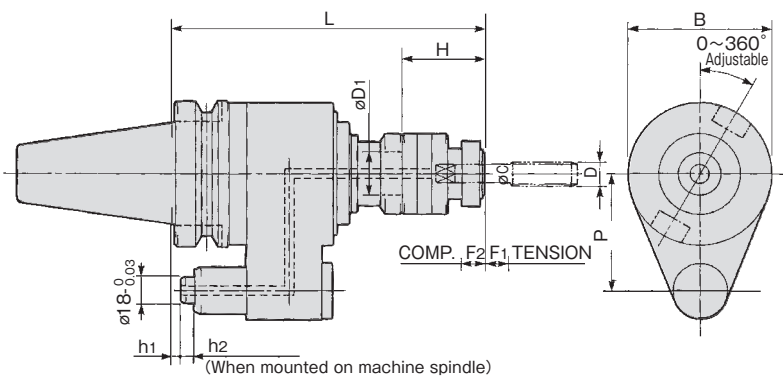


OIL-HOLE TAP HOLDER

BT[Ⓝ]-OH-TPC[Ⓞ]_{D1}-L



CUTTING CONDITIONS

MAX.COOLANT PRESSURE 2.0MPa

	MODEL	CODE	øD1	L	H	B	P	F1	F2	D	TAP COLLET CODE
BT40	-OH-TPC20-207	11288	20	207	45	92	65	15	15	M 4~M14	OH-TCC20- [Ⓞ]
	-TPC29-217	11289	29	217	55					M12~M27	OH-TCC29- [Ⓞ]
BT50	-OH-TPC20-200	13592	20	200	45	98	80	15	15	M 4~M14	OH-TCC20- [Ⓞ]
	-TPC29-210	13594	29	210	55					M12~M27	OH-TCC29- [Ⓞ]
	-TPC40-260	13596	40	260	75					120	85

NOTE : When ordering, please inform h1 and h2 dimensions, which differ depending on machine maker and model.



ACCESSORIES
➔ P.66 TAP COLLETS

ORDERING EXAMPLE

① BT40 - ② OH-TPC ③ 20 - ④ 207

- ① Shank Size
- ② Name
- ③ øD1
- ④ G.L. Length

FIG.1 With torque control

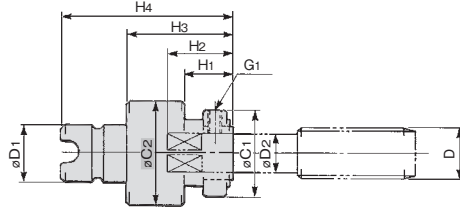
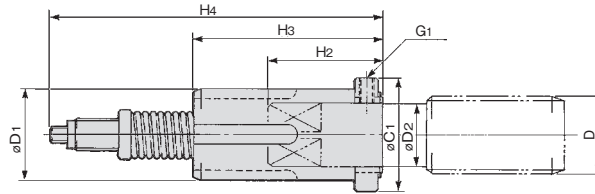


FIG.2 Without torque control



ORDERING EXAMPLE

① TCC ② 20 - ③ M5

- ① Holder's Name
- ② ϕD_1
- ③ Tap Size

CODE	FIG.	ϕD_1	D	ϕC_1	ϕD_2	H1	H3	H4	G1
TCC20-(D)	1	20	M4 ~ M14	32	40	20	45	73	M6
TCC29-(D)	1	29	M12~M27	45	55	25	55	90	M8
TCC40-(D)	1	40	M18~M39	60	80	40	75	123	M10
TCC60-(D)	2	60	M39~M52	75	—	—	124	219	M10

CODE	M(JIS B 4430-1972)				UNC(JIS B 4432-1972)				PF PT(JIS B 4445,4446-1967)							
	D	D ₂	H ₂	L	D	D ₂	H ₂	L	D	D ₂	H ₂	L				
TCC20-(D)	M4	5	22	195	NO.8U	5	22	195	—	—	—	—				
	M4.5	5		198	—	—	—	—	—	—						
	M5	5.5	203	10U NO.12U	5.5	22	203	—	—							
	M6	6	205	1/4U	6	23	205	—	—							
	—	—	—	—	5/16U	6.1	23	212	—	—						
	M7	6.2	207	—	—	—	—	—	—	—						
	M8	6.2	212	—	—	—	—	—	—	—						
	M9	7	23	214	3/8U	7	23	217	—	—						
	M10	7	217	—	—	—	—	—	—	—						
	M11	8	222	—	—	—	—	—	—	—						
	M12	8.5	24	223	7/16U	8	24	221	PF PT1/8	8			24	196	—	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—	1/2U	9	30	225	250	—	—	—				
M14	10.5	25	228	9/16U	10.5	31	230	254	—	—	—	—				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—				
M16	12.5	25	235	5/8U	12	25	235	258	PF PT1/4	11	25	31	202	226		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
M18	14	34	261	291	3/4U	14	34	266	296	PF PT3/8	14	34	34	226	256	
M20	15		266	295	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
M22	17	36	276	304	7/8U	17	34	276	304	—	—	—	—	—		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
M24	19	34	281	302	—	—	—	—	—	PF PT1/2	18	—	34	42	241	263
M27	20		291	312	1U	20	34	286	307	PF PT5/8	19	—	43	243	264	
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	11/8U	22	45	315	—	—	—	—	—	—	—	
M30	23	45	315	—	—	—	—	—	—	PF PT3/4	23	—	45	265	—	
—	—	—	—	—	11/4U	24	47	323	—	PF PT7/8	24	—	47	268	—	
M33	25	47	323	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
—	—	—	—	—	13/8U	26	47	333	—	PF PT1	26	—	47	273	—	
M36	28	49	331	—	—	—	—	—	—	PF PT13/8	28	—	50	275	—	
M39	30	50	340	299	11/2U	30	50	335	294	—	—	—	—	—	—	
M42	32	61	340	—	—	—	—	—	—	PF PT1/4	32	—	57	—	243	
M45	35	70	305	—	—	—	70	300	—	—	—	—	—	—	—	
M48	38	72	308	—	—	—	75	315	—	PF PT1/2	38	—	62	—	243	
—	—	—	—	—	2U	40	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
M52	42	75	315	—	—	—	—	—	—	PF PT3/4	42	—	67	—	243	