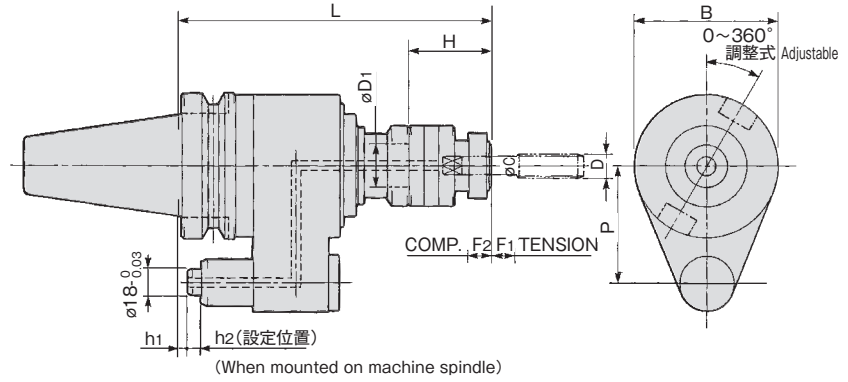


オイルホールタップ

OIL-HOLE TAP HOLDER

BT[Ⓝ]-OH-TPC[Ⓝ]-L



使用条件 CUTTING CONDITIONS	
最高切削油圧 MAX.COOLANT PRESSURE	2.0MPa

MODEL	CODE	φD1	L	H	B	P	F1	F2	D	TAP COLLET CODE	
BT40	-OH-TPC20-207	11288	20	207	45	92	65	15	15	M 4~M14	OH-TCC20-Ⓝ
	-TPC29-217	11289	29	217	55					M12~M27	OH-TCC29-Ⓝ
BT50	-OH-TPC20-200	13592	20	200	45	98	80	15	15	M 4~M14	OH-TCC20-Ⓝ
	-TPC29-210	13594	29	210	55					M12~M27	OH-TCC29-Ⓝ
	-TPC40-260	13596	40	260	75	120	85	20	20	M18~M39	OH-TCC40-Ⓝ

注：h1、h2は各メーカー及び機種により異なりますので、御注文頂きます際には、メーカー及び機種を御連絡願います。

NOTE: When ordering, please inform h1 and h2 dimensions, which differ depending on machine maker and model.

アクセサリ ACCESSORIES
P.68 タップコレット TAP COLLETS

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	BT40	-	②	OH-TPC		③	20	-	④	207
①	シャンクサイズ									Shank Size
②	呼称									Name
③	φD1									φD1
④	GL長さ L									G.L. Length

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

TCC型タップコレット

TAP COLLETS (Type TCC)

TCC^①-L

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TCC ② 20 - ③ M5

① 呼称 Holder's Name
② ϕD_1 ϕD_1
③ タップサイズ D Tap Size



FIG.1 (トルク調整付) With torque control

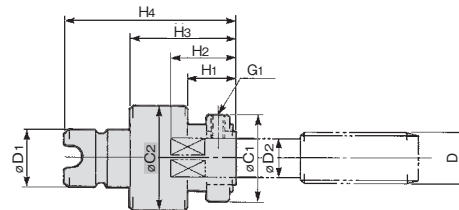
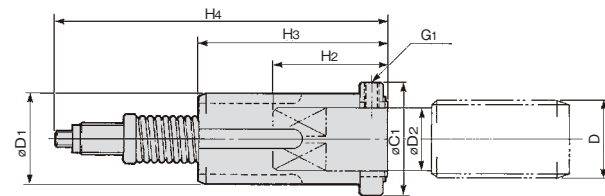


FIG.2 (トルク調整なし) Without torque control



CODE	FIG.	ϕD_1	D	ϕC_1	ϕD_2	H1	H3	H4	G1
TCC20-(D)	1	20	M4 ~ M14	32	40	20	45	73	M6
TCC29-(D)	1	29	M12~M27	45	55	25	55	90	M8
TCC40-(D)	1	40	M18~M39	60	80	40	75	123	M10
TCC60-(D)	2	60	M39~M52	75	—	—	124	219	M10

CODE	M(JIS B 4430-1972)				UNC(JIS B 4432-1972)				PF PT(JIS B 4445,4446-1967)								
	D	D ₂	H ₂	L	D	D ₂	H ₂	L	D	D ₂	H ₂	L					
TCC20-(D)	M4	5	22	195	NO.8U	5	22	195	—	—	—	—					
	M4.5	5		198	—	—	—	—	—	—	—	—					
	M5	5.5	203	10U	5.5	22	203	—	—	—	—	—					
	M6	6	205	NO.12U	6	22	205	—	—	—	—	—					
	—	—	—	—	1/4U	6.1	23	212	—	—	—	—					
	M7	6.2	23	207	5/16U	6.1	23	212	—	—	—	—					
	M8	6.2		212	—	—	—	—	—	—	—	—					
	M9	7	214	3/8U	7	23	217	—	—	—	—	—					
	M10	7	217	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
	M11	8	222	7/16U	8	24	221	—	—	PF1/8	8	24	196				
M12	8.5	24	223	248	—	—	—	—	—	—	—	—					
—	—	—	—	—	1/2U	9	30	225	250	—	—	—					
M14	10.5	25	228	252	9/16U	10.5	31	230	254	—	—	—					
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	PF1/4	11	25	31	202	226		
—	—	—	—	—	5/8U	12	32	235	258	—	—	—	—	—	—		
M16	12.5	25	235	257	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
TCC29-(D)	M18	14	34	261	291	3/4U	14	34	34	266	296	PF3/8	14	34	34	226	256
	M20	15		266	295	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	M22	17	36	276	304	7/8U	17	34	36	276	304	—	—	—	—	—	
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	PF1/2	18	34	42	241	263
	M24	19	34	281	302	—	—	—	—	—	—	PF5/8	19	34	43	243	264
TCC40-(D)	M27	20	43	291	312	1U	20	34	43	286	307	—	—	—	—	—	
	—	—	—	—	—	1 1/8U	22	45	—	—	315	—	—	—	—	—	
	M30	23	45	315	—	—	—	—	—	—	—	PF3/4	23	45	—	265	
	—	—	—	—	—	1 1/4U	24	47	—	—	323	—	—	47	—	268	
	M33	25	47	323	—	—	—	—	—	—	—	PF7/8	24	—	—	—	
TCC60-(D)	—	—	—	—	—	1 3/8U	26	47	—	—	333	—	—	47	—	273	
	M36	28	49	331	—	—	—	—	—	—	—	PF1	26	50	—	275	
	M39	30	50	340	299	1 1/2U	30	50	61	335	294	PF1 1/8	28	—	—	—	
	M42	32	65	—	—	305	—	—	—	—	—	PF1/4	32	57	—	243	
	M45	35	70	—	—	305	1 3/4U	35	—	—	—	300	—	—	—	—	
M48	38	72	—	—	308	—	—	—	—	—	—	PF1 1/2	38	62	—	243	
—	—	—	—	—	—	2U	40	75	—	—	—	—	—	—	—	—	
M52	42	75	—	—	315	—	—	—	—	—	—	PF1 3/4	42	67	—	243	

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data