

サイドロックホルダA型

END MILL HOLDER

BT/BBT (No.)-SLA (D) - L

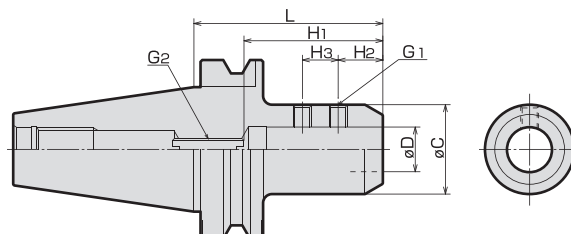
▶ センタースルー対応 Thru -the-tool Coolant Available



特 長

偏芯構造により、振れ精度の向上。

Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL		CODE		øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	G1	G2	N/W (kg)
		BT	BBT				MIN.	MAX.					
BT30 BBT30	-SLA20- 075	(△)	(△)	20	75	45	55	70	25	20	M10	M10	0.80
	-SLA25- 085	(△)	(△)	25	85					20			0.85
BT40 BBT40	-SLA16- 090	(△)	(△)	16	90	48	35	50	24	—	M14	M12	1.8
	-SLA20- 090	12700	240341	20		50	55	70	25	20			1.8
	-SLA25- 090	12702	240342	25	105	60	65	80	30	20	1.7		
	-SLA32- 105	12704	240343	32						20	2.1		
BT50 BBT50	-SLA20- 105	13252	270355	20	105	50	55	70	25	20	M10	M12	4.4
	-SLA25- 105	13254	270356	25		60	65	80	30	20			4.3
	-SLA32- 105	13256	270357	32						20			4.5
	-SLA40- 105	13257	270358	40		70	70	85	25	25	4.7		
	-SLA42- 105	(△)	(△)	42		75				25	M12		5.0

- 注: 1. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。
2. センタースルーにてご使用の際は、別途お申し付け下さい。
3. (△) 表記製品は特殊対応品です。

NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.
2. Thru-the-tool application is acceptable. Please inform it when ordering.
3. CODE(△)The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① BT30 - ② SLA ③ 20 - ④ 075

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.
④ GL長さ L G.L. Length