

〈ボーリングシステム〉ツインカット

〈BORING SYSTEM〉TWINCUT

特徴 FEATURES ▶ P.31 **ST[®]-TWC[®]MIN-[®]M-S**

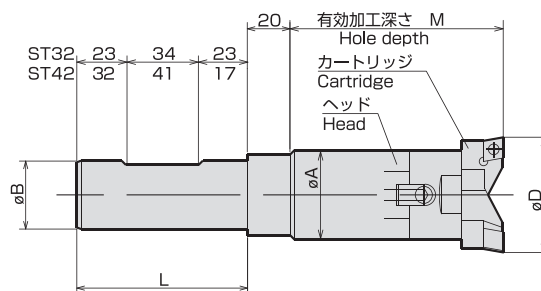
▶ センタースルー対応 (オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

特 長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドローイングボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大幅に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削化。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.



加工径(D) RANGE	MODEL		CODE	シャंक SHANK		ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT (ISOコード)	M	L	φA	φB	N/W (kg)
φ25～33	ST32	-TWC25-100-S	32010	ST32	-SBS1-100	HE25	CT25	WT25-079 (CC□□080304)	100	80	24	32	1.1
φ32～45		TWC32-100-S(3.97)	32052		-SBS2-100	HE32	CT32-3.97	注3 NOTE3 (CC□□090308)	100		31		1.3
φ44～63		TWC44-100-S(3.97)	32054		-SBS3-100	HE44	CT44-3.97	(CC□□090308)	100		42		1.9
φ62～89		-TWC62-140-S	32040		-SBS4-140	HE62	CT62	WT62-127 (CC□□090308)	140		54		3.0
φ88～126		-TWC88-140-S	32050		-SBS5-140	HE88	CT88	(CC□□090308)	140		64		4.1
φ25～33	ST42	-TWC25-100-S	32110	ST42	-SBS1-100	HE25	CT25	WT25-079 (CC□□080304)	100	90	24	42	1.7
φ32～45		TWC32-100-S(3.97)	32152		-SBS2-100	HE32	CT32-3.97	注3 NOTE3 (CC□□090308)	100		31		1.9
φ44～63		TWC44-100-S(3.97)	32154		-SBS3-100	HE44	CT44-3.97	(CC□□090308)	100		42		2.3
φ62～89		-TWC62-125-S	32140		-SBS4-125	HE62	CT62	WT62-127 (CC□□090308)	125		54		3.3
φ88～126		-TWC88-125-S	32150		-SBS5-125	HE88	CT88	(CC□□090308)	125		64		4.1

- 注: 1. チップは付属していません。別途お求め下さい。
 2. センタースルーは、OH仕様のヘッド(受注生産)に交換することにより対応します。
 型番は、ヘッド型番の後ろに“-OH”が付きます。別途お申し付け下さい。
 3. TWC32,44用チップにつきましては、市販のチップをご使用下さい。(ISO型式: CC**090308)

NOTE: 1. Inserts are sold separately.
 2. Through the tool coolant can be supported by replacing the head with OH specifications (made-to-order).
 The model number has "-OH" after the head model number. Please tell us separately.
 3. TWC32,44 chips, use commercially available chips (ISO model: CC ** 090308)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
ST32	-	TWC	25	- 100 - S
① シャフトサイズ φB	Shank Size φB			
② 呼称	Name			
③ Min. φD	Min. φD			
④ M	M			
⑤ Set	Set			