

BT
シリーズ

マイクロチャック Mシリーズ

MICRON CHUCK M series

特徴 FEATURES p.1-8

BT(No)-HPC(○)M-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ BBT対応 BBT Available

BT series



Mシリーズ
M-series

FIG.1

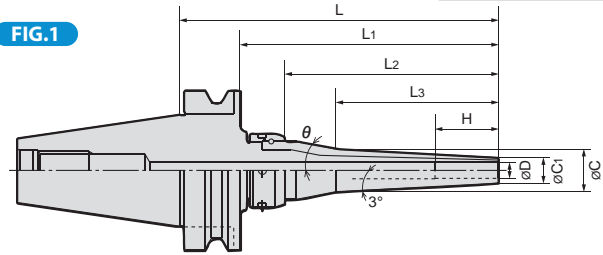


FIG.2

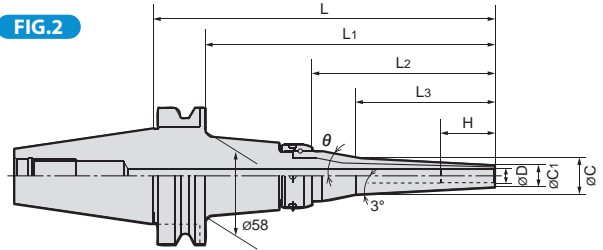
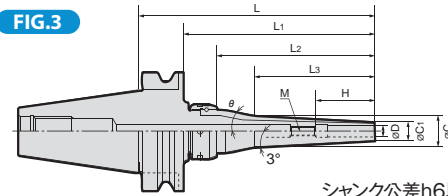


FIG.3



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

MODEL	STOCK	FIG	φD	φC1	φC2	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量		調整量F		M	θ	N/W (kg)	
											H2	MIN	MAX					
Max. 15,000 min ⁻¹																		
BT30 (BBT30)	HPC03M-130	△	3	9	16	130	108	84	67	-	-	-	-	-	-	-	34	0.8
	HPC03M-180	△			20	180	158	134	102									
	HPC04M-130	△	4	10	17	130	108	84	67									
	HPC04M-180	△			21	180	158	134	102									
	HPC05M-130	△	5	11	18	130	108	84	67									
	HPC05M-180	△			22	180	158	134	102									
	HPC06M-130	△	6	12	19	130	108	84	67									
	HPC06M-180	△			23	180	158	134	102									
	HPC07M-130	△	7	13	20	130	108	84	67									
	HPC07M-180	△			24	180	158	134	102									
	HPC08M-130	△	8	14	21	130	108	84	67									
	HPC08M-180	△			25	180	158	134	102									
HPC09M-130	△	9	15	22	130	108	84	67										
HPC09M-180	△			26	180	158	134	102										
HPC10M-130	△	10	16	23	130	108	84	67	50	35	50	M8	24	0.8				
HPC10M-180	△			27	180	158	134	102										
HPC11M-130	△	3	11	17	24	130	108	84	67	55	40	40	55	M10	23	0.8		
HPC11M-180	△				28	180	158	134	102									
HPC12M-130	△	12	18	25	130	108	84	67	55	40	40	55	M10	21	0.8			
HPC12M-180	△															29	180	158
Max. 15,000 min ⁻¹																		
BT40 (BBT40)	HPC03M-135	○	3	9	16	135	108	84	67	-	-	-	-	-	-	-	34	1.4
	HPC03M-185	○			20	185	158	134	102									
	HPC04M-135	○	4	10	17	135	108	84	67									
	HPC04M-185	○			21	185	158	134	102									
	HPC05M-135	△	5	11	18	135	108	84	67									
	HPC05M-185	△			22	185	158	134	102									
	HPC06M-135	○	6	12	19	135	108	84	67									
	HPC06M-185	○			23	185	158	134	102									
	HPC07M-135	△	7	13	20	135	108	84	67									
	HPC07M-185	△			24	185	158	134	102									
	HPC08M-135	○	8	14	21	135	108	84	67									
	HPC08M-185	○			25	185	158	134	102									
HPC09M-135	△	9	15	22	135	108	84	67										
HPC09M-185	△			26	185	158	134	102										
HPC10M-135	○	10	16	23	135	108	84	67										
HPC10M-185	○			27	185	158	134	102										
HPC11M-135	△	11	17	24	135	108	84	67										
HPC11M-185	△			28	185	158	134	102										
HPC12M-135	○	12	18	25	135	108	84	67										
HPC12M-185	○			29	185	158	134	102										

MODEL	STOCK	FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量	調整量F		M	θ	N/W (kg)																																																					
											H2	MIN	MAX																																																								
Max. 10,000min ⁻¹																																																																					
BT50 (BBT50)	HPC03M-	150	○	1	3	9	16	150	112	84	67	20					34	4.2																																																			
		200	○				20	200	162	134	102						18	4.4																																																			
	HPC04M-	250	○	2	4	10	17	150	112	84	67						35					33	4.3																																														
		200	○				21	200	162	134	102											17	4.3																																														
	HPC05M-	250	○	1	5	11	18	150	112	84	67											40					32	5.3																																									
		200	△				22	200	162	134	102																16	4.4																																									
	HPC06M-	250	△	2	6	12	19	150	112	84	67																					30	4.3																																				
		200	○				23	200	162	134	102																					15	4.5																																				
	HPC07M-	250	○	1	7	13	20	150	112	84	67																										28	4.3																															
		200	△				24	200	162	134	102																										14	4.5																															
	HPC08M-	250	△	2	8	14	21	150	112	84	67																															27	4.3																										
		200	○				25	200	162	134	102																															13	4.5																										
	HPC09M-	250	○	1	9	15	22	150	112	84	67																																				26	4.3																					
		200	△				26	200	162	134	102																																				12	4.5																					
	HPC10M-	250	△	2	10	16	23	150	112	84	67																																									24	4.3																
		200	○				27	200	162	134	102																																									11	4.5																
	HPC11M-	250	○	1	11	17	24	150	112	84	67																																														23	4.3											
		200	△				28	200	162	134	102																																														10	5.4											
	HPC12M-	250	△	2	12	18	25	150	112	84	67																																																			21	4.3						
		200	○				29	200	162	134	102																																																			9	4.5						
																																																																				9	5.4

△: 受注生産品

- 注: 1. チャックレンチ, 調整ネジは付属しておりません。
 2. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び、調整ねじ穴付(受注生産)が必要です。製作につきましては別途ご相談下さい。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. BBTは受注生産品です。

△: Mark tools are manufactured to order.

- NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. BBT shank type is made-to-order.
 5. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
BT50	HPC	06	M	150
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.			
④ Mシリーズ	M series			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

アクセサリ ACCESSORIES
 P.47 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
 P.46 チャックレンチ CHUCK WRENCH

マイクロンチャック H, M, Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



チャックレンチ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H, M, N series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



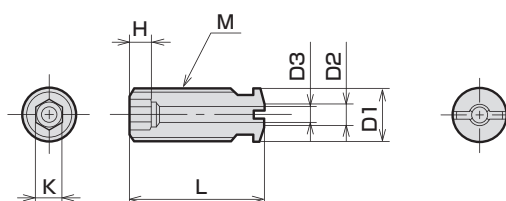
マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ用)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H, M, N series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	4	5	HPC08H, HPC08M
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H, HPC10H, HPC10N HPC09M, HPC10M
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H, HPC12N, HPC11M, 12M,
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5							