

BT
シリーズ

サイドロックホルダA型

BT[®]-SLA[®]D-L

END MILL HOLDER

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ BBT対応 BBT Available

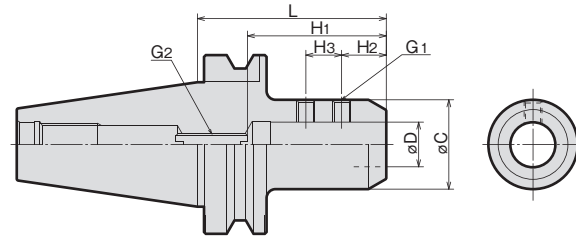
BT series



特長 FEATURES

偏心構造により、振れ精度の向上。

Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL	CODE		øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	G1	G2	N/W (kg)					
	BT	BBT				MIN.	MAX.										
BT30 BBT30	-SLA20-075	10020	200455	20	75	45	55	70	25	20	M10	0.80					
	-SLA25-085	10022	200456	25	85							20	0.85				
BT40 BBT40	-SLA16-090	11112	240340	16	90	48	35	50	24	20	M10	1.8					
	-SLA20-090	11114	240341	20								55	70	25	20	1.8	
	-SLA25-090	11116	240342	25								70	20	1.7			
	-SLA32-105	11118	240343	32								65	80	30	20	2.1	
BT50 BBT50	-SLA20-105	13252	270355	20	105	50	55	70	25	20	M12	4.4					
	-SLA25-105	13254	270356	25								20	4.3				
	-SLA32-105	13256	270357	32								65	80	30	20	4.5	
	-SLA40-105	13257	270358	40								70	25	4.7			
	-SLA42-105	13258	270359	42								70	85	25	25	M12	5.0

- 注: 1. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。
 2. センタースルーにてご使用の際は、別途お申し付け下さい。
 3. BBTは受注生産品です。

NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.
 2. Thru-the-tool application is acceptable. Please inform it when ordering.
 3. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

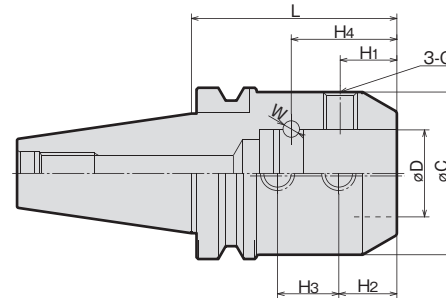
① **BT30** - ② **SLA** ③ **20** - ④ **075**

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.
 ④ GL長さ L G.L. Length

サイドロックホルダD型

BT[®]-SLD[®]D-L

END MILL HOLDER (For ANSI type combination shank)



MODEL	CODE	øD(H6)	L	øC	H1	H2	H3	H4	G	øW	N/W (kg)	
BT50	-SLD50.8-120	13260	50.8	120	95	33.1	33.9	35.78	61.68	M20×1.5	11.18	6.6

注: ANSI規格のコンビネーションシャンクエンドミル用
 NOTE: For ANSI combination shank endmills.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **BT50** - ② **SLD** ③ **50.8** - ④ **120**

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.
 ④ GL長さ L G.L. Length