

特長

- トルクリミッター装置付
止まりネジ穴加工など底に突き当たっても安全クラッチが働きタップを折損から守るばかりか、被削材アルミニウムから、ステンレスまでの切削トルクに調整できる広範囲なトルク調整が可能です。(トルク調整はメーカーにて対応)
- フロート装置付
N/C工作機械には、正転、逆転時に起るピッチ誤差を自動的に補正し何回くり返してもネジ山がつぶれたりクロスしたりすることは皆無で、精度の高いネジ穴が得られます。

FEATURES

- Torque limiter collets are available.
Tapping torque can be adjusted to prevent tap breakage.
- Accurate threads are made with the tension-compression mechanism, compensating pitch error of the machining center.



FIG.1

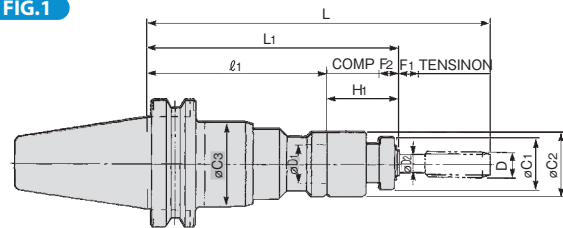
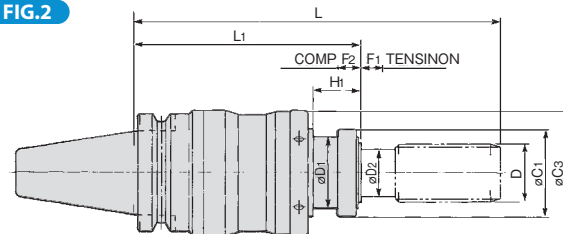


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	øD1	L1	l1	øC1	øC2	øC3	H1	F1	F2	øD2	D	TAP COLLET CODE	N/W (kg)
SBT40	-TPC20-150	2220002	1	20	150	105	32	40	47	15	15	5~12.5	M4~M14	TCC20-(D)	1.9
	-TPC29-195	2220004	1	29	195	140	45	55	63	15	15	8.5~20	M12~M27	TCC29-(D)	2.6
SBT50	-TPC20-165	2221002	1	20	165	120	32	40	47	15	15	5~12.5	M4~M14	TCC20-(D)	4.3
	-TPC29-195	2221004	1	29	195	140	45	55	63	15	15	8.5~20	M12~M27	TCC29-(D)	5.0
	-TPC40-225	2221006	1	40	225	150	60	80	85	20	20	14~30	M18~M39	TCC40-(D)	6.2
	-TPC60-195	2221008	2	60	195	—	75	—	106	39	20	30~42	M39~M52	TCC60-(D)	8.1

注: 1. FIG.1 のトルク調整はタップコレット(TCC)にて行なう。
2. FIG.2のトルク調整はタップホルダ(本体)にて行なう。
3. SBTはBT二面拘束主軸シャンクです。

NOTE: 1. TPC20, TPC29 & TPC40 of Fig.1→Torque is adjusted by tap collet.
2. TPC60 of Fig.2→Torque is adjusted by holder.
3. SBT is shank for BT Dual-Face-Contact spindle.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SBT40 - ② TPC ③ 20 - ④ 150

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ øD1 øD1
④ L1 L1

TCC型タップコレット

TAP COLLETS (Type TCC)

TCC[Ⓛ]-[Ⓛ]

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TCC ② 20 - ③ M5

① 呼称 Holder's Name
 ② $\phi D1$ $\phi D1$
 ③ タップサイズ D Tap Size



FIG.1 (トルク調整付) With torque control

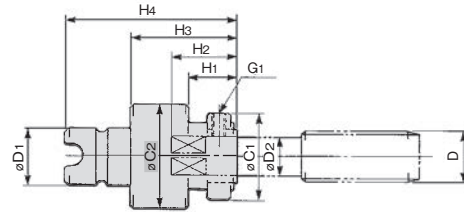
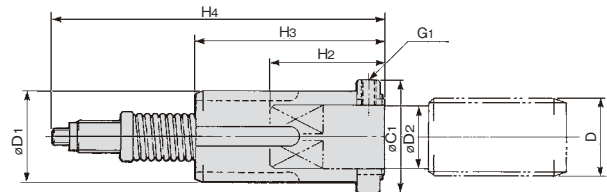


FIG.2 (トルク調整なし) Without torque control



CODE	FIG.	$\phi D1$	D	$\phi C1$	$\phi D2$	H1	H3	H4	G1
TCC20-(D)	1	20	M4 ~ M14	32	40	20	45	73	M6
TCC29-(D)	1	29	M12 ~ M27	45	55	25	55	90	M8
TCC40-(D)	1	40	M18 ~ M39	60	80	40	75	123	M10
TCC60-(D)	2	60	M39 ~ M52	75	—	—	124	219	M10

CODE	M(JIS B 4430-1972)				UNC(JIS B 4432-1972)				PF PT(JIS B 4445,4446-1967)					
	D	D2	H2	L	D	D2	H2	L	D	D2	H2	L		
TCC20-(D)	M4	5		195	NO.8U	5	22	195	—	—	—	—		
	M4.5	5	22	198	—	—	—	—	—	—	—	—		
	M5	5.5		203	10U	5.5	22	203	—	—	—	—		
	M6	6		205	NO.12U	6	23	205	—	—	—	—		
	—	—	—	—	1/4U	6.1	23	212	—	—	—	—		
	M7	6.2		207	5/16U	6.1	23	217	—	—	—	—		
	M8	6.2		212	—	—	—	—	—	—	—	—		
	M9	7	23	214	3/8U	7	23	217	—	—	—	—		
	M10	7		217	—	—	—	—	—	—	—	—		
	M11	8		222	7/16U	8	24	221	—	—	—	—		
	M12	8.5	24	29	—	—	—	—	—	—	—	—		
TCC29-(D)	—	—	—	—	1/2U	9	30	225	250	—	—	—		
	M14	10.5	31	228	9/16U	10.5	31	230	254	—	—	—		
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	—	—	—	—	5/8U	12	32	235	258	PF PT 1/4	11	25	31	
	M16	12.5	33	235	—	—	—	—	—	—	—	—		
	TCC40-(D)	M18	14	34	261	3/4U	14	34	266	296	PF PT 3/8	14	34	34
		M20	15	34	266	—	—	—	—	—	—	—	—	
		M22	17	36	276	7/8U	17	36	276	304	—	—	—	
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
		M24	19	34	281	—	—	—	—	—	PF PT 1/2	18	34	42
		M27	20	43	291	1U	20	43	286	307	PF PT 5/8	19	43	43
—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
M30		23	45	315	1 1/8U	22	45	315	—	—	—	—		
TCC60-(D)		—	—	—	—	1 1/4U	24	47	323	—	PF PT 3/4	23	45	47
		M33	25	47	323	—	—	—	—	—	PF PT 7/8	24	47	47
		—	—	—	—	1 3/8U	26	47	333	—	—	—	—	
	M36	28	49	331	—	—	—	—	—	PF PT 1	26	47	47	
	M39	30	50	340	1 1/2U	30	50	335	294	PF PT 1 1/8	28	50	50	
	M42	32	65	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	M45	35	70	305	—	—	—	—	—	PF PT 1 1/4	32	57	57	
	M48	38	72	305	1 3/4U	35	70	300	—	—	—	—		
	—	—	—	—	308	—	—	—	—	—	—	—		
	—	—	—	—	—	—	—	—	—	PF PT 1 1/2	38	62	62	
	M52	42	75	315	—	—	—	—	—	—	PF PT 3/4	42	67	67

BT series
 HSK series
 ST series
 Versatile Tool
 Cutting Tool
 Accessories
 Data