

Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

BT series

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE		シャンク SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
			BT	BBT									
φ25~32	BT30 BBT30	1	-FIC25N-095-S	10880	200960	-SBS1-085	FCH25N	TP□□0802□□	95	65	24	—	0.9
φ32~44 注6)			-FIC32N-105-S	10881	200961	-SBS2-085	FCH32N		105	75	31		1.1
φ44~57			-FIC44N-115-S	10882	200962	-SBS3-095	FCH44N		115	85	42		1.6
φ55~73	BT40 BBT40	1	-FIC55N-140-S	10883	200963	-SBS4-125	FCH55N	TP□□0802□□	140	110	54	—	2.6
φ25~32			-FIC25N-105-S	221401	240776	-SBS1-095	FCH25N		105	70	24		1.1
φ32~44 注6)			-FIC32N-120-S	221400	240770	-SBS1-120	FCH25N		130	95	24		1.2
φ44~57	BT40 BBT40	1	-FIC32N-155-S	221403	240777	-SBS2-100	FCH32N	TP□□0802□□	120	85	31	—	1.3
φ55~73			-FIC32N-155-S	221402	240771	-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.5
φ70~140			-FIC44N-155-S	221404	240772	-SBS3-135	FCH44N		155	120	42		2.2
φ90~160	BT40 BBT40	2	-FIC55N-150-S	221406	240773	-SBS4-135	FCH55N	TP□□0802□□	150	115	54	—	3.0
φ70~140			-FIC70N-200-S	221408	240774	-SBS5-165	FCH70N		TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200		165
φ90~160	BT40 BBT40	2	-FIC90N-215-S	221410	240775	-SBS6-165	FCH90N	TP□□0802□□	215	180	83	—	8.2
φ25~32			-FIC25N-115-S	251501	270902	-SBS1-105	FCH25N		TP□□0802□□	115	69		24
φ32~44 注6)	-FIC25N-135-S	251503	270903	-SBS1-125	FCH25N	135	89	24		3.8			
φ44~57	-FIC32N-135-S	251505	270904	-SBS2-115	FCH32N	135	89	31		4.0			
φ55~73	BT50 BBT50	1	-FIC32N-165-S	251507	270905	-SBS2-145	FCH32N	TP□□0802□□	165	119	31	—	4.3
φ70~140			-FIC44N-185-S	251504	270882	-SBS3-165	FCH44N		185	139	42		5.2
φ90~160			-FIC44N-245-S	251506	270883	-SBS3-225	FCH44N		245	199	42		5.8
φ150~220	BT50 BBT50	2	-FIC55N-180-S	251508	270884	-SBS4-165	FCH55N	TP□□0802□□	180	134	54	—	6.1
φ220~290			-FIC55N-255-S	251510	270885	-SBS4-240	FCH55N		255	209	54		7.3
φ290~360			-FIC55N-300-S	251512	270886	-SBS4-285	FCH55N		300	254	54		8.1
φ150~220	BT50 BBT50	2	-FIC70N-200-S	251514	270887	-SBS5-165	FCH70N	TP□□0802□□	200	154	64	—	7.7
φ220~290			-FIC70N-275-S	251516	270888	-SBS5-240	FCH70N		275	229	64		9.6
φ290~360			-FIC70N-365-S	251518	270889	-SBS5-330	FCH70N		365	319	64		11.8
φ150~220	BT50 BBT50	3	-FIC90N-215-S	251520	270890	-SBS6-165	FCH90N	TP□□0802□□	215	169	83	—	10.5
φ220~290			-FIC90N-290-S	251522	270891	-SBS6-240	FCH90N		290	244	83		13.5
φ290~360			-FIC90N-380-S	251524	270892	-SBS6-330	FCH90N		380	334	83		17.2
φ150~220	BT50 BBT50	3	-FIC150N-205-S	251526	270893	-SBS6-165	FCH150N	TP□□0802□□	205	159	83	—	11.3
φ220~290			-FIC150N-280-S	251528	270894	-SBS6-240	FCH150N		280	234	83		14.3
φ290~360			-FIC150N-370-S	251530	270895	-SBS6-330	FCH150N		370	324	83		18.0
φ150~220	BT50 BBT50	3	-FIC220N-205-S	251532	270896	-SBS6-165	FCH220N	TP□□0802□□	205	159	83	—	12.6
φ220~290			-FIC220N-280-S	251534	270897	-SBS6-240	FCH220N		280	234	83		15.6
φ290~360			-FIC220N-370-S	251536	270898	-SBS6-330	FCH220N		370	324	83		19.3
φ150~220	BT50 BBT50	3	-FIC290N-205-S	251538	270899	-SBS6-165	FCH290N	TP□□0802□□	205	159	83	—	13.9
φ220~290			-FIC290N-280-S	251540	270900	-SBS6-240	FCH290N		280	234	83		16.9
φ290~360			-FIC290N-370-S	251542	270901	-SBS6-330	FCH290N		370	324	83		20.6

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD

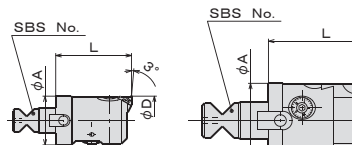


Fig. 1

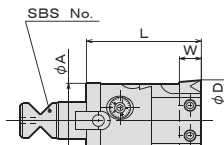


Fig. 2

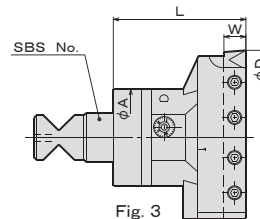


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	—	TP□□0802□□	SBS1	47	24	—	0.2
φ32~44 注6)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	—	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				122	64	4.7		
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				6.8				
φ290~360	FCH290N		700138				8.1				

- 注：1. 一目盛当りの調整量はφ0.01です。
2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
3. 全品センタースルー対応品です。
4. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。
5. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
6. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。
7. BBTは受注生産品です。

- NOTE: 1. Adjustable in φ0.01mm per scale.
2. Insert is in face with drive key.
3. Through the tool coolant is standard.
4. Inserts over than FIC70N are square shank tools.
5. Inserts or bites are sold separately.
6. Max. machining diameter means when installed packed spacer. Without spacer, the max machining diameter is φ42mm.
7. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BT50	-FIC	70	N	-200	-S
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④

アクセサリ ACCESSORIES
P.75 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS

アクセサリ ACCESSORIES
P.76 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

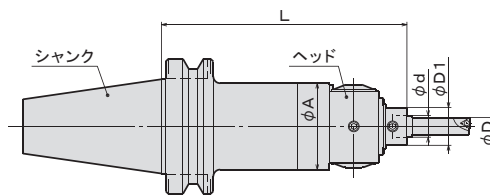
<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

BT[Ⓝ]-FICHEAD[Ⓝ]NJ-L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

▶▶▶ BBT対応 BBT Available

▶▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL	CODE		シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)	
		BT	BBT										
φ3~23	BT30, BBT30	-FIC1NJ-111-S	10890 200970	BT40 BBT40	-SBS3-095	FCH1NJ	111	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	1.5
φ3~23		-FIC1NJ-120-S	221416 240780		-SBS3-104	FCH1NJ	120						1.8
φ3~23	BT40	-FIC1NJ-151-S	221420 240781		-SBS3-135	FCH1NJ	151						2.1
φ3~28	BBT40	-FIC2NJ-160-S	221421 240783		-SBS5-145	FCH2NJ	160						4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	221422 240782		-SBS5-165	FCH2NJ	180						4.4
φ3~23		-FIC1NJ-130-S	251546 270910		-SBS3-114	FCH1NJ	130						4.5
φ3~23	BT50	-FIC1NJ-181-S	251550 270911	BT50 BBT50	-SBS3-165	FCH1NJ	181	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	5.1
φ3~28	BBT50	-FIC2NJ-160-S	251551 270913		-SBS5-145	FCH2NJ	160						6.6
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	251552 270912		-SBS5-165	FCH2NJ	180						6.9

- 注: 1. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 2. 全品センタースルー対応品です。
 3. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。
 4. BBTは受注生産品です。

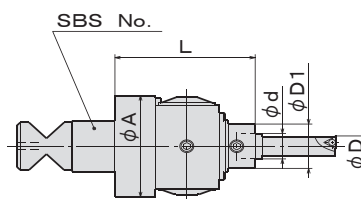
NOTE: 1. Insert is in face with drive key.
 2. Through the tool coolant is standard.
 3. Inserts and bites and collets are sold separately.
 4. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BT50	FIC	1	NJ	181	S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。
- NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.75 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.76 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



スローアウェイ式ボーリングバイト・ジグボーラーバイト

THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS · THROWAWAY JIG BORER TOOLS

スローアウェイ式ボーリングバイト

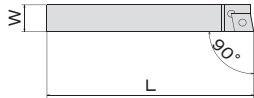


Fig. 1

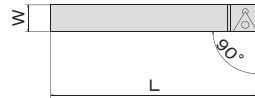
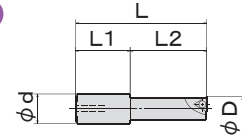


Fig. 2

最小加工径 MIN. RANGE	MODEL	Fig	CODE	チップ INSERT	W	L
70	TBS919	1	700150	CC□□1204□□	□19	140
70	TSBS919	2	700154	TC□□16T3□□	□19	140
	SBS919		700156	TP□□1603□□		

注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.

スローアウェイ式ジグボーラバイト



最小加工径 D MIN. RANGE	MODEL	CODE	L	L1	L2	φd	チップ INSERT
8	JBM-1008	700160	50		30	10	CC□□03S1□□
10	-1010	700161	60	20	40		TP□□0802□□
12	-1012	700162	70		50		TP□□1102□□
15	-1015	700163	79	19	60		CC□□0602□□
18	-1018	700164				16	TP□□0802□□
8	JBM-1608	700165	65		35		CC□□0602□□
10	-1610	700166	75	30	45		TP□□0802□□
12	-1612	700167	85		55		TP□□1102□□
15	-1615	700168	95		65		
18	-1618	700169				70	TP□□1102□□
21	-1621	700170	96	26			

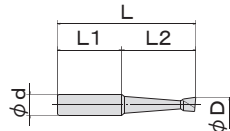
注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.



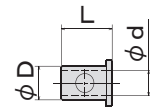
ジグボーラーバイト・コレット

JIG BORER TOOLS · COLLET

ジグボーラバイト



コレット



種類 TYPE	最小加工径 D MIN. RANGE	φd	L1	通り穴用				止り穴用			
				MODEL	CODE	L	L2	MODEL	CODE	L	L2
超硬 ロー付 バイト	3	8	25	IJB8030	700381	38.5	13.5	IJB8030C	700391	39	14
	6			IJB8060	700382	50	25	IJB8060C	700392	51	26
	10			IJB8100	700383	63	38	IJB8100C	700393	65	40
	12			IJB8120	700384	73	48	-	-	-	-
	5			-	-	-	-	IJB1005C	700395	53	23
	6			IJB1006	700385	55	25	-	-	-	-
	10	10	30	IJB1010	700386	68	38	IJB1010C	700396	70	40
	12			IJB1012	700387	78	48	IJB1012C	700397	80.5	50.5
	15			IJB1015	700388	95	65	IJB1015C	700398	98	68

MODEL	CODE	φd	φD	L
SCP10-6	35650	6	10	17.5
SCP10-8	35652	8		
SCP16-8	35654	8		
SCP16-10	35656	10	16	25
SCP16-12	35658	12		



スローアウェイチップ (ファーストカット用)

THROWAWAY TIP for FIRSTCUT

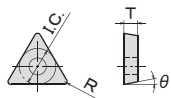


Fig. 1

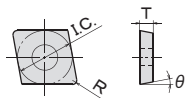


Fig. 2

STEEL		CAST IRON		SUS		ALUMINIUM		DA		CBN		Fig.	ISO CODE	I.C.	T	R	θ	適合ヘッド BORING HEAD	止めねじ SCREW	ドライバー DRIVER
MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE									
NFT-TC16-ST	34500	NFT-TC16-CS	34508	NFT-TC16-SU	34516							1	TC**16T304	9.525	3.97	0.4	7°	FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15
NFT-CC03-ST	34501	NFT-CC03-CS	34509	NFT-CC03-SU	34517					NFT-CC03-BN	34532	2	CC**03X102	3.5	1.39	0.2		FCH1NJ	TS16	TRX6
NFT-CC06-ST	34502	NFT-CC06-CS	34510	NFT-CC06-SU	34518	NFT-CC06-AL	34525	NFT-CC06-DA	34528	NFT-CC06-BN	34533		CC**060202	6.35	2.38			FCH2NJ		
NFT-CC12-ST	34503	NFT-CC12-CS	34511	NFT-CC12-SU	34519								CC**120404	12.7	4.76			FCH70N~FCN290N	MS5011A	TRX20
NFT-TP08-ST	34504	NFT-TP08-CS	34512	NFT-TP08-SU	34520	NFT-TP08-AL	34526	NFT-TP08-DA	34529	NFT-TP08-BN	34534	1	TP**080204	4.76	2.38	0.4	11°	FCH25N~FCH55N, FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-20043-R	TRX6
NFT-TP11-ST	34505	NFT-TP11-CS	34513	NFT-TP11-SU	34521	NFT-TP11-AL	34527	NFT-TP11-DA	34530	NFT-TP11-BN	34535		TP**110204	6.35				FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-25056-R	TRX8
NFT-TP16-ST	34506	NFT-TP16-CS	34514	NFT-TP16-SU	34522			NFT-TP16-DA	34531	NFT-TP16-BN	34536		TP**160304	9.525	3.18			FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15

注：1. 10個単位1ケースとなっています。

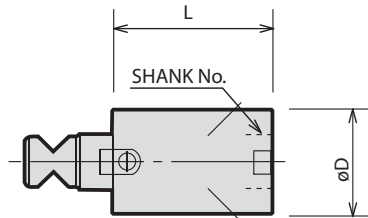
NOTE: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.



エクステンション (ツインカット/ファーストカット用)

EXTENSION

突き出し長さを延長する場合に使用します。
For deeper holes.



MODEL	CODE	SHANK No.	øD	L
TEX1 - 40	32610	1	24	40
TEX2 - 45	32620	2	31	45
TEX3 - 50	32630	3	42	50
TEX3 - 65	32631			65
TEX4 - 65	32640	4	54	65
TEX4 - 90	32641			90
TEX5 - 75	32650	5	64	75
TEX5 - 105	32651			105
TEX6 - 75	32660			75
TEX6 - 105	32661	6	82	105

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **TEX** ② **1** - ③ **40**

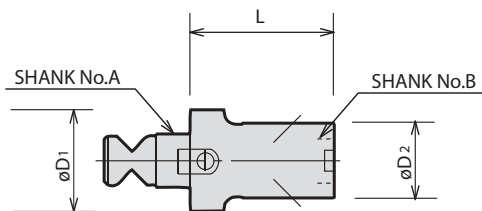
① 呼称	Name
② Shank No.	Shank No.
③ L	L



リダクション (ツインカット/ファーストカット用)

REDUCTION

ヘッドを何段か落として用いる場合に使用します。
For using smaller heads.



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **RE** ② **2×1** - ③ **60**

① 呼称	Name
② Shank No. A × B	Shank No. A × B
③ L	L

MODEL	CODE	SHANK No.A	SHANK No.B	øD1	øD2	L	
RE2X1 - 60	32720	2	1	31	24	60	
RE2X1 - 90	32721					90	
RE3X1 - 60	32730	3	1	42	31	60	
RE3X1 - 90	32731					90	
RE3X2 - 60	32735		2		2	31	60
RE3X2 - 90	32736						90
RE4X1 - 60	32740	4	1	54	24	60	
RE4X1 - 90	32741		90				
RE4X2 - 60	32743		2		2	31	60
RE4X2 - 90	32744						90
RE4X3 - 60	32746		3		3	42	60
RE4X3 - 90	32747						90
RE5X2 - 60	32750	5	2	64	31	60	
RE5X2 - 105	32751		105				
RE5X3 - 60	32753		3		3	42	60
RE5X3 - 105	32754						105
RE5X4 - 60	32756		4		4	54	60
RE5X4 - 105	32757	105					
RE6X3 - 75	32760	6	3	82	42	75	
RE6X3 - 90	32761				90		
RE6X4 - 75	32763		4		4	54	75
RE6X4 - 90	32764						90
RE6X5 - 75	32766						5