

〈ボーリングシステム〉ファーストカット 〈BORING SYSTEM〉 FIRSTCUT

特徴 FEATURES ▶ P43-46 HSKA (No.) - FIC (D) MIN N - L - S

▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



FIG.1

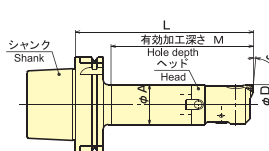


FIG.2

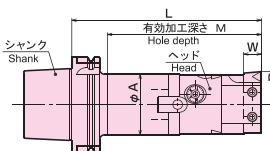
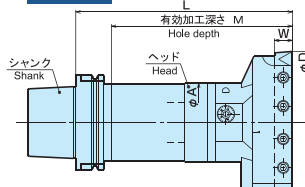


FIG.3



加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャング SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	—	1.3
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	54		2.3
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		200	165	64		3.1
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	200	165	64	□19	5.3
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N		250	215	83		9.7
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	—	3.0
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2
φ44~57	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		4.8
φ55~73	-FIC55N-180-S	2	351308		-SBS4-165	FCH55N	TP□□0802□□	255	209	54	—	5.1
φ55~73	-FIC55N-255-S		351310		-SBS4-240	FCH55N		300	254	54		6.3
φ55~73	-FIC55N-300-S		351312		-SBS4-285	FCH55N		200	154	64		7.1
φ70~140	-FIC70N-200-S		351314		-SBS5-165	FCH70N		275	229	64		6.7
φ70~140	-FIC70N-275-S	3	351316	HSKA100	-SBS5-240	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	365	319	64	□19	8.6
φ70~140	-FIC70N-365-S		351318		-SBS5-330	FCH70N		235	189	83		10.8
φ90~160	-FIC90N-235-S		351320		-SBS6-185	FCH90N		290	244	83		9.5
φ90~160	-FIC90N-290-S		351322		-SBS6-240	FCH90N		380	334	83		12.5
φ90~160	-FIC90N-380-S	3	351324		-SBS6-330	FCH90N		225	179	83	□19	16.2
φ150~220	-FIC150N-225-S		351326		-SBS6-185	FCH150N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	280	234	83		10.3
φ150~220	-FIC150N-280-S		351328		-SBS6-240	FCH150N		370	324	83		13.3
φ150~220	-FIC150N-370-S		351330		-SBS6-330	FCH150N		225	179	83		17.0
φ220~290	-FIC220N-225-S	3	351332	HSKA100	-SBS6-185	FCH220N		280	234	83	□19	11.6
φ220~290	-FIC220N-280-S		351334		-SBS6-240	FCH220N		370	324	83		14.6
φ220~290	-FIC220N-370-S		351336		-SBS6-330	FCH220N		225	179	83		18.3
φ220~290	-FIC220N-470-S		351338		-SBS6-470	FCH220N		280	234	83		12.9
φ290~360	-FIC290N-225-S	3	351340	HSKA100	-SBS6-185	FCH290N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	280	234	83	□19	15.9
φ290~360	-FIC290N-280-S		351342		-SBS6-240	FCH290N		370	324	83		19.6
φ290~360	-FIC290N-370-S		351344		-SBS6-330	FCH290N		225	179	83		18.3
φ290~360	-FIC290N-470-S		351346		-SBS6-470	FCH290N		280	234	83		12.9

ファーストカットヘッド FIRSTCUT HEAD

FIG.1

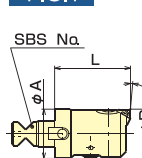


FIG.2

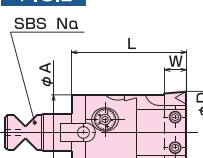
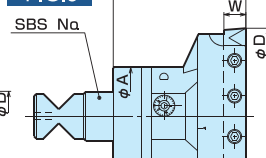


FIG.3



加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	—	TP□□0802□□	SBS1	47	24	—	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□	SBS5	100	64	□19	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				SBS6	122	83		4.7
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				SBS6	112	83		6.8
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1

- 注: 1. クラントパイプは付属されております。(固定式)
2. 一目盛当りの調整量はφ0.01です。
3. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
4. 全品センタースルー対応品です。
5. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。
6. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
7. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。
スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

- NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).
2. Adjustable in φ0.01mm per scale
3. Insert is in face with drive key.
4. Through the tool coolant is standard.
5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.
6. Inserts and bites are sold separately.
7. The max. machining range means when installed spacer(included).
Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-FIC	70	N	-200	-S
① シャングサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ Min. φD	Min. φD				
④ New Type	New Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.171 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS

アクセサリ ACCESSORIES

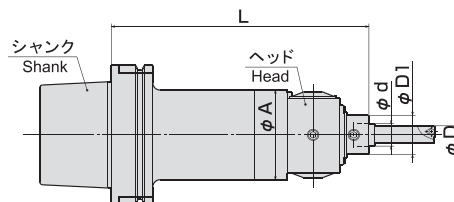
▶ P.172 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

〈ボーリングシステム〉ファーストカット[小径穴加エツール] 〈BORING SYSTEM〉FIRSTCUT[Small-hole Boring Tool]

特徴 FEATURES ▶ P.41-42 HSKA (No.)-FIC HEAD (No.) NJ- L-S



センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL		CODE	シャンク SHANK		ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	HSKA63	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	2.0
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520		-SBS3-135	FCH1NJ	151						2.2
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	4.5
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	HSKA100	SBS3-119	FCH1NJ	135	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	3.5
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350		-SBS3-165	FCH1NJ	181						4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	5.9

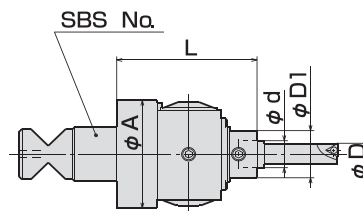
- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
3. 全品センタースルー対応品です。
4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. A coolant pipe is installed (fixed type).
2. Insert is in face with drive key.
3. Through the tool coolant is standard.
4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-FIC	1	NJ	-181	-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加エツール] FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
2. Inserts and bites and collets are sold separately.

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.171 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.172 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION