

タップホルダ（正転式）

TAP HOLDER (Clockwise Rotation)

SBT[®]-TPC (D1 - L1)

特 長

- トルクリミッター装置付
止まりネジ穴加工など底に突き当たっても安全クラッチが働きタップを折損から守るばかりか、被削材アルミニウムから、ステンレスまでの切削トルクに調整できる広範囲なトルク調整が可能です。（トルク調整はメーカーにて対応）
- フロート装置付
N/C工作機械には、正転、逆転時に起るピッチ誤差を自動的に補正し何回くり返してもネジ山がつぶれたりクロスしたりすることは皆無で、精度の高いネジ穴が得られます。

FEATURES

- Torque limiter collets are available.
Tapping torque can be adjusted to prevent tap breakage.
- Accurate threads are made with the tension-compression mechanism, compensating pitch error of the machining center.



FIG.1

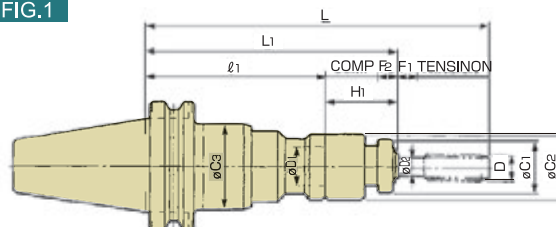
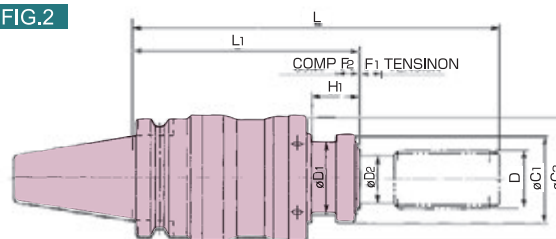


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	øD1	L1	l1	øC1	øC2	øC3	H1	F1	F2	øD2	D	TAP COLLET CODE	N/W (kg)
SBT40	-TPC20-150	2220002	1	20	150	105	32	40	47	15	15	5~12.5	M4~M14	TCC20-(D)	1.9
	-TPC29-195	2220004	1	29	195	140	45	55	63	15	15	8.5~20	M12~M27	TCC29-(D)	2.6
SBT50	-TPC20-165	2221002	1	20	165	120	32	40	47	15	15	5~12.5	M4~M14	TCC20-(D)	4.3
	-TPC29-195	2221004	1	29	195	140	45	55	63	15	15	8.5~20	M12~M27	TCC29-(D)	5.0
	-TPC40-225	2221006	1	40	225	150	60	80	85	20	20	14~30	M18~M39	TCC40-(D)	6.2
	-TPC60-195	2221008	2	60	195	—	75	—	106	39	20	30~42	M39~M52	TCC60-(D)	8.1

注: 1. FIG.1 のトルク調整はタップコレット(TCC)にて行なう。

2. FIG.2のトルク調整はタップホルダ(本体)にて行なう。

3. SBTはBT二面拘束主軸シャンクです。

NOTE: 1. TPC20, TPC29 & TPC40 of Fig.1 → Torque is adjusted by tap collet.

2. TPC60 of Fig.2 → Torque is adjusted by holder.

3. SBT is shank for BT Dual-Face-Contact spindle.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
SBT40	- TPC	20	- 150

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ øD1	øD1
④ L1	L1

TCC型タップコレット

TAP COLLETS (Type TCC)

TCC ①-L

Accessories

アクセサリ



FIG.1 (トルク調整付) With torque control

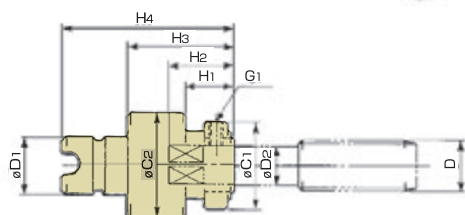
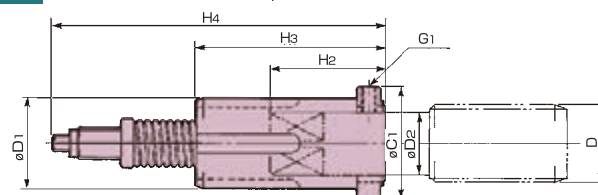


FIG.2 (トルク調整なし) Without torque control



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TCC ② 20 - ③ M5

① 呼称 Holder's Name
② ϕD_1 ϕD_1
③ タップサイズ D Tap Size

CODE	FIG.	ϕD_1	D	ϕC_1	ϕD_2	H1	H3	H4	G1
TCC20-(D)	1	20	M4 ~M14	32	40	20	45	73	M6
TCC29-(D)	1	29	M12~M27	45	55	25	55	90	M8
TCC40-(D)	1	40	M18~M39	60	80	40	75	123	M10
TCC60-(D)	2	60	M39~M52	75	—	—	124	219	M10

CODE	M(JIS B 4430-1972)				UNC(JIS B 4432-1972)				PF PT(JIS B 4445,4446-1967)			
	D	D2	H2	L	D	D2	H2	L	D	D2	H2	L
TCC20-(D)	M4	5	22	195	N0.8U	5	22	195	—	—	—	—
	M4.5	5		198	—	—	—	—	—	—	—	—
	M5	5.5		203	10U	5.5	—	203	—	—	—	—
	M5	5.5		205	N0.12U	—	—	205	—	—	—	—
	M6	6	23	—	1/4U	6	22	212	—	—	—	—
	—	—		—	5/16U	6.1	23	—	—	—	—	—
	M7	6.2		207	—	—	—	—	—	—	—	—
	M8	6.2		212	—	—	—	—	—	—	—	—
	M9	7		214	3/8U	7	23	217	—	—	—	—
	M10	7		217	—	—	—	—	—	—	—	—
TCC29-(D)	M11	8	29	222	7/16U	8	24	221	PF 1/8	8	24	196
	M12	8.5		223	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—		248	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—		—	1/2U	9	30	225	—	—	—	—
	M14	10.5	31	228	9/16U	10.5	31	230	—	—	—	—
	—	—		252	—	—	—	254	PF 1/4	11	25	202
	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	226
	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	33	—	5/8U	12	32	235	—	—	—	—
	M16	12.5		235	—	—	—	258	—	—	—	—
	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—
TCC40-(D)	M18	14	34	261	3/4U	14	34	266	PF 3/8	14	34	226
	M20	15		291	—	—	—	296	—	—	—	256
	M22	17		266	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—		295	7/8U	17	34	276	—	—	—	—
	M24	19	43	276	—	—	—	304	PF 1/2	18	42	241
	—	—		304	—	—	—	—	PF 5/8	19	43	263
	M27	20		—	—	—	—	—	—	—	—	264
	—	—		281	1U	20	34	286	—	—	—	—
	—	—	45	312	11/8U	22	45	307	—	—	—	—
	—	—		—	—	—	—	315	PF 3/4	23	45	265
	M30	23		315	—	—	—	—	PF 7/8	24	47	268
TCC60-(D)	—	—		323	1 1/4U	24	47	323	—	—	—	—
	M33	25	47	—	—	—	—	—	PF 1	26	47	273
	—	—		—	1 3/8U	26	47	333	PF 1 1/8	28	50	275
	M36	28		331	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	50	340	—	—	—	—	—	—	—	—
	M39	30		—	1 1/2U	30	50	335	—	—	—	—
	—	—		299	—	—	—	294	PF 1 1/4	32	57	243
	M42	32		305	—	—	—	—	—	—	—	—
	—	—	70	305	1 3/4U	35	70	300	—	—	—	—
	M45	35		—	—	—	—	—	PF 1 1/2	38	62	243
	—	—		308	—	—	—	—	—	—	—	—
	M48	38		—	2U	40	75	315	—	—	—	—
	—	—	75	—	—	—	—	—	PF 1 3/4	42	67	243
	M52	42		315	—	—	—	—	—	—	—	—