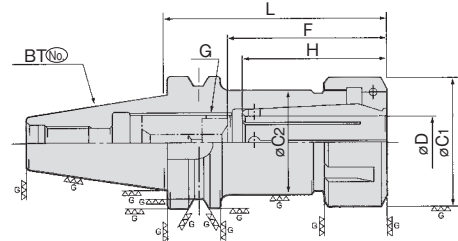


ニューミーリングチャック高速タイプ

SBT[®]-CT[®]-LG

NEW MILLING CHUCK G type

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



MODEL	CODE	øD	L	øC1	øC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)
								MIN.	MAX.			
Max. 25,000 min ⁻¹												
SBT40	-CT25-075G	203002	25	75	62	50	68	M18×1.5	68	78	C25-(25)	OR-M18
	-90G	203004		90								
	-105G	203006		105								
	-135G	203008	32	135	74	61	70	M18×1.5	80	90	CS32-(32)	OR-M18
	-CT32-090G	203010		90								
	-105G	203012		105								
※	-135G	203014	135									
Max. 25,000 min ⁻¹												
SBT50	-CT25-075G	204002	25	75	62	55	68	M28×1.5	68	90	C25-(25)	OR-M28
	-105G	204004		105								
	-135G	204006		135								
	-CT32-075G	204008	32	75	74	65	80	M36×1.5	80	95	CS32-(32)	OR-M36
	-105G	204010		105								
	※	-135G		204012								

※印品は、15,000min⁻¹以下でご使用願います。 ※Marks: Max.15,000min⁻¹

- 注: 1. スプリングコレット (最大把握径) は付属しております。他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。別途お求め下さい。
3. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ (ORタイプ) を別途お求め下さい。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. A spring collet is supplied with Unless otherwise required, maximum ID spring collet is
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. OR-Adjust screw is used for thru-the-tool application.
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter. An adequated cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SBT40 - ② CT - ③ 25 - ④ 075 - ⑤ G

①	シャックサイズ	Shank Size
②	呼称	Holder's Name
③	刃具シャック径 øD	Cutter's Shank Dia.
④	GL長さ L	G.L. Length
⑤	Gタイプ	G Type

ハードチャック用アクセサリ

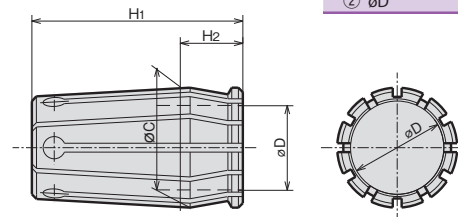
ACCESSORIES for HARD CHUCK



スプリングコレット (ハードチャック用)

SPRING COLLET (For HARD CHUCK)

C[®](No.)-D



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① C16 - ② 6

①	チャック本体	Chuck Type
②	øD	øD

CODE	øD							øC	H1	H2	適用ホルダ				
	6	8	10	12	16	20	25				CTH12L	CTH	CT		
C12L-D	6	8	10	12				18.00	40	13	CTH12L	-	-		
C16-D	6	8	10	12	16			24.00	50	17	-	CTH16	-		
C20-D	6	8	10	12	16	20		28.75	50	15	-	CTH20	-		
C25-D			10	12	16	20	25	35.75	68	19	-	CTH25	CT25		
C32-D					16	20	25	32	45.25	80	21	-	CTH32	CT32	
※CS32-D(SHORT)					16	20	25	32	45.25	70	21	-	CTH32	-	
C42-D					20	25	32	42	55.00	90	21	-	CTH42	-	
C50-D						32	42	50	50.8	65.00	95	25	-	CTH50	-

注: ※ CS32-D (SHORT) は、ハードチャックBT40・NT40用で使用して下さい。 NOTE※ CS32-D(SHORT) spring collet is for BT40・NT40 Hard Chuck.

BT series
HSK series
ST series
Versatile Tool
Cutting Tool
Accessories
Data

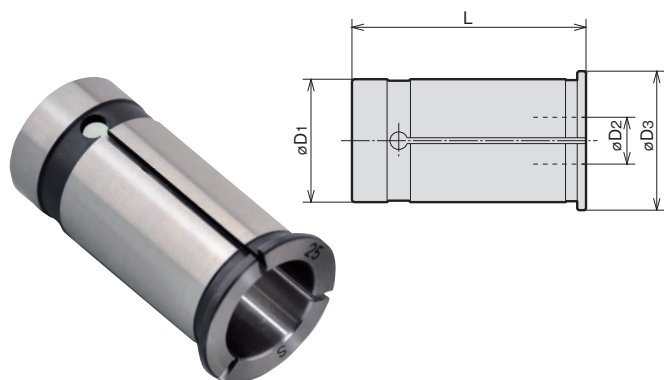


アクセサリ

ストレートコレット

STRAIGHT COLLET

SC^①-^②D₂



CODE		øD3	L
SC ^① - ^② D ₂			
SC16	-6·8·10·12	20	47
SC20	-6·8·10·12·16	23.5	50
SC25	-6·8·10·12·16·20	30	60
SC32	-6·8·10·12·16·20·25	37.5	70
SC42	-6·8·10·12·16·20·25·32	47.5	80

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SC ② 16 ③ - 6

① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2



アクセサリ

調整ネジ付ストレートコレット

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW

NC^①-^②D₂



CODE		øD3	L	H	
NC ^① - ^② D ₂				MIN.	MAX.
NC20	-6·8·10·12·16	23.5	60	25	35
	-6·8·10			20	45
NC32	-12·16·20·25	37.5	80	25	55
	-6·8·10·12			20	45
NC42	-16·20·25·32	47.5	90	30	65
	-6·8·10·12			20	45

注:※ 全SHOWA
チャック用

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① NC ② 32 ③ - 6

① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2



アクセサリ

調整ネジ (ハードチャック、ニューミーリングチャック用)

ADJUST SCREW (For HARD CHUCK, NEW MILLING CHUCK)

OR-M^①-^②L



FIG.1

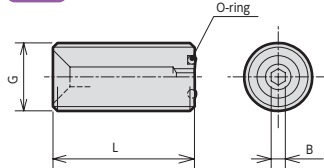
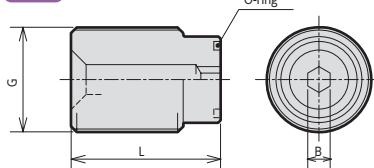


FIG.2



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① OR ② M10 ③ - 25

① 呼称	Name
② G	G
③ L	L

CODE	FIG.	G	L	B	O-ring
OR-M10(-25)	1	M10×1.5	25	2.5	S- 5
OR-M12(-25)		M12×1.5	25	2.5	S- 5
OR-M14(-35)	2	M14×1.5	35	4	P- 6
OR-M18(-25)		M18×1.5	25	5	P- 9
OR-M18(-35)		M18×1.5	35	5	P- 9
OR-M24 -25		M24×1.5	25	6	P- 9
OR-M24(-35)		M24×1.5	35	6	P- 9
OR-M28 -25		M28×1.5	25	6	P-16
OR-M28 -30		M28×1.5	30	6	P-16
OR-M28(-40)		M28×1.5	40	6	P-16
OR-M36 -20		M36×1.5	20	6	P-21
OR-M36(-40)		M36×1.5	40	6	P-21