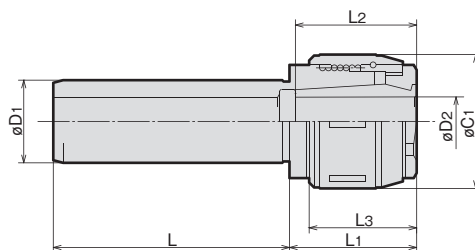


ST series

STシリーズ

ハードチャック	113	HARD CHUCK
コレットチャック	113	COLLET CHUCK
コレットチャック(スリムタイプ)	114	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
タップホルダ(正転式)	114	TAP HOLDER (Clockwise Rotation)
<ボーリングシステム>ツインカット	115	<BORING SYSTEM> TWINCUT
<ボーリングシステム>ファーストカット	116	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT
小径サイドロックホルダ	117	SLIM SIDE LOCK HOLDER
モールステーバコレット	117	MORSE TAPER COLLET
正面フライスアーバA型	118	FACE MILL ARBORS (Type A)
サイドカッタアーバ	118	SIDE CUTTER ARBOR
サイドロックタッパー	119	SIDE LOCK TAPPER (Set Screw Drive)
ドライバー	120	DRIVER (Positive)
クラッチ付ドライバー	120	DRIVER (With Torque Clutch)
タップコレット	120	TAP COLLET





ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST32 ② CTH ③ - 16

① シャンクサイズ ϕD_1 Shank Size

② 呼称 Holder's Name

③ 刃具シャンク径 ϕD_2 Cutter's Shank Dia.

MODEL		CODE	øD1	L	L1	L2	L3	øD2	øC1	N/W (kg)
ST32	-CTH16	30002	32	95	48	50	42	16	52	1.0
ST42	-CTH16	30004	42							1.5



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.143 ストレートコレット STRAIGHT COLLETS



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.145 スプリングコレット・調整ネジ SPRING COLLET, ADJUST SCREW



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.146 チャックレンチ CHUCK WRENCH

コレットチャック

COLLET CHUCK (PLATE COATING)

特徴 FEATURES p.13-14

NSC- ϕ MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



FIG.1

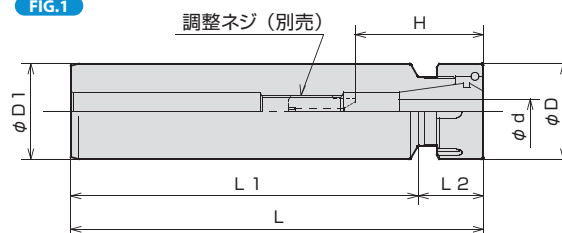
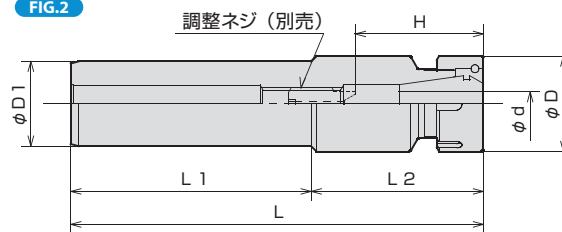


FIG.2



MODEL		CODE	FIG.	φd (GRIPPING RANGE)	φD	φD1	L	L1	L2	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
ST20	NSC10-150	55072	2	0.5~10	30			125	25	31~48	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
ST25	NSC10-170	55080	1	0.5~10	30	25	170	147.5	22.5	31~48	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	NSC13-170	55082	2	0.5~13	36			125	45	35~52	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
ST32	NSC10-170	55090	1	0.5~10	30	32	170	147.5	22.5	31~48	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	NSC13-185	55092		0.5~13	36		185	125	60	35~52	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	NSC16-185	55094	2	1~16	42					38~77	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	NSC20-185	55096		1.5~20	50					44~54	CR20-(d)	NSN20NB	

注: 1. コレット・チャックレンチは付属していません。

2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.

2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST20 ② - NSC ③ 07 ④ - 150

① シャンクサイズ Shank Size

② 呼称 Holder's Name

③ Max. ϕD Max. ϕD

④ L1 L1



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.147 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

コレットチャック (スリムタイプ)

COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

特徴 FEATURES p. 15

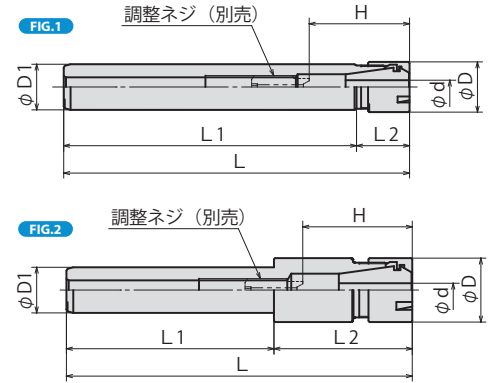
ST[Ⓓ]-SSC[Ⓓ]MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



ご注文例 ORDERING EXAMPLE			
①	②	③	④
ST20	- SSC	10	- 100
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



MODEL	CODE	FIG	øD	øD1	L	L1	L2	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
ST16	SSC07-100	30377	1	16	100	83	17	25~40	CR07-d CROH07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-150	30378			150	133					
	SSC07-200	30379			200	183					
ST20	SSC10-100	30831	1	22	100	77	23	31~48	CR10-d CROH10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-150	30832			150	127					
	SSC10-200	30833			200	177					
	SSC10-250	30834			250	227					
	SSC13-150	30835	2	28	150	90	60	35~52	CR13-d CROH13-d	ER20MN	RAS10-25-2.5
	SSC13-200	30836			200	140					

- 注: 1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



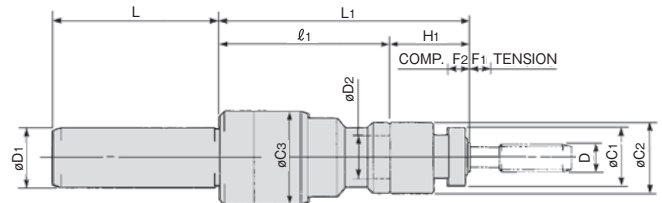
アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

タップホルダ (正転式)

TAP HOLDER (Clockwise Rotation)

ST[Ⓓ]-TPC[Ⓓ]-L[Ⓓ]



MODEL	CODE	øD1	øD2	L	L1	ℓ1	øC1	øC2	øC3	H1	F1	F2	D	TAP COLLET CODE	N/W (kg)
ST32	-TPC20-150	32	20	112	150	105	32	40	47	45	15	15	M 4-M14	TCC20-Ⓓ	1.5
	-TPC29-175		29		175	120	45	55	63	55			M12-M27	TCC29-Ⓓ	2.5
ST42	-TPC20-150	42	20	117	150	105	32	40	47	45			M 4-M14	TCC20-Ⓓ	2.1
	-TPC29-175		29		175	120	45	55	63	55			M12-M27	TCC29-Ⓓ	3.0



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.60 タップコレット TAP COLLETS

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
ST32	- TPC	20	- 150
① シャンクサイズ øD1	Shank Size øD1		
② 呼称	Name		
③ Max. øD2	Max. øD2		
④ L1	L1		

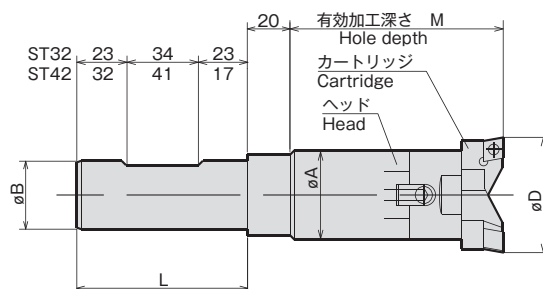
BT series
HSK series
ST series
Versatile Tool
Cutting Tool
Accessories
Data

特 長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドローイングボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大巾に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削化。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.



加工径(D) RANGE	MODEL	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	M	L	øA	øB	N/W (kg)
ø25~33	- TWC25 - 100 - S	32010	ST32	- SBS1 - 100	HE25	CT25	WT25-079	100	80	24	1.1
ø32~45	TWC32-100-S(3.97)	32052		- SBS2 - 100	HE32	CT32-3.97	注3	100		31	1.3
ø44~63	TWC44-100-S(3.97)	32054		- SBS3 - 100	HE44	CT44-3.97	NOTE3	100		42	1.9
ø62~89	- TWC62 - 140 - S	32040		- SBS4 - 140	HE62	CT62	WT62-127	140		54	3.0
ø88~126	- TWC88 - 140 - S	32050		- SBS5 - 140	HE88	CT88		140		64	4.1
ø25~33	- TWC25 - 100 - S	32110	ST42	- SBS1 - 100	HE25	CT25	WT25-079	100	90	24	1.7
ø32~45	TWC32-100-S(3.97)	32152		- SBS2 - 100	HE32	CT32-3.97	注3	100		31	1.9
ø44~63	TWC44-100-S(3.97)	32154		- SBS3 - 100	HE44	CT44-3.97	NOTE3	100		42	2.3
ø62~89	- TWC62 - 125 - S	32140		- SBS4 - 125	HE62	CT62	WT62-127	125		54	3.3
ø88~126	- TWC88 - 125 - S	32150		- SBS5 - 125	HE88	CT88		125		64	4.1

注：1. チップは付属していません。別途お求め下さい。

2. クーラントスルーは、OH仕様のヘッド(受注生産)に交換することにより対応します。

型番は、ヘッド型番の後ろに“-OH”が付きます。別途お申し付け下さい。

3. TWC32,44用チップにつきましては、市販のチップをご使用下さい。(ISO型式:CC**090308)

NOTE: 1. Inserts are sold separately.

2. Coolant through can be supported by replacing the head with OH specifications (made-to-order).

The model number has “-OH” after the head model number. Please tell us separately.

3. TWC32,44 chips, use commercially available chips (ISO model: CC ** 090308)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	ST32	-	TWC	③	25	-	100	-	S	⑤
①	シャंकサイズ øB				Shank Size øB					
②	呼称				Name					
③	Min. øD				Min. øD					
④	M				M					
⑤	Set				Set					



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156 チップ INSERTS

<ボーリングシステム> ファーストカット

特徴 FEATURES P.25-28

ST[®]-FIC[®]MINN-L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

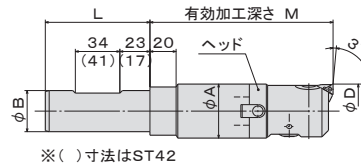


Fig. 1

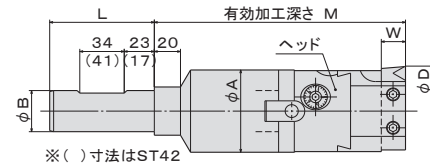


Fig. 2

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE		シャンク SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	φB	W	N/W (kg)	
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	620450	ST32	-SBS1-100	FCH25N	—	TP□□0802□□	80	100	24	32	—	1.1	
φ32~44 注4)			-FIC32N-140-S		620452	-SBS2-100				FCH32N	110			31	1.4
φ44~57			-FIC44N-140-S		620454	-SBS3-100				FCH44N	140			42	2.0
φ55~73			-FIC55N-175-S		620456	-SBS4-140				FCH55N	175			54	3.4
φ70~140	-FIC70N-195-S	2	620458		-SBS5-140	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	195	64	□19	5.2			
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	620470	ST42	-SBS1-100	FCH25N	—	TP□□0802□□	90	100	24	42	—	1.7	
φ32~44 注4)			-FIC32N-140-S		620472	-SBS2-100				FCH32N	110			31	2.0
φ44~57			-FIC44N-140-S		620474	-SBS3-100				FCH44N	140			42	2.6
φ55~73			-FIC55N-160-S		620476	-SBS4-125				FCH55N	160			54	3.8
φ70~140	-FIC70N-180-S	2	620478		-SBS5-125	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	180	64	□19	5.4			

- 注: 1. 一目盛当りの調整量はφ0.01です。
 2. FIC70Nの刃先は角バイト式です。
 3. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
 4. 最大加工径は、スぺーサ(同梱品)を取り付けた場合です。
 スぺーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

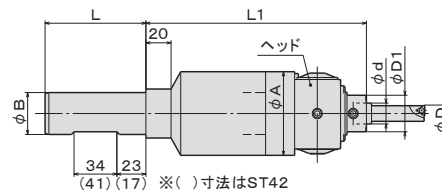
NOTE: 1. Adjustable in φ0.01mm per scale.
 2. Insert on FIC70N is square shank tool.
 3. Inserts and bites are sold separately.
 4. The max machining range means when installed included spacer.
 Without spacer, the max machining range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE					
①	②	③	④	⑤	⑥
ST32	FIC	25	N	130	S
①	②		Shank Size		
②	③		Holder's Name		
③	④		Min. φD		
④	⑤		New Type		
⑤	⑥		G.L.長さ L		
⑥			Set		

ファーストカット [小径穴加工ツール]

ST[®]B-FICHEAD[®]NJ-L-S

FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	L1	φA	φB	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	-FIC1NJ-136-S	620460	ST32	-SBS3-100	80	136	46	32	10	18	φ0.005	SSCP10-□	1.9
φ3~28	-FIC2NJ-175-S	620462		-SBS5-140		175	64		16	28	φ0.010	SSCP16-□	4.4
φ3~23	-FIC1NJ-136-S	620480	ST42	-SBS3-100	90	136	46	42	10	18	φ0.005	SSCP10-□	2.5
φ3~28	-FIC2NJ-160-S	620482		-SBS5-125		160	64		16	28	φ0.010	SSCP16-□	4.6

- 注: チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE					
①	②	③	④	⑤	⑥
ST32	FIC	1	NJ	136	S
①	②		Shank Size		
②	③		Holder's Name		
③	④		Head No.		
④	⑤		New Jig Borer Type		
⑤	⑥		G.L.長さ L		
⑥			Set		



アクセサリ ACCESSORIES

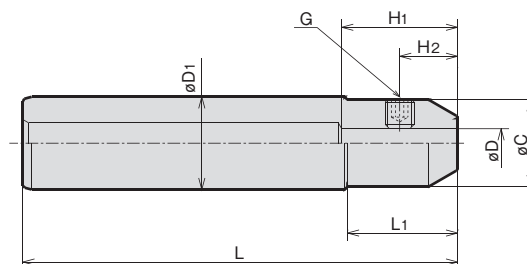
➔ P.155 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS



アクセサリ ACCESSORIES

➔ P.156 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

BT series
HSK series
ST series
Versatile Tool
Cutting Tool
Accessories
Data



MODEL	CODE	øD1	øD(H6)	øC	L	L1	H1	H2	G	N/W (kg)
ST25	-S06-120	25	6	20	120	30	30	13	M6	0.38
	-S08-120		8					15		0.37
	-S10-120		10					20		0.42
ST32	-S06-150	32	6	20	150	38	30	13	M6	0.72
	-S08-150		8					15		0.72
	-S10-150		10					20		0.75
	-S12-150		12	32		◇	40	20	M10	0.77

注: 1. フラット付きストレートシャンク刃具をご使用ください。

NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.

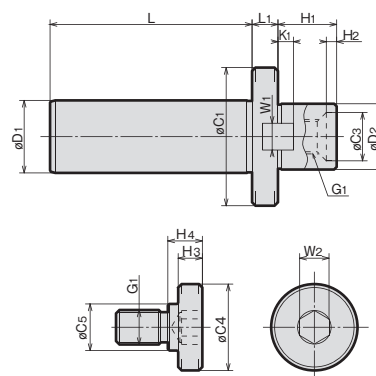
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
ST32	-	S	06 - 150
① シャンクサイズ øD1 Shank Size			
② 呼称 Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.			
④ L L			

正面フライスアーバA型

ST[Ⓔ]-FMA[Ⓓ]

FACE MILL ARBOR (Type A)



MODEL	CODE	φD1	φD2(h6)	L	L1	φC1	φC3	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT					CLAMP BOLT	N/W (kg)
										W1	K1		φC4	φC5	H3	H4	W2		
ST32	-FMA25.4	(△)	25.4	112	15	50	◇	22	◇	9.5	5	M12	33	23	10	12	10	MBA-M12	1.1
	-FMA31.75	△	31.75		15	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	14	-M16	1.3
	-FMA38.1	(△)	38.1		18	80	28	34	6	15.9	9	M20	50	27	14	20	17	-M20	1.9
ST42	-FMA25.4	(△)	25.4	117	15	50	◇	22	◇	9.5	5	M12	33	23	10	12	10	MBA-M12	1.7
	-FMA31.75	(△)	31.75		15	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	14	-M16	1.9
	-FMA38.1	(△)	38.1		18	80	28	34	6	15.9	9	M20	50	27	14	20	17	-M20	2.5
	-FMA50.8	(△)	50.8		20	100	38	36	10	19.0	10	M24	65	37	14	24	17	-M24	3.4

注: 1. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。

2. コード △ 表記製品は特殊対応品となります。

NOTE: 1. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.

2. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST32 ② FMA ③ 25.4

① シャンクサイズ φD1 Shank Size φD1

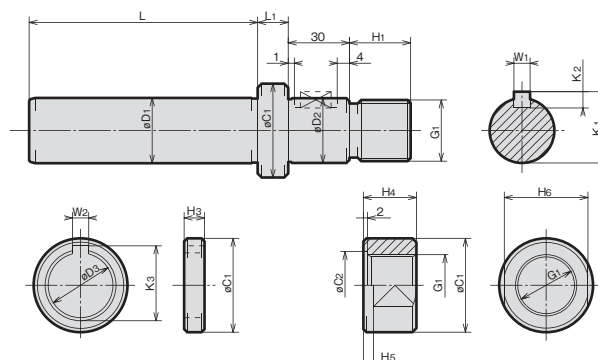
② 呼称 Name

③ インロー径 φD2 φD2

サイドカッタアーバ

ST[Ⓔ]-SCA[Ⓓ]-L1

SIDE CUTTER ARBOR



MODEL	CODE	φD1	φD2(h6)	L1		φC1	G1×P	H1	L	W1	K1	K2	φC3	H3	W2	K3	φC2	H4	H5	H6	N/W (kg)
				STAN- DARD	OPTION																
ST32	-SCA15.875-015	(△)	15.875	15	30	26	M14×1.5	16	112	3.18	17.42	3.18	15.875	5	3.18	17.7	17	13	3	22	1.0
	-SCA22.225-015	△	22.225			34	M20×1.5	21		3.18	23.82	3.18	22.225		3.18	24.1	23	18	4	30	1.2
	-SCA25.4 -015	△	25.4			40	M24×2	25		6.35	27.78	6.35	25.4		6.35	28.1	28	21	4	32	1.4
	-SCA31.75 -015	(△)	31.75			46	M30×2	30		7.92	34.92	7.92	31.75		7.92	35.2	33	26	5	41	1.7
ST42	-SCA25.4 -015	(△)	25.4	15	30	40	M24×2	25	117	6.35	27.78	6.35	25.4	20	6.35	28.1	28	21	4	32	2.0
	-SCA31.75 -015	(△)	31.75			46	M30×2	30		7.93	34.92	7.92	31.75		7.92	35.2	33	26	5	41	2.3
	-SCA38.1 -015	△	38.1			55	M36×3	36		9.52	42.06	9.52	38.1		9.52	42.3	41	31	5	46	2.7
	-SCA50.8 -015	(△)	50.8			65	M42×3	42		12.7	50.8	12.7	50.8		12.7	51.1	50	40	6	55	3.5

注: 1. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。

2. コード △ 表記製品は特殊対応品となります。

NOTE: 1. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.

2. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST32 ② SCA ③ 25.4 ④ 015

① シャンクサイズ φD1 Shank Size φD1

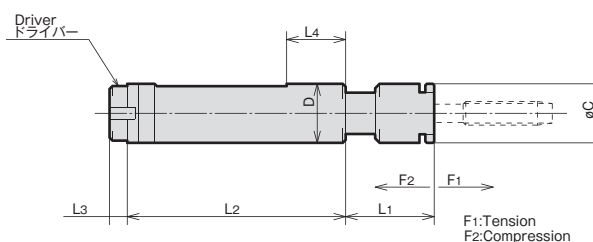
② 呼称 Name

③ インロー径 φD2 φD2

④ L1 L1



SLAサイドロックホルダーで御使用下さい。
For endmill holders.



MODEL	CODE	øD	L1	L2	L3		L4	øC	F1	F2	TAP SIZE	COLLET	DRIVER	N/W (kg)
					DR	CL								
AFT02	-20	30342	20	30	74	6	18*	20	14	10	M3-M12, PT 1/8	TC19	CL19, DR19	0.18
	-25	30344	25	32	81	6	23	23	16	10	M4-M14, PT 1/8-1/4	TC25	CL25, DR25	0.32
	-32	30346	32	34	88	8	33	25	30	18	M5-M20, PT 1/8-3/8	TC32	CL32, DR32	0.41

注: 1. * M10, M12: 18→26

2. ドライバー駆動(DR)又は、クラッチ駆動(CL)は別売りです。ご注文時にご指定下さい。

NOTE: 2. Both clutch driver and positive driver are available.



アクセサリ ACCESSORIES



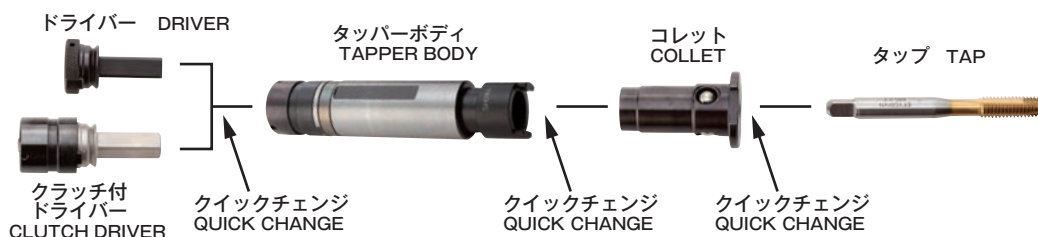
P.120 ドライバー駆動(DR)、クラッチ駆動(CL) BOTH CLUTCH DRIVER AND POSITIVE DRIVER

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① AFT02 - ② 20

① 呼称 Holder's Name
② øD øD

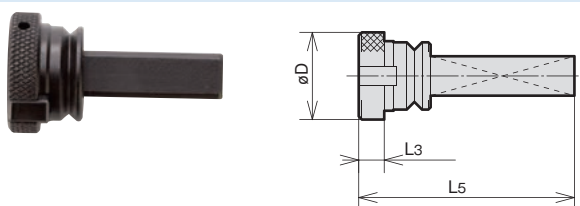
サイドロックタッパーの構成 COMPONENTS OF TAPPER



ドライバー

DR[®]

DRIVER (Positive)



MODEL	CODE	øD	L3	L5	TAPPER タッパー
DR	19	19	6	47	19, 20, 22
	25	25	6	47	25, 26, 28
	32	32	8	55	32, 35, 36

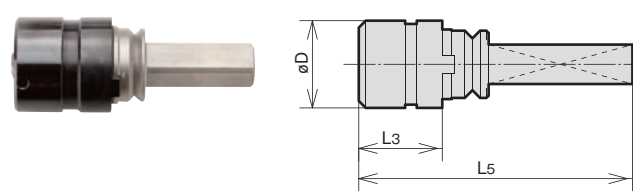
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ②
DR - 19

① 呼称 Name
② タッパーサイズ Tapper Size

クラッチ付ドライバー (TAP SIZE) CL[®]-(タップサイズ)

DRIVER (With Torque Clutch)



MODEL	CODE	øD	L3	L5	TAPPER タッパー
CL	19	19	18*	59**	19, 20, 22
	25	25	23	64	25, 26, 28
	32	32	33	80	32, 35, 36

注: 1. *M10.M12: 18→26
2. **M10.M12: 59→67

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
CL 19 - M4

① 呼称 Name
② タッパーサイズ øD Tapper Size
③ タップサイズ Tap Size

タップコレット

TAP COLLET

TC[®]-(タップサイズ) TAP SIZE

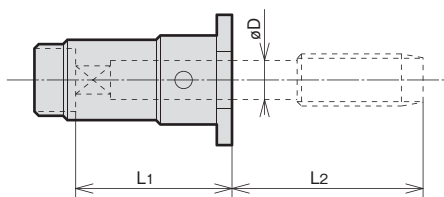
特長 FEATURES

クイック式タップコレット

タップを取外せばコレットもワンタッチで着脱できる。

Quick change tap collet.

Push in the tap collet to unload the tap. Then, tap collet can be removed by hand.



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
TC 19 - M4

① 呼称 Name
② タッパーサイズ øD Tapper Size
③ タップサイズ Tap Size

ハンドタップ用 HAND TAP (JIS)

CODE		TAP	øD	TC19		TC25		TC32		TC48					
				L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2				
TC19	TC25	M3	4	25	21	25	27	35	25	35	50				
		M3.5			23										
		M4			27										
		M4.5	5	30	25	30	35					37	34	37	44
		M5			30	25									
		M6			32	27									
		M8	6.2	30	40	35	38					50	62	55	
		M9			42	37									34
		M10			45	40									37
		M12	8.5	30	52	47	38					50	62	55	
		M14				53									44
		M16													50
TC25	TC32	M18	14	32	25	32	23	32	23	32	30				
		M20	15												

管用タップ用 PIPE TAP (JIS)

CODE	TAP	øD	TC19		TC25		TC32		TC48	
			L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
TC25	PT ¹ / ₈	8	30	25	32	23	32	23	32	30
	PT ¹ / ₄	11								
	PT ³ / ₈	14								

