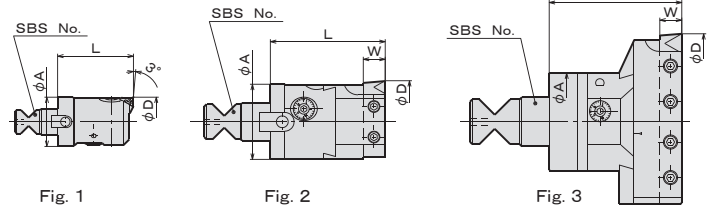


HSK series

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)			
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	-	1.3			
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6			
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	54		2.3			
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		150	115	54		3.1			
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200	165	64	□19	5.3		
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N			250	215	83		9.7		
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	-	3.0			
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5			
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2			
φ55~73	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		4.8			
φ70~140	-FIC55N-180-S	2	351308	HSKA100	-SBS4-165	FCH55N	-	TP□□0802□□	255	209	54	-	5.1		
	φ90~160		-FIC55N-255-S		351310				-SBS4-240	FCH55N	300		254	54	6.3
	φ150~220		-FIC55N-300-S		351312				-SBS4-285	FCH55N	200		154	64	6.7
	φ220~290		-FIC70N-200-S		351314				-SBS5-165	FCH70N	275		229	64	8.6
φ290~360	-FIC70N-275-S	3	351316	HSKA100	-SBS5-240	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	365	319	83	□19	10.8		
	φ150~220		-FIC70N-365-S		351318	-SBS5-330			FCH70N	235	189		83	9.5	
	φ220~290		-FIC90N-235-S		351320	-SBS6-185			FCH90N	290	244		83	12.5	
	φ290~360		-FIC90N-290-S		351322	-SBS6-240			FCH90N	380	334		83	16.2	
φ290~360	-FIC90N-380-S	3	351324	HSKA100	-SBS6-330	FCH90N	-	TP□□0802□□	225	179	83	-	10.3		
	φ150~220		-FIC150N-225-S		351326	-SBS6-185			FCH150N	280	234		83	13.3	
	φ220~290		-FIC150N-280-S		351328	-SBS6-240			FCH150N	370	324		83	17.0	
	φ290~360		-FIC150N-370-S		351330	-SBS6-330			FCH150N	225	179		83	11.6	
φ290~360	-FIC220N-225-S	3	351332	HSKA100	-SBS6-185	FCH220N	-	TP□□0802□□	280	234	83	-	14.6		
	φ220~290		-FIC220N-280-S		351334	-SBS6-240			FCH220N	370	324		83	18.3	
	φ290~360		-FIC220N-370-S		351336	-SBS6-330			FCH220N	225	179		83	12.9	
	φ290~360		-FIC290N-225-S		351338	-SBS6-185			FCH290N	280	234		83	15.9	
φ290~360	-FIC290N-280-S	3	351340	HSKA100	-SBS6-240	FCH290N	-	TP□□0802□□	370	324	83	-	19.6		
	φ290~360		-FIC290N-370-S		351342	-SBS6-330			FCH290N	370	324		83	19.6	

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD



加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	-	TP□□0802□□	SBS1	47	24	-	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	□19	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				122	4.7			
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				6.8				
φ290~360	FCH290N		700138				8.1				

- 注：1.クーラントパイプは付属されており、(固定式)
2.一目盛りの調整量はφ0.01です。
3.刃先とドライブキー溝は、同位相です。
4.全品センタースルー対応品です。
5.FIC70N以上の刃先は角バイト式です。
6.チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
7.最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

- NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).
2. Adjustable in φ0.01mm per scale
3. Insert is in face with drive key.
4. Through the tool coolant is standard.
5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.
6. Inserts and bites are sold separately.
7. The max. machining range means when installed spacer(included). Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	②	- FIC	③	70	④	N	⑤	- 200	⑥	- S
①	シャックサイズ	Shank Size									
②	呼称	Holder's Name									
③	Min. φD	Min. φD									
④	New Type	New Type									
⑤	GL長さ L	G.L. Length									
⑥	Set	Set									

アクセサリ ACCESSORIES P.127 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS

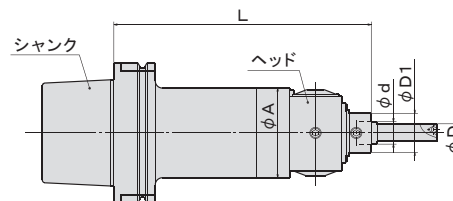
アクセサリ ACCESSORIES P.128 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

HSKA[®]-FICHEAD[®]NJ-L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)		
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	2.0	
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520	HSKA63	-SBS3-135	FCH1NJ	151					2.2	
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	4.5
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	SBS3-119	FCH1NJ	135						3.5	
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350	HSKA100	-SBS3-165	FCH1NJ	181	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	5.9

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 3. 全品センタースルー対応品です。
 4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

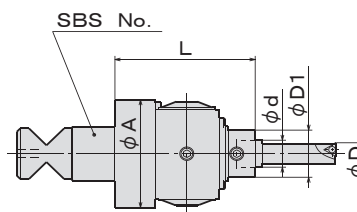
NOTE: 1. A coolant pipe is installed (fixed type).
 2. Insert is in face with drive key.
 3. Through the tool coolant is standard.
 4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-	FIC	1	NJ	-181-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.127 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.128 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



スローアウェイ式ボーリングバイト・ジグボーラーバイト

THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS · THROWAWAY JIG BORER TOOLS

スローアウェイ式ボーリングバイト

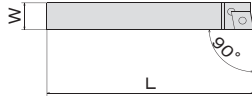


Fig. 1

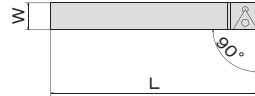
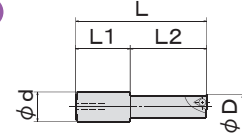


Fig. 2

最小加工径 MIN. RANGE	MODEL	Fig	CODE	チップ INSERT	W	L
70	TBS919	1	700150	CC□□1204□□	□19	140
70	TSBS919	2	700154	TC□□16T3□□	□19	140
	SBS919		700156	TP□□1603□□		

注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.

スローアウェイ式ジグボーラバイト



最小加工径 D MIN. RANGE	MODEL	CODE	L	L1	L2	φd	チップ INSERT
8	JBM-1008	700160	50		30	10	CC□□03S1□□
10	-1010	700161	60	20	40		TP□□0802□□
12	-1012	700162	70		50		TP□□1102□□
15	-1015	700163					CC□□0602□□
18	-1018	700164	79	19	60	16	TP□□0802□□
8	JBM-1608	700165	65		35		CC□□0602□□
10	-1610	700166	75	30	45		TP□□0802□□
12	-1612	700167	85		55		TP□□1102□□
15	-1615	700168	95		65		
18	-1618	700169					
21	-1621	700170	96	26	70		TP□□1102□□

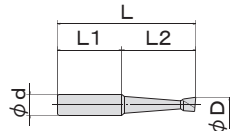
注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.



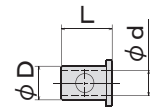
ジグボーラーバイト・コレット

JIG BORER TOOLS · COLLET

ジグボーラバイト



コレット



種類 TYPE	最小加工径 D MIN. RANGE	φd	L1	通り穴用				止り穴用			
				MODEL	CODE	L	L2	MODEL	CODE	L	L2
超硬 ロー付 バイト	3	8	25	IJB8030	700381	38.5	13.5	IJB8030C	700391	39	14
	6			IJB8060	700382	50	25	IJB8060C	700392	51	26
	10			IJB8100	700383	63	38	IJB8100C	700393	65	40
	12			IJB8120	700384	73	48	-	-	-	-
	5			-	-	-	-	IJB1005C	700395	53	23
	6			IJB1006	700385	55	25	-	-	-	-
	10	IJB1010	700386	68	38	IJB1010C	700396	70	40		
	12	IJB1012	700387	78	48	IJB1012C	700397	80.5	50.5		
	15	IJB1015	700388	95	65	IJB1015C	700398	98	68		

MODEL	CODE	φd	φD	L
SCP10-6	35650	6	10	17.5
SCP10-8	35652	8		
SCP16-8	35654	8		
SCP16-10	35656	10	16	25
SCP16-12	35658	12		



スローアウェイチップ (ファーストカット用)

THROWAWAY TIP for FIRSTCUT

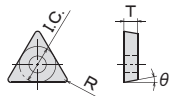


Fig. 1

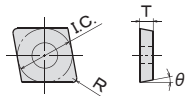


Fig. 2

STEEL		CAST IRON		SUS		ALUMINIUM		DA		CBN		Fig.	ISO CODE	I.C.	T	R	θ	適合ヘッド BORING HEAD	止めねじ SCREW	ドライバー DRIVER
MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE									
NFT-TC16-ST	34500	NFT-TC16-CS	34508	NFT-TC16-SU	34516							1	TC**16T304	9.525	3.97	0.4	7°	FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15
NFT-CC03-ST	34501	NFT-CC03-CS	34509	NFT-CC03-SU	34517					NFT-CC03-BN	34532	2	CC**03X102	3.5	1.39	0.2	7°	FCH1NJ	TS16	TRX6
NFT-CC06-ST	34502	NFT-CC06-CS	34510	NFT-CC06-SU	34518	NFT-CC06-AL	34525	NFT-CC06-DA	34528	NFT-CC06-BN	34533		CC**060202	6.35	2.38			FCH2NJ		
NFT-CC12-ST	34503	NFT-CC12-CS	34511	NFT-CC12-SU	34519								CC**120404	12.7	4.76			FCH70N~FCN290N	MS5011A	TRX20
NFT-TP08-ST	34504	NFT-TP08-CS	34512	NFT-TP08-SU	34520	NFT-TP08-AL	34526	NFT-TP08-DA	34529	NFT-TP08-BN	34534		TP**080204	4.76	2.38	0.4	11°	FCH25N~FCH55N, FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-20043-R	TRX6
NFT-TP11-ST	34505	NFT-TP11-CS	34513	NFT-TP11-SU	34521	NFT-TP11-AL	34527	NFT-TP11-DA	34530	NFT-TP11-BN	34535	1	TP**110204	6.35				FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-25056-R	TRX8
NFT-TP16-ST	34506	NFT-TP16-CS	34514	NFT-TP16-SU	34522			NFT-TP16-DA	34531	NFT-TP16-BN	34536		TP**160304	9.525	3.18			FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15

注：1. 10個単位1ケースとなっています。

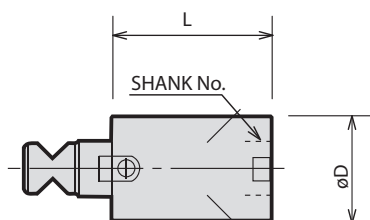
NOTE: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.



エクステンション(ツインカット／ファーストカット用)

EXTENSION

突き出し長さを延長する場合に使用します。
For deeper holes.



MODEL	CODE No.	SHANK No.	øD	L
TEX1 - 40	32610	1	24	40
TEX2 - 45	32620	2	31	45
TEX3 - 50	32630	3	42	50
TEX3 - 65	32631			65
TEX4 - 65	32640	4	54	65
TEX4 - 90	32641			90
TEX5 - 75	32650	5	64	75
TEX5 - 105	32651			105
TEX6 - 75	32660	6	82	75
TEX6 - 105	32661			105

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TEX ② 1 ③ - 40

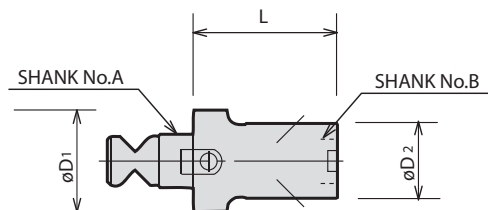
① 呼称 Name
② Shank No. Shank No.
③ L L



リダクション(ツインカット／ファーストカット用)

REDUCTION

ヘッドを何段か落として用いる場合に使用します。
For using smaller heads.



MODEL	CODE No.	SHANK No.A	SHANK No.B	øD1	øD2	L
RE2X1 - 60	32720	2	1	31	24	60
RE2X1 - 90	32721					90
RE3X1 - 60	32730	3	2	42	31	60
RE3X1 - 90	32731					90
RE3X2 - 60	32735	4	1	54	24	60
RE3X2 - 90	32736					90
RE4X1 - 60	32740	4	2	54	31	60
RE4X1 - 90	32741					90
RE4X2 - 60	32743	5	3	64	42	60
RE4X2 - 90	32744					90
RE4X3 - 60	32746	5	4	64	54	60
RE4X3 - 90	32747					90
RE5X2 - 60	32750	5	2	64	31	60
RE5X2 - 105	32751					105
RE5X3 - 60	32753	6	3	82	42	60
RE5X3 - 105	32754					105
RE5X4 - 60	32756	6	4	82	54	60
RE5X4 - 105	32757					105
RE6X3 - 75	32760	6	3	82	42	75
RE6X3 - 90	32761					90
RE6X4 - 75	32763	6	4	82	54	75
RE6X4 - 90	32764					90
RE6X5 - 75	32766	6	5	82	64	75

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① RE ② 2×1 ③ - 60

① 呼称 Name
② Shank No. A × B Shank No. A × B
③ L L