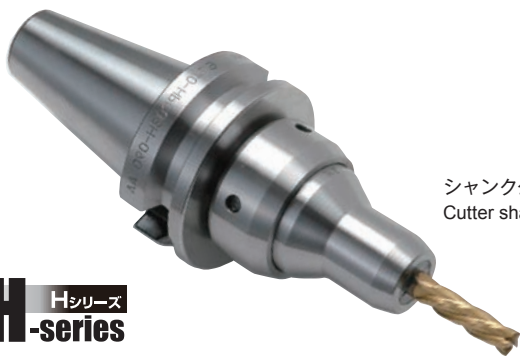


MICRON CHUCK H series

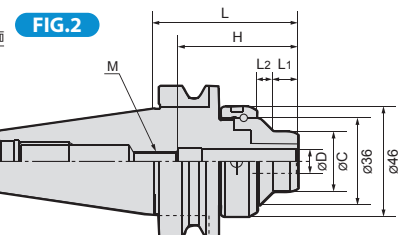
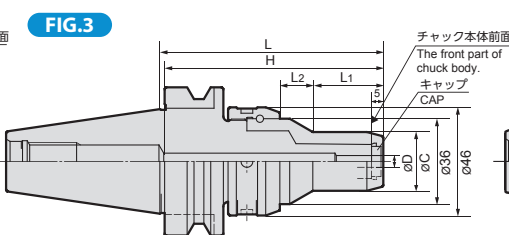
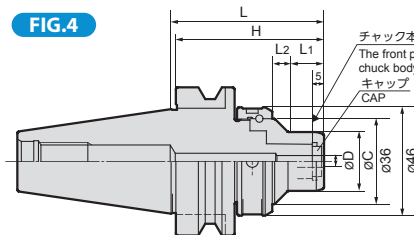
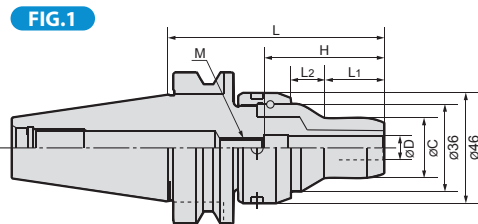
▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ シャンクスルー対応(オプション) Thru-the-shank Coolant Available (Option)



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

Hシリーズ
H-series



MODEL	CODE (ST:シャンクスルー)						FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具 挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンク スルー ST	センター スルー CT	N/W (kg)	
	BT A	BT AA	BBT A	BT A ST	BBT A ST	MIN									MAX						
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																					
BT30 BBT30	HPC03H-060	10827	10807	200431	—	—	2	3	60	10.3	6.7	25	15	—	—	—	—	—	—	0.9	
	HPC03H-090	200330	200360	200430	—	—	1	3	90	25	14									1.0	
	HPC04H-060	10828	10808	200433	—	—	2	4	60	10.3	6.7									0.9	
	HPC04H-090	200331	200361	200432	—	—	1	4	90	25	14									1.0	
	HPC05H-060	200332	200362	—	—	—	2	5	60	10.3	6.7									0.9	
	HPC05H-090	200333	200363	—	—	—	1	5	90	25	14									1.0	
	HPC03H-065-CT	200260	200540	200990	—	—	4	3	65	15.3	6.7									0.9	
	HPC03H-095-CT	200261	200541	200991	—	—	3	3	95	30	14									1.0	
	HPC04H-065-CT	200262	200542	200992	—	—	4	4	65	15.3	6.7									0.9	
	HPC04H-095-CT	200263	200543	200993	—	—	3	4	95	30	14									1.0	
	HPC05H-065-CT	200264	200544	—	—	—	4	5	65	15.3	6.7		0.9								
	HPC05H-095-CT	200265	200545	—	—	—	3	5	95	30	14		1.0								
	HPC06H-060	10829	10809	200435	200820	200841	2	6	60	10.3	6.7		37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW	—	—	—	0.9
	HPC06H-090	200334	200364	200434	200506	—	1	6	90	25	14			30	30						1.0
	HPC07H-060	200335	200365	—	200821	—	2	7	60	10.3	6.7		50	23	28	37	AS17-2-M6-CTW	—	—	—	0.9
	HPC07H-090	200336	200366	—	200507	—	1	7	90	25	14			30	30						1.0
	HPC08H-060	10830	10810	200437	200822	200842	2	8	60	10.3	6.7		50	23	35	50	AS22-2-M6-CTW	—	—	—	0.9
	HPC08H-090	200337	200367	200436	200508	—	1	8	90	25	14			35							35
	HPC09H-060	200338	200368	—	200823	—	2	9	60	10.3	6.7		50	23	35	50	AS22-2-M8-CTW	注2	注4	—	0.9
	HPC09H-090	200339	200369	—	200509	—	1	9	90	25	14			35							35
HPC10H-060	10831	10811	200439	200824	200843	2	10	60	10.3	6.7	50	25	32	50	—	—	—	—	0.9		
HPC10H-090	200340	200370	200438	200510	—	1	10	90	25	14		35	35						1.0		
HPC11H-060	200341	200371	—	200825	—	2	11	60	12.2	4.8	32	25	40	55	AS25-2-M10-CTW	—	—	—	0.9		
HPC11H-090	200342	200372	—	200511	—	1	11	90	25	14		50	40						55	1.0	
HPC12H-060	10832	10812	200441	200826	200844	2	12	60	12.2	4.8	32	50	32	50	—	—	—	—	0.9		
HPC12H-090	200343	200373	200440	200512	—	1	12	90	25	14		55	40						55	1.0	
HPC13H-090	200344	200374	—	200513	—	—	13	—	—	—	60	40	42	60	—	—	—	—	1.0		
HPC14H-090	200345	200375	—	200514	—	—	14	90	25	14									60	42	60
HPC15H-090	200346	200376	—	200515	—	—	15	—	—	—	65	40	47	65	—	—	—	—	1.0		
HPC16H-090	200347	200377	—	200516	—	—	16	—	—	—									65	47	65

Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																												
BT40 BBT40	HPC03H-060	11581	11561	240270	—	—	2	3	60	10.3	6.7	25	15	—	—	—	—	—	—	1.4								
	HPC03H-090	11587	11567	240271	—	—	1	3	90	25	14	120								—	—	—	—	—	—	—	1.5	
	HPC03H-120	11594	11574	240272	—	—	—	1	120	—	—																—	—
	HPC04H-060	11582	11562	240273	—	—	2	4	60	10.3	6.7	120								25	14	—	—	—	—	—	—	1.4
	HPC04H-090	11588	11568	240274	—	—	—	4	90	—	—																	—
	HPC04H-120	11595	11575	240275	—	—	—	4	120	—	—	90								—	—	—	—	—	—	—	—	1.7
	HPC05H-090	220791	220831	—	—	—	1	5	90	—	—																	—
	HPC05H-120	220792	220832	—	—	—	—	5	120	—	—	120								—	—	—	—	—	—	—	—	1.7
	HPC03H-065-CT	220820	220860	221370	—	—	4	3	65	15.3	6.7																	—
	HPC03H-095-CT	220821	220861	221371	—	—	3	3	95	30	14	125								—	—	—	—	—	—	—	—	1.5
	HPC03H-125-CT	220822	220862	221372	—	—	—	3	125	—	—																	—
	HPC04H-065-CT	220823	220863	221373	—	—	4	4	65	15.3	6.7	125								30	14	—	—	—	—	—	—	1.4
	HPC04H-095-CT	220824	220864	221374	—	—	—	4	95	—	—																	—
	HPC04H-125-CT	220825	220865	221375	—	—	—	3	125	—	—	95								—	—	—	—	—	—	—	—	1.7
	HPC05H-095-CT	220826	220866	—	—	—	—	5	95	—	—																	—
	HPC05H-125-CT	220827	220867	—	—	—	—	5	125	—	—	—								—	—	—	—	—	—	—	—	1.7

MODEL	CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンクスルーST	センタースルーCT	N/W (kg)							
	BT A	BT AA	BBT A	BT A ST	BBT A ST									MIN	MAX											
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																										
BT40 BBT40	HPC06H-060	11583	11563	240276	221350	221362	2	60	10.3	6.7	25	37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW			1.4							
	HPC06H-090	11589	11569	240277	220939	240496	1	90	25	14									50	30	30	37				1.5
	HPC06H-120	11596	11576	240278	220940	240497		120																		1.7
	HPC07H-090	220794	220834		220941			90																		1.5
	HPC07H-120	220795	220835		220942		120	1.7																		
	HPC08H-060	11584	11564	240279	221351	221363	2	60	10.3	6.7	1	25	50	35	50	AS22-2-M6-CTW			1.4							
	HPC08H-090	11590	11570	240280	220943	240498	90	1.5																		
	HPC08H-120	11597	11577	240281	220944	240499	120	1.7																		
	HPC09H-090	220797	220837		220945		1	25	14	32	50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW				1.5							
	HPC09H-120	220798	220838		220946														90	1.7						
	HPC10H-060	11585	11565	240282	221352	221364													2	60	10.3	6.7	1	25	50	40
	HPC10H-090	11591	11571	240283	220947	240500	90	1.5																		
	HPC10H-120	11599	11578	240284	220948	240501	120	1.7																		
	HPC11H-090	220800	220840		220949		1	25	14	32	50	40	40	50					1.5							
	HPC11H-120	220801	220841		220950														120	1.7						
	HPC12H-060	11586	11566	240285	221353	221365													2	60	12.2	4.8	1	25	55	40
	HPC12H-090	11592	11572	240286	220951	240502	90	1.5																		
	HPC12H-120	11603	11579	240287	220952	240503	120	1.7																		
	HPC13H-090	220802	220842		220953		1	25	14	32	60	40	42	60					1.6							
	HPC13H-120	(△)	△		△														90	1.9						
HPC14H-090	220804	220844		220955		90													1.6							
HPC14H-120	(△)	△		△		120	1.9																			
HPC15H-090	220806	220846		220957		1	25	14	32	65	47	65						1.6								
HPC15H-120	△	△		△														120	1.9							
HPC16H-090	220808	220848		220959														90	1.6							
HPC16H-120	(△)	△		△		120	1.9																			
Max.12,000 min ⁻¹																										
BT50 BBT50	HPC03H-105	14509	14510	270250	-	-	1	3	105	25	25	15							4.0							
	HPC03H-150	14531	14532	270251	-	-		150	4.6																	
	HPC04H-105	14521	14511	270252	-	-		4	105										4.0							
	HPC04H-150	14526	14516	270253	-	-	150	4.6																		
	HPC05H-105	250920	250960		-	-	3	5	105	30	25	20							4.0							
	HPC03H-110-CT	250950	250990	271200	-	-		3	110										4.0							
	HPC03H-155-CT	250951	250991	271201	-	-		155	4.6																	
	HPC04H-110-CT	250952	250992	271202	-	-	3	4	110	30	25	20							4.0							
	HPC04H-155-CT	250953	250993	271203	-	-		155	4.6																	
	HPC05H-110-CT	250954	250994	-	-	-		5	110										4.0							
	HPC06H-105	14522	14512	270254	251036	270574	1	6	105	14	25	37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW			4.0							
	HPC06H-150	14527	14517	270255	251037	270575		150	4.6																	
	HPC07H-105	250922	250962		251038			7	105										4.0							
	HPC08H-105	14523	14513	270256	251040	270576	1	8	150	14	25	50	35	35	50	AS22-2-M6-CTW			4.6							
	HPC08H-150	14528	14518	270257	251041	270577		150	4.6																	
	HPC09H-105	250924	250964		251042			9	105										4.0							
	HPC10H-105	14524	14514	270258	251044	270578	1	10	150	14	25	55	40	55	AS22-2-M8-CTW				4.6							
	HPC10H-150	14529	14519	270259	251045	270579		150	4.6																	
	HPC11H-105	250926	250966		251046			11	105										4.0							
	HPC12H-105	14525	14515	270260	251048	270580	1	12	150	14	25	32	40	60	AS25-2-M10-CTW	注2	注4		4.0							
HPC12H-150	14530	14520	270261	251049	270581	150		4.6																		
HPC13H-105	250928	250968		251050		13		105	4.1																	
HPC13H-150	(△)	△		△		150	4.8																			
HPC14H-105	250930	250970		251052		1	14	150	32	60	40	42	60					4.1								
HPC14H-150	(△)	(△)		△														150	4.8							
HPC15H-105	250932	250972		251054														150	4.1							
HPC15H-150	(△)	△		△		150	4.8																			
HPC16H-105	250934	250974		251056		1	16	105	32	65	47	65						4.1								
HPC16H-150	△	△		△														150	4.8							

- 注：1. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。
 2. HPC06H以上のシャンクスルー対応は有償となります。製作（追加工）につきましては別途ご相談下さい。
 HPC06H以上のシャンクスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 3. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTはセンタースルー専用です。
 4. HPC06H以上のセンタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 5. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 6. BBTは受注生産品です。BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。
 7. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTを長時間、高圧使用した場合、キャップの劣化が原因で水漏れが発生することがあります。その際、交換パーツ「キャップ」を交換することをお勧めします。
 8. 調整ネジが取付け可能なチャック本体は、HPC06H以上のタイプのみです。
 9. 表中の「-」は、メネジなし貫通形状を表す。
 10. 内周奥のメネジを追加で取り除き、刃具挿入量を増やす方法があります。（有償）製作につきましては別途ご相談ください。追加工対応商品には語尾に「-Z」とマーキングされます。
 11. コード（△）表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 12. コード △ 表記製品は特殊対応品となります。

- NOTE：1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 2. The thru-the-shank-coolant application for HPC06H or longer will be charged. Please instruct when ordering (additional work). "ST" will be marked for this application.
 3. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 4. For HPC06H or longer will be center-through support is standard equipment.
 5. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 6. BBT shank type is made-to-order. In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.
 7. If HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT is used for a long time at high pressure, water leakage may occur due to deterioration of the cap. In that case, we recommend exchanging the replacement part "cap". (Repair for a fee)
 8. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the type of HPC06H or higher.
 9. 「-」 In the table represents a through shape without female threads.
 10. There is a method to increase the amount of cutting tool insertion by removing the female screw at the back of the inner circumference by additional machining. (for a charge) Please contact us for production. Products that support additional machining are marked with "Z" at the end of the marking.
 11. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-shank Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.
 12. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 13. CODE △ The listed products are made-to-order products.