

BT
シリーズ

コレットチャック (メッキコーティング) ※BTのみ

特徴 FEATURES p.11-12

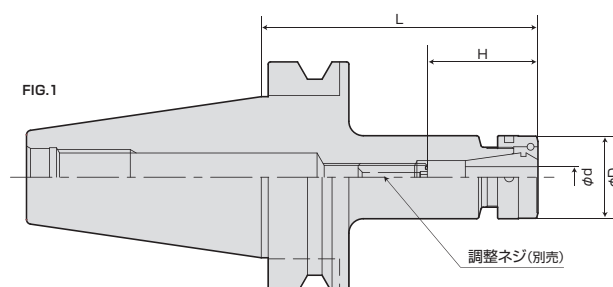
BT[®]-RSC[®]MAX-L[®]

COLLET CHUCK (PLATE COATING) BT only

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available

▶▶ BBT対応 BBT Available



BT series

MODEL		CODE		φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
		BT	BBT							
Max. 12,000 min ⁻¹										
BT30 BBT30	RSC07N-045	200659	200870	0.5~7	24	45	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-060	200660	200871			60				
	-075	200661	200872			75				
	090	200662	200873			90				
	-120	200664	200874			120				
	RSC10N-045	200665	200875	0.5~10	30	45	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-060	200666	200876			60				
	-075	200667	200877			75				
	-090	200668	200878			90				
	-120	200670	200879			120				
	RSC13N-050	200671	200880	0.5~13	36	50	35~49	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-060	200672	200881			60				
	-075	200673	200882			75				
	-090	200674	200883			90				
	-120	200676	200884			120				
	RSC16N-050	200677	200885	1~16	42	50	38~40	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-060	200678	200886			60				
	-075	200679	200887			75				
	-090	200680	200888			90				
	-120	200682	200889			120				
	RSC20N-060	200683	200890	1.5~20	50	60	56	CR20-(D)	RSN20NB	—
	-075	200684	200891			75				44~56.5
	-090	200686	200892			90				
	-120	200688	200893			120				
BT40 BBT40	RSC07N-060	221100	240670	0.5~7	24	60	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-075	221101	240671			75				
	-090	221102	240672			90				
	-120	221104	240673			120				
	-150	221106	240674			150				
	RSC10N-060	221108	240675	0.5~10	30	60	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-075	221109	240676			75				
	-090	221110	240677			90				
	-120	221112	240678			120				
	-150	221114	240679			150				
	RSC13N-060	221116	240680	0.5~13	36	60	35~52	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-075	221117	240681			75				
	-090	221118	240682			90				
	-120	221120	240683			120				
	-150	221122	240684			150				
	RSC16N-060	221124	240685	1~16	42	60	38~70	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-075	221125	240686			75				
	-090	221126	240687			90				
	-120	221128	240688			120				
	-150	221130	240689			150				
	RSC20N-060	221132	240690	1.5~20	50	60	44~70	CR20-(D)	RSN20NB	RAS20-25-5
	-075	221133	240691			75				
	-090	221134	240692			90				
	-120	221136	240693			120				
	-150	221138	240694			150				

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 2. スピンドルスルーでご利用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. メッキ仕様はBTシャンクツールのみです。
 BBTシャンクツールにはメッキ仕様はございません。
 5. BBTは受注生産品です。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. Only BT shank tools are coated. BBT shank tools are not coated.
 5. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
BT30	-	RSC	07	N - 090
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ Max. φD	Max. φD			
④ メッキ仕様	Coated			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
BBT30	-	RSC	07 - 090
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. φD	Max. φD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

コレットチャック (メッキコーティング) ※BTのみ

COLLET CHUCK (Long Type)

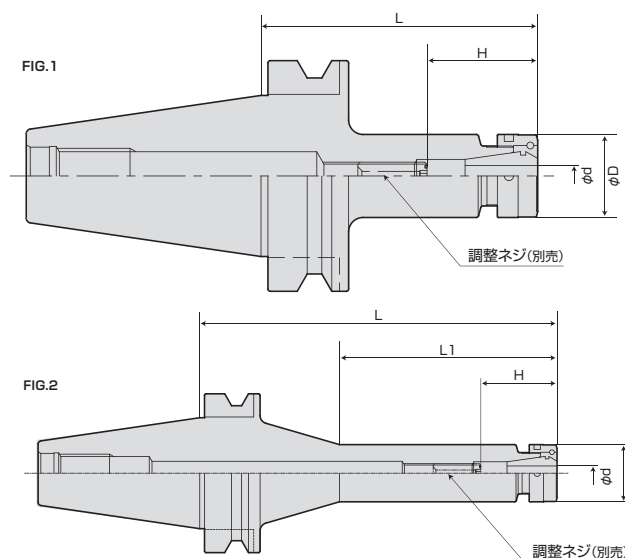
特徴 FEATURES p.11-12

BT(No.)-RSC(○)MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available

▶▶ BBT対応 BBT Available



MODEL		CODE		FIG	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	L1	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
		BT	BBT									
Max. 8,000min ⁻¹												
BT50 BBT50	RSC07N-090	251230	270770	1	0.5~7	24	90	-	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-135	251232	270771				135					
	-165	251234	270772				165					
	-195	251235	270773				195					
	RSC10N-075	251238	270774	1	0.5~10	30	75	-	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-105	251240	270775				105					
	-135	251242	270776				135					
	-165	251244	270777				165					
	-195	251246	270778				195					
	-225	251248	270779				225	157				
	-255	251250	270780				255	187				
	-285	251252	270781				285	217				
	RSC13N-075	251254	270782	1	0.5~13	36	75	-	35~52	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-105	251256	270783				105					
	-135	251258	270784				135					
	-165	251260	270785				165					
	-195	251262	270786				195					
	-225	251264	270787	225	137							
	-255	251266	270788	2	255	167						
	-285	251268	270789		285	197						
	RSC16N-075	251270	270790	1	1~16	42	75	-	38~95	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-105	251272	270791				105					
	-135	251274	270792				135					
	-165	251276	270793				165					
	-195	251278	270794	195			38~77					
	-225	251280	270795	225				157				
	-255	251282	270796	255				187				
	-285	251284	270797	285				217				
	RSC20N-075	251286	270798	1	1.5~20	50	75	-	44~82	CR20-(D)	RSN20NB	RAS20-25-5
	-105	251288	270799				105					
	-135	251290	270800				135					
	-165	251292	270801				165					
	-195	251294	270802				195					
	-225	251296	270803	225			157					
	-255	251298	270804	2			255	187				
	-285	251300	270805				285	217				

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属していません。
 2. スピンドルスルーでのご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. メッキ仕様はBTシャンクツールのみです。
 BBTシャンクツールにはメッキ仕様はございません。
 5. BBTは受注生産品です。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. Only BT shank tools are coated. BBT shank tools are not coated.
 5. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤
BT50 - RSC 10 N - 225

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max. φD Max. φD
 ④ メッキ仕様 Coated
 ⑤ GL長さ L G.L. Length

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④
BBT50 - RSC 10 - 225

- ① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max. φD Max. φD
 ④ GL長さ L G.L. Length

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

BT
シリーズ

コレットチャック高速タイプ (メッキコーティング) ※BTのみ

特徴 FEATURES p.11-12

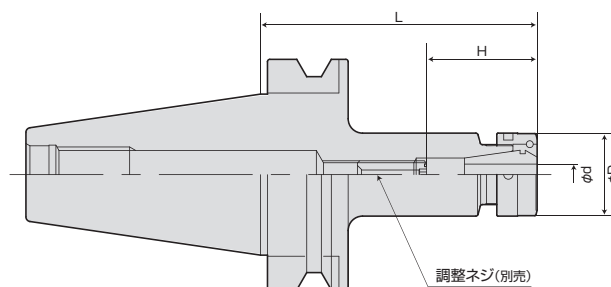
BT(No.)-RSC(○)MAX-(L)G

COLLET CHUCK G Type (PLATE COATING) BT only

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available

▶▶ BBT対応 BBT Available



BT series

MODEL		CODE		φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
		BT	BBT							
Max. 25,000 min ⁻¹										
BT30 BBT30	RSC07N-045G	200699	200900	0.5~7	24	45	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-060G	200700	200901			60				
	-075G	200701	200902			75				
	-090G	200702	200903			90				
	-120G	200704	200904			120				
	RSC10N-045G	200705	200905	0.5~10	30	45	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-060G	200706	200906			60				
	-075G	200707	200907			75				
	-090G	200708	200908			90				
	-120G	200710	200909			120				
	RSC13N-050G	200711	200910	0.5~13	36	50	35~49	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-060G	200712	200911			60	35~52			
	-075G	200713	200912			75				
	-090G	200714	200913			90				
	-120G	200716	200914			120				
	RSC16N-050G	200717	200915	1~16	42	50	38~40	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-060G	200718	200916			60	38~50			
	-075G	200719	200917			75				
	-090G	200720	200918			90				
	-120G	200722	200919			120				
	RSC20N-060G	200723	200920	1.5~20	50	60	56	CR20-(D)	RSN20NB	—
	-075G	200724	200921			75	44~56.5			
	-090G	200726	200922			90				
	-120G	200728	200923			120				
BT40 BBT40	RSC07N-060G	221150	240700	0.5~7	24	60	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	-075G	221151	240701			75				
	-090G	221152	240702			90				
	-120G	221154	240703			120				
	-150G	221156	240704			150				
	RSC10N-060G	221158	240705	0.5~10	30	60	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-075G	221159	240706			75				
	-090G	221160	240707			90				
	-120G	221162	240708			120				
	-150G	221164	240709			150				
	RSC13N-060G	221166	240710	0.5~13	36	60	35~52	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-075G	221167	240711			75				
	-090G	221168	240712			90				
	-120G	221170	240713			120				
	-150G	221172	240714			150				
	RSC16N-060G	221174	240715	1~16	42	60	38~70	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-075G	221175	240716			75	38~77			
	-090G	221176	240717			90				
	-120G	221178	240718			120				
	-150G	221180	240719			150				
	RSC20N-060G	221182	240720	1.5~20	50	60	44~70	CR20-(D)	RSN20NB	RAS20-25-5
	-075G	221183	240721			75	44~72			
	-090G	221184	240722			90				
	-120G	221186	240723			120				
	-150G	221188	240724			150				

- 注：1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. メッキ仕様はBTシャンクツールのみです。
 BBTシャンクツールにはメッキ仕様はございません。
 5. BBTは受注生産品です。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
 2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending on rigidity of machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. Only BT shank tools are coated. BBT shank tools are not coated.
 5. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BT30	-	RSC	07	N	090 G
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ Max. φD	Max. φD				
④ メッキ仕様	Coated				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Gタイプ	G Type				

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BBT30	-	RSC	07	N	090 G
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ Max. φD	Max. φD				
④ メッキ仕様	Coated				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Gタイプ	G Type				

コレットチャック用アクセサリ

ACCESSORIES for COLLET CHUCK



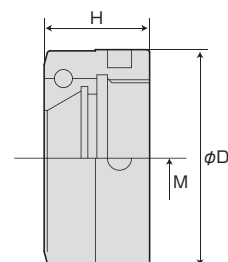
コレットチャック(小径チャック)用ナット

NUT FOR COLLET CHUCK

RSN^(No.) - TYPE



BT, ST用 for BT, ST

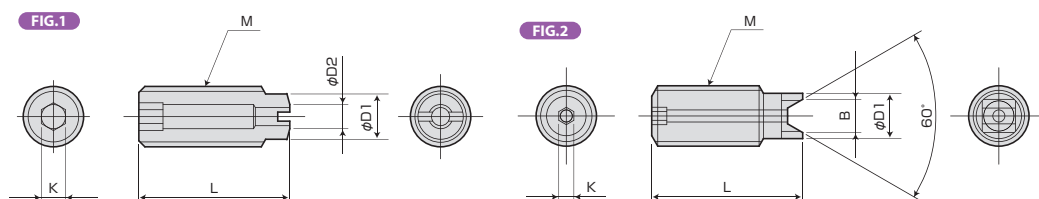


CODE		M	φD	H	CHUCK
RSN07NB (Ni)	30891	M16×1.0	24	11.5	RSC07
RSN10NB (Ni)	30892	M21×1.0	30	15.5	RSC10
RSN13NB (Ni)	30893	M26×1.0	36	17.5	RSC13
RSN16NB (Ni)	30894	M32×1.0	42	17.5	RSC16
RSN20NB (Ni)	30895	M40×1.0	50	17.5	RSC20



調整ネジ(コレットチャック用)

ADJUST SCREW (For COLLET CHUCK)



MODEL	FIG	M	L	D1	D2	K	B	HOLDER
M6×20L-CTW 注1)	1	M6×1.0	20	4.5	3	3	—	RSC07
RAS10-25-2.5 注2)	2	M10×1.5	25	7.5	—	2.5	5.5	RSC10
RAS13-25-2.5 注2)		M12×1.5		9.5			7.2	RSC13
RAS16-25-5 注2)		M18×1.5		13.5		5	9.5	RSC16
RAS20-25-5 注2)		M24×1.5		17.5				RSC20

(注1) φ3未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。
CTWは2ピース形状ではございません。

(注2) φ2未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。



チャックレンチ(コレットチャック用)

CHUCK WRENCH for COLLET CHUCK



CODE		CHUCK
FP25	35844	RSC07
FP30	35845	RSC10
FP35	35846	RSC13
FP42	35847	RSC16
FP50	35848	RSC20

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

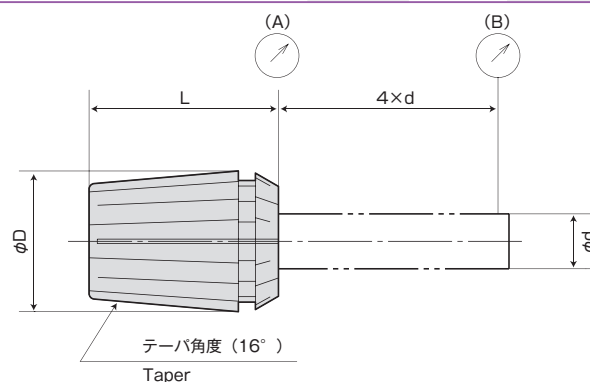
Data



アクセサリ

CRコレット

CR COLLET

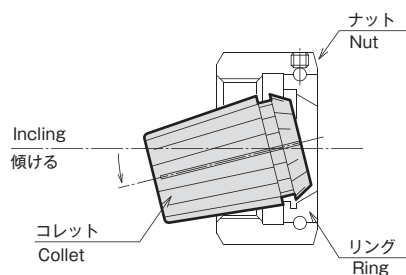
CR[Ⓝ]-[ⓓ]

簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の約半分が大きくなっていますので、コレットを傾けるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it.



コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX, μm) RUNOUT	
	口元 (A)	先端 (B)
超精密級 (AA)	1	3
精密級 (A)	2	5
普通級 (STD)	5	15

等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタドリル、超硬小径ドリル、エンドミル、内研用砥石、高周波モータ用工具、超硬ドリル、旋盤用回転工具 (工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ、旋盤用回転工具 (ワーク回転)

CHUCK COLLET CODE	RSC07 CR07-d GRADE		RSC10 CR10-d GRADE		RSC13 CR13-d GRADE		RSC16 CR16-d GRADE		RSC20 CR20-d GRADE	
	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE
φd	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0
	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5
	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0
	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0
	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0
	3.5	3.0~3.5	4.0	3.0~4.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0
	4.0	3.5~4.0	5.0	4.0~5.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0
	4.5	4.0~4.5	6.0	5.0~6.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0
	5.0	4.5~5.0	7.0	6.0~7.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0
	5.5	5.0~5.5	8.0	7.0~8.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0
	6.0	5.5~6.0	9.0	8.0~9.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0
	6.5	6.0~6.5	10.0	9.0~10.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0
	7.0	6.5~7.0			11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0
					12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0
					13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0	15.0	14.0~15.0
							15.0	14.0~15.0	16.0	15.0~16.0
							16.0	15.0~16.0	17.0	16.0~17.0
									18.0	17.0~18.0
									19.0	18.0~19.0
									20.0	19.0~20.0
φD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR07	-	②	1.5	③	AA
① コレットタイプ	Collet type					
② φd	φd					
③ 等級	Grade					

コレットチャック用アクセサリ

ACCESSORIES for COLLET CHUCK



アクセサリ

オイルホールコレット

OIL HOLE CR COLLET

CROH[®](No.)-d
CR[®]C-(d)

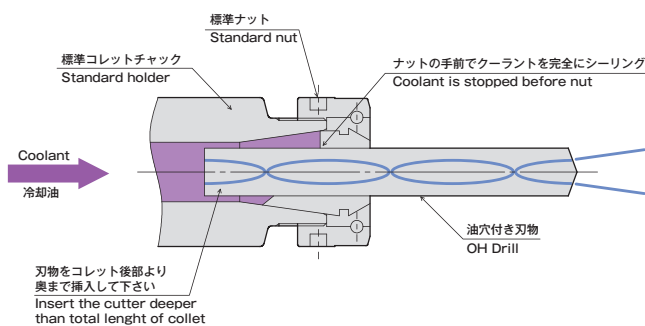
特 長

- 内部給油用コレット
- 7 Mpaの高圧まで完全にシーリング
- 標準ホルダーとナットで使用可能
- 短いスリ割りコレットでクーラントを遮断

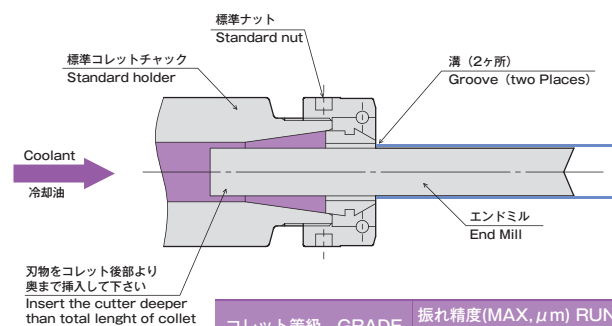
FEATURES

- For thru-the tool coolant application.
- High pressure up to 7 Mpa is acceptable.
- Standard holders and nuts can be used.
- Bearing of nut is not affected by coolant.

センタースルー仕様 (Thru-the-tool coolant type)



スキマスルー仕様 (Thru-the-groove coolant type)



コレット等級	GRADE	振れ精度(MAX, μ m)	RUNOUT
超精密級 (AA)		$4 \times d$	5μ m

注：超精密級 (AA) のみの販売とさせていただきます。
NOTE: Only super precious grade (AA) is available.

CHUCK COLLET	RSC07		RSC10		RSC13		RSC16		RSC20	
	CROH07-d	CR07C-d	CROH10-d	CR10C-d	CROH13-d	CR13C-d	CROH16-d	CR16C-d	CROH20-d	CR20C-d
ϕd	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE
	2.0	1.9~2.0	2.0	1.9~2.0	3.0	2.9~3.0	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0
	2.5	2.4~2.5	2.5	2.4~2.5	3.5	3.4~3.5	5.5	5.4~5.5	5.5	5.4~5.5
	3.0	2.9~3.0	3.0	2.9~3.0	4.0	3.9~4.0	6.0	5.5~6.0	6.0	5.9~6.0
	4.0	3.9~4.0	4.0	3.9~4.0	4.5	4.4~4.5	6.5	6.0~6.5	6.5	6.4~6.5
	4.5	4.4~4.5	4.5	4.4~4.5	5.0	4.9~5.0	7.0	6.5~7.0	7.0	6.9~7.0
	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0	5.5	5.0~5.5	7.5	7.0~7.5	7.5	7.4~7.5
	5.5	5.4~5.5	5.5	5.0~5.5	6.0	5.5~6.0	8.0	7.5~8.0	8.0	7.5~8.0
	6.0	5.9~6.0	6.0	5.5~6.0	6.5	6.0~6.5	8.5	8.0~8.5	8.5	8.0~8.5
	6.5	6.4~6.5	6.5	6.0~6.5	7.0	6.5~7.0	9.0	8.5~9.0	9.0	8.5~9.0
	7.0	6.9~7.0	7.0	6.5~7.0	7.5	7.0~7.5	9.5	9.0~9.5	9.5	9.0~9.5
			7.5	7.0~7.5	8.0	7.5~8.0	10.0	9.5~10.0	10.0	9.5~10.0
			8.0	7.5~8.0	8.5	8.0~8.5	10.5	10.0~10.5	10.5	10.0~10.5
			8.5	8.0~8.5	9.0	8.5~9.0	11.0	10.5~11.0	11.0	10.5~11.0
			9.0	8.5~9.0	9.5	9.0~9.5	11.5	11.0~11.5	11.5	11.0~11.5
			9.5	9.0~9.5	10.0	9.5~10.0	12.0	11.5~12.0	12.0	11.5~12.0
			10.0	9.5~10.0	10.5	10.0~10.5	12.5	12.0~12.5	12.5	12.0~12.5
					11.0	10.5~11.0	13.0	12.5~13.0	13.0	12.5~13.0
					11.5	11.0~11.5	13.5	13.0~13.5	13.5	13.0~13.5
					12.0	11.5~12.0	14.0	13.5~14.0	14.0	13.5~14.0
					12.5	12.0~12.5	14.5	14.0~14.5	14.5	14.0~14.5
					13.0	12.5~13.0	15.0	14.5~15.0	15.0	14.5~15.0
							15.5	15.0~15.5	15.5	15.0~15.5
							16.0	15.5~16.0	16.0	15.5~16.0
									16.5	16.0~16.5
									17.0	16.5~17.0
									17.5	17.0~17.5
									18.0	17.5~18.0
									18.5	18.0~18.5
									19.0	18.5~19.0
									19.5	19.0~19.5
									20.0	19.5~20.0
ϕD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

- 注：1. ご使用の際、ドリルをコレット後部より奥まで挿入してください。
2. コレット呼び径以外のサイズ（呼び径～マイナス0.1 or 0.5）を掴んだ場合は、クーラントが染み出たり、少量の漏れが起きる場合があります。
3. フラット付きストレートシャンクを使用すると、コレットのシーリングが機能しません。
4. スキマスルータイプは、受注生産品です。
5. スキマスルータイプは、 ϕd が3.0以上となります。
- NOTE：1. When in use insert a drill to the end from the rear of the collet.
2. Do not use smaller sized cutting tool than inner diameter of collet, or coolant may leak out of a collet.
3. If flat-face shank cutting tool is used, sealing function of collet does not work.
4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.
5. About Thru-the-groove Coolant type, ϕd will be more than 3.0mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CROH10 - ② 10 ③ AA

- ① コレットタイプ Collet type
② ϕd
③ 等級 Grade

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10C - ② 10 ③ AA

- ① コレットタイプ Collet type
② ϕd
③ 等級 Grade

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

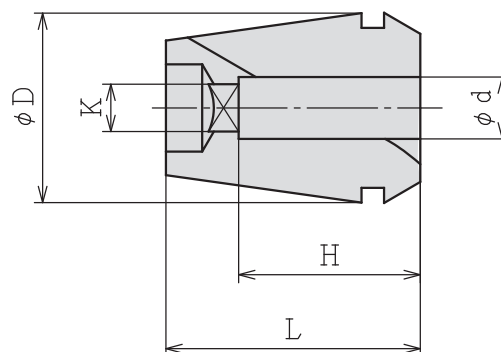


CR-GBタップコレット

CR TAP COLLET

CR[®]GB-[®]d

CRコレットに角穴の廻り止めを付けたタップ用コレット（シンクロタップ加工用）
CR collet with square hole for shank end of tap (for synchro tap).



MODEL		CODE	TAP SIZE	φd	K	H	φD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
CR10GB	-M4	84700	M4	5	4	15	16	27	-	RSC10
	-M5	84702	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84704	M6	6	4.5	15				
	-M8	84706	M8	6.2	5	20				
	-M10	84708	M10	7	5.5	20				
	-P1/8	84710	P1/8	8	6	20				
CR13GB	-M4	84712	M4	5	4	15	20	31	SYFN12	RSC13
	-M5	84714	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84716	M6	6	4.5	15				
	-M8	84718	M8	6.2	5	20				
	-M10	84720	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84722	P1/8	8	6	20				
CR16GB	-M12	84724	M12	8.5	6.5	25	25	35	SYFN16S	RSC16
	-M4	84726	M4	5	4	15				
	-M5	84728	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84730	M6	6	4.5	15				
	-M8	84732	M8	6.2	5	20				
	-M10	84734	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84736	P1/8	8	6	20				
	-M12	84738	M12	8.5	6.5	25				
	-M14	84740	M14	10.5	8	25				
	-P1/4	84742	P1/4	11	9	17				
CR20GB	-M16	84744	M16	12.5	10	25	32	40	SYFN20	RSC20
	-P3/8	84746	P3/8	14	11	18				
	-M4	84748	M4	5	4	15				
	-M5	84750	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84752	M6	6	4.5	15				
	-M8	84754	M8	6.2	5	20				
	-M10	84756	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84758	P1/8	8	6	20				
	-M12	84760	M12	8.5	6.5	25				
	-M14	84762	M14	10.5	8	25				
	-P1/4	84764	P1/4	11	9	17				
	-M16	84766	M16	12.5	10	25				
	-P3/8	84768	P3/8	14	11	18				
	-M18	84770	M18	14	11	28				
-M20	84772	M20	15	12	28					

注意：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。

2. 振れ精度は、普通級(STD)に準じます。

NOTE : 1. Above table is for a tap of JIS standard shank.

2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10GB - ② M6

① コレットタイプ Collet type

② タップサイズ Tap size

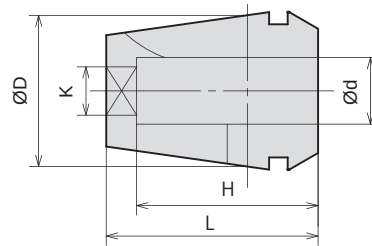


CR-GHタップコレット

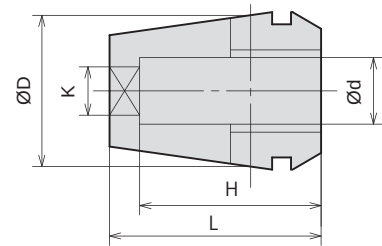
OIL HOLE CR TAP COLLET

CR[®]GH-[ⓓ]

高圧クーラントに対応したセンタースルー用タップ用コレット（シンクロタップ加工用）
OH-type collet with square hole is for high-pressure centre-through coolant feeding
(for synchro tapping).



センタースルー仕様
Thru-the-tool coolant type



スキマスルー仕様
Thru-the-groove coolant type

MODEL		CODE		TAP SIZE	øD	K	H	øD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
		センタースルー Centre	スキマスルー Groove								
CR10GH	M6	84800	85300	M6	6	4.5	22	16	27	—	RSC10
	M8	84802	85301	M8	6.2	5	22				
	M10	84804	85302	M10	7	5.5	22				
	P1/8	84806	85303	P1/8	8	6	22				
CR13GH	M6	84808	85304	M6	6	4.5	25	20	31	SYFN12	RSC13
	M8	84810	85305	M8	6.2	5	25				
	M10	84812	85306	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84814	85307	P1/8	8	6	25				
	M12	84816	85308	M12	8.5	6.5	25				
CR16GH	M6	84818	85309	M6	6	4.5	25	25	35	SYFN16S	RSC16
	M8	84820	85310	M8	6.2	5	25				
	M10	84822	85311	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84824	85312	P1/8	8	6	25				
	M12	84826	85313	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84828	85314	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84830	85315	P1/4	11	9	30				
	M16	84832	85316	M16	12.5	10	30				
CR20GH	P3/8	84834	85317	P3/8	14	11	30	32	40	SYFN20	RSC20
	M6	84836	85318	M6	6	4.5	25				
	M8	84838	85319	M8	6.2	5	25				
	M10	84840	85320	M10	7	5.5	30				
	P1/8	84842	85321	P1/8	8	6	30				
	M12	84844	85322	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84846	85323	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84848	85324	P1/4	11	9	35				
	M16	84850	85325	M16	12.5	10	35				
	P3/8	84852	85326	P3/8	14	11	35				
	M18	84854	85327	M18	14	11	35				
	M20	84856	85328	M20	15	12	35				

- 注：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。
2. 振れ精度は、普通級（STD）に準じます。
3. OSG社製シンクロタップご使用の場合は、シャンク径・角巾寸法が特殊の為、タップサイズが適合してもご使用できない場合があります。
4. スキマスルータイプは受注生産品です。
- NOTE：1. Above table is for a tap of JIS standard shank.
2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.
3. In the case of OSG Corporation synchro tap, shank diameter, square end dimensions are different from others so that there is the case that you can not use it even if tap size is the same.
4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR10GH	-	②	M6
① コレットタイプ	Collet type			
② タップサイズ	Tap size			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR10GH	-	②	M6	③	C
①	コレットタイプ					
②	タップサイズ					
③	スキマスルー仕様					
				Collet type		
				Tap size		
				Thru-the-groove coolant type		