 表記製品は特殊対応品です。
NOTE: 1. CODE(△)The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
NT50	U ^{U(M)}	- FMA	31.75 -030	
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 引きネジ	G2 type			
③ 呼称	Name			
④ ボス径	D			
⑤ ゲージライン長さ	L			

- アクセサリ ACCESSORIES
- ▶ P.173 正面フライスアーバ用 クランプボルト CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR