

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ スキマスルー対応(オプション) Thru-the-groove Coolant Available (Option)

▶▶ BBT対応 BBT Available

BT series

Hシリーズ
H-series



FIG.1

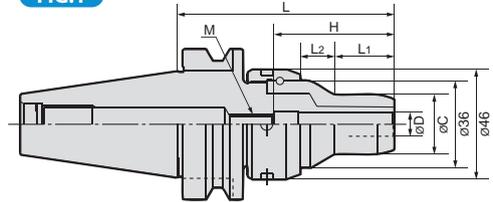


FIG.4

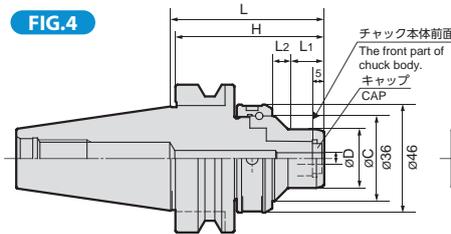


FIG.3

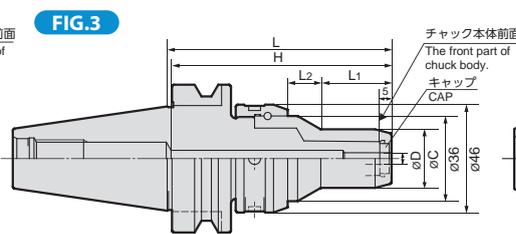
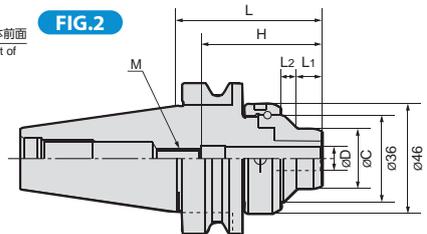


FIG.2



BBTシャックの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.

シャック公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)								
												MIN	MAX												
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																									
BT30 (BBT30)	HPC03H	060	○	○	○	2	3	60	10.3	6.7	25	-	-	-	-	-	-	0.9							
		090	○	○	○	1	3	90	25	14								1.0							
	HPC04H	060	○	○	○	2	4	60	10.3	6.7								15	-	-	-	-	-	-	0.9
		090	○	○	○	1	4	90	25	14															1.0
	HPC05H	060	△	△	△	2	5	60	10.3	6.7								5	-	-	-	-	-	-	0.9
		090	△	△	△	1	5	90	25	14															1.0
	HPC03H	065-CT	△	△	△	4	3	65	15.3	6.7								3	-	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	3	95	30	14															1.0
	HPC04H	065-CT	△	△	△	4	4	65	15.3	6.7								4	20	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	4	95	30	14															1.0
	HPC05H	065-CT	△	△	△	4	5	65	15.3	6.7								5	-	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	5	95	30	14															1.0
	HPC06H	060	○	○	○	2	6	60	10.3	6.7								6	37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	0.9
		090	○	○	○	1	6	90	25	14															1.0
	HPC07H	060	△	△	△	2	7	60	10.3	6.7								7	37.5	23	28	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	0.9
		090	△	△	△	1	7	90	25	14															1.0
	HPC08H	060	○	○	○	2	8	60	10.3	6.7								8	50	23	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	0.9
		090	○	○	○	1	8	90	25	14															1.0
	HPC09H	060	△	△	△	2	9	60	10.3	6.7								9	50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	0.9
		090	△	△	△	1	9	90	25	14															1.0
HPC10H	060	○	○	○	2	10	60	10.3	6.7	10	50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	0.9								
	090	○	○	○	1	10	90	25	14								1.0								
HPC11H	060	△	△	△	2	11	60	12.2	4.8	11	55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	0.9								
	090	△	△	△	1	11	90	25	14								1.0								
HPC12H	060	○	○	○	2	12	60	12.2	4.8	12	55	25	32	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	0.9								
	090	○	○	○	1	12	90	25	14								1.0								
HPC13H	090	○	○	○		13				13	60	40	42	60	AS25-2-M10-CTW	○有償	1.0								
	090	△	△	△		13																			
HPC14H	090	△	△	△		14	90	25	14	14	60	40	42	60	AS25-2-M10-CTW	○有償	1.0								
	090	△	△	△		14																			
HPC15H	090	△	△	△		15				15	65	47	65	AS25-2-M10-CTW	○有償	1.0									
	090	△	△	△		15																			
HPC16H	090	△	△	△		16				16	65	47	65	AS25-2-M10-CTW	○有償	1.0									
	090	△	△	△		16																			
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																									
BT40 (BBT40)	HPC03H	060	○	○	○	2	3	60	10.3	6.7	25	15	15	-	-	-	-	1.4							
		090	○	○	○	1	3	90	25	14								1.5							
	HPC04H	120	○	○	○		4	120										4	-	-	-	-	-	-	1.7
		060	○	○	○	2	4	60	10.3	6.7															1.4
	HPC05H	090	○	○	○		5	90	25	14								5	-	-	-	-	-	-	1.5
		120	○	○	○	1	5	120																	1.7
	HPC03H	065-CT	△	△	△	4	3	65	15.3	6.7								3	-	-	-	-	-	-	1.4
		095-CT	△	△	△	3	3	95	30	14															1.5
	HPC04H	125-CT	△	△	△	3	4	125										4	20	-	-	-	-	-	1.7
		065-CT	△	△	△	4	4	65	15.3	6.7															1.4
	HPC05H	095-CT	△	△	△	3	5	95	30	14								5	-	-	-	-	-	-	1.5
		125-CT	△	△	△	3	5	125																	1.7
	HPC06H	060	○	○	○	2	6	60	10.3	6.7								6	37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	1.4
		090	○	○	○	1	6	90	25	14															1.5
	HPC07H	120	○	○	○		7	120										7	37.5	30	30	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	1.7
		090	△	△	△	1	7	90	25	14															1.5
	HPC08H	060	○	○	○	2	8	60	10.3	6.7								8	50	23	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	1.4
		090	○	○	○	1	8	90	25	14															1.5
	HPC09H	120	○	○	○		9	120										9	50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	1.7
		090	△	△	△	1	9	90	25	14															1.5
HPC09H	120	△	△	△		9	120			9	50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	1.7								
	120	△	△	△		9	120										1.7								

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量 F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)			
												MIN	MAX							
Max. 20,000 min⁻¹ (G Type: Max. 30,000 min⁻¹)																				
BT40 (BBT40)	HPC10H	060	○	○	○	2	10	60	10.3	6.7	25	50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4	
		090	○	○	○			90	25	14							35	○有償	○	1.5
		120	○	○	○			120	11	90							40	50	○有償	○
	HPC11H	090	△	△	△	120	2	12			90	○有償	○	1.5						
	120	△	△	△	120	12			60	12.2		4.8	○有償	○	1.7					
	HPC12H	060	○	○	○		120	1			13		25	14	32	55	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償
	090	○	○	○	90	14	14		25	14		32								60
	120	○	○	○	120			15			15		90	25	14	32	65	47	65	
	HPC13H	090	△	△	△	13	1		14	25		14								32
	HPC14H	090	△	△	△	14		15			15		90	25	14	32	65	47	65	
	HPC15H	090	△	△	△	15	16		16	90		25								14
	HPC16H	090	△	△	△	16														
Max. 12,000 min⁻¹																				
BT50 (BBT50)	HPC03H	105	○	○	○	1	3	105	25	25	25	15							4.0	
		150	○	○	○			150											4.6	
	HPC04H	105	○	○	○	1	4	105	25	25	25	15								4.0
		150	○	○	○			150												4.6
	HPC05H	105	△	△	△	1	5	105	25	25	25	15								4.0
		150	△	△	△			150												4.6
	HPC03H	110-CT	△	△	△	3	3	110	30	25	25	20								4.0
		155-CT	△	△	△			155												4.6
	HPC04H	110-CT	△	△	△	3	4	110	30	25	25	20								4.0
		155-CT	△	△	△			155												4.6
	HPC05H	110-CT	△	△	△	3	5	110	30	25	25	20								4.0
		155-CT	△	△	△			155												4.6
	HPC06H	105	○	○	○	1	6	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	4.0
		150	○	○	○			150										4.6		
	HPC07H	105	△	△	△	1	7	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	4.0
		150	○	○	○			150										4.6		
	HPC08H	105	○	○	○	1	8	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	4.0
		150	○	○	○			150										4.6		
	HPC09H	105	△	△	△	1	9	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	4.0
		150	○	○	○			150										4.6		
HPC10H	105	○	○	○	1	10	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC11H	105	△	△	△	1	11	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC12H	105	○	○	○	1	12	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC13H	105	△	△	△	1	13	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC14H	105	△	△	△	1	14	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC15H	105	△	△	△	1	15	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			
HPC16H	105	△	△	△	1	16	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0	
	150	○	○	○			150										4.6			

- △: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.
- 注: 1. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 2. HPC03H, HPC04H, HPC05Hはセンタースルー専用です。
 3. HPC06H以上のスキマスルー対応は有償となります。製作につきましては別途ご相談下さい。HPC06H以上のスキマスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 5. BBTは受注生産品です。BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
 6. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CTを長時間、高圧使用した場合、キャップの劣化が原因で水漏れが発生することがあります。その際、交換パーツ「キャップ」を交換することをお勧めします。(有償)
 NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 3. The the thru-the-groove-coolant application for HPC06 or larger will be charged. Please instruct when ordering. "ST" will be marked for this application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. BBT shank type is made-to-order. In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.
 6. If HPC 03 H, HPC 04 H, HPC 05 H - L - CT is used for a long time at high pressure, water leakage may occur due to deterioration of the cap. In that case, we recommend exchanging the replacement part "cap". (Repair for a fee)
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
BT30 - HPC 03 H - 060 A

① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
 ④ Hシリーズ H series
 ⑤ GL長さ L G.L. Length
 ⑥ 等級 Grade

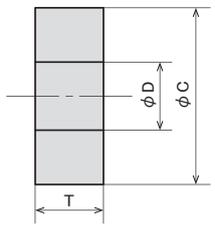
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
BT30 - HPC 03 H - 065 A - CT

① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ 刃具シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.
 ④ Hシリーズ H series
 ⑤ GL長さ L G.L. Length
 ⑥ 等級 Grade
 ⑦ クーラントスルー仕様 ST or CT

マイクロンチャック Hシリーズ CT用アクセサリ ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series CT

キャップ (マイクロンチャック Hシリーズ CT用)
 CAP for MICRON CHUCK H series CT



MODEL	CODE	φD	φC	T
HC10-03-NBR	8123270	3	13	5
HC10-04-NBR	8123280	4	13	5
HC10-05-NBR	8123230	5	13	5

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



チャックレンチ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H, M, N series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851



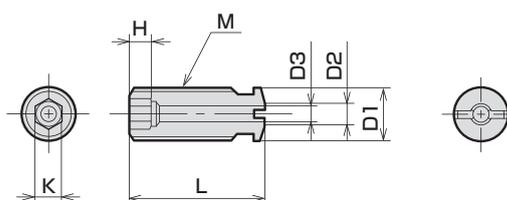
マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ用)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H, M, N series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	4	5	HPC08H, HPC08M
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H, HPC10H, HPC10N HPC09M, HPC10M
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H, HPC12N, HPC11M, 12M,
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5							