

マイクロンチャック (ミーリングチャック)

HSKA[®]-HPC[®]D-L

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

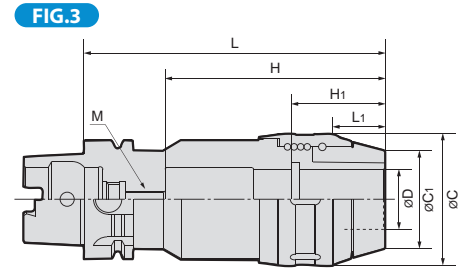
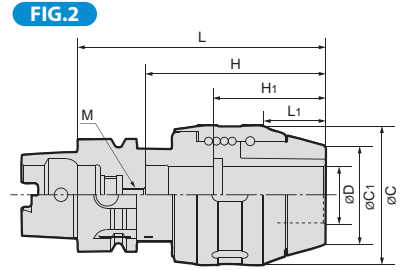
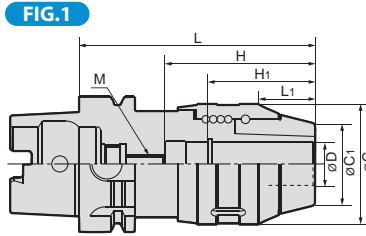
▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



標準 Standard

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.



CODE	A	AA	FIG	øD	L	L1	øC	øC1	H	H1	最小刃具挿入量(H2)		調整量	M	N/W (kg)							
											スキマ(ST)	センタ(CT)	F									
Max. 10,000 min⁻¹																						
HSKA50	HPC16 -110	○	○	2	16	110	26	56	34	75	50	40	51	57~67	M6	1.4						
	HPC20 -110	○	○		20				38			45										
	HPC25 -115	○	○		25				44			50										
	HPC32 -120	△	△		32				52			55										
Max. 10,000 min⁻¹																						
HSKA63	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	75	50	40	51	59~67	M8	1.9						
	HPC20 -110	○	○		20				38			45				1.8						
	HPC25 -115	○	○		25				44			50				2.0						
	HPC32 -120	○	○	2	32	120	27.5	70	85	53	55	55	64~72	2.1								
	HPC32 -160	○	○		70			117			96~104				2.9							
	HPC42 -160	△	△		42			160			30.5				82	62	100	57	60	60	67~87	3.8
Max. 8,000 min⁻¹																						
HSKA100	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	70	50	40	51	59~65	M12	3.0						
	HPC20 -110	○	○		20				38			45				2.9						
	HPC25 -115	○	○		25				44			50				3.2						
	HPC25 -135	○	○		25				135			90				73~80	3.3					
	HPC32 -120	○	○	3	32	120	27.5	70	80	53	55	55	63~70	4.6								
	HPC32 -165	○	○		32			165			117				100~107	4.8						
	HPC42 -135	○	○		42			135			30.5				82	62	95	57	60	60	78~85	3.8
	HPC42 -165	○	○		42			165			30.5				82	62	122	57	60	60	105~112	4.8

△: 受注生産品

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ、調整ネジは付属してありません。
 3. センタースルーにてご使用の際は、付属のOリングを内径奥の溝に入れてからご使用下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

△: Mark tools are manufactured to order.

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Insert the O-ring included in the box to the groove of the ID for thru-the-tool use.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	②	HPC	③	16	④	-110	⑤	A
①	シャンクサイズ	②	呼称	③	刃具シャンク径 øD	④	GL長さ L	⑤	等級
	Shank Size		Holder's Name		Cutter's Shank Dia.		G.L. Length		Grade

アクセサリ ACCESSORIES
 P.99 コレット STRAIGHT COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.100 調整ネジ・チャックレンチ ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

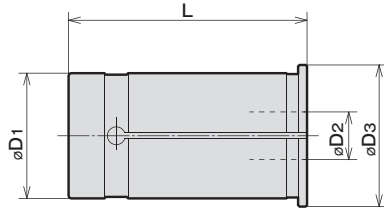
Data



ストレートコレット

STRAIGHT COLLET

SC^①-^②D₂



CODE	SC ^① - ^② D ₂	øD ₃	L
SC16	-6·8·10·12	20	47
SC20	-6·8·10·12·16	23.5	50
SC25	-6·8·10·12·16·20	30	60
SC32	-6·8·10·12·16·20·25	37.5	70
SC42	-6·8·10·12·16·20·25·32	47.5	80

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SC ② 16 - ③ 6

① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂

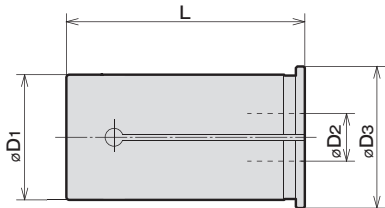
HSK series



ストレートコレット(オイルホールタイプ)

STRAIGHT COLLET (Oil-Hole Type)

SCOH^①-^②D₂



CODE	SCOH ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	最小挿入量
SCOH20	-6	23.5	54.5	27
	-8			30
	-10			34
	-12			35
	-16			38
SCOH25	-6	30	60	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
	-20			41
SCOH32	-6	37.5	70	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
	-20			40
	-25			44

CODE	SCOH ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	最小挿入量
SCOH42	-6	47.5	80	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			42
-20	45			
-25	50			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SCOH ② 32 - ③ 20

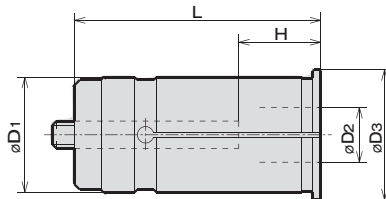
① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂



調整ネジ付ストレートコレット

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW

NC^①-^②D₂



CODE	NC ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	H	
				MIN.	MAX.
NC20	-6·8·10·12·16	23.5	60	25	35
NC32	-6·8·10	37.5	80	20	45
	-12·16·20·25			25	55
NC42	-6·8·10·12	47.5	90	20	45
	-16·20·25·32			30	65

注：全SHOWAチャック用
NOTE: Applicable to Micron chucks and Hard chucks.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

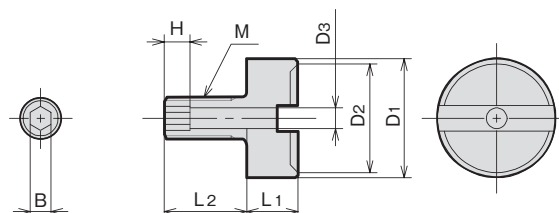
① NC ② 32 - ③ 6

① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂



調整ネジ (HSKシャックマイクロンチャック専用)

ADJUST SCREW (For HSK shank standard MICRON CHUCK)



MODEL	CODE	φD1	φD2	φD3	M	L1	L2	H	B	MICRON CHUCK
HAS1620-05	M06	15	13	3	M6	5	18	2.5	3	HSKA50
	M08			4	M8		16		4	HSKA63
	M12			5	M12		11		5	HSKA100
HAS2532-10	M06	23	21	3	M6	10	18	4	3	HSKA50
	M08			4	M8		16		4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100
HAS4250-10	M08	33	31	4	M8	10	28	4	4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100

注: 1. チャック本体には付属しておりません。別途ご注文下さい。
 2. 特殊仕様については受注生産致しますので、刃具形状等をご連絡下さい。

NOTE : 1. The above Adjust Screws are sold separately.
 2. Above Adjust Screws can not be used for "H" and "M" series Micron Chucks. Adjust Screws for "H" and "M" series Micron Chucks are manufactured to order.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



チャックレンチ

CHUCK WRENCH



フックスパナ HOOK SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC16,HPC20	FS52-55G	35852
HPC25,HPC16S,HPC20S	FS58-62G	35853
HPC32,HPC25S	FS68-75G	35854
HPC42,HPC32S	FS80-90G	35855