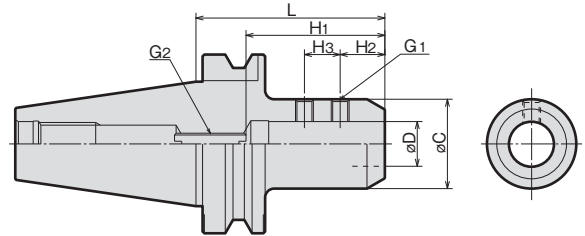




特長 FEATURES

偏心構造により、振れ精度の向上。

Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL	CODE		øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	G1	G2	N/W (kg)
	BT	BBT				MIN.	MAX.					
BT30 BBT30	-SLA20-075	10020	200455	20	75	45	55	70	25	20	M10	0.80
	-SLA25-085	10022	200456	25	85							0.85
BT40 BBT40	-SLA16-090	11112	240340	16	90	48	35	50	24	20	M10	1.8
	-SLA20-090	11114	240341	20								1.8
	-SLA25-090	11116	240342	25								1.7
BT50 BBT50	-SLA32-105	11118	240343	32	105	60	65	80	30	20	M12	2.1
	-SLA20-105	13252	270355	20	4.4							
	-SLA25-105	13254	270356	25	4.3							
	-SLA32-105	13256	270357	32	4.5							
	-SLA40-105	13257	270358	40	4.7							
-SLA42-105	13258	270359	42	75	70	85	25	25	M12	5.0		

注: 1. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。

2. センタースルーにてご使用の際は、別途お申し付け下さい。

3. BBTは受注生産品です。

NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.

2. Thru-the-tool application is acceptable. Please inform it when ordering.

3. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **BT30** - ② **SLA** ③ **20** - ④ **075**

① シャンクサイズ Shank Size

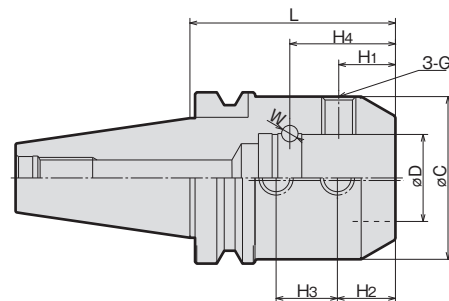
② 呼称 Holder's Name

③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.

④ GL長さ L G.L. Length

サイドロックホルダD型

END MILL HOLDER (For ANSI type combination shank)



MODEL	CODE	øD(H6)	L	øC	H1	H2	H3	H4	G	øW	N/W (kg)	
BT50	-SLD50.8-120	13260	50.8	120	95	33.1	33.9	35.78	61.68	M20×1.5	11.18	6.6

注: ANSI規格のコンビネーションシャンクエンドミル用

NOTE: For ANSI combination shank endmills.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **BT50** - ② **SLD** ③ **50.8** - ④ **120**

① シャンクサイズ Shank Size

② 呼称 Holder's Name

③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.

④ GL長さ L G.L. Length