

HSK series

HSKシリーズ

マイクロンチャック(ミーリングチャック)	84	MICRON CHUCK (Milling Chuck)
マイクロンチャック Hシリーズ	85,86	MICRON CHUCK H series
マイクロンチャック Mシリーズ	87,88	MICRON CHUCK M series
マイクロンチャック Nシリーズ	89	MICRON CHUCK N series
ハードチャック	90	HARD CHUCK
コレットチャック	91	COLLET CHUCK
コレットチャック高速タイプ	92	COLLET CHUCK G Type
コレットチャック(スリムタイプ)	93	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
ZERO-1 CHUCK	94	ZERO-1 CHUCK
ドリルチャック(シャンク一体型)	95	DRILL CHUCK
パワーサイレントアーバ	96	POWER SILENT ARBOR
ハイデュアルチャック	97	Hy-Dual CHUCK
シンクロタップホルダ SYFN型	98	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN
シンクロタップホルダ SYFS型	98	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFS
＜ボーリングシステム＞ツインカット	99	<BORING SYSTEM> TWINCUT
＜ボーリングシステム＞大径用ツインカット	100	<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE
＜ボーリングシステム＞ファーストカット	101	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT
＜ボーリングシステム＞ファーストカット [小径穴加工ツール]	102	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]
サイドロックホルダA型	103	END MILL HOLDER
サイドロックドリルホルダ	104	SIDE LOCK DRILL HOLDER
モールステーパホルダA型	105	MORSE TAPER HOLDER (Type A)
正面フライスアーバA型	106	FACE MILL ARBOR (Type A)
正面フライスアーバB型	107	FACE MILL ARBOR (Type B)
正面フライスアーバC型	108	FACE MILL ARBOR (Type C)
正面フライスアーバH型	109,110	FACE MILL ARBOR (Type H)



HSK
series

HSKシリーズ

ミーリングチャック標準型 P.84

《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC
マイクロンチャック

MICRON CHUCK

ミーリングチャック高速型 P.85,86

《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-H
マイクロンチャック Hシリーズ

MICRON CHUCK H series

ミーリングチャックスリムタイプ P.87,88

《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-M
マイクロンチャック Mシリーズ

MICRON CHUCK M series

ミーリングチャック P.89

《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-N
マイクロンチャック Nシリーズ

MICRON CHUCK N series

ミーリングチャック標準型 P.90

《特徴 FEATURES >> P.11-12》



CTH
ハードチャック

HARD CHUCK

コレットチャック標準型 P.91

《特徴 FEATURES >> P.13-14》



NSC
コレットチャック

COLLET CHUCK

コレットチャック高速型 P.92

《特徴 FEATURES >> P.13-14》



NSC-G
コレットチャック高速タイプ

COLLET CHUCK G Type

コレットチャック(スリムタイプ) P.93

《特徴 FEATURES >> P.15》



SSC
コレットチャック(スリムタイプ)

COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

振れ調整式コレットチャック P.94

《特徴 FEATURES >> P.10》



SSZ
ZERO-1 CHUCK

ZERO-1 CHUCK

ドリルチャック P.95



SDC
ドリルチャック(シャンクー一体型)

DRILL CHUCK

防振アーバ P.96

《特徴 FEATURES >> P.9》



FMH-DP
パワーサイレントアーバ

POWER SILENT ARBOR

ハイドアルチャック P.97

《特徴 FEATURES >> P.23-24》



HDU
ハイドアルチャック

Hy-Dual CHUCK

シンクロタップホルダ P.98

《特徴 FEATURES >> P.17-18》



SYFN, SYFS
シンクロタップホルダ SYFN型, SYFS型

SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN, SYFS

ボーリングシステム P.99,100



TWC-S
ツインカット

TWINCUT

ボーリングシステム P.101,102

《特徴 FEATURES >> P.25-30》



FIC
ファーストカット

FIRSTCUT

一般ツーリング P.103



SLA
サイドロックホルダA型

END MILL HOLDER

一般ツーリング P.104



CSL
サイドロックドリルホルダ

SIDE LOCK DRILL HOLDER

一般ツーリング P.105



MTA, MTB
モールステーパホルダA型・B型

MORSE TAPER HOLDER(Type A,B)

一般ツーリング P.106-108



FMA, FMB, FMC
正面フライスアーバA型・B型・C型

FACE MILL ARBOR (Type A,B,C)

一般ツーリング P.109,110



FMH
正面フライスアーバH型

FACE MILL ARBOR (Type H)

マイクロンチャック (ミーリングチャック)

HSKA[®]-HPC[®]ⓓ-**L**

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



S 標準
Standard

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

FIG.1

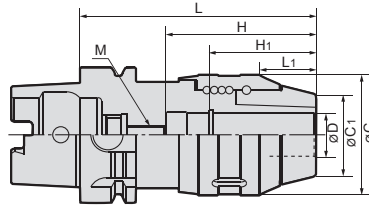


FIG.2

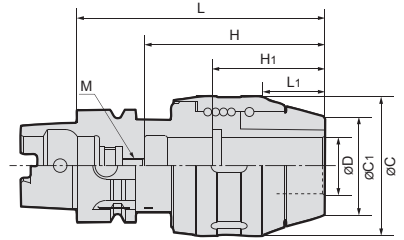
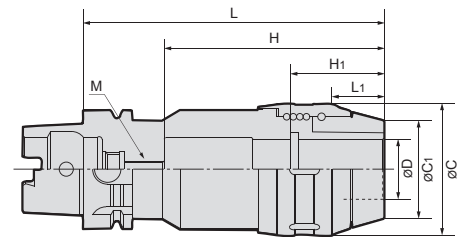


FIG.3



MODEL			CODE	FIG	ΦD	L	L1	ΦC	Φ C1	H	H1	最小刃具挿入量	調整量	M	N/W (kg)	
			A									シャンク(ST) センタ(CT)	F			
Max.10,000min ⁻¹																
HSKA50	HPC16-	110	25855	2	16	110	26	56	34	75	50	40	51	57~67	M6	1.4
	HPC20-	110	25865		20				38			45				
	HPC25-	115	25875		25	115	27.5	62	44	80	50					
	HPC32-	120	25885		32	120		70	52	70	53	55				55
Max.10,000min ⁻¹																
HSKA63	HPC16-	110	26855	1	16	110	26	56	34	75	50	40	51	59~67	M8	1.9
	HPC20-	110	26865		20				38			45				
	HPC25-	115	26875		25				115			62				44
	HPC32-	120	26878	2	32	120	27.5	70	52	85 117	53	55	55	64~72 96~104		
		160	26886													
	HPC42-	160	26858	3	42	160	30.5	82	62	100	57	60	60	67~87		
Max.8,000min ⁻¹																
HSKA100	HPC16-	110	27855	1	16	110	26	56	34	70	50	40	51	59~65	M12	3.0
	HPC20-	110	27865		20				38			45				
	HPC25-	115	27869		25	115 135	62	44	80 90	50	50	51	63~65 73~80			
		135	27875													
	HPC32-	120	27877		32	120 135 165	27.5	70	52	80 90 117	53	55	55	63~70 73~80 100~107		
		135	27885													
		165	27886													
	HPC42-	135	27895		42	135 165	30.5	82	62	95 122	57	60	60	78~85 105~112		
		165	(△)													

- 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2.チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
3.センタースルーでご使用の際は、化粧箱内に付属しているOリングをチャッキング穴内周奥にあるOリング溝に取付け、ご使用ください。また、Oリングは取付けないで、そのまま機械側からクーラント供給した場合、シャンクスルーとしてご使用出来ます。
4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
5.他社製ストレートコレットでツバ径が大きい場合、装着時にチャック本体端面部にシャンクが出来る場合があります。
6.コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
7.コード △ 表記製品は特殊対応品となります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.

2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.

3. When using in the center through coolant, Attach the O-ring included in the box to the O-ring shank at the back of the inner circumference of the chucking hole before use. Also, if the coolant is supplied from the machine side as it is without attaching the O-ring, it will be thru the shank coolant.

4. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

5. If the brim diameter is large with a straight collet made by another company, there may be a gap on the end face of the chuck body when mounting.

6. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-shank Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

7. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.

8. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA50	- HPC	16	- 110	A
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 ΦD	Cutter's Shank Dia.			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ 等級	Grade			



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.143 コレット・チャックレンチ STRAIGHT COLLETS, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.144 調整ネジ ADJUST SCREW

MICRON CHUCK H series

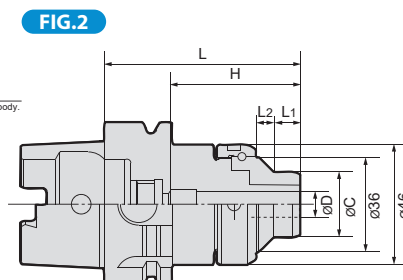
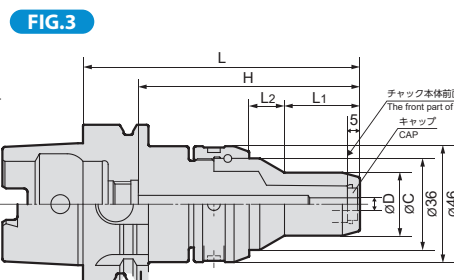
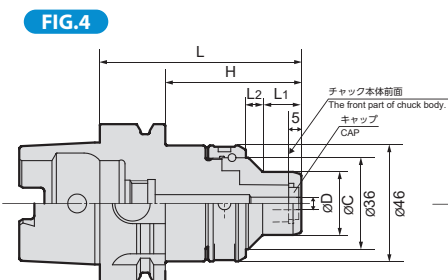
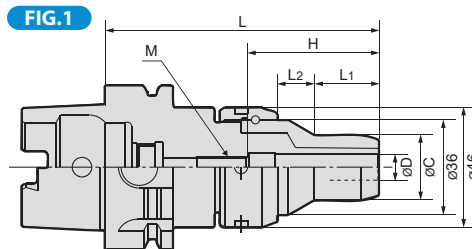
▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ シャンクスルー対応(オプション) Thru-the-shank Coolant Available (Option)

Hシリーズ
H-series



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.



MODEL		CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具 挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンク スルー ST	センタ スルー CT	N/W (kg)																			
		A	AA	A ST	AA ST	MIN									MAX																								
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																																							
HSKA50	HPC03H-	075	25802	25801	—	—	2	3	75	10.3	6.7		55	15			—	—			0.9																		
		105	300710	300750	—	—	1		105	25	14		85								1.2																		
	HPC04H-	075	25804	25803	—	—	2	4	75	10.3	6.7		55								20			—	—	注4 NOTE4	0.9												
		105	300711	300751	—	—	1		105	25	14		85														1.2												
	HPC05H-	075	300712	300752	—	—	2	5	75	10.3	6.7		55														25			—	—		0.9						
		105	300713	300753	—	—	1		105	25	14		85																				1.2						
	HPC03H-	080-CT	300740	300780	—	—	4	3	80	15.3	6.7		60																				37.5			37	AS17-2-M5-CTW		0.9
		110-CT	300741	300781	—	—	3		110	30	14		90																										1.2
	HPC04H-	080-CT	300742	300782	—	—	4	4	80	15.3	6.7		60	50				AS17-2-M6-CTW		0.9																			
		110-CT	300743	300783	—	—	3		110	30	14		90							1.2																			
	HPC05H-	080-CT	300744	300784	—	—	4	5	80	15.3	6.7		60							50					AS22-2-M6-CTW	注3 NOTE3													0.9
		110-CT	300745	300785	—	—	3		110	30	14		90																										1.2
	HPC06H-	075	25808	25806	300970	300977	2	6	75	10.3	6.7		23														30												0.9
		105	300714	300754	300826	300846	1		105	25	14		30																										1.2
	HPC07H-	075	300715	300755	300971	300978	2	7	75	10.3	6.7		23																				30						0.9
		105	300716	300756	300827	300847	1		105	25	14		30																										1.2
	HPC08H-	075	25818	25816	300972	300979	2	8	75	10.3	6.7		23	35																									0.9
		105	300717	300757	300828	300848	1		105	25	14		35																										1.2
	HPC09H-	075	300718	300758	300973	300980	2	9	75	10.3	6.7		23							35						0.9													
		105	300719	300759	300829	300849	1		105	25	14		35													1.2													
HPC10H-	075	25828	25826	300974	300981	2	10	75	10.3	6.7		23	35																		0.9								
	105	300720	300760	300830	300850	1		105	25	14		35																			1.2								
HPC11H-	075	300721	300761	300975	300982	2	11	75	12.2	4.8		25																			40						0.9		
	105	300722	300762	300831	300851	1		105	25	14		40																									1.2		
HPC12H-	075	25838	25836	300976	300983	2	12	75	12.2	4.8		50		40																							0.9		
	105	300723	300763	300832	300852	1						50																									1.2		
HPC13H-	105	300724	300764	300833	300853	1	13	105	25	14		55								40																	1.0		
	HPC14H-	105	300725	300765	300834																																300854	14	1.0
HPC15H-	105	300726	300766	300835	300855	1	15					60	45																								1.0		
	HPC16H-	105	300727	300767	300836																																300856	16	1.0
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																																							
HSKA63	HPC03H-	075	26799	26798	—	—	2	3	75	10.3	6.7																				53	15			—	—		1.2	
		105	26801	26800	—	—	1		105	25	14			83	1.4																								
		135	26792	26782	—	—			135					113	1.9																								
	HPC04H-	075	26803	26802	—	—	2	4	75	10.3	6.7			53	20					注4 NOTE4	1.2																		
		105	26805	26804	—	—	1		105	25	14			83							1.4																		
		135	26793	26783	—	—			135				113	1.9																									
	HPC05H-	075	321010	321050	—	—	2	5	75	10.3	6.7		53	25									—	—		1.2													
		105	321011	321051	—	—	1		105	25	14		83													1.4													
		135	321012	321052	—	—			135				113													1.9													
	HPC03H-	080-CT	321040	321080	—	—	4	3	80	15.3	6.7		58													20						1.2							
		110-CT	321041	321081	—	—	3		110	30	14		88																			1.4							
		140-CT	321042	321082	—	—			140				118																			1.9							
	HPC04H-	080-CT	321043	321083	—	—	4	4	80	15.3	6.7		58		30																	1.2							
		110-CT	321044	321084	—	—	3		110	30	14		88																			1.4							
		140-CT	321045	321085	—	—			140				118																			1.9							
	HPC05H-	080-CT	321046	321086	—	—	4	5	80	15.3	6.7		58	30																		1.2							
		110-CT	321047	321087	—	—	3		110	30	14		88																			1.4							
		140-CT	321048	321088	—	—			140				118																			1.9							

MODEL			CODE (ST:シャンクスルー)				FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具 挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンク スルー ST	センター スルー CT	N/W (kg)
			A	AA	A ST	AA ST									MIN	MAX				
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																				
HSKA63	HPC06H-	075	26807	26806	321380	321387	2	6	75	10.3	6.7	37.5	23	25	35	AS17-2-M5-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2	
		105	26809	26808	321159	321190	1		105	25	14			30	30				37	1.4
		135	26794	26784	321160	321191	1		135	25	14			30	30				37	1.9
	HPC07H-	075	321013	321053	321381	321388	2	7	75	10.3	6.7	53	23	25	35	AS17-2-M6-CTW			1.2	
		105	321014	321054	321161	321192	1		105	25	14		30	30	37				1.4	
		135	321015	321055	321162	321193	2		135	25	14		30	30	37				1.9	
	HPC08H-	075	26817	26816	321382	321389	2	8	75	10.3	6.7	50	23	—	—	—			1.2	
		105	26819	26818	321163	321194	1		105	25	14		35	35	50				AS22-2-M6-CTW	1.4
		135	26795	26785	321164	321195	2		135	25	14		23	—	—				—	1.9
	HPC09H-	075	321016	321056	321383	321390	2	9	75	10.3	6.7	50	23	—	—	—			1.2	
		105	321017	321057	321165	321196	1		105	25	14		35	35	50				AS22-2-M8-CTW	1.4
		135	321018	321058	321166	321197	1		135	25	14		23	—	—				—	1.9
	HPC10H-	075	26827	26826	321384	321391	2	10	75	10.3	6.7	50	23	—	—	—			1.2	
		105	26829	26828	321167	321198	1		105	25	14		35	35	50				AS22-2-M8-CTW	1.4
		135	26796	26786	321168	321199	1		135	25	14		35	35	50				AS22-2-M8-CTW	1.9
	HPC11H-	075	321019	321059	321385	321392	2	11	75	12.2	4.8	55	25	—	—	—			1.2	
		105	321020	321060	321169	321200	1		105	25	14		40	40	55				AS22-2-M8-CTW	1.4
		135	321021	321061	321170	321201	1		135	25	14		40	40	55				AS22-2-M8-CTW	1.9
	HPC12H-	075	26837	26836	321386	321393	2	12	75	12.2	4.8	50	25	—	—	—			1.2	
		105	26839	26838	321171	321202	13		105	25	14		40	40	55				AS22-2-M8-CTW	1.4
		135	26797	26787	321172	321203			105											1.9
	HPC13H-	075	321022	321062	321173	321204		1	105			25				14				40
		135	(△)	△	△	△	135		1.7											
		105	321024	321064	321175	321206	105		1.5											
HPC14H-	135	△	△	△	△	14	135	25	14	40	40	58	AS25-2-M8-CTW	1.7						
	105	321026	321066	321177	321208		105							1.5						
	135	(△)	△	△	△		135							1.7						
HPC15H	105	321026	321066	321177	321208	15	105	25	14	40	40	58	AS25-2-M8-CTW	1.5						
	135	(△)	△	△	△		135					1.7								
	105	321028	321068	321179	321210		105					1.5								
HPC16H	135	(△)	(△)	△	△	16	135	25	14	40	40	60	AS25-2-M8-CTW	1.7						
	135	(△)	(△)	△	△		135					1.7								
Max.12,000min ⁻¹																				
HSKA100	HPC03H-	110	27805	27804	—	—	1	3	110	25	25	81	15	—	—	—	—	—	—	
	HPC04H-	110	27807	27806	—	—		4												
	HPC05H-	110	350900	350930	—	—		5												
	HPC03H-	115-CT	351040	351060	—	—	3	3	115	30	86	20	—	—	—	—	注4 NOTE4	2.7		
	HPC04H-	115-CT	351042	351062	—	—		4												
	HPC05H-	115-CT	351044	351064	—	—		5												
	HPC06H-	110	27817	27816	351003	351020	6	6	110	25	37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW AS17-2-M6-CTW AS22-2-M6-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	2.8		
	HPC07H-	110	350901	350931	351004	351021		7												
	HPC08H-	110	27827	27826	351005	351022		8												
	HPC09H-	110	350902	350932	351006	351023	9	9	110	25	50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	2.8		
	HPC10H-	110	27837	27836	351007	351024		10												
	HPC11H-	110	350903	350933	351008	351025		11												
	HPC12H-	110	27847	27846	351009	351026	12	12	32	55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	2.8			
	HPC13H-	110	350904	350934	351010	351027		13												
	HPC14H-	110	350905	350935	351011	351028		14												
	HPC15H-	110	350906	350936	351012	351029	15	15	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	2.8				
HPC16H-	110	350907	350937	351013	351030	16														

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
3. HPC06H以上のシャンクスルー対応は有償となります。製作（追加加工）につきましては別途ご相談下さい。
HPC06H以上のシャンクスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
4. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTはセンタースルー専用です。
5. HPC06H以上のセンタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
6. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
7. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTを長時間、高圧使用した場合、キャップの劣化が原因で水漏れが発生することがあります。
その際、交換パーツ「キャップ」を交換することをお勧めします。
8. 調整ネジが取り付け可能なチャック本体は、HPC06H以上のタイプのみです。
9. 表中の「—」は、メネジなし貫通形状を表わす。
10. コード (△) 表記製品は在庫がなくなり次第、特殊対応品となります。
11. コード △ 表記製品は特殊対応品となります。

- NOTE：1. Coolant pipe is included.
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. The thru-the-shank-coolant application for HPC06H or longer will be charged.
Please instruct when ordering(additional work). "ST" will be marked for this application.
4. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
5. For HPC06H or longer will be center-through support is standard equipment.
6. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
An adequate cutting condition should be selected for each case.
7. If HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CT is used for a long time at high pressure, water leakage may occur due to deterioration of the cap. In that case, we recommend exchanging the replacement part "cap". (Repair for a fee)
8. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the type of HPC06H or higher.
9. 「—」 In the table represents a through shape without female threads.
10. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-shank Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.
11. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
12. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE						
①	②	③	④	⑤	⑥	
HSKA50	-	HPC	03	H	-075	A
①	シャンクサイズ		Shank Size			
②	呼称		Holder's Name			
③	刃具シャンク径 φD		Cutter's Shank Dia.			
④	Hシリーズ		H series			
⑤	GL長さ L		G.L. Length			
⑥	等級		Grade			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE						
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
HSKA50	-	HPC	03	H	-075	A-CT
①	シャンクサイズ		Shank Size			
②	呼称		Holder's Name			
③	刃具シャンク径 φD		Cutter's Shank Dia.			
④	Hシリーズ		H series			
⑤	GL長さ L		G.L. Length			
⑥	等級		Grade			



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

FIG.1

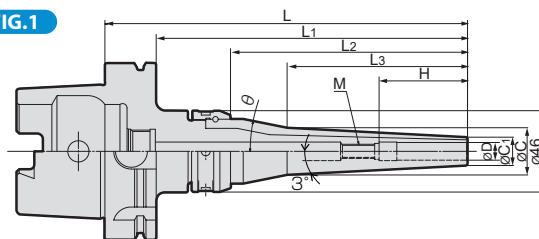


FIG.2

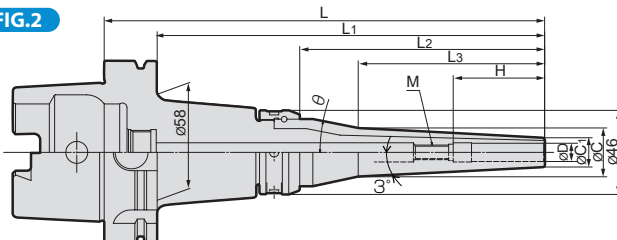


FIG.3

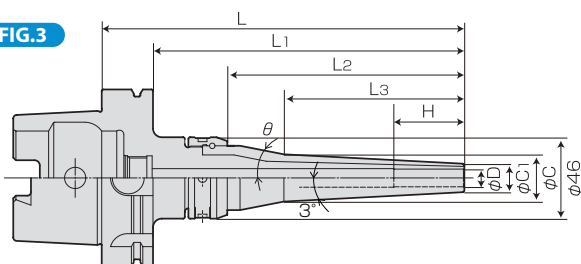
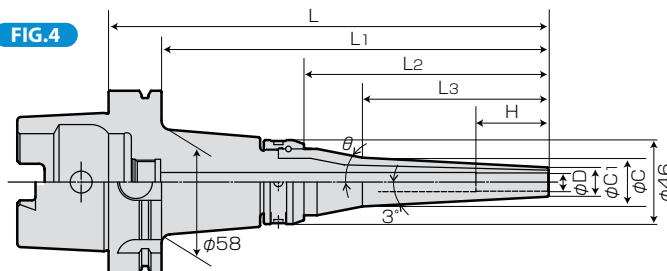


FIG.4



MODEL		CODE	FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整量F		M	θ	N/W (kg)				
													MIN	MAX							
Max. 15,000min ⁻¹																					
HSKA50	HPC03M- 150	300901	3	3	9	16	150	124	84	67	—	20	—	—	—	34	1.1				
	HPC04M- 150	300903		4	10	17										33	1.1				
	HPC05M- 150	300905		5	11	18										32	1.1				
	HPC06M- 150	300907		6	12	19										30	1.1				
	HPC07M- 150	300909		7	13	20										28	1.1				
	HPC08M- 150	300911	1	8	14	21					50	35	35	50	M6	27	1.1				
	HPC09M- 150	300913		9	15	22									M8	26	1.1				
	HPC10M- 150	300915		10	16	23									24	1.1					
	HPC11M- 150	300917		11	17	24									55	37	55	M8	23	1.1	
	HPC12M- 150	300919		12	18	25													21	1.1	
Max. 15,000min ⁻¹																					
HSKA63	HPC03M- 150	420110	3	3	9	16	150	124	84	67	—	20	—	—	—	34	1.3				
	200	420116				20	200	174	134	102						18	1.5				
	HPC04M- 150	420111		4	10	17	150	124	84	67						33	1.3				
	200	420117				21	200	174	134	102						17	1.5				
	HPC05M- 150	321130		5	11	18	150	124	84	67						32	1.3				
	200	321131				22	200	174	134	102						16	1.5				
	HPC06M- 150	420112		6	12	19	150	124	84	67						30	1.3				
	200	420118				23	200	174	134	102						15	1.5				
	HPC07M- 150	321132		7	13	20	150	124	84	67						28	1.3				
	200	321133				24	200	174	134	102						14	1.5				
	HPC08M- 150	420113	8	14	21	150	124	84	67	27	1.4										
	200	420119			25	200	174	134	102	13	1.5										
	HPC09M- 150	321134	1	9	15	22	150	124	84	67	50	35	35	50	M8	26	1.4				
	200	321135				26	200	174	134	102						12	1.5				
	HPC10M- 150	420114		10	16	23	150	124	84	67						24	1.4				
	200	420120				27	200	174	134	102						11	1.5				
	HPC11M- 150	321136		11	17	24	150	124	84	67						23	1.4				
	200	321137				28	200	174	134	102						10	1.6				
	HPC12M- 150	420115		12	18	25	150	124	84	67						55	40	40	55	21	1.4
	200	420121				29	200	174	134	102										9	1.6

MODEL		CODE	FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整量F		M	θ	N/W (kg)
													MIN	MAX			
Max. 10,000min ⁻¹																	
HSKA100	155 450220 HPC03M-205 450206	3	3	9	16	155	126	84	67	—	20	—	—	—	34	3.1	
					20	205	176	134	102						18	3.2	
	155 450201 HPC04M-205 450207	3	4	10	17	155	126	84	67						33	3.1	
					21	205	176	134	102						17	3.3	
	155 350960 HPC05M-205 350961	3	5	11	18	155	126	84	67						32	3.1	
					22	205	176	134	102						16	3.3	
	155 450202 HPC06M-205 450208	3	6	12	19	155	126	84	67						30	3.1	
					23	205	176	134	102						15	3.3	
	155 350963 HPC07M-205 350964	3	7	13	20	155	126	84	67						28	3.1	
					24	205	176	134	102						14	3.3	
	155 450203 HPC08M-205 450209	3	8	14	21	155	126	84	67						27	3.1	
					25	205	176	134	102						13	3.3	
	155 350966 HPC09M-205 350967	3	9	15	22	155	126	84	67						26	3.1	
					26	205	176	134	102						12	3.3	
	155 450204 HPC10M-205 450210	3	10	16	23	155	126	84	67						24	3.2	
					27	205	176	134	102						11	3.3	
	155 350969 HPC11M-205 350970	3	11	17	24	155	126	84	67						23	3.2	
					28	205	176	134	102						10	3.3	
	155 450205 HPC12M-205 450211	1	12	18	25	155	126	84	67						21	3.2	
					29	205	176	134	102						55	40	40

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。（固定式）
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び調整ねじ穴付（特殊対応）が必要です。
 製作につきましては別途ご相談下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 5. センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 シャンクスルーにつきましては対応出来ません。
 6. 表中の「—」は、メネジなし貫通形状を表わす。

- NOTE：1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
 4. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
 Thru the shank coolant type can not be support.
 6. 「—」 In the table represents a through shape without female threads.
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
① HSKA63	② HPC
③ 06	④ M
⑤ 150	
① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.
④ Mシリーズ	M series
⑤ GL長さ L	G.L. Length

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
① HSKA100	② HPC
③ 10	④ M
⑤ 205	
① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.
④ Mシリーズ	M series
⑤ GL長さ L	G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.144 調整ネジ ADJUST SCREW

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



Nシリーズ

シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

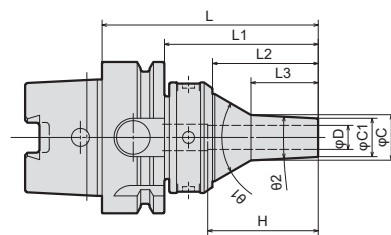


FIG.1

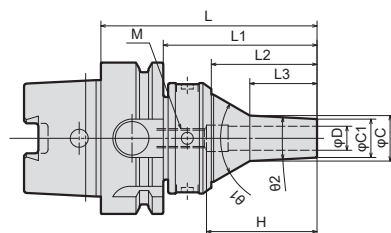


FIG.2

MODEL		CODE			FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量	調整量F		M	θ1	θ2
		A	AA	G Type											MIN	MAX			
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																			
HSKA50	HPC03N-105	301000	301006	301012	1	3	9	10.4	105	79	44	27	20	—	—	—	80	3	
	HPC04N-105	301001	301007	301013		4	10	11.5				28							
	HPC06N-105	301002	301008	301014		6	12	13.5				29							
	HPC08N-105	301003	301009	301015	2	8	14	15.5				50	35	35	50	M6	74		
	HPC10N-105	301004	301010	301016		10	16	17.5											28
	HPC12N-105	301005	301011	301017		12	18	21											55
HSKA63	HPC03N-090	320920	320940	320960	1	3	9	10.4	90	64	44	27	20	—	—	—	80	3	
	HPC04N-090	320921	320941	320961		4	10	11.5				28							
	HPC06N-090	320922	320942	320962		6	12	13.5				29							
	HPC08N-090	320923	320943	320963	2	8	14	15.5				50	35	35	45	M8	68		
	HPC10N-090	320924	320944	320964		10	16	17.5											28
	HPC12N-090	320925	320945	320965		12	18	21											50

- 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4.調整ネジが取付け可能なチャック本体はFIG.2のタイプのみです。
 5.表中の「—」は、メネジなし貫通形状を表わす。
 6.センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 シャンクスルーにつきましては対応出来ません。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the FIG.2 type.
 5. 「—」In the table represents a through shape without female threads.
 6. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
 Thru the shank coolant type can not be support.
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	HPC	06	N	090
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.			
④ Nシリーズ	N series			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			



アクセサリ ACCESSORIES

P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

P.144 調整ネジ ADJUST SCREW

ハードチャック

HARD CHUCK

特徴 FEATURES P.11-12

HSKA[®]-CTH[®]-L

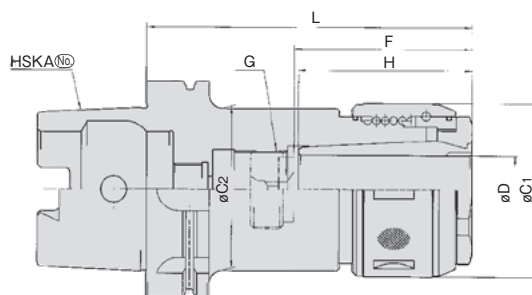
センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

特長

ハードチャックはツーリングに要求される条件（剛性・求心性・操作性・経済性）を総合的に考えて設計していますので、あらゆる条件にもハイレベルで調和を計り無理のないツールレイアウトが可能です。

FEATURES

- The ball screw structure provides high clamping power.
- Easy handling.
- High accuracy and rigidity are kept long.



MODEL		CODE	øD	L	øC1	øC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)
									MIN.	MAX.			
HSKA63	-CTH16-120	26890	16	120	52	50	50	M18×1.5	50	70	C16-(16)	OR-M18-25	
	-CTH20-120	26892	20		60	54					C20-(20)		
	-CTH25-120	26894	25		68	62		68	M28×1.5		60		80
	-CTH32-135	26896	32	135	80		70			CS32-(32)		OR-M28-30	
HSKA100	-CTH16-135	27250	16	135	52	50	50	M18×1.5	50	69	C16-(16)	OR-M18	
	-CTH20-135	27252	20		60	54					50		C20-(20)
	-CTH25-135	27254	25		68	62		68	M28×1.5		68		79
	-CTH32-150	27256	32	150	80	75	80	M36×1.5	80	100	C32-(32)	OR-M36-20	
	-CTH42-165	27258	42	165	95	85	90		90	114	C42-(42)		

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。（固定式）
 2. スプリングコレット（最大把握径）は付属しております。
 他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
 3. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。別途お求め下さい。
 4. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ（ORタイプ）を別途お求め下さい。
 5. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。（調整ネジはORタイプを別途ご注文下さい。）

- NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. A spring collet is supplied with Hard chuck.
 Unless otherwise required, maximum ID spring collet is supplied.
 3. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 4. For thru-the-tool coolant application, OR-adjust screw is used.
 OR-adjust screw is sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- CTH	16	- 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.143 ストレートコレット STRAIGHT COLLETS



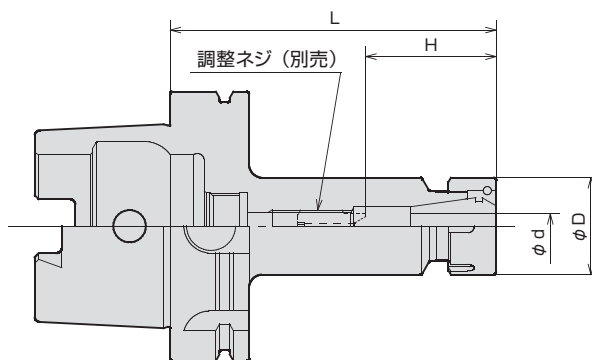
アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.145 スプリングコレット・調整ネジ SPLITTING COLLET, ADJUST SCREW



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.146 チャックレンチ CHUCK WRENCH



MODEL	CODE	STOCK	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW		
Max. 20,000min ⁻¹											
HSKA50	NSC10 - 090	310022	○	0.5～10	30	90	31～43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5	
	- 120	310024	○			120	31～48				
	NSC13 - 090	310026	○	0.5～13	36	90	35～43	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5	
	- 120	310028	○			120	35～52				
	NSC16 - 090	310030	○	1～16	42	90	38～43	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
	- 120	310032	○			120	38～66				
NSC20 - 090	310034	○	1.5～20	50	90	68	CR20-(d)	NSN20NB	受注生産品		
- 120	310036	○			120	44～67			RAS20-25-5		
HSKA63	NSC10 - 090	321602	○	0.5～10	30	90	31～40	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5	
	- 120	321604	○			120	31～48				
	- 150	321606	△			150					
	NSC13 - 090	321608	○	0.5～13	36	90	35～40	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5	
	- 120	321610	○			120	35～52				
	- 150	321612	△			150					
	NSC16 - 090	321614	○	1～16	42	90	38～40	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
	- 120	321616	○			120	38～66				
	- 150	321618	△			150					
	NSC20 - 090	321620	○	1.5～20	50	90	66	CR20-(d)	NSN20NB	受注生産品	
	- 120	321622	○			120	44～61			RAS20-25-5	
	- 150	321624	△			150					
Max. 8,000min ⁻¹											
HSKA100	NSC10 - 105	351520	○	0.5～10	30	105	31～43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5	
	- 135	351522	○			135	31～48				
	- 165	351524	△			165					
	- 195	351526	△			195					
	- 225	351528	△			225					
	- 255	351530	△			255					
	- 285	351532	△	0.5～13	36	285	35～48	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5	
	NSC13 - 105	351534	○			105					
	- 135	351536	○			135					
	- 165	351538	△			165					
	- 195	351540	△			195					
	- 225	351542	△			225					
	- 255	351544	△	1～16	42	255	38～48	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5	
	- 285	351546	△			285					
	NSC16 - 105	351548	○			105					
	- 135	351550	○			135					
	- 165	351552	△			165					
	- 195	351554	△			195					
	- 225	351556	△	1.5～20	50	225	38～76	CR20-(d)	NSN20NB	RAS20-25-5	
	- 255	351558	△			255					
	- 285	351560	△			285					
	NSC20 - 105	351562	○			105					44～48
	- 135	351564	○			135					44～78
	- 165	351566	△			165					
- 195	351568	△	195								
- 225	351570	△	225								
- 255	351572	△	255								
- 285	351574	△	285								

△:受注生産

- 注: 1. クーラントパイプは付属しております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属していません。
 3. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA50	- NSC	07	- 090
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. φD	Max. φD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

コレットチャック高速タイプ

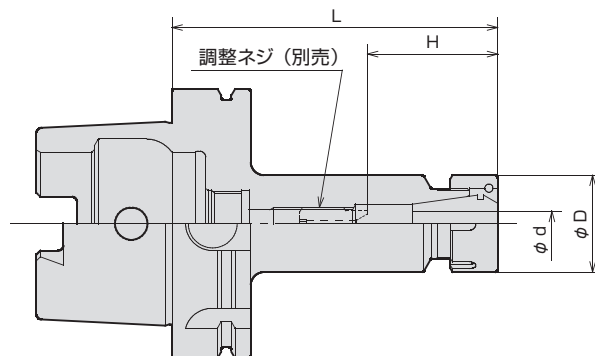
COLLET CHUCK G Type

特徴 FEATURES P.13-14

HSKA[®]-NSC[®]MAX-[®]L[®]G

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



MODEL	CODE	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
Max. 27,000min ⁻¹								
HSKA50	NSC10 - 090G 310052	0.5~10	30	90	31~43	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	- 120G 310054			120	31~48			
	NSC13 - 090G 310056	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	- 120G 310058			120	35~52			
	NSC16 - 090G 310060	1~16	42	90	38~43	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	- 120G 310062			120	38~66			
HSKA63	NSC20 - 090G 310064	1.5~20	50	90	68	CR20-(d)	NSN20NB	— RAS20-25-5
	- 120G 310066			120	44~67			
	NSC10 - 090G 321642	0.5~10	30	90	31~40	CR10-(d)	NSN10NB	RAS10-25-2.5
	- 120G 321644			120	31~48			
	- 150G 321646	0.5~13	36	150	35~40	CR13-(d)	NSN13NB	RAS13-25-2.5
	NSC13 - 090G 321648			90	35~52			
HSKA63	- 120G 321650	1~16	42	120	38~40	CR16-(d)	NSN16NB	RAS16-25-5
	- 150G 321652			150	38~66			
	NSC16 - 090G 321654	1.5~20	50	90	66	CR20-(d)	NSN20NB	— RAS20-25-5
	- 120G 321656			120	44~61			
	- 150G 321658			150				
	NSC20 - 090G 321660			90				
HSKA63	- 120G 321662			120				
	- 150G 321664			150				

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 3. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE				
①	②	③	④	⑤
HSKA50	- NSC	07	- 090	G
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ Max. φD	Max. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Gタイプ	G Type			



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.147 ナット・チャックレンチ・調整ネジ NUT, CHUCK WRENCH, ADJUST SCREW



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

BT series

HSK series

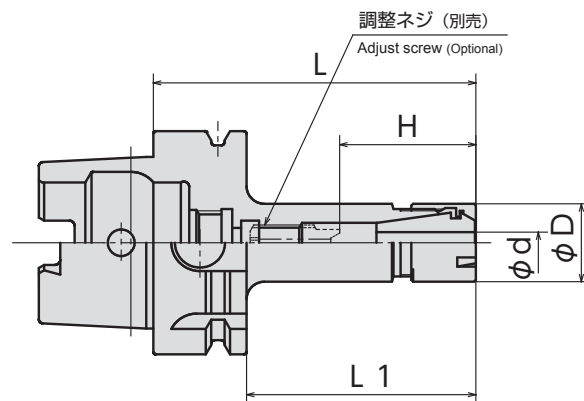
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



MODEL		CODE	ød	øD	L	L1	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
HSKA50	SSC07-090	310011	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135	310012			135	109				
	SSC10-090	310013	0.5~10	22	90	64	31~43	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135	310014			135	109				
	SSC13-090	310015	0.5~13	28	90	64	35~43	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-135	310016			135	109				
HSKA63	SSC07-090	321351	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135	321352			135	109				
	SSC10-090	321353	0.5~10	22	90	64	31~40	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135	321354			135	109				
	SSC13-105	321355	0.5~13	28	105	79	35~52	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-150	321356			150	124				

全て受注生産

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
3. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
2. Collet and chuck wrench are sold separately.
3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- SSC	10	- 135
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

ZERO-1 CHUCK

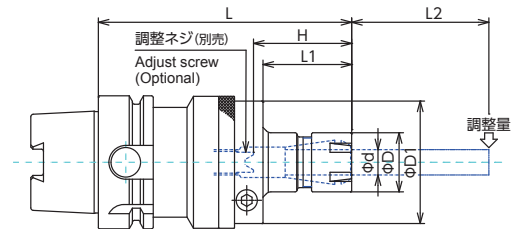
ZERO-1 CHUCK

特徴 FEATURES P.10

NEW
HSKA[®]-SSZ[®]D-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



MODEL		CODE	ød	øD	øD1	L	L1	H	COLLET	NUT	振れ調整量 Runout adjustment amount		調整ネジ ADJUST SCREW
								(刃具調整量)			L2=50mm	L2=100mm	
HSKA63	SSZ13-120	320194	0.5~13	28	58	120	42	35~52	CR13-(d)	ER20MN	15 μm	25 μm	RAS13-25-2.5
	SSZ20-135	320196	1.5~20	50	76	135	50	44~66	CR20-(d)	ER32-UM	10 μm	15 μm	RAS20-25-5

注: 1. コレット・チャックレンチ・調整ネジ・T形レンチは付属していません。

NOTE: 1. Collet, chuck wrench, adjustment screw, and T-type wrench are not included.

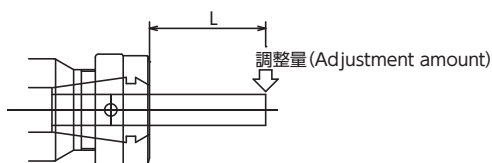
■ アクセサリ (ACCESSORIES for ZERO-1 CHUCK)

MODEL	NUT (付属品) (accessories)	COLLET			CHUCK WRENCH	ADJUST SCREW
		STANDARD	センタースルー centre	シャンクスルー shank		
SSZ13	ER20MN	CR13-d AA	CROH13-d AA	CR13C-d AA	ER20MS	RAS13-25-2.5
SSZ20	ER32-UM	CR20-d AA	CROH20-d AA	CR20C-d AA	WER32UM	RAS20-25-5

■ 振れ調整量 (Runout adjustment amount)

調整量はホルダの長さ、工具の突出し長さによって変わってきます。各寸法表に工具の突出し長さが50mm、100mmの位置での最大調整量を記載していますので参照ください。最大調整量は調整軸を許容トルクで締め付けた時の値です。

The amount of adjustment depends on the length of the holder and the protruding length of the tool.
Please refer to each dimension table for the maximum adjustment amount when the protruding length of the tool is 50 mm or 100 mm.
The maximum adjustment amount is the value when the adjustment shaft is tightened with the allowable torque.



■ T形レンチ (T-type wrench)

チャックタイプ Chuck type	適合レンチ Compatible wrench	許容トルク (Nm) Allowable torque
SSZ13	TH-W5-100	6
SSZ20	(CODE:700461)	10

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	-	SSZ	13 - 120
① シャンクサイズ		Shank Size	
② 呼称		Holder's Name	
③ Max. øD		Max. øD	
④ GL長さ L		G.L. Length	



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-150 コレット COLLETS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

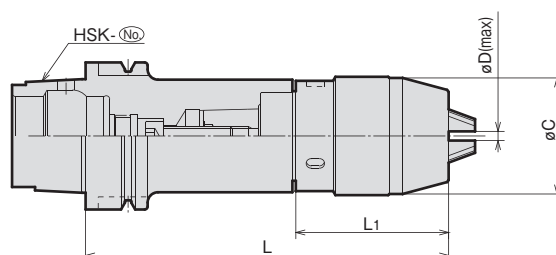
Data

特 長

- 従来のドリルチャックよりL寸法が短くコンパクトです。
- シャンク一体化の為、脱落はありません。
- 高トルク加工の場合、付属レンチで締めることも出来ます。

FEATURES

- Drill chuck is positively coupled with the holder.
- Short (L length) and compact.
- Clamping force can be increased by the attached wrench.



MODEL		CODE	øD	L		L1		øC	N/W (kg)
				OPEN	CLOSE	OPEN	CLOSE		
HSKA50	-SDC08-125	25380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.1
	-SDC13-155	25390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.7
HSKA63	-SDC08-125	26380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.3
	-SDC13-155	26390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.9
HSKA100	-SDC08-130	27380	0.5~ 8	133	140.5	50	57.5	37.5	2.5
	-SDC13-155	27390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	3.1
	-SDC13-205	27391		204	216.5				3.9

注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. チャックレンチは付属されております。

NOTE: 1. Coolant pipe is included. Each SDC chuck is supplied with a wrench.

2. Each SDC chuck is supplied with a wrench.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	SDC	③	08	-	④	125
①	シャンクサイズ		Shank Size					
②	呼称		Holder's Name					
③	Max. øD		Max. øD					
④	GL長さ L		G.L. Length					

振れ精度 RUNOUT

SDC NO.	使用するテストバー DIA. OF TEST BAR	振れ精度 RUNOUT
SDC08	4&8mm	0.05mm以下
SDC13	6.5&13mm	

- 測定位置等の試験方法は、JIS B6001に準拠しております。
- 規格テストバー以外での振れ精度も上記をクリアしております。

- The test method such as measurement position conforms to JIS B 6001.
- The runout accuracy other than the standard test bar also clears the above.

把握力 CLAMPING POWER

	締め方 CLAMPING	ねじりモーメント TWISTING MOMENT	比較%
市販キーレスチャック TRADITIONAL KEYLESS CHUCK	手締め Manual	6.9 N·m	100
聖和SDCチャック SHOWA SDC CHUCK			
聖和SDCチャック+レンチ締め SHOWA SDC CHUCK	付属レンチ締め With wrench	21.6 N·m	314

注: 上記ねじりモーメントの値は、把握径: ø9の場合を示します。

NOTE: Twisting moment was measured with a ø9mm test bar.

パワーサイレントアーバ

POWER SILENT ARBOR

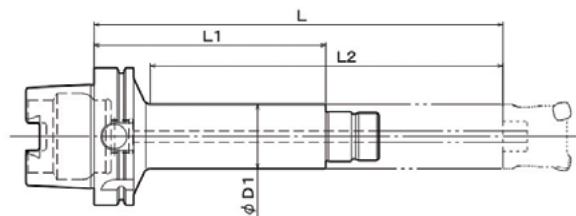
特徴 FEATURES P.9



HSKA[®]-FMH[®] D-D₁-L-DP

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

【ベースホルダ】 BASE HOLDER



	MODEL	CODE	φD1	L	L1	L2	DAMPER UNIT
HSKA100	-PS36-47-170	350980	47	350	170	307	FMH□-47-DP
	-PS36-47-220	350982		400	220	357	
	-PS36-60-170	350984	60	350	170	307	FMH□-60-DP
	-PS36-60-220	350986		400	220	357	

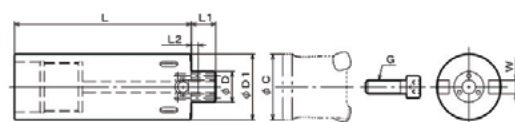
注：切削による発熱により、ダンパーユニットの防振機構部品が劣化し防振機能が低下します。加工時は、必ずセンタースルーによるエアブローまたは、クーラントを使用してください

Note: Due to the heat generated by cutting, the vibration isolation mechanism parts of the damper unit deteriorate and the vibration isolation function deteriorates. When processing, be sure to use center through Use air blow or coolant

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	②	PS36	③	47	④	170
①	シャंकサイズ		Shank Size				
②	ダンパーサイズ		Damper Size				
③	胴 径		φD1				
④	L1寸法		L1				

【ダンパーユニット】 DAMPER UNIT



	MODEL	CODE	φD	φD1	L	L1	L2	W	G	WRENCH	MinφC
PS36	-FMH22-47-180-DP	700700	22	47	180	18	5	10	M10	FK0045	36
	-FMH22-60-180-DP	700702	22	60	180	18	5	10	M10	FK0058	49
	-FMH22.225-47-180-DP	700704	22.225	47	180	18	4	8	M10	FK0045	40
	-FMH22.225-60-180-DP	700706	22.225	60	180	18	4	8	M10	FK0058	52

注：ベースホルダとダンパーユニットを取り付け、加工に使用された後は、ダンパーユニットの取り外しが不可となります

Note: The damper unit cannot be removed after the base holder and damper unit have been assembled.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	PS36	②	FMH22	③	47	④	180	⑤	DP
①	ダンパーサイズ		Damper Size						
②	アーバサイズ		Arber Size						
③	胴 径		φD1						
④	L寸法		L						
⑤	防振機構		Damper						

BT series

HSK series

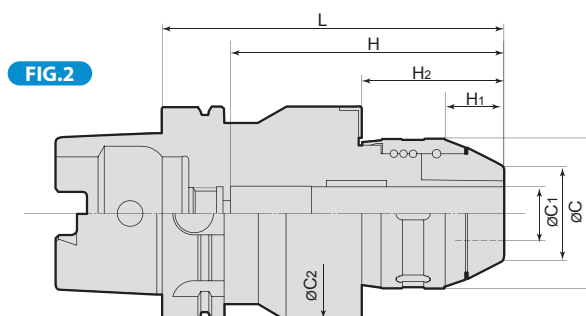
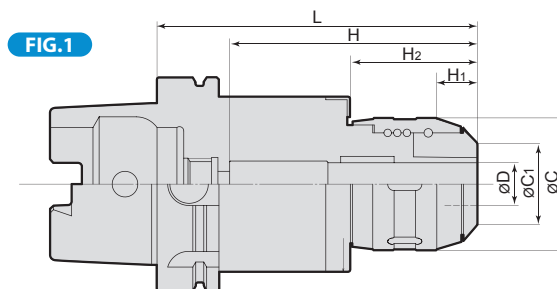
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

	MODEL	STOCK	Fig	øD	L	H	øC	øC1	øC2	H1	H2	最小刃具 挿入量	N/W (kg)
HSKA63	-HDU16-	140	△	16	140	112	62	38	82	14	54.5	57	
	-HDU20-	145	△	20	145	117							
HSKA100	-HDU16-	145	△	16	145	112	62	38	82	14	54.5	57	
	-HDU20-	150	△	20	150	117							
	-HDU25-	160	△	25	160	128	70	44	100	27.5	66.5	85	
	-HDU32-	165	△	32	165	133	82	52					

△：受注生産品

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。（固定式）
2. ストレートコレットは内部を破損する恐れがありますので、絶対にご使用にならないで下さい。
3. 刃具を約100回着脱または、3カ月に毎にハイドロチャック部の把握力確認を行って下さい。
4. ハイドロチャック部の把握力確認は、専用テスト（別売り・P.153参照）をご使用下さい。

△：Mark tools are manufactured to order.

NOTE：1. Coolant pipe is included.

2. Please don't use with collets because it may destroy the inside of the holder.
3. After 100 clamping cycles, or every 3month interval, please confirm clamping power of hydraulic portion.
4. When you check clamping power of hydraulic portion, please use exclusive test bar (separately sold).

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- HDU	32	- 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.153 把握力テスター・チャックレンチ Tester for clamping power, CHUCK WRENCH

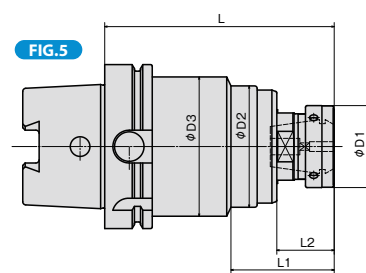
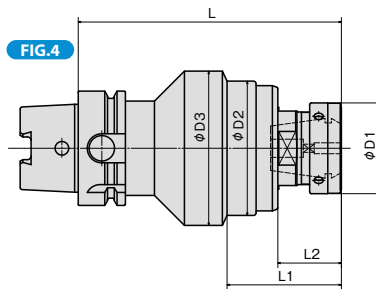
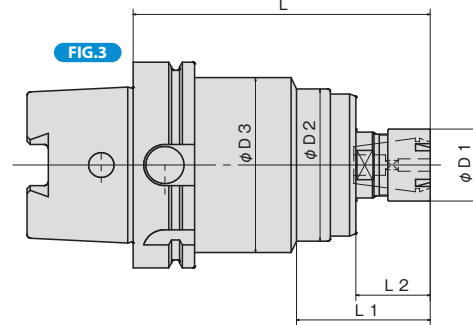
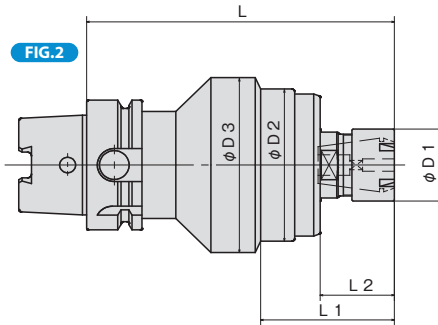
シンクロタップホルダ SYFN/SYFS型

SYNCHRO TAP HOLDER

HSKA No.-SYFN/SYFS No.-L

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

シャンクスルー対応(オプション) Thru-the-shank Coolant Available(Optional)



SYFS型はシャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Please use the tool having shank tolerance within h7 for SYFS type.

MODEL			CODE	FIG	øD	øD1	øD2	øD3	L	L1	L2	H	TAP SIZE	COLLET
HSKA50	-SYFN12	-125 310001	4	—	36	51	62.5	125	54	30	—	M4~M12,No.8~U1/2 P1/8	CR13GBorGH	
		-155 310002						155	84	60				
HSKA63	-SYFS02	-110 321282	1	3 4	16	26	48	110	53	35	22	M1,M1.6,M2,No.3,No.4 M3,No.5,No.6	—	
	-SYFS03	-110 321284												
	-SYFN12	-115 321291	5	—	36	51	62.5	115	54	30	—	M4~M12,No.8~U1/2 P1/8	CR13GBorGH	
		-145 321292						145	84	60				
	-SYFN16S	-145 321297	2	—	35	74	85	145	63	35	—	M4~M16,No.8~U5/8, P1/4	CR16GBorGH	
		-175 321298						175	93	65				
		-205 321299						205	123	95				
	-SYFN20	-145 321294	4	—	50	74	85	145	63	35	—	M4~M20,U5/16~U5/8, P1/8~P3/8	CR20GBorGH	
		-175 321295						175	93	65				
		-205 321296						205	123	95				
HSKA100	-SYFS02	-115 351081	1	3 4	16	26	48	115	53	35	22	M1,M1.6,M2,No.3,No.4 M3,No.5,No.6	—	
	-SYFS03	-115 351082												
	-SYFN16S	-140 351107	3	—	35	74	85	140	63	35	—	M4~M16,No.8~U5/8, P1/4	CR16GBorGH	
		-170 351108						170	93	65				
		-200 351109						200	123	95				
		-230 351110						230	153	125				
		-260 351111						260	183	155				
	-SYFN20	-140 351104	5	—	50	74	85	140	63	35	—	M4~M20,U5/16~U5/8, P1/8~P3/8	CR20GBorGH	
		-170 351105						170	93	65				
		-200 351106						200	123	95				

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
3. シンクロタッピング機能付MCでの使用に限ります。
4. シャンクスルー対応(オプション)も可能です。別途お申し付けください。

NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
2. Collet and chuck wrench are sold separately.
3. Applicable to synchronized machines only.
4. Thru-the-shank coolant type is manufactured to orders.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	-	②	SYFN	③	20	-	④	145
---	--------	---	---	------	---	----	---	---	-----

①	シャンクサイズ	Shank Size
②	呼称	Name
③	タイプ番号	Type No
④	GL長さ	G.L. Length

アクセサリ ACCESSORIES

P.147-148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

アクセサリ ACCESSORIES

P.149-152 コレット COLLETS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

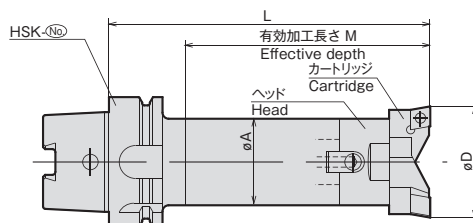
Data

特 長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドローイングボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大巾に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削可。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.



加工径(D) RANGE	MODEL		CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	L	M	φA	N/W (kg)	
φ25～33	HSKA63	- TWC 25 - 120 - S	320100	HSKA63	- SBS1 - 120	HE25	CT25	WT25-079	120	85	24	1.2
φ32～45		TWC32-135-S(3.97)	320106		- SBS2 - 135	HE32	CT32-3.97	注5	135	100	31	1.5
φ44～63		TWC44-135-S(3.97)	320108		- SBS3 - 135	HE44	CT44-3.97	NOTE5	135	100	42	2.0
φ62～89		- TWC 62 - 135 - S	320103		- SBS4 - 135	HE62	CT62	WT62-127	135	100	54	3.0
φ88～126		- TWC 88 - 165 - S	320104		- SBS5 - 165	HE88	CT88		165	130	64	5.7
φ25～33	HSKA100	- TWC 25 - 150 - S	350150	HSKA100	- SBS1 - 150	HE25	CT25	WT25-079	150	104	24	2.6
φ32～45		TWC32-165-S(3.97)	350164		- SBS2 - 165	HE32	CT32-3.97	注5 NOTE5	165	119	31	3.0
φ44～63		TWC44-165-S(3.97)	350166		- SBS3 - 165	HE44	CT44-3.97		165	119	42	3.6
		TWC44-225-S(3.97)	350168		- SBS3 - 225				225	179		4.2
		φ62～89	- TWC 62 - 165 - S		350154	- SBS4 - 165	HE62	CT62	WT62-127	165	119	54
- TWC 62 - 240 - S			350155		- SBS4 - 240	240				194	5.9	
- TWC 62 - 285 - S			350156		- SBS4 - 285	285				239	6.7	
φ88～126		- TWC 88 - 165 - S	350157		- SBS5 - 165	HE88	CT88	165		119	64	6.0
		- TWC 88 - 240 - S	350158		- SBS5 - 240			240		194		7.8
		- TWC 88 - 330 - S	350159		- SBS5 - 330			330		284		10.0
φ125～175		- TWC125 - 185 - S	350160		- SBS6 - 185	HE125	CT125	185		139	82	8.8
		- TWC125 - 240 - S	350161		- SBS6 - 240			240		194		9.6
		- TWC125 - 330 - S	350162		- SBS6 - 330			330		284		14.8

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
 3. 刃先とドライブキーは同位相です。
 4. クーラントスルーは、OH仕様のヘッド(受注生産)に交換することにより対応します。
 型番は、ヘッド型番の後ろに“-OH”が付きます。別途お申し付け下さい。
 5. TWC32,44用チップにつきましては、市販のチップをご使用下さい。(ISO型式: CC**090308)

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Inserts are sold separately.
 3. Inserts are in phase with the drive key.
 4. Coolant through can be supported by replacing the head with OH specifications (made-to-order).
 The model number has “-OH” after the head model number. Please tell us separately.
 5. TWC32,44 chips, use commercially available chips (ISO model: CC ** 090308)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	- TWC	25	- 120	S
① シャंकサイズ	Shank Size			
② 呼称	Name			
③ Min. øD	Min. øD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Set	Set			



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156

エクステンション・リダクション・チップ EXTENSION REDUCTION, INSERTS

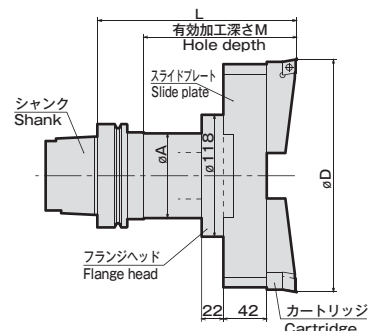
<ボーリングシステム>大径用ツインカット

HSKA100[Ⓜ]-TWC[Ⓢ]MIN-[Ⓛ]-S

<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE

特長 FEATURES

φ175～φ375までバランスカットで重切削
For high stock removal with balanced blade,
for φ175～φ375mm bores.



加工径(D) RANGE	MODEL		CODE	シャंक SHANK		フランジヘッド FLANGE HEAD	スライドプレート SLIDE PLATE	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	L	M	øA	N/W (kg)
ø175～225	HSA100	- TWC175 - 205 - S	350185	HSA100	- SBS6 - 185	TWC - FH - 0 (TWC - FH - 90)	SP175 - 42	CT125	WT62-127	205	159	82	12.2
		- TWC175 - 260 - S	350186		- SBS6 - 240					260	214		14.5
		- TWC175 - 350 - S	350187		- SBS6 - 330					350	304		17.9
ø225～275		- TWC225 - 205 - S	350188		- SBS6 - 185		SP225 - 42			205	159		13.6
		- TWC225 - 260 - S	350189		- SBS6 - 240					260	214		15.9
		- TWC225 - 350 - S	350190		- SBS6 - 330					350	304		19.4
ø275～325		- TWC275 - 205 - S	350191		- SBS6 - 185		SP275 - 42			205	159		16.1
		- TWC275 - 260 - S	350192		- SBS6 - 240					260	214		18.3
		- TWC275 - 350 - S	350193		- SBS6 - 330					350	304		21.8
ø325～375		- TWC325 - 205 - S	350194		- SBS6 - 185		SP325 - 42			205	159		17.3
		- TWC325 - 260 - S	350195		- SBS6 - 240					260	214		19.6
		- TWC325 - 350 - S	350196		- SBS6 - 330					350	304		23.1

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
3. 標準品は刃先とドライブキーが同位相です。
4. TWC - FH - 90は、刃先とドライブキーの位相が
90° になります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Inserts are sold separately.
3. Inserts are in phase with the drive key.
4. TWC-FH-90 Flange Head is used to change the
phase to 90°.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-TWC	175	-185	-S
① シャフトサイズ	Shank Size			
② 呼称	Name			
③ Min. φD	Min. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Set	Set			



アクセサリ ACCESSORIES

P.156 チップ INSERTS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

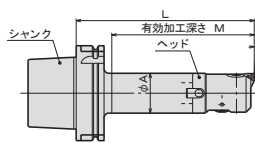


Fig. 1

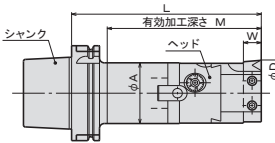


Fig. 2

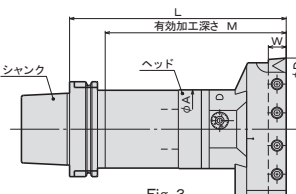


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	—	1.3
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	42		2.3
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		150	115	54		3.1
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	200	165	64	□19	5.3
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N		250	215	83		9.7
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	—	3.0
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2
φ55~73	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		4.8
φ55~73	-FIC55N-180-S	2	351308		-SBS4-165	FCH55N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	255	209	54	□19	5.1
φ55~73	-FIC55N-255-S		351310		-SBS4-240	FCH55N		300	254	54		6.3
φ55~73	-FIC55N-300-S		351312		-SBS4-285	FCH55N		200	154	64		7.1
φ55~73	-FIC55N-300-S		351314		-SBS5-165	FCH55N		200	154	64		6.7
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	351314		-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	275	229	64	□19	8.6
φ70~140	-FIC70N-275-S		351316		-SBS5-240	FCH70N		365	319	64		10.8
φ70~140	-FIC70N-365-S		351318		-SBS5-330	FCH70N		235	189	83		9.5
φ70~140	-FIC70N-365-S		351320		-SBS6-185	FCH70N		290	244	83		12.5
φ90~160	-FIC90N-235-S	3	351322		-SBS6-240	FCH90N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	380	334	83	□19	16.2
φ90~160	-FIC90N-290-S		351324		-SBS6-330	FCH90N		225	179	83		10.3
φ90~160	-FIC90N-380-S		351326		-SBS6-185	FCH150N		280	234	83		13.3
φ90~160	-FIC90N-380-S		351328		-SBS6-240	FCH150N		370	324	83		17.0
φ150~220	-FIC150N-225-S	3	351330	HSKA100	-SBS6-330	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	225	179	83	□19	11.6
φ150~220	-FIC150N-280-S		351332		-SBS6-185	FCH220N		280	234	83		14.6
φ150~220	-FIC150N-280-S		351334		-SBS6-240	FCH220N		370	324	83		18.3
φ150~220	-FIC150N-370-S		351336		-SBS6-330	FCH220N		225	179	83		12.9
φ220~290	-FIC220N-225-S	3	351338	HSKA100	-SBS6-185	FCH290N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	280	234	83	□19	15.9
φ220~290	-FIC220N-280-S		351340		-SBS6-240	FCH290N		370	324	83		19.6
φ220~290	-FIC220N-370-S		351342		-SBS6-330	FCH290N		225	179	83		12.9
φ220~290	-FIC220N-370-S		351344		-SBS6-185	FCH290N		280	234	83		15.9

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD

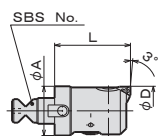


Fig. 1

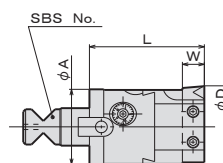


Fig. 2

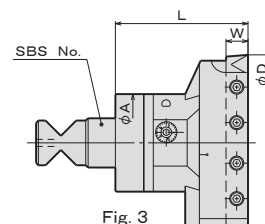


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	—	TP□□0802□□	SBS1	47	24	—	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	□19	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				SBS6	122	83		4.7
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				SBS6	112	83		6.8
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. 一目盛りの調整量はφ0.01です。

3. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。

4. 全品センタースルー対応品です。

5. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。

6. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。

7. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。

スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).

2. Adjustable in φ0.01mm per scale

3. Insert is in face with drive key.

4. Through the tool coolant is standard.

5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.

6. Inserts and bites are sold separately.

7. The max. machining range means when installed spacer(included),
Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	②	- FIC	③	70	④	N	⑤	- 200	⑥	- S
①	シャंकサイズ	Shank Size									
②	呼称	Holder's Name									
③	Min. φD	Min. φD									
④	New Type	New Type									
⑤	GL長さL	G.L. Length									
⑥	Set	Set									



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.155 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

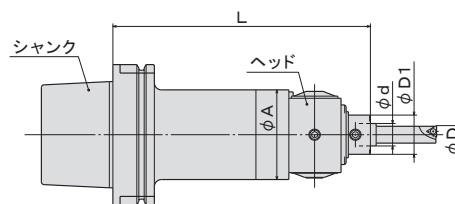
<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

特徴 FEATURES p.25-26

HSKA[®]-FICHEAD[®]NJ-[®]L-S

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL		CODE	シャンク SHANK		ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル 1 目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	HSKA63	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	2.0
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520		-SBS3-135	FCH1NJ	151						2.2
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180						64
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	HSKA100	SBS3-119	FCH1NJ	135	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	3.5
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350		-SBS3-165	FCH1NJ	181						4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180						64

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 3. 全品センタースルー対応品です。
 4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

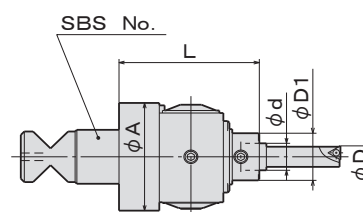
NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).
 2. Insert is in face with drive key.
 3. Through the tool coolant is standard.
 4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-	FIC	1	NJ	-181-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.



アクセサリ ACCESSORIES

P.155 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS



アクセサリ ACCESSORIES

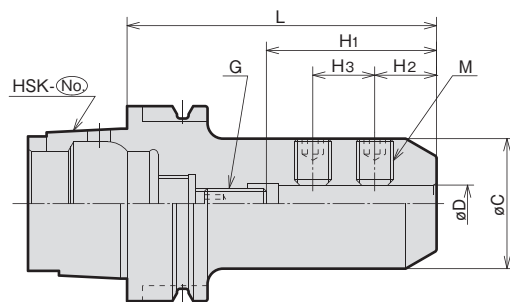
P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series
 HSK series
 ST series
 Versatile Tool
 Cutting Tool
 Accessories
 Data



特長 FEATURES

- 偏芯構造により、振れ精度の向上。
- Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL		CODE	øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	M	G	N/W (kg)	
						MIN.	MAX.						
HSKA50	-SLA06-075	△	6	75	30	18	28	13	—	M 6	M 5	0.7	
	-SLA08-080	(△)	8	80	35	23	33	15		M 8	M 6	0.8	
	-SLA10-090	△	10	90		25	38	18		M10	M 8	0.9	
	-SLA12-100	(△)	12	100		42	30	43		20	M12	M10	1.1
	-SLA16-120	(△)	16	120	48	35	50	24		M14	M12	1.7	
	-SLA20-140	(△)	20	140	50	55	70	25		M16		2.0	
HSKA63	-SLA06-075	(△)	6	75	30	18	28	13	—	M 6	M 5	0.9	
	-SLA08-080	(△)	8	80	35	23	33	15		M 8	M 6	1.0	
	-SLA10-090	(△)	10	90		25	38	18		M10	M 8	1.1	
	-SLA12-100	(△)	12	100		42	30	43		20	M12	M10	1.3
	-SLA16-100	26750	16		48	35	46	24		M14	M12	1.6	
	-SLA20-120	26760	20		120	50	55	65		25		M16	2.5
	-SLA25-130	26770	25		130	61		24		25		M18	3.0
	-SLA32-140	26780	32	140	72	65				75		28	M20
HSKA100	-SLA06-085	△	6	85	30	18	28	13	—	M 6	M 5	2.2	
	-SLA08-090	(△)	8	90	35	23	33	15		M 8	M 6	2.3	
	-SLA10-100	(△)	10	100		25	38	18		M10	M 8	2.4	
	-SLA12-110	(△)	12	110		42	30	43		20	M12	M10	2.6
	-SLA16-110	27750	16		48	35	50	24		M14	M12	2.9	
	-SLA20-130	27760	20		130	50	55	70		25		M16	3.8
	-SLA25-140	27770	25		140	61		24		25		M18	4.5
	-SLA32-150	27780	32	150	72	65				80		28	M20

- 注：1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。
 3.コード(△)表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 4.コード△表記製品は特殊対応品です。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. For endmill of straight shank with flat.
 3. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 4. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

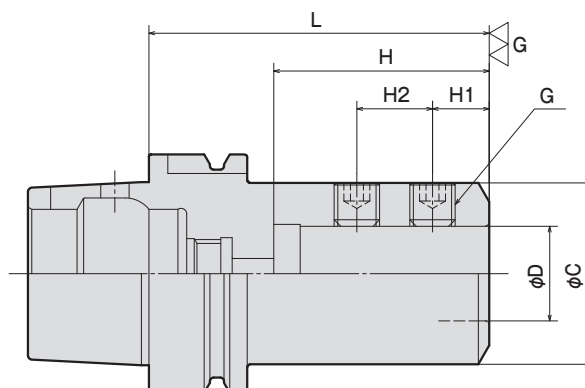
①	②	③	④
HSKA50	- SLA	06	- 075
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

サイドロックドリルホルダ

SIDE LOCK DRILL HOLDER

HSKA[®]-CSL[®]D-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



MODEL		CODE	φD	L	φC	H	H ₁	H ₂	G
HSK-A63	-CSL16-090	321540	16	90	48	49	14	14	M10
	-CSL20-090	321542	20			51			
	-CSL25-090	321544	25			57			
	-CSL32-105	321546	32	105	63	61	15	20	M12
	-CSL40-120	321548	40	120	68	71		25	M12×1.25
									M14×1.5
HSK-A100	-CSL16-090	351400	16	90	48	49	14	14	M10
	-CSL20-090	351402	20			51			
	-CSL25-090	351404	25			57			
	-CSL32-105	351406	32	105	63	61	15	20	M12
	-CSL40-105	351408	40		68	71		25	M12×1.25
	-CSL50-120	351410	50		84	81			M14×1.5
									M16×1.5

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。
 3. 本品は全て受注生産品です。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. If for endmill of straight shank with flat.
 3. The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE			
①	②	③	④
HSKA63	- CSL	16	- 090
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

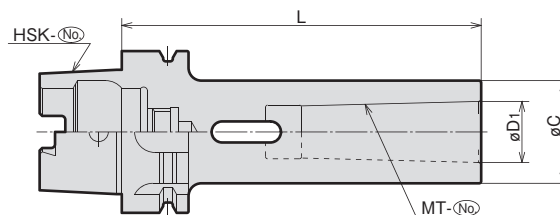
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



	MODEL	CODE	MT No.	L	$\phi D1$	ϕC	N/W (kg)
HSKA50	-MTA1-100	(△)	1	100	12.065	25	1.2
	-MTA2-120	(△)	2	120	17.780	32	1.4
	-MTA3-140	(△)	3	140	23.825	40	1.5
HSKA63	-MTA1-100	26410	1	100	12.065	25	1.6
	-MTA2-120	26420	2	120	17.780	32	1.8
	-MTA3-140	26430	3	140	23.825	40	2.2
HSKA100	-MTA4-160	(△)	4	160	31.267	50	2.5
	-MTA2-120	27420	2	120	17.780	32	3.0
	-MTA3-140	27430	3	140	23.825	40	3.4
	-MTA4-160	27440	4	160	31.267	50	3.7
	-MTA5-200	(△)	5	200	44.399	65	4.9

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. タング付MTシャンク刃具をご使用下さい。
 3. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. For tongue type Morse taper shank cutting tools.
 3. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	MTA	③	1	-	④	10
---	--------	---	---	-----	---	---	---	---	----

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ MT No.	MT No.
④ GL長さ L	G.L. Length

正面フライスアーバA型

FACE MILL ARBOR (Type A)

HSKA[®]-FMA[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.2

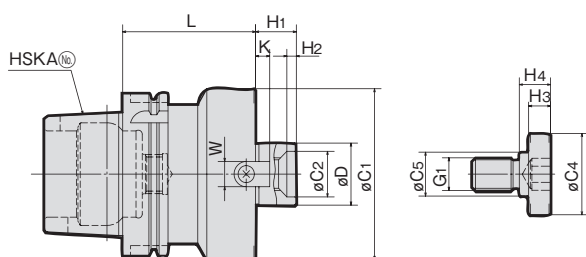


FIG.1

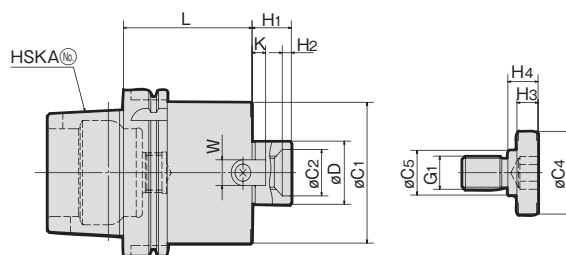
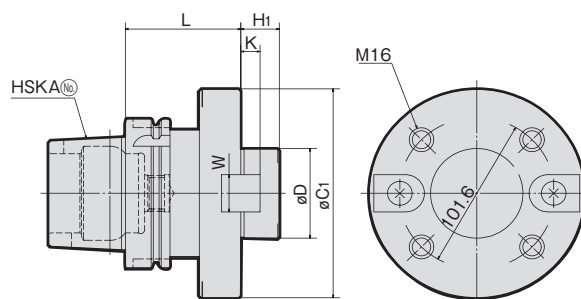


FIG.3



	MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT				N/W (kg)
										W	K		øC4	øC5	H3	H4	
HSKA50	-FMA22.225-045	(△)	1	22.225	45	40	—	18	—	8.0	4	M8	20	15	7	9	0.6
	-FMA25.4 -060	300572	2	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	0.8
HSKA63	-FMA25.4 -060	320660	1	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.2
	-FMA31.75 -060	320662	2	31.75		60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23		16	1.4
	-FMA38.1 -060	320664		38.1	75	80	28	34		15.9	9	M20	50	27	14	20	1.8
	-FMA25.4 -060	(△)	1	25.4		50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	2.5
HSKA100	-FMA31.75 -060	(△)		31.75	60	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23		16	2.8
	-FMA38.1 -060	350664		38.1		80	28	34		15.9	9	M20	50	27		20	3.4
	-FMA50.8 -075	(△)		50.8	75	100	38	36	10	19.05	10	M24	65	37		24	4.9
	-FMA47.625-075	350668	3	47.625		128.6	—	38	—	25.4	12.5	—	—	—	—	—	6.2

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.

2. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	FMA	25.4	060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



FIG.1

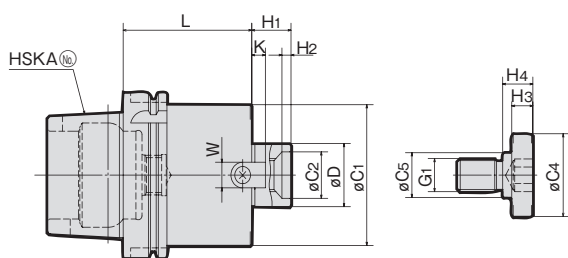


FIG.2

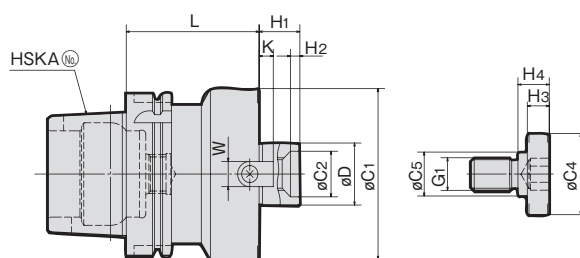


FIG.3

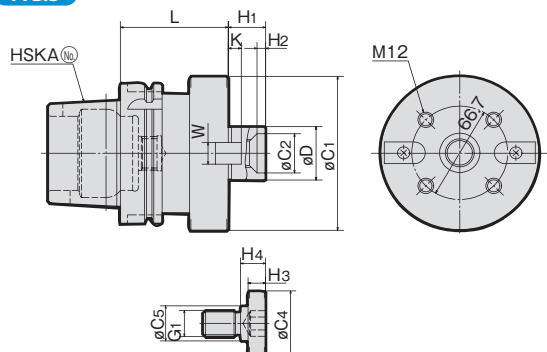
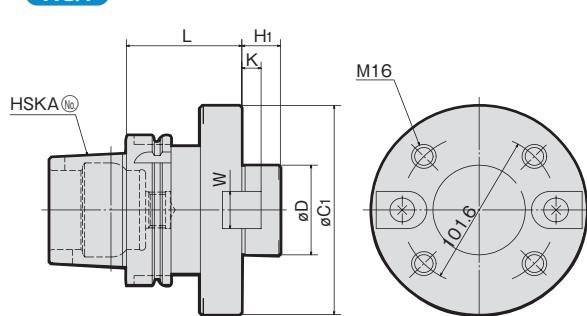


FIG.4



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT				N/W (kg)
									W	K		øC4	øC5	H3	H4	
HSKA63	-FMB25.4 -060	△	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.7
	-FMB38.1 -060	△	38.1		85	28		6	15.9	9	M20	50	27	14	20	1.8
	-FMB27 -060	(△)	27		80	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	1.7
	-FMB40 -060	△	40		85	28		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	1.8
HSKA100	-FMB25.4 -060	△	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	2.9
	-FMB38.1 -060	△	38.1	75	85	28		6	15.9	9	M20	50	27	14	20	3.5
	-FMB38.1F-075	(△)	38.1		110	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	4.8
	-FMB27 -060	(△)	27	60	80	—		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	2.9
	-FMB40 -060	△	40	75	85	28	25	6	16	8.5	M20	50	27	14	20	3.5
	-FMB40F -075	(△)	40		110	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	4.8
	-FMB60 -075	(△)	60		140	—		25.4	12.5	—	—	—	—	—	—	6.8

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. サンドビグ、セコカッタ用
 3. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 4. コード △ 表記製品は特殊対応品です。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. For Sandvik and Seco cutters.
 3. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 4. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- FMB	38.1	- 060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

正面フライスアーバC型

FACE MILL ARBOR (Type C)

HSKA[®]-FMC[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.1

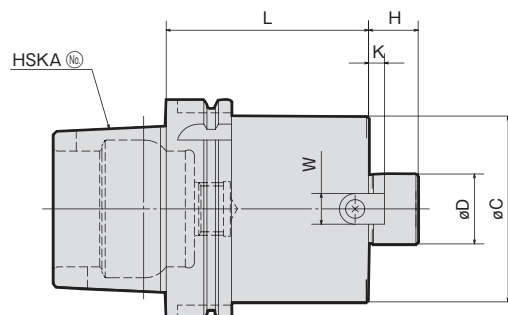
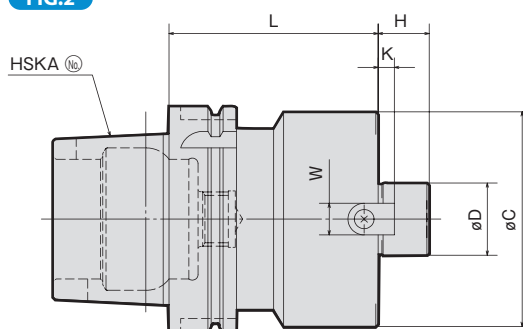


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC	H	KEY		CLAMP BOLT	N/W (kg)
							W	K		
HSKA50	-FMC22 -060	(△)	22	60	45	18	10	5	M10 × 30L	0.9
	-FMC27 -060	△	27		70	20	12	6	M12 × 35L	1.3
HSKA63	-FMC25.4-060	(△)	25.4	60	70	20	9.5	5	M12 × 35L	1.5
	-FMC38.1-060	(△)	38.1		85	22	15.9	7	M16 × 40L	0.8
	-FMC22 -060	320684	22		45	18	10	5	M10 × 30L	1.1
	-FMC27 -060	320686	27		70	20	12	6	M12 × 35L	1.5
	-FMC32 -060	320688	32		85	22	14	7	M16 × 40L	1.8
	-FMC25.4-060	(△)	25.4		70	20	9.5	5	M12 × 35L	2.9
HSKA100	-FMC38.1-060	(△)	38.1	60	85	22	15.9	7	M16 × 40L	3.5
	-FMC22 -060	△	22		45	18	10	5	M10 × 30L	2.4
	-FMC27 -060	(△)	27		70	20	12	6	M12 × 35L	3.0
	-FMC32 -060	(△)	32		85	22	14	7	M16 × 40L	3.4
	-FMC25.4-060	(△)	25.4		70	20	9.5	5	M12 × 35L	2.9

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. サンドビッグ、セコカッタ用
 3. コード (△) 表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 4. コード △ 表記製品は特殊対応品です。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. For Sandvik and Seco cutters.
 3. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 4. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- FMC	22	- 060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



MODEL				CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	GLAMP BOLT			
														M	L1		
HSKA50	-FMH16	-37	-060	301100	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8	25L		
	-FMH22	-47	-060	301102	1	22	47	60	34	—	17	10	5	M10	30L		
			-090	301104	1			90	64	—							
	-FMH27	-60	-060	301106	2	27	60	60	34	—	20	12	6	M12	35L		
			-090	301108	2			90	64	—							
	-FMH22.225	-47	-060	301110	1	22.225	47	60	34	—	17	8	3.5	M10	30L		
			-090	301112	1			90	64	—							
	HSKA63	-FMH16	-37	-060	321560	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8	25L	
-FMH22		-47	-090	321562	1	90			64	3							
			-045	321564	1	22	47	45	19	3	17	10	5	M10	30L		
			-060	321566	1			60	34	3							
			-090	321568	1			90	64	3							
-FMH27		-60	-150	321570	1	27	60	150	124	3	20	12	6	M12	35L		
			-060	321572	1			60	34	—							
			-090	321574	1			90	64	—							
			-FMH32	-85	-060	321576	2	32	85	60	34	—	22	14	7	M16	40L
-090		321578			2	90	64			—							
-045		321580			1	22.225	47			45	19	3					
-060		321582			1			60	34	3							
-090		321584	1	90	64			3									
-FMH22.225		-47	-150	321586	1	25.4	70	150	124	3	22	9.5	5	M12	35L		
			-060	321588	2			60	34	—							
			-090	321590	2			90	64	—							
			-FMH25.4	-70	-150	321592	2	31.75	76	150	124	—	30	12.7	7	M12	35L
					-060	321594	2			60	34	—					
	-090				321596	2	90			64	—						
HSKA100	-FMH22	-47	-105	351420	1	22	47	105	76	5	17	10	5	M10	30L		
			-150	351422	1			150	121	5							
			-200	351424	1			200	171	5							
			-250	351426	1			250	221	5							
	-FMH22	-60	-060	351428	1	22	60	60	31	5	17	10	5	M10	30L		
			-105	351430	1			105	76	5							
			-150	351432	1			150	121	5							
			-200	351434	1			200	171	5							
			-250	351436	1			250	221	5							
			-060	351438	1	27	60	60	31	5	20	12	6	M12	35L		
	-090	351440	1	90	61			5									
	-150	351442	1	150	121			5									
	-060	351444	1	60	31			5									
	-090	351446	1	90	61			5									
	-FMH27	-76	-090	351446	1	27	76	90	61	5	20	12	6	M12	35L		
-150			351448	1	150			121	5								

- 注: 1. 刃先スルー対応カタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、
 P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されております。
 5. 本品は全て受注生産品です。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable
 MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.
 5. The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	FMH	27	60	060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インロー径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

正面フライスアーバH型

HSKA[®]-FMH[®]D-C₁-L

FACE MILL ARBOR (Type H)

FIG.1

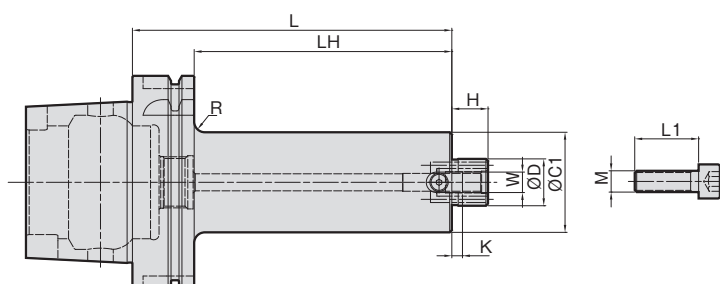
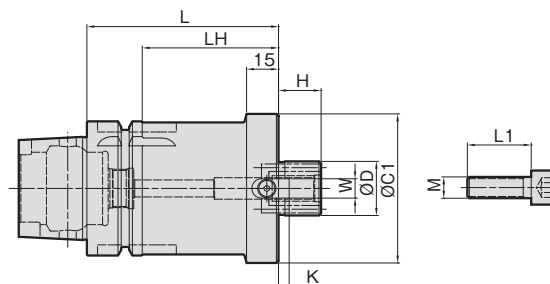


FIG.2



MODEL			CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	CLAMP BOLT	
													M	L1
HSKA100	-FMH32	-96	-060	351450	1	32	60	31	—	22	14	7	M16	40L
			-090	351452	1		90	61	—					
			-150	351454	1		150	121	—					
	-FMH40	-100	-075	351456	1	40	75	46	—	26	16	8.5	MBA-M20	
			-105	351458	1		105	76	—					
			-105	351460	1		105	76	5					
	-FMH22.225	-47	-150	351462	1	22.225	150	121	5	17	8	3.5	M10	30L
			-200	351464	1		200	171	5					
			-250	351466	1		250	221	5					
	-FMH22.225	-60	-060	351468	1	22.225	60	31	5	17	8	3.5	M10	30L
			-105	351470	1		105	76	5					
			-150	351472	1		150	121	5					
	-FMH25.4	-70	-200	351474	1	25.4	200	171	5	22	9.5	5	M12	35L
			-250	351476	1		250	221	5					
			-060	351478	1		60	31	5					
	-FMH31.75	-76	-090	351480	1	31.75	90	61	5	30	13	7	M16	40L
			-150	351482	1		150	121	5					
			-200	351484	1		200	171	5					
	-FMH31.75	-96	-060	351486	1	31.75	60	31	5	30	13	7	M16	40L
			-090	351488	1		90	61	5					
			-105	351490	1		105	76	5					
	-FMH31.75	-96	-150	351492	1	31.75	150	121	5	30	13	7	M16	40L
			-200	351494	1		200	171	5					
			-060	351496	1		60	31	—					
	-FMH31.75	-96	-090	351498	1	31.75	90	61	—	30	13	7	M16	40L
			-105	351500	1		105	76	—					
			-150	351502	1		150	121	—					
	-FMH38.1	-100	-200	351504	1	38.1	200	171	—	34	15.9	9	MBA-M20	
			-060	351506	1		60	31	—					
			-090	351508	1		90	61	—					
	-FMH38.1	-100	-105	351510	1	38.1	105	76	—	34	15.9	9	MBA-M20	
			-150	351512	1		150	121	—					

- 注: 1. 刃先スルー対応カッタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されています。
 5. 本品は全て受注生産品です。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.
 5. The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-FMH	27	-60	-060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インロー径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

