



FIG.1

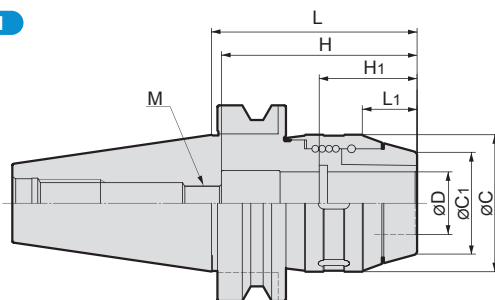


FIG.2

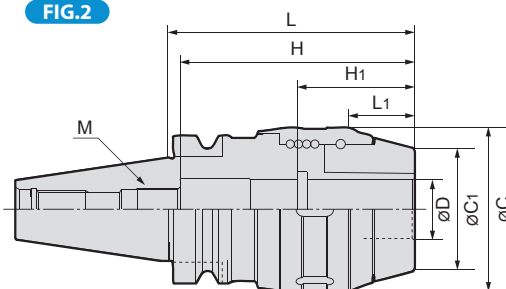
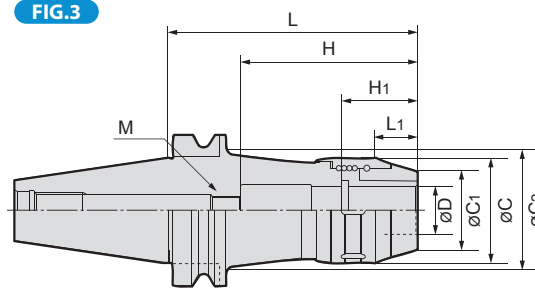


FIG.3



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。  
Cutter shank diameter should be h7 or better.

MODEL	CODE			FIG	φD	L	L1	φC	φC1	φC2	H	H1	最小刃具挿入量		調整量 F	M	N/W (kg)	
	BT A	BT AA	BBT A										シャンク(ST)	センタ(CT)				
Max. 10,000min <sup>-1</sup>																		
BT30 BBT30	HPC16-	100	10148	10128	200442	16	100	26	56	34	85	50	40	51	70~80	M10		1.4
	HPC20-	100	10150	10130	200443													38
	HPC25-	100	10136	10132		25	105	27.5	62	44	-	80	50	55	57~70	M18	1.6	
	HPC32-	105	10138	-													70	52
Max. 10,000min <sup>-1</sup>																		
BT40 BBT40	HPC16-	090	11548	11528	240288	16	90	26	56	34	85	50	40	51	70~80	M10		1.8
		120	11547	11527	240289													120
	HPC20-	090	11550	11530	240291	20	120	27.5	62	44	-	100	50	50	55	77~90	M18	2.0
		120	11545	11525	240292													120
	HPC25-	105	11552	11532	240294	25	105	27.5	62	44	-	100	50	50	55	77~90	M18	2.5
		135	11553	11533	240295													135
	HPC32-	105	11554	11534	240297	32	105	27.5	70	52	-	117	53	55	55	94~107	M18	2.2
		135	11555	11535	240298													135
	HPC42-	135	11559	-		42	135	30.5	82	62	-	100	57	60	60	77~90		3.5

MODEL	CODE				FIG	ΦD	L	L1	ΦC	ΦC1	ΦC2	H	H1	最小刃具挿入量		調整量 F	M	N/W (kg)			
	BT A	BT AA	BBT A	シャンク(ST)										センタ(CT)							
Max.8,000min <sup>-1</sup>																					
BT50 BBT50	HPC16-	105	13958	13938	270262	1	16	105	26	56	34	57	85	40	51	70~80	M10		4.4		
		135	13951	13927	270292	3		135											57	4.7	
		165	13953	13928	270293	3		165											62	5.5	
	HPC20-	105	13960	13940	270266	1	20	105	20	56	38	57	85	45	51	70~80	M10		4.3		
		135	13959	13939	270267	3		135											62	4.7	
		165	13955	13935	270268	3		165											62	5.5	
	HPC25-	105	13962	13942	270272	1	25	105	27.5	62	44	72	100	50	51	77~90	M18		4.4		
		135	13963	13943	270273	3		135											62	4.8	
		165	13961	13941	270274	3		165											72	5.7	
		200	14004	13929	270294	3		200											-	6.6	
		(注4) 250	14005	-	270295	3		250											-	7.8	
	HPC32-	105	13964	13944	270278	1	32	105	70	52	75	117	53	55	55	94~107	M18		4.4		
		135	13965	13945	270279	3		135											70	5.0	
		165	13969	13949	270280	3		165											-	5.6	
		200	14006	13931	270296	3		200											-	7.2	
		(注4) 250	14007	-	270297	3		250											-	8.6	
		(注4) 300	14008	-	270298	3		300											-	10.3	
	HPC42-	110	13966	13946	270285	1	42	110	30.5	82	62	80	122	57	60	60	99~112	M18		4.6	
		135	13967	13947	270286	3		135												82	5.3
		165	13968	13948	270287	3		165												82	6.2
		200	(△)	-	(△)	3		200												-	8.3

- 注：1. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。  
 2. センタースルーでご利用の際は、化粧箱内に付属しているOリングをチャッキング穴内周奥にあるOリング溝に取付け、ご使用ください。また、Oリングは取付けないで、そのまま機械側からクーラント供給した場合、シャンクスルーとしてご使用出来ます。  
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。  
 4. L寸法が250ミリ以上のものの振れ精度は口元5μm、3D先8μmとなります。  
 5. BBTは受注生産品です。BBTシャンクの場合、振れ精度等級はA級のみとなります。  
 6. 他社製ストレートコレットでツバ径が大きい場合、装着時にチャック本体端面部にシャンクが出来ることがあります。  
 7. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。  
 8. コード - 表記製品は廃盤品です。

- NOTE: 1. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.  
 2. When using in the center through coolant, Attach the O-ring included in the box to the O-ring shank at the back of the inner circumference of the chucking hole before use. Also, if the coolant is supplied from the machine side as it is without attaching the O-ring, it will be thru the shank coolant.  
 3. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.  
 4. If L dimension is 250mm or more, the runout accuracy is 5μm at chuck nose and 8μm at 3D point.  
 5. BBT shank type is made-to-order. In the case of BBT shank, grade of runout accuracy is only A.  
 6. If the brim diameter is large with a straight collet made by another company, there may be a gap on the end face of the chuck body when mounting.  
 7. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.  
 8. CODE - The listed products are discontinued.

**ご注文例 ORDERING EXAMPLE**

① ② ③ ④ ⑤  
**BT30 - HPC 16 - 100 A**

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.
④ GL長さ L	G.L. Length
⑤ 等級	Grade

アクセサリ ACCESSORIES  
 P.143 コレット・チャックレンチ STRAIGHT COLLETS, CHUCK WRENCH

アクセサリ ACCESSORIES  
 P.144 調整ネジ ADJUST SCREW

BT series  
 HSK series  
 ST series  
 Versatile Tool  
 Cutting Tool  
 Accessories  
 Data