



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。  
Cutter shank diameter should be h6 or better.

MODEL	STOCK	Fig	øD	L	H	øC	øC1	øC2	H1	H2	最小刃具挿入量	N/W (kg)
HSKA63	-HDU16- 140	△	1	16	140	112	62	38	82	14	54.5	57
	-HDU20- 145	△		20	145	117				19	59.5	70
HSKA100	-HDU16- 145	△	2	16	145	112	62	38	82	14	54.5	57
	-HDU20- 150	△		20	150	117				19	59.5	70
	-HDU25- 160	△	1	25	160	128	70	44	100	27.5	66.5	85
	-HDU32- 165	△		32	165	133	82	52		68.5	90	

△：受注生産品

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. ストレートコレットは内部を破損する恐れがありますので、絶対にご使用にならない下さい。
3. 刃具を約100回着脱または、3ヶ月に毎にハイドロチャック部の把握力確認を行って下さい。
4. ハイドロチャック部の把握力確認は、専用テスト(別売り・P.106参照)をご使用下さい。

△：Mark tools are manufactured to order.

NOTE：1. Coolant pipe is included.

2. Please don't use with collets because it may destroy the inside of the holder.
3. After 100 clamping cycles, or every 3month interval, please confirm clamping power of hydraulic portion.
4. When you check clamping power of hydraulic portion, please use exclusive test bar (separately sold).

#### ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	-	②	HDU	③	32	-	④	120	
①	シャンクサイズ		②	呼称		③	Max. øD		④	GL長さ L



アクセサリ ACCESSORIES

**P.153** 把握力テスター・チャックレンチ Tester for clamping power, CHUCK WRENCH