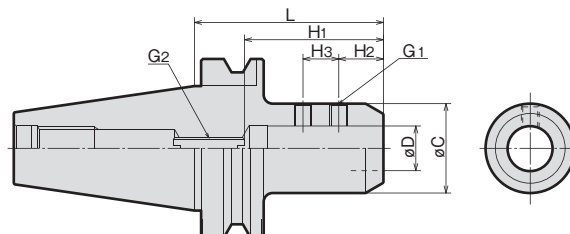




特長 FEATURES

偏心構造により、振れ精度の向上。

Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL	CODE		øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	G1	G2	N/W (kg)	
	BT	BBT				MIN.	MAX.						
BT30 BBT30	-SLA20- 075	△ (△)	20	75	45	55	70	25	20	M10	M10	0.80	
	-SLA25- 085	(△) △	25	85								20	0.85
BT40 BBT40	-SLA16- 090	(-) (△)	16	90	48	35	50	24	-	M14	M10	M12	1.8
	-SLA20- 090	12700 240341	20		50	55	70	25	20	20			1.8
	-SLA25- 090	12702 240342	25		50	55	70	25	20	20			1.7
	-SLA32- 105	12704 240343	32		60	65	80	30	20	20			2.1
BT50 BBT50	-SLA20- 105	13252 270355	20	105	50	55	70	25	20	M10	M12	4.4	
	-SLA25- 105	13254 270356	25		50	55	70	25	20			20	4.3
	-SLA32- 105	13256 270357	32		60	65	80	30	20			20	4.5
	-SLA40- 105	13257 270358	40		70	70	85	25	25			25	4.7
	-SLA42- 105	(-) △	42		75	70	85	25	25			25	5.0

- 注: 1. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。
 2. センタースルーにてご使用の際は、別途お申し付け下さい。
 3. BBTは受注生産品です。
 4. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 5. コード △ 表記製品は特殊対応品です。
 6. コード (-) 表記製品は在庫が無くなり次第、廃盤品となります。
 7. コード - 表記製品は廃盤品です。

- NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.
 2. Thru-the-tool application is acceptable. Please inform it when ordering.
 3. BBT shank type is made-to-order.
 4. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 5. CODE △ The listed products are made-to-order products.
 6. CODE (-) The listed products will be discontinued as soon as it is out of stock.
 7. CODE - The listed products are discontinued.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
BT30	- SLA	20	- 075
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		