

Fig. 1

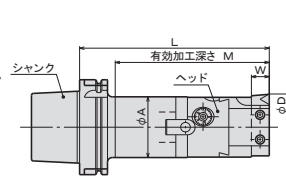


Fig. 2

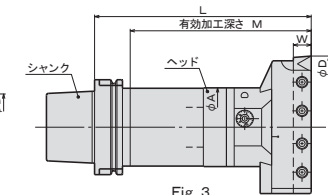


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	□19	1.3
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	42		2.3
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		150	115	54		3.1
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200	165	64	5.3
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N			250	215	83	9.7
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	□19	3.0
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2
φ55~73	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		4.8
φ55~73	-FIC55N-180-S	1	351308	HSKA100	-SBS4-165	FCH55N	-	-	300	254	83	7.1
	-FIC55N-255-S		351310		-SBS4-240				255	209		6.3
φ70~140	-FIC55N-300-S	2	351312	HSKA100	-SBS4-285	FCH55N	-	-	300	254	64	7.1
	-FIC70N-200-S		351314		-SBS5-165				200	154		6.7
φ70~140	-FIC70N-275-S	2	351316	HSKA100	-SBS5-240	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	275	229	83	8.6
	-FIC70N-365-S		351318		-SBS5-330	365			319	10.8		
φ90~160	-FIC90N-235-S	2	351320	HSKA100	-SBS6-185	FCH90N	-	-	235	189	□19	9.5
	-FIC90N-290-S		351322		-SBS6-240				290	244		12.5
φ150~220	-FIC90N-380-S	3	351324	HSKA100	-SBS6-330	FCH90N	-	-	380	334	83	16.2
	-FIC150N-225-S		351326		-SBS6-185				225	179		10.3
φ150~220	-FIC150N-280-S	3	351328	HSKA100	-SBS6-240	FCH150N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	280	234	□19	13.3
	-FIC150N-370-S		351330		-SBS6-330	370			324	17.0		
φ220~290	-FIC220N-225-S	3	351332	HSKA100	-SBS6-185	FCH220N	-	-	225	179	83	11.6
	-FIC220N-280-S		351334		-SBS6-240				280	234		14.6
φ220~290	-FIC220N-370-S	3	351336	HSKA100	-SBS6-330	FCH220N	-	-	370	324	□19	18.3
	-FIC290N-225-S		351338		-SBS6-185				225	179		12.9
φ290~360	-FIC290N-280-S	3	351340	HSKA100	-SBS6-240	FCH290N	-	-	280	234	83	15.9
	-FIC290N-370-S		351342		-SBS6-330	370			324	19.6		

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD

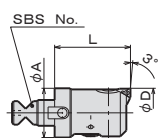


Fig. 1

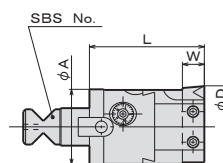


Fig. 2

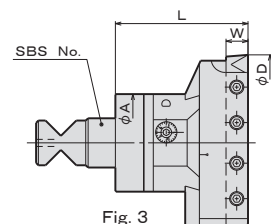


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	-	TP□□0802□□	SBS1	47	24	□19	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	83	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				122	4.7			
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				6.8				
φ290~360	FCH290N		700138				8.1				

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. 一目盛りの調整量はφ0.01です。
3. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
4. 全品センタースルー対応品です。
5. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。

6. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
7. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).

2. Adjustable in φ0.01mm per scale
3. Insert is in face with drive key.
4. Through the tool coolant is standard.
5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.
6. Inserts and bites are sold separately.

7. The max. machining range means when installed spacer(included), Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	-	②	FIC	③	70	④	N	-	⑤	200	-	⑥	S
①	シャंकサイズ	Shank Size	②	呼称	Holder's Name	③	Min. φD	Min. φD	④	New Type	New Type	⑤	GL長さL	G.L. Length
⑥	Set	Set												



アクセサリ ACCESSORIES

➔ P.155 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS



アクセサリ ACCESSORIES

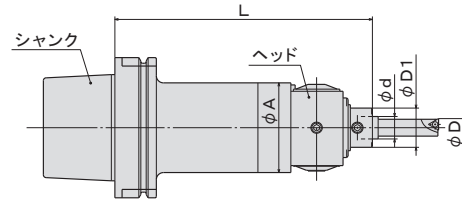
➔ P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

HSKA[®]-FICHEAD[®]NJ-**L**-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)		
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	2.0	
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520	HSKA63	-SBS3-135	FCH1NJ	151					2.2	
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	4.5
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	SBS3-119	FCH1NJ	135						3.5	
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350	HSKA100	-SBS3-165	FCH1NJ	181	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	5.9

- 注: 1. クーラントパイプは付属されておりません。(固定式)
 2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 3. 全品センタースルー対応品です。
 4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

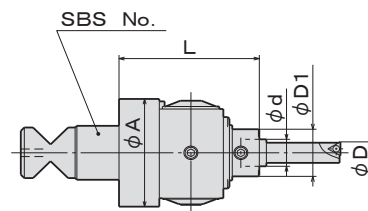
NOTE: 1. A coolant pipe is installed (fixed type).
 2. Insert is in face with drive key.
 3. Through the tool coolant is standard.
 4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-FIC	1	NJ	-181	-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さL	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.155 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION