



Nシリーズ

シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

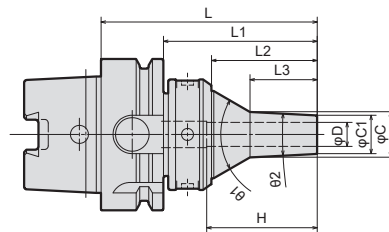


FIG.1

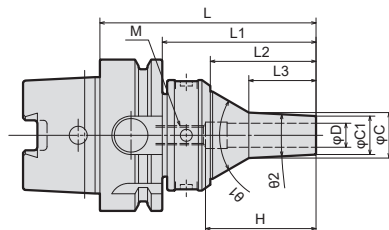


FIG.2

MODEL	CODE			FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量	調整量F		M	θ1	θ2						
	A	AA	G Type											MIN	MAX									
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																								
HSKA50	HPC03N-105	301000	301006	301012	1	3	9	10.4	105	79	44	27	-	20	-	-	80	3						
	HPC04N-105	301001	301007	301013		4	10	11.5																
	HPC06N-105	301002	301008	301014		6	12	13.5																
	HPC08N-105	301003	301009	301015	2	8	14	15.5						29	50	35	35		50	M6	74			
	HPC10N-105	301004	301010	301016		10	16	17.5																
	HPC12N-105	301005	301011	301017		12	18	21														28	55	40
HPC03N-090	320920	320940	320960	1	3	9	10.4	90	64	44	27	-	20	-	-	80								
HPC04N-090	320921	320941	320961		4	10	11.5																	
HPC06N-090	320922	320942	320962		6	12	13.5																	
HPC08N-090	320923	320943	320963	2	8	14	15.5						29	50	35	35	45	M8	74					
HPC10N-090	320924	320944	320964		10	16	17.5																	
HPC12N-090	320925	320945	320965		12	18	21													28	50	40	40	45

- 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.チャックレンチ・調整ネジは付属していません。
 3.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4.調整ネジが取付け可能なチャック本体はFIG.2のタイプのみです。
 5.表中の「-」は、メネジなし貫通形状を表わす。
 6.センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 シャンクスルーにつきましては対応出来ません。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the FIG.2 type.
 5. 「-」In the table represents a through shape without female threads.
 6. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
 Thru the shank coolant type can not be support.
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	②	HPC	③	06	④	N	⑤	090
①	シャンクサイズ	②	呼称	③	刃具シャンク径φD	④	Nシリーズ	⑤	GL長さL
	Shank Size		Holder's Name		Cutter's Shank Dia.		N series		G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

P.144 調整ネジ ADJUST SCREW