

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ スキマスルー対応(オプション) Thru-the-groove Coolant Available (Option)

▶▶ BBT対応 BBT Available

H
シリーズ
H-series

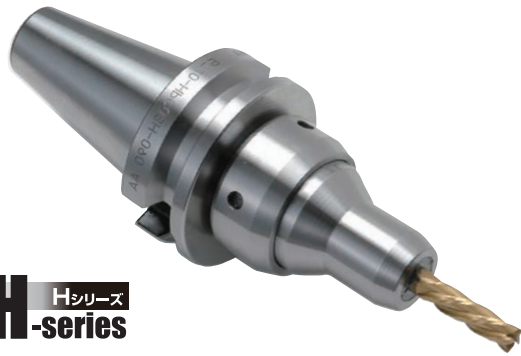


FIG.1

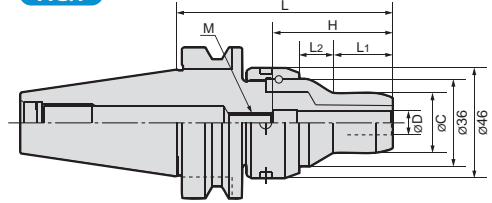


FIG.4

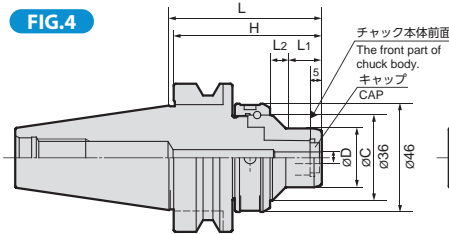


FIG.3

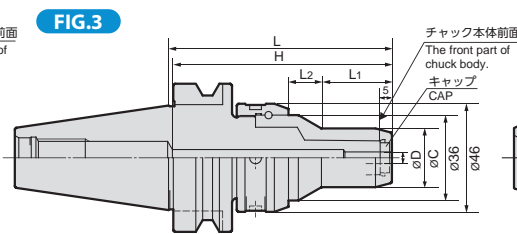
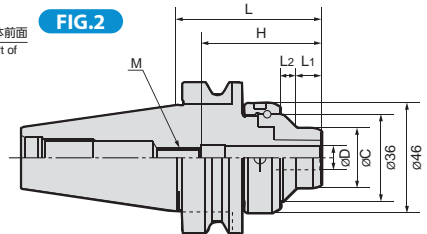


FIG.2



BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)								
												MIN	MAX												
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																									
BT30 (BBT30)	HPC03H	060	○	○	○	2	3	60	10.3	6.7	25	-	-	-	-	-	-	0.9							
		090	○	○	○	1	3	90	25	14								1.0							
	HPC04H	060	○	○	○	2	4	60	10.3	6.7								15	-	-	-	-	-	-	0.9
		090	○	○	○	1	4	90	25	14															1.0
	HPC05H	060	△	△	△	2	5	60	10.3	6.7								5	-	-	-	-	-	-	0.9
		090	△	△	△	1	5	90	25	14															1.0
	HPC03H	065-CT	△	△	△	4	3	65	15.3	6.7								20	-	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	3	95	30	14															1.0
	HPC04H	065-CT	△	△	△	4	4	65	15.3	6.7								37.5	-	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	4	95	30	14															1.0
	HPC05H	065-CT	△	△	△	4	5	65	15.3	6.7								50	-	-	-	-	-	-	0.9
		095-CT	△	△	△	3	5	95	30	14															1.0
	HPC06H	060	○	○	○	2	6	60	10.3	6.7								37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	0.9
		090	○	○	○	1	6	90	25	14															1.0
	HPC07H	060	△	△	△	2	7	60	10.3	6.7								50	23	28	50	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	0.9
		090	△	△	△	1	7	90	25	14															1.0
	HPC08H	060	○	○	○	2	8	60	10.3	6.7								50	23	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	0.9
		090	○	○	○	1	8	90	25	14															1.0
	HPC09H	060	△	△	△	2	9	60	10.3	6.7								50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	0.9
		090	△	△	△	1	9	90	25	14															1.0
HPC10H	060	○	○	○	2	10	60	10.3	6.7	32	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	0.9								
	090	○	○	○	1	10	90	25	14								1.0								
HPC11H	060	△	△	△	2	11	60	12.2	4.8	32	25	32	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	0.9								
	090	△	△	△	1	11	90	25	14								1.0								
HPC12H	060	○	○	○	2	12	60	12.2	4.8	32	55	25	32	50	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	0.9							
	090	○	○	○	1	12	90	25	14									1.0							
HPC13H	090	△	△	△	1	13	90	25	14	32	55	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	1.0								
	090	△	△	△	1	14	90	25	14																
HPC14H	090	△	△	△	1	14	90	25	14	32	60	42	60	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	1.0								
	090	△	△	△	1	15	90	25	14																
HPC15H	090	△	△	△	1	15	90	25	14	32	65	47	65	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	1.0								
	090	△	△	△	1	16	90	25	14																
Max. 20,000 min ⁻¹ (G Type:Max. 30,000 min ⁻¹)																									
BT40 (BBT40)	HPC03H	060	○	○	○	2	3	60	10.3	6.7	25	15	15	-	-	-	-	1.4							
		090	○	○	○	1	3	90	25	14								1.5							
	HPC04H	060	○	○	○	2	4	60	10.3	6.7								15	15	-	-	-	-	-	1.4
		090	○	○	○	1	4	90	25	14															1.5
	HPC05H	060	○	○	○	2	5	60	10.3	6.7								5	-	-	-	-	-	-	1.4
		090	○	○	○	1	5	90	25	14															1.5
	HPC03H	065-CT	△	△	△	4	3	65	15.3	6.7								20	-	-	-	-	-	-	1.4
		095-CT	△	△	△	3	3	95	30	14															1.5
	HPC04H	065-CT	△	△	△	4	4	65	15.3	6.7								37.5	-	-	-	-	-	-	1.4
		095-CT	△	△	△	3	4	95	30	14															1.5
	HPC05H	065-CT	△	△	△	4	5	65	15.3	6.7								50	-	-	-	-	-	-	1.4
		095-CT	△	△	△	3	5	95	30	14															1.5
	HPC06H	060	○	○	○	2	6	60	10.3	6.7								37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	1.4
		090	○	○	○	1	6	90	25	14															1.5
	HPC07H	090	△	△	△	2	7	90	25	14								50	30	30	50	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	1.4
		120	△	△	△	1	7	120	25	14															1.5
	HPC08H	060	○	○	○	2	8	60	10.3	6.7								50	23	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.4
		090	○	○	○	1	8	90	25	14															1.5
	HPC09H	090	△	△	△	2	9	90	25	14								50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4
		120	△	△	△	1	9	120	25	14															1.5

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量 F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)					
												MIN	MAX									
Max. 20,000 min⁻¹ (G Type: Max. 30,000 min⁻¹)																						
BT40 (BBT40)	HPC10H	060	○	○	○	2	10	60	10.3	6.7	25	50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4			
		090	○	○	○			90	25	14							35	35	○有償	○	1.5	
		120	○	○	○			120											○有償	○	1.7	
	HPC11H	090	△	△	△	1	11	90	25	14	25	50	40	40	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.5			
		120	△	△	△			120									○有償	○	1.7			
		060	○	○	○			60									○有償	○	1.4			
	HPC12H	090	○	○	○	2	12	90	12.2	4.8	32	55	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	1.5				
		120	○	○	○			120								○有償	○	1.7				
		090	△	△	△			1								13	90	25	14	32	60	40
	120	△	△	△	120	○有償	○		1.7													
	090	△	△	△	14	○有償	○		1.6													
	HPC14H	090	△	△	△	1	15	90	25	14	32	65	40	47	65	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	1.6			
HPC15H	090	△	△	△	15			○有償									○	1.6				
HPC16H	090	△	△	△	16			○有償									○	1.6				
Max. 12,000 min⁻¹																						
BT50 (BBT50)	HPC03H	105	○	○	-	1	3	105	25	25	25	15	-	-	-	-	-	-	4.0			
		150	○	○	-			150												-	4.6	
	HPC04H	105	○	○	-	1	4	105	25	25	25	15	-	-	-	-	-	-	4.0			
		150	○	○	-			150												-	4.6	
	HPC05H	105	△	△	-	1	5	105	25	25	25	15	-	-	-	-	-	-	4.0			
		150	△	△	-			150												-	4.6	
	HPC03H	110-CT	△	△	△	3	3	110	30	25	25	20	-	-	-	-	-	-	-	4.0		
		155-CT	△	△	△			155													○	4.6
		110-CT	△	△	△			4													110	30
	155-CT	△	△	△	155	○	4.6															
	HPC04H	110-CT	△	△	△	3	4	110	30	25	25	20	-	-	-	-	-	-	-	4.0		
		155-CT	△	△	△			155													○	4.6
		110-CT	△	△	△			110													○	4.0
	HPC05H	110-CT	△	△	△	3	5	110	30	25	25	20	-	-	-	-	-	-	-	4.0		
		155-CT	△	△	△			155													○	4.6
	HPC06H	105	○	○	-	1	6	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	4.0		
		150	○	○	-			150										○有償	○	4.6		
	HPC07H	105	△	△	-	1	7	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	4.0		
		150	○	○	-			150										○有償	○	4.6		
	HPC08H	105	○	○	-	1	8	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	4.0		
		150	○	○	-			150										○有償	○	4.6		
	HPC09H	105	△	△	-	1	9	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	4.0		
		150	○	○	-			150										○有償	○	4.6		
	HPC10H	105	○	○	-	1	10	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0		
150		○	○	-	150			○有償										○	4.6			
HPC11H	105	△	△	-	1	11	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			
HPC12H	105	○	○	-	1	12	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			
HPC13H	105	△	△	-	1	13	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			
HPC14H	105	△	△	-	1	14	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			
HPC15H	105	△	△	-	1	15	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			
HPC16H	105	△	△	-	1	16	105	25	25	25	14	37.5	30	30	37	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	4.0			
	150	○	○	-			150										○有償	○	4.6			

△: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.
 注: 1. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。
 2. HPC03H、HPC04H、HPC05Hはセンタースルー専用です。
 3. HPC06H以上のスキマスルー対応は有償となります。製作につきましては別途ご相談下さい。HPC06H以上のスキマスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 5. BBTは受注生産品です。BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
 6. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTを長時間、高圧使用した場合、キャップの劣化が原因で水漏れが発生することがあります。その際、交換パーツ「キャップ」を交換することをお勧めします。(有償)
 NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 3. The thru-the-groove-coolant application for HPC06 or larger will be charged. Please instruct when ordering. "ST" will be marked for this application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. BBT shank type is made-to-order. In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.
 6. If HPC 03 H, HPC 04 H, HPC 05 H - L - CT is used for a long time at high pressure, water leakage may occur due to deterioration of the cap. In that case, we recommend exchanging the replacement part "cap". (Repair for a fee)
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥
BT30 - HPC 03 H - 060 A

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.
④ Hシリーズ	H series
⑤ GL長さ L	G.L. Length
⑥ 等級	Grade

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦
BT30 - HPC 03 H - 065 A - CT

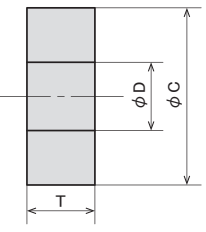
① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.
④ Hシリーズ	H series
⑤ GL長さ L	G.L. Length
⑥ 等級	Grade
⑦ クーラントスルー仕様	ST or CT

アクセサリ ACCESSORIES
P.47 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
P.46 チャックレンチ CHUCK WRENCH

マイクロンチャック Hシリーズ CT用アクセサリ ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series CT

キャップ (マイクロンチャック Hシリーズ CT用)
 CAP for MICRON CHUCK H series CT



MODEL	CODE	φD	φC	T
HC10-03-NBR	8123270	3	13	5
HC10-04-NBR	8123280	4	13	5
HC10-05-NBR	8123230	5	13	5

マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



チャックレンチ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H, M, N series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851



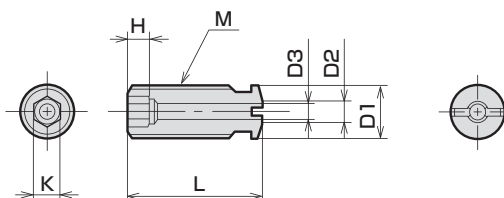
マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ用)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H, M, N series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			3		HPC07H
AS22-2-M6-CTW	17678		22	8	5	4	4	5	HPC08H, HPC08M
AS22-2-M8-CTW	17680	M8×1.25	25	8	5	4	4	5	HPC09H, HPC10H, HPC10N HPC09M, HPC10M
AS25-2-M8-CTW	17682			10	6	5	5	6	HPC11H~16H, HPC12N, HPC11M, 12M,
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5							