



Nシリーズ

シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

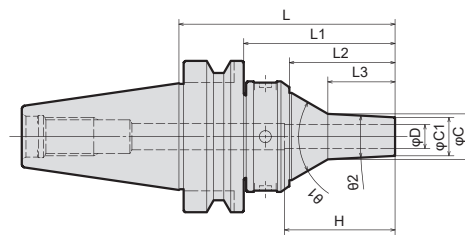


FIG.1

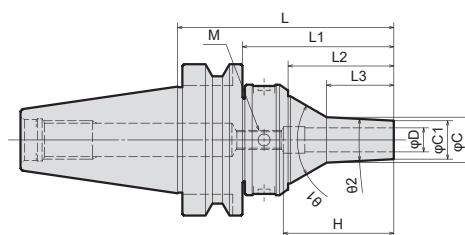


FIG.2

MODEL	CODE		FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量 H2	調整量F		M	θ1	θ2					
	A	G Type											MIN	MAX								
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																						
BBT30	HPC03N-085	200850	200862	1	3	9	10.4	85	63	44	27	20	-	-	-	80	3					
	HPC04N-085	200851	200863		4	10	11.5												28			
	HPC06N-085	200852	200864		6	12	13.5													29		
	HPC08N-085	200853	200865		8	14	15.5												35			
	HPC10N-085	200854	200866	2	10	16	17.5				50									35	50	M8
	HPC12N-085	200855	200867		12	18	21				28								55	40	40	55
BBT40	HPC03N-090	270740	270752	1	3	9	10.4	90	63	44	27	20	-	-	-	80	3					
	HPC04N-090	270741	270753		4	10	11.5												28			
	HPC06N-090	270742	270754		6	12	13.5													29		
	HPC08N-090	270743	270755		8	14	15.5												35			
	HPC10N-090	270744	270756	10	16	17.5	40				-									-	-	68
	HPC12N-090	270745	270757	12	18	21													28			

- 注: 1. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。
 2. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 3. 調整ネジが取付け可能なチャック本体はFIG.2のタイプのみです。
 4. 表中の「-」は、メネジなし貫通形状を表わす。
 5. BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
 6. センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 シャンクスルーにつきましては対応出来ません。

- NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 3. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the FIG.2 type.
 4. 「-」In the table represents a through shape without female threads.
 5. In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.
 6. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
 Thru the shank coolant type can not be support.
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BBT30	HPC	06	N	085	A
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ 刃具シャンク径φD	Cutter's Shank Dia.				
④ Nシリーズ	N series				
⑤ GL長さL	G.L. Length				
⑥ 等級	Grade				



アクセサリ ACCESSORIES

P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

P.144 調整ネジ ADJUST SCREW