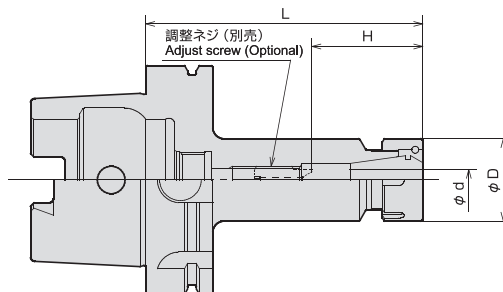


コレットチャック COLLET CHUCK

特徴 FEATURES ▶ P.29-30 HSKA (No.) - NSC (d) MAX - (L)

▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



MODEL	CODE	φ ^d (GRIPPING RANGE)	φD	L	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW		
Max. 20,000min ⁻¹										
HSKA50	NSC07R-090	310020	0.5~7	23	90	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW	
	NSC10-090	310022	0.5~10	30	120	31~43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5	
	- 120	310024			31~48					
	NSC13-090	310026	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5	
	- 120	310028			120	35~52				
	NSC16-090	310030	1~16	42	90	38~43	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
	- 120	310032			120	38~66				
	NSC20-090	310034	1.5~20	50	90	68	CR20-(d)	NSN20NB	—	
- 120	310036	120			44~67	RAS20-25-5				
HSKA63	NSC07R-090	321600	0.5~7	23	90	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW	
	NSC10-090	321602	0.5~10	30	120	31~40	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5	
	- 120	321604			150	31~48				
	- 150	321606			90	35~40				
	NSC13-090	321608			120	35~52				CR13-(d)
	- 120	321610	150							
	- 150	321612	1~16	42	90	38~40	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
	NSC16-090	321614			120	38~66				
	- 120	321616			150					
	- 150	321618			90	66				CR20-(d)
	NSC20-090	321620	120	44~61	RAS20-25-5					
	- 120	321622	150							
	- 150	321624								
	Max. 8,000min ⁻¹									
	HSKA100	NSC10-105	351520	0.5~10	30	105	31~43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
		- 135	351522			135				
- 165		351524	165							
- 195		351526	195			31~48				
- 225		351528	225							
- 255		351530	255							
- 285		351532	285							
NSC13-105		351534	0.5~13	36	105	35~48	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5	
- 135		351536			135					
- 165		351538			165					
- 195		351540			195	35~52				
- 225		351542			225					
- 255		351544			255					
- 285		351546			285					
NSC16-105		351548	1~16	42	105	38~48	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
- 135		351550			135					
- 165		351552			165					
- 195		351554			195	38~76				
- 225		351556			225					
- 255		351558			255					
- 285		351560			285					
NSC20-105		351562	1.5~20	50	105	44~48	CR20-(d)	NSN20NB	RAS20-25-5	
- 135		351564			135					
- 165		351566			165					
- 195		351568			195	44~78				
- 225		351570			225					
- 255		351572			255					
- 285		351574			285					

- 注：1.クーラントパイプは付属しております。（固定式）
2.コレット・チャックレンチは付属していません。
3.センタースルーでご利用の際は、CROHコレットをお求めください。
シャンクスルーでご利用の際は、CR※Cコレットをお求めください。
4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Collet and chuck wrench are sold separately.
3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
CR※C collet is used for thru-the-shank coolant application.
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA50 - ② NSC ③ 10 - ④ 090

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. φD Max. φD
④ GL長さ L G.L. Length

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.163 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.165-168 コレット COLLETS

コレットチャック高速タイプ

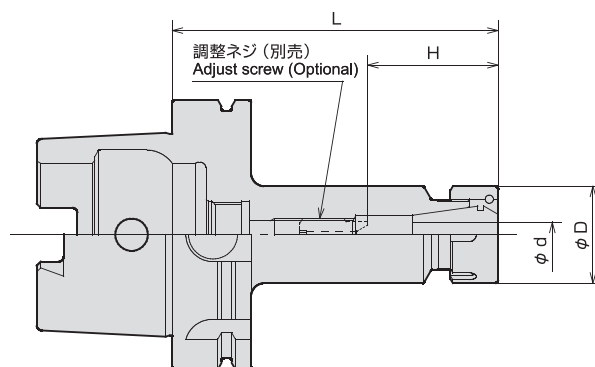
COLLET CHUCK G Type

HSK
series
HSKシリーズ

特徴 FEATURES ▶ P.29-30 **HSKA[Ⓝ]-NSC[Ⓞ] MAX[Ⓛ] G**

▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



MODEL		CODE	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
Max. 27,000min ⁻¹									
HSKA50	NSC07R-090G	(△)	0.5~7	23	90	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	NSC10-090G	310052	0.5~10	30		31~43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	- 120G	310054			120	31~48			
	NSC13-090G	310056	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	- 120G	310058			120	35~52			
	NSC16-090G	310060	1~16	42	90	38~43	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	- 120G	310062			120	38~66			
	NSC20-090G	310064	1.5~20	50	90	68	CR20-(d)	NSN20NB	—
- 120G	310066	120			44~67	RAS20-25-5			
HSKA63	NSC07R-090G	(△)	0.5~7	23	90	24~40	CR07-(d)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	NSC10-090G	321642	0.5~10	30		31~40	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	- 120G	321644			120	31~48			
	- 150G	321646	150						
	NSC13-090G	321648	0.5~13	36	90	35~40	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	- 120G	321650			120	35~52			
	- 150G	321652			150				
	NSC16-090G	321654	1~16	42	90	38~40	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	- 120G	321656			120	38~66			
	- 150G	321658			150				
	NSC20-090G	321660	1.5~20	50	90	66	CR20-(d)	NSN20NB	—
	- 120G	321662			120	44~61			RAS20-25-5
	- 150G	321664			150				

- 注: 1. クーラントパイプは付属しております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 3. センタースルーでご使用の際は、CROHコレットをお求めください。
 シャンクスルーでご使用の際は、CR※Cコレットをお求めください。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 5. (△) 表記製品は特殊対応品です。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 CR※C collet is used for thru-the-shank coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. CODE(△)The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA50	-	NSC	10	-090 G
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ Max. φD	Max. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Gタイプ	G Type			

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.163 ナット・チャックレンチ・調整ネジ NUT, CHUCK WRENCH, ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.165-168 コレット COLLETS