



Hシリーズ H-series

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

HSK series

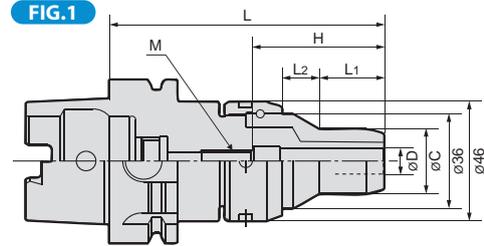


FIG.4

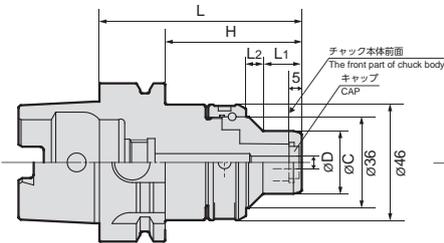


FIG.3

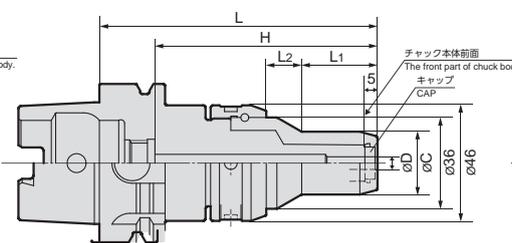
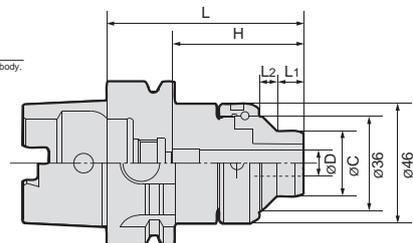


FIG.2



MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2		調整量 F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)	
											MIN	MAX	MIN	MAX					
Max. 20,000 min⁻¹(G Type:Max. 30,000 min⁻¹)																			
HSKA50	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	55								0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	85								1.2
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7	55	15							0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	85								1.2
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7	55								0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14	85								1.2
	HPC03H	080-CT	△	△	△	4	3	80	15.3	6.7	60								0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC04H	080-CT	△	△	△	4	4	80	15.3	6.7	60	20							0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC05H	080-CT	△	△	△	4	5	80	15.3	6.7	60								0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7	37.5	23	28			AS17-2-M5-CTW	○有償	○	0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	30	30	37			AS17-2-M6-CTW	○有償	○	1.2
	HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7	23	28							0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14	30	30							1.2
	HPC08H	075	○	○	○	2	8	75	10.3	6.7	23								0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	35	35	50			AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.2
HPC09H	075	△	△	△	2	9	75	10.3	6.7	23								0.9	
	105	△	△	△	1		105	25	14	35	35	50			AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.2	
HPC10H	075	○	○	○	2	10	75	10.3	6.7	23								0.9	
	105	○	○	○	1		105	25	14	35	35	50			AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.2	
HPC11H	075	△	△	△	2	11	75	12.2	4.8	25								0.9	
	105	△	△	△	1		105	25	14	55	40	40	55			AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.2
HPC12H	075	○	○	○	2	12	75	12.2	4.8	50	25							0.9	
	105	○	○	○	1					55								1.2	
HPC13H	105	△	△	△		13				40	40	55			AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.0	
HPC14H	105	△	△	△		14	105	25	14									1.0	
HPC15H	105	△	△	△		15												1.0	
HPC16H	105	△	△	△		16				60	45	60						1.0	
Max. 20,000 min⁻¹(G Type:Max. 30,000 min⁻¹)																			
HSKA63	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	53								1.2
		105	○	○	○	1		105	25	14	83								1.4
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7	53	15							1.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	83								1.2
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7	53								1.4
		105	△	△	△	1		105	25	14	113								1.9
	HPC03H	080-CT	△	△	△	4	3	80	15.3	6.7	58								1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC04H	080-CT	△	△	△	4	4	80	15.3	6.7	58	20							1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC05H	080-CT	△	△	△	4	5	80	15.3	6.7	58								1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7	118								1.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	23	25	35			AS17-2-M5-CTW	○有償	○	1.2
		135	○	○	○	1		135	25	14	30	30	37			AS17-2-M6-CTW	○有償	○	1.4
	HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7	23	25	35						1.2
		105	△	△	△	1		105	25	14	30	30	37						1.4
		135	△	△	△	1		135	25	14									1.9

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)																																													
												MIN	MAX																																																	
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type: Max. 30,000 min ⁻¹)																																																														
HSKA63	HPC08H	075	○	○	○	2	75	10.3	6.7	25	53	23	-	-	-	○有償	○	1.2																																												
		105	○	○	○	1	105	25	14										35	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.4																																					
		135	○	○	○	1	135	25	14										23	-	-	-	○有償	○	1.9																																					
	HPC09H	075	△	△	△	2	75	10.3	6.7										50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4																																				
		105	△	△	△	1	105	25	14										23	-	-	-	○有償	○	1.9																																					
		135	△	△	△	1	135	25	14										35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.9																																					
	HPC10H	075	○	○	○	2	75	10.3	6.7										32	50	25	-	-	-	○有償	○	1.2																																			
		105	○	○	○	1	105	25	14																			55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4																											
		135	○	○	○	1	135	25	14																			50	25	-	-	-	○有償	○	1.9																											
	HPC11H	075	△	△	△	2	75	12.2	4.8																			55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.2																											
		105	△	△	△	1	105	25	14																											50	25	-	-	-	○有償	○	1.4																			
		135	△	△	△	1	135	25	14																											50	25	-	-	-	○有償	○	1.9																			
	HPC12H	075	○	○	○	2	75	12.2	4.8																											55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.2																			
		105	○	○	○	1	105	25	14																																			58	-	-	-	○有償	○	1.4												
		135	○	○	○		135	25	14																																			60	-	-	-	○有償	○	1.9												
	105	△	△	△	105		25	14	58																																			-	-	-	○有償	○	1.5													
HPC13H	105	△	△	△	1	105	25	14	60	40	40	56	AS25-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																														
	135	△	△	△		135	25	14									60	-																										-	-	○有償	○	1.7														
	105	△	△	△		105	25	14									58	-																										-	-	○有償	○	1.7														
HPC14H	105	△	△	△	1	105	25	14	60	40	40	56	AS25-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																														
	135	△	△	△		135	25	14									60	-																										-	-	○有償	○	1.7														
	105	△	△	△		105	25	14									58	-																										-	-	○有償	○	1.7														
HPC15H	105	△	△	△	1	105	25	14	60	40	40	56	AS25-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																														
	135	△	△	△		135	25	14									60	-	-	-	○有償	○	1.7																																							
HPC16H	105	△	△	△	1	105	25	14	60	40	40	56	AS25-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																														
Max. 12,000 min ⁻¹																																																														
HSKA100	HPC03H	110	○	○	-	1	3	110	25	14	25	81	15	-	-	○	○追加	2.7																																												
		HPC04H	110	○	○	-	4	110	25										37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	2.7																																				
		HPC05H	110	△	△	-	5	110	25										50	35	35	50	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	2.7																																				
	HPC03H	115-CT	△	△	△	3	3	115	30										32	60	40	40	56	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	2.8																																			
		HPC04H	115-CT	△	△	△	4	115	30																			55	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	2.8																											
		HPC05H	115-CT	△	△	△	5	115	30																			55	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	2.8																											
	HPC06H	110	○	○	-	6	110	25	32																			60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																											
		HPC07H	110	△	△	-	7	110																												25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																		
		HPC08H	110	○	○	-	8	110																												25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																		
	HPC09H	110	△	△	-	9	110	25																												32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																		
		HPC10H	110	○	○	-	10	110																																					25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8									
		HPC11H	110	△	△	-	11	110																																					25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8									
	HPC12H	110	△	△	-	12	110	25																																					32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8									
		HPC13H	110	△	△	-	13	110																																														25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8
		HPC14H	110	△	△	-	14	110																																														25	55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8
	HPC15H	110	△	△	-	15	110	25																																														32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8
HPC16H		110	△	△	-	16	110	25		55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																													
HPC15H		110	△	△	-	15	110	25		55	35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																													
HPC16H	110	△	△	-	16	110	25	55		35	35	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																														

△: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT はセンタースルー専用です。追加した商品には「CT」とマーキングされます。
 4. HPC06H 以上のスキマスルー対応は有償となります。製作につきましては別途ご相談下さい。HPC06H 以上のスキマスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 5. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
- NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 4. The the thru-the-groove-coolant application for HPC06 or larger will be charged. Please instruct when ordering. "ST" will be marked for this application.
 5. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 6. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
HSKA50 - HPC 03 H - 075 A

① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
 ④ Hシリーズ H series
 ⑤ GL長さ L G.L. Length
 ⑥ 等級 Grade

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
HSKA50 - HPC 03 H - 075 A - CT

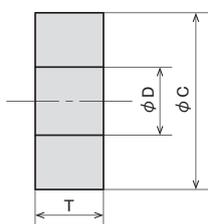
① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
 ④ Hシリーズ H series
 ⑤ GL長さ L G.L. Length
 ⑥ 等級 Grade
 ⑦ クーラントスルー仕様 STor CT

- アクセサリ ACCESSORIES
 P.105 調整ネジ ADJUST SCREW
- アクセサリ ACCESSORIES
 P.104 チャックレンチ CHUCK WRENCH

マイクロンチャック Hシリーズ CT用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series CT

キャップ (マイクロンチャック Hシリーズ CT用)
 CAP for MICRON CHUCK H series CT



MODEL	CODE	φD	φC	T
HC10-03-NBR	8123270	3	13	5
HC10-04-NBR	8123280	4	13	5
HC10-05-NBR	8123230	5	13	5

マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



チャックレンチ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H, M, N series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851



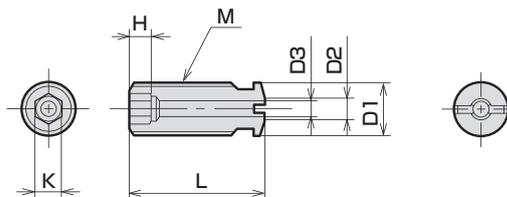
マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ用)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H, M, N series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H, HPC08N
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	4	5	HPC08H, HPC08M, HPC08N
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H, HPC10H, HPC10N HPC09M~12M, HPC12N
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H, HSKA100-HPC12M
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5	25	10	6	5	5	6	