

Accessories

アクセサリ

マイクロンチャック用	143,144	For MICRON CHUCK
ハードチャック用	145,146	For HARD CHUCK
コレットチャック用	147	For COLLET CHUCK
コレットチャック（スリムタイプ）用	148	For COLLET CHUCK (SLIM Type)
CRコレット	149-152	CR COLLET
ハイデュアルチャック用	153	For HY-DUAL CHECK
シンクロタップホルダ用	154	For SYNCHRO TAP HOLDER
<ボーリングシステム> ファーストカット用	155	For <BORING SYSTEM> FIRSTCUT
<ボーリングシステム> ツインカット・ファーストカット用	156	For <BORING SYSTEM> TWINCUT・FIRSTCUT
クランプボルト・クーラントパイプ	157	CLAMP BOLT, COOLANT PIPE
トラクションドライブ増速スピンドル用	158	For TRACTION DRIVE SPEED
プルスタッド	159-162	PULL STUD BOLT
ロッキングフィクスチャ	163	LOCKING FIXTURE
ポイントファインダー	164	POINT FINDER
ツールセッター	165	TOOL SETTER
ツールプリセッタ	166-169	TOOL PRESETTER

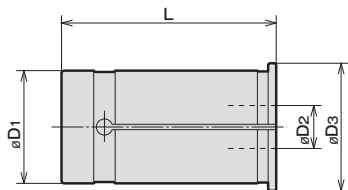




ストレートコレット

STRAIGHT COLLET

SC^①-^②D^③



※コレットヌキジグ (コードNo.17600)
※Collet removal jig (code No.17600)

MODEL	SC D1-D2	CODE	ΦD3	L
SC16	-6	35014	20	47
	-8	35015		
	-10	35016		
	-12	35017		
SC20	-6	35026	23.5	50
	-8	35028		
	-10	35030		
	-12	35032		
SC25	-6	35074	30	60
	-8	35076		
	-10	35078		
	-12	35080		
SC32	-6	35026	23.5	50
	-8	35028		
	-10	35030		
	-12	35032		
SC42	-6	35074	30	60
	-8	35076		
	-10	35078		
	-12	35080		

MODEL	SC D1-D2	CODE	ΦD3	L
SC32	-6	35122	37.5	70
	-8	35124		
	-10	35126		
	-12	35128		
SC42	-6	35130	47.5	80
	-8	35132		
	-10	35134		
	-12	35136		
SC42	-6	35172	47.5	80
	-8	35174		
	-10	35176		
	-12	35178		
SC42	-6	35180	47.5	80
	-8	35182		
	-10	35184		
	-12	35186		



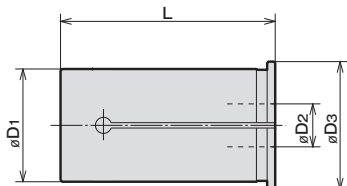
ストレートコレット(オイルホールタイプ)

STRAIGHT COLLET (Oil-Hole Type)

SCOH^①-^②D^③



※コレットヌキジグ (コードNo.17600)
※Collet removal jig (code No.17600)

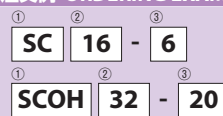


MODEL	SCOH D1-D2	CODE	ΦD3	L	最小刃具 挿入量(H2)
SCOH20	-6	35450	23.5	54.5	27
	-8	35451			30
	-10	35452			34
	-12	35453			35
SCOH25	-6	35461	30	60	38
	-8	35462			27
	-10	35463			30
	-12	35464			32
SCOH32	-6	35470	37.5	70	35
	-8	35471			38
	-10	35472			41
	-12	35473			44

MODEL	SCOH D1-D2	CODE	ΦD3	L	最小刃具 挿入量(H2)
SCOH42	-6	35490	47.5	80	27
	-8	35491			30
	-10	35492			32
	-12	35493			35
SCOH42	-6	35494	47.5	80	42
	-8	35495			45
	-10	35496			50
	-12	35497			50

NOTE: Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE



① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2



チャックレンチ

CHUCK WRENCH



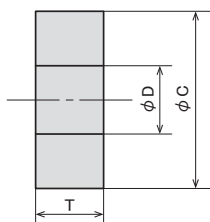
フックスパナ HOOK SPANNER

チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC16,HPC20	FS52-55G	35852
HPC25,HPC16S,HPC20S	FS58-62G	35853
HPC32,HPC25S	FS68-75G	35854
HPC42,HPC32S	FS80-90G	35855
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851



キャップ(マイクロンチャック Hシリーズ CT用)

CAP for MICRON CHUCK H series CT

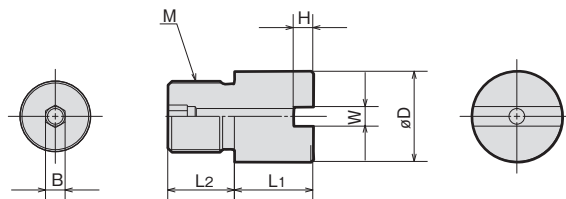


MODEL	CODE	φD	φC	T
HC10-03-NBR	8123270	3	13	5
HC10-04-NBR	8123280	4	13	5
HC10-05-NBR	8123230	5	13	5



調整ネジ (BT・BBTシャンク マイクロンチャック専用)

ADJUST SCREW (For BT・BBT shank standard MICRON CHUCK)



MODEL	CODE	øD	M	L1	L2	W	H	B	MICRON CHUCK
HAS1620-05	17602	15	M10×1.0	5	14	5	3.5	5	HPC16 HPC20
HAS1620-15	17604			15					
HAS1620-25	17606			25					
HAS2532-10	17612	23	M18×1.0	10	17	5	5	5	HPC25 HPC32
HAS2532-20	17614			20					
HAS2532-35	17616			35					
HAS4250-10	17622	33	M18×1.0	10	17	5	5	5	HPC42 HPC50
HAS4250-20	17624			20					
HAS4250-35	17626			35					

注：1. チャック本体には付属しておりません。別途ご注文下さい。2. 特殊仕様については受注生産致しますので、刃具形状等をご連絡下さい。

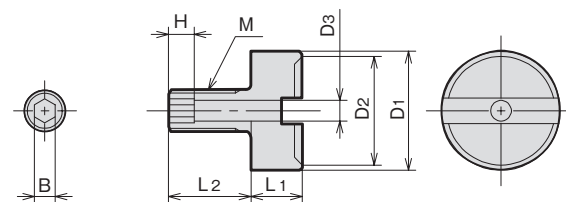
NOTE: 1. The above Adjust Screws are sold separately.

2. Above Adjust Screws can not be used for "H" and "M" series Micron Chucks. Adjust Screws for "H" and "M" series Micron Chucks are manufactured to order.



調整ネジ (HSKシャンクマイクロンチャック専用)

ADJUST SCREW (For HSK shank standard MICRON CHUCK)



MODEL	CODE	øD1	øD2	øD3	M	L1	L2	H	B	MICRON CHUCK
HAS1620-05	M06	15	13	3	M6	5	18	2.5	3	HSKA50
	M08			4	M8		16	3	4	HSKA63
	M12			5	M12		11		5	HSKA100
HAS2532-10	M06	23	21	3	M6	10	18	4	3	HSKA50
	M08			4	M8		16		4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100
HAS4250-10	M08	33	31	4	M8		28		4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100

注：1. チャック本体には付属しておりません。別途ご注文下さい。2. 特殊仕様については受注生産致しますので、刃具形状等をご連絡下さい。

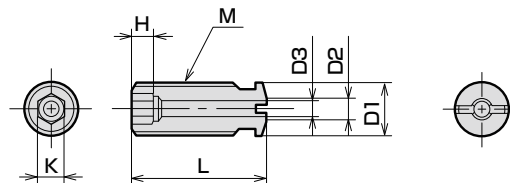
NOTE: 1. The above Adjust Screws are sold separately.

2. Above Adjust Screws can not be used for "H" and "M" series Micron Chucks. Adjust Screws for "H" and "M" series Micron Chucks are manufactured to order.



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H series, M series

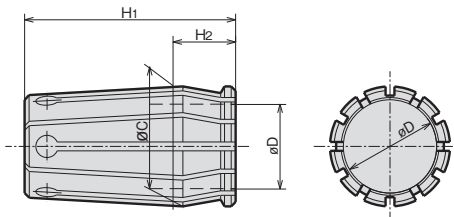


MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK				
									BT, BBT	HSK			
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H	HPC06H			
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6					3	HPC07H	HPC07H, HPC08N		
AS22-2-M6-CTW	17678	M8×1.25	22	8	5	4	4	5	HPC08H, HPC08M	HPC08H, HPC08M, HPC08N			
AS22-2-M8-CTW	17680								HPC09H, HPC10H, HPC10N				
AS25-2-M8-CTW	17682		HPC09M, HPC10M						HPC09M~12M, HPC12N				
AS25-2-M10-CTW	17684	M10×1.5	25	10	6	5	5	6	HPC11H~16H, HSKA100-HPC12M				



スプリングコレット (ハードチャック用)

SPRING COLLET (For HARD CHUCK)

C^①(No.)-^②(D)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

^①
C16 - ^②
6
^① チャック本体 Chuck Type
^② øD øD

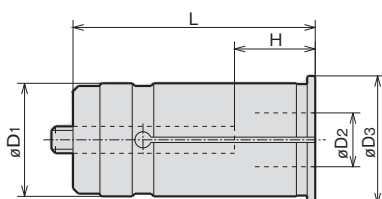
CODE	øD										øC	H1	H2	適用ホルダ		
	6	8	10	12	16	20	25	32	42	50				CTH12L	CTH	CT
C12L-D	6	8	10	12							18.00	40	13	CTH12L	—	—
C16-D	6	8	10	12	16						24.00	50	17	—	CTH16	—
C20-D	6	8	10	12	16	20					28.75	50	15	—	CTH20	—
C25-D			10	12	16	20	25				35.75	68	19	—	CTH25	CT25
C32-D					16	20	25	32			45.25	80	21	—	CTH32	CT32
※CS32-D(SHORT)					16	20	25	32			45.25	70	21	—	CTH32	—
C42-D						20	25	32	42		55.00	90	21	—	CTH42	—
C50-D								32	42	50	65.00	95	25	—	CTH50	—

注: ※ CS32-D (SHORT) は、ハードチャックBT40・NT40用に使して下さい。 NOTE ※ CS32-D(SHORT) spring collet is for BT40・NT40 Hard Chuck.



調整ネジ付ストレートコレット

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW

NC^①(D₁)-^②(D₂)

CODE	NC ^① (D ₁)- ^② (D ₂)	øD3	L	H	
				MIN.	MAX.
NC20	-6・8・10・12・16	23.5	60	25	35
NC32	-6・8・10 -12・16・20・25	37.5	80	20 25	45 55
NC42	-6・8・10・12 -16・20・25・32	47.5	90	20 30	45 65

注: ※ 全SHOWA
チャック用

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

^①
NC ^②
32 - ^③
6
^① 呼称 Name
^② D₁ D₁
^③ D₂ D₂


調整ネジ (ハードチャック、ニューミーリングチャック用)

ADJUST SCREW (For HARD CHUCK, NEW MILLING CHUCK)

OR-M^①(D)-^②(L)

FIG.1

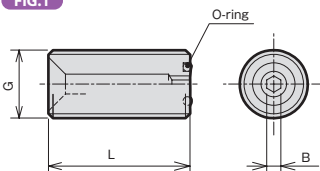
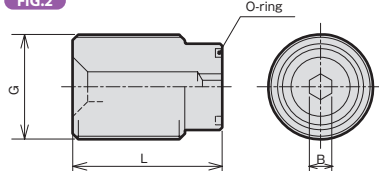


FIG.2



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

^①
OR ^②
M10 - ^③
25
^① 呼称 Name
^② G G
^③ L L

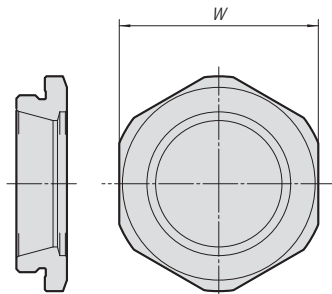
CODE	FIG.	G	L	B	O-ring
OR-M10(-25)	1	M10×1.5	25	2.5	S- 5
OR-M12(-25)		M12×1.5	25	2.5	S- 5
OR-M14(-35)		M14×1.5	35	4	P- 6
OR-M18(-25)		M18×1.5	25	5	P- 9
OR-M18(-35)	2	M18×1.5	35	5	P- 9
OR-M24 -25		M24×1.5	25	6	P- 9
OR-M24(-35)		M24×1.5	35	6	P- 9
OR-M28 -25		M28×1.5	25	6	P-16
OR-M28 -30		M28×1.5	30	6	P-16
OR-M28(-40)		M28×1.5	40	6	P-16
OR-M36 -20		M36×1.5	20	6	P-21
OR-M36(-40)		M36×1.5	40	6	P-21



ノーズ (ハードチャック用)

NOSE PIECE (For HARD CHUCK)

N(No)-D



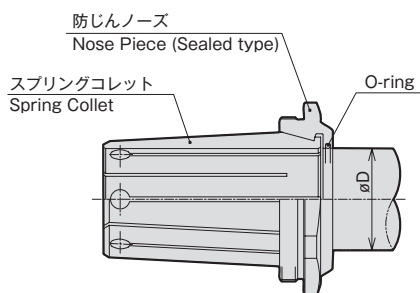
MODEL	CODE	W	適用ホルダ
N16-16	33702	39	CTH16
N20-20	33703	43	CTH20
N25-25	33704	51	CTH25
N32-32	33706	63	CTH32
N42-42	33708	74	CTH42
N50-50	33710	84	CTH50



防じんノーズ (ハードチャック用)

NOSE PIECE (For HARD CHUCK)

NG(No)-D



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
NG 16 - 6

① 呼称	Name
② チャックサイズ	Chuck Size
③ øD	øD

CODE	øD										HARD CHUCK CODE
NG16-øD	6	8	10	12	16						CTH16
NG20-øD	6	8	10	12	16	20					CTH20
NG25-øD				12	16	20	25				CTH25
NG32-øD					16	20	25	32			CTH32
NG42-øD						20	25	32	42		CTH42
NG50-øD								32	42	50 50.8	CTH50



チャックレンチ

CHUCK WRENCH



チャックコード CHUCK CODE ハードチャック HARD CHUCK	レンチコード WRENCH CODE	
CTH12L,CTH16	FK50-55	805224
CTH20,CT25G	FK58-65	805226
CTH25	FK65-70	805228
CT32G	FK70-75	805230
CTH32	FK80-85	805232
CTH42	FK92-100	805234
CTH50	FK105-115	805236



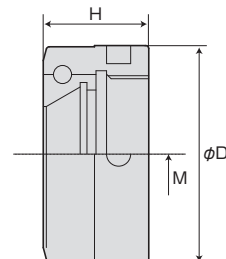
コレットチャック(小径チャック)用ナット

NUT FOR COLLET CHUCK

RSN (No. - TYPE)



BT, ST用 for BT, ST

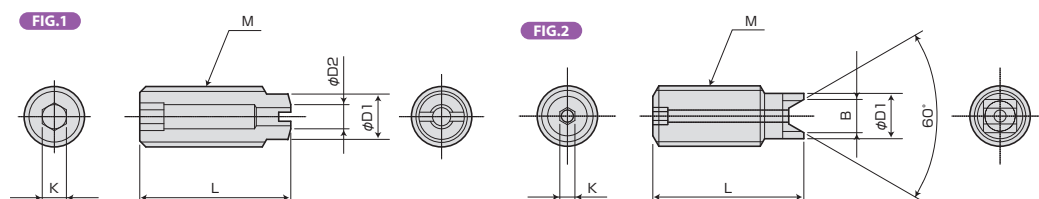


CODE		M	φD	H	CHUCK
RSN07NB (Ni)	30891	M16×1.0	24	11.5	RSC07
RSN10NB (Ni)	30892	M21×1.0	30	15.5	RSC10
RSN13NB (Ni)	30893	M26×1.0	36	17.5	RSC13, SYFN12
RSN16NB (Ni)	30894	M32×1.0	42	17.5	RSC16
RSN20NB (Ni)	30895	M40×1.0	50	17.5	RSC20, SYFN20



調整ネジ(コレットチャック用)

ADJUST SCREW (For COLLET CHUCK)



MODEL	FIG	M	L	D1	D2	K	B	HOLDER
M6×20L-CTW 注1)	1	M6×1.0	20	4.5	3	3	—	RSC07
RAS10-25-2.5 注2)	2	M10×1.5	25	7.5	—	2.5	5.5	RSC10
RAS13-25-2.5 注2)		M12×1.5		9.5			7.2	RSC13
RAS16-25-5 注2)		M18×1.5		13.5			9.5	RSC16
RAS20-25-5 注2)		M24×1.5		17.5				RSC20

(注1) φ3未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。
CTWは2ピース形状ではございません。

(注2) φ2未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。



チャックレンチ(コレットチャック用)

CHUCK WRENCH for COLLET CHUCK

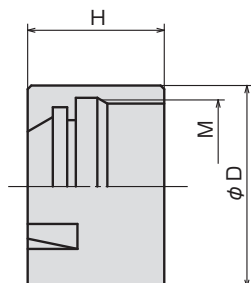


CODE		CHUCK
FP25	35844	RSC07
FP30	35845	RSC10
FP35	35846	RSC13, SYFN12
FP42	35847	RSC16
FP50	35848	RSC20, SYFN20



コレットチャック スリムタイプ用ナット

NUT FOR SLIM CHUCK



CODE		M	φD	H	CHUCK
ER11MN	30924	M13×0.75	16	11.3	SSC07
ER16MN	30926	M19×1.0	22	18	SSC10
ER20MN	30928	M24×1.0	28	19	SSC13
ER25MN	30929	M30×1.0	35	20	SYFN16S

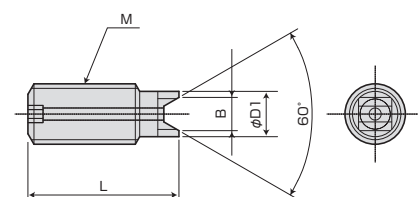
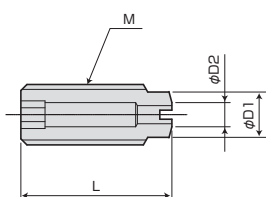
(注) ER25MNはP.65、P.112のシンクロタップホルダSYFN16S用のナットです。

ER25MN is a nut for Synchro Tap Holder SYFN16S type, on page 65 and page 112.



調整ネジ(コレットチャック スリムタイプ用)

ADJUST SCREW (For SLIM CHUCK)



MODEL	FIG	M	L	D1	D2	K	B	HOLDER
M6×20L-CTW (注1)	1	M6×1.0	20	4.5	3	3	—	SSC07
RAS10-25-2.5 (注2)	2	M10×1.5	25	7.5	—	2.5	5.5	SSC10
RAS13-25-2.5 (注2)		M12×1.5		9.5			7.2	SSC13

(注1) φ3未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。

CTWは2ピース形状ではございません。

(注2) φ2未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。



チャックレンチ(コレットチャックスリムタイプ用)

CHUCK WRENCH (For SLIM CHUCK)



CODE		CHUCK
ER11MS	35861	SSC07
ER16MS	35863	SSC10
ER20MS	35865	SSC13
ER25MS	35867	SYFN16S

(注) ER25MSはP.65、P.112のシンクロタップホルダSYFN16S用のスパナです。

NOTE: ER25MS is a wrench for Synchro Tap Holder SYFN16S, type, on page 65 and page 112.

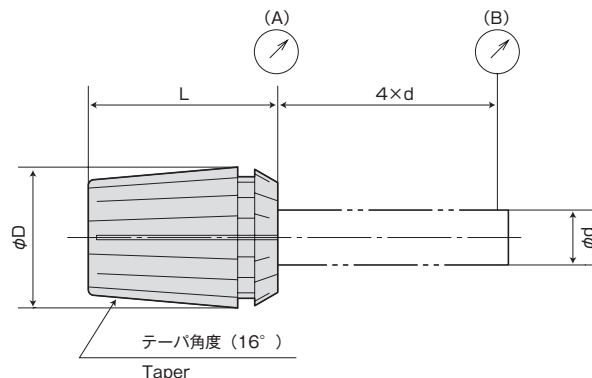


アクセサリ

CRコレット

CR COLLET

CR^{No.}-^d

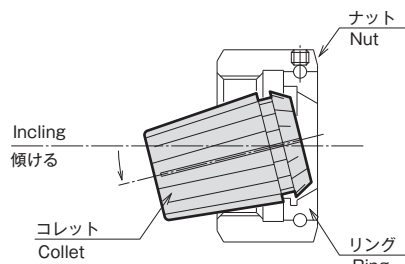


簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の約半分が大きくなっていますので、コレットを傾けるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it.



コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX. μ m) RUNOUT	
	口元 (A)	先端 (B)
超精密級 (AA)	1	3
精密級 (A)	2	5
普通級 (STD)	5	15

等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタドリル、超硬小径ドリル、エンドミル 内研用砥石、高周波モータ用工具 超硬ドリル、旋盤用回転工具 (工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ 旋盤用回転工具 (ワーク回転)

CHUCK COLLET CODE	RSC07 CR07-d GRADE		RSC10 CR10-d GRADE		RSC13 CR13-d GRADE		RSC16 CR16-d GRADE		RSC20 CR20-d GRADE	
	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE
ϕd	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0
	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5
	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0
	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0
	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0
	3.5	3.0~3.5	4.0	3.0~4.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0
	4.0	3.5~4.0	5.0	4.0~5.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0
	4.5	4.0~4.5	6.0	5.0~6.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0
	5.0	4.5~5.0	7.0	6.0~7.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0
	5.5	5.0~5.5	8.0	7.0~8.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0
	6.0	5.5~6.0	9.0	8.0~9.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0
	6.5	6.0~6.5	10.0	9.0~10.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0
	7.0	6.5~7.0			11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0
					12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0
					13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0	15.0	14.0~15.0
							15.0	14.0~15.0	16.0	15.0~16.0
							16.0	15.0~16.0	17.0	16.0~17.0
									18.0	17.0~18.0
									19.0	18.0~19.0
									20.0	19.0~20.0
ϕD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR07 - ② 1.5 ③ AA

① コレットタイプ Collet type
② ϕd
③ 等級 Grade



オイルホールコレット

OIL HOLE CR COLLET

CROH[®]-d
CR[®]C-d

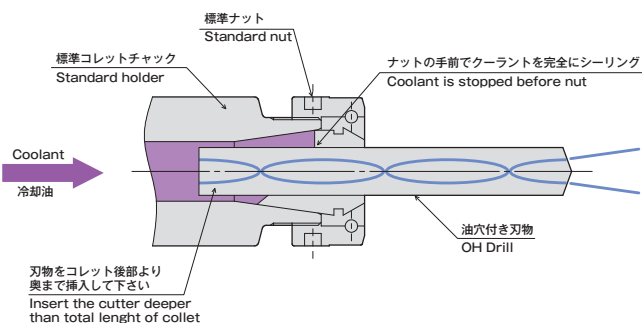
特長

- 内部給油用コレット
- 7 Mpaの高圧まで完全にシーリング
- 標準ホルダーとナットで使用可能
- 短いスリ割りコレットでクーラントを遮断

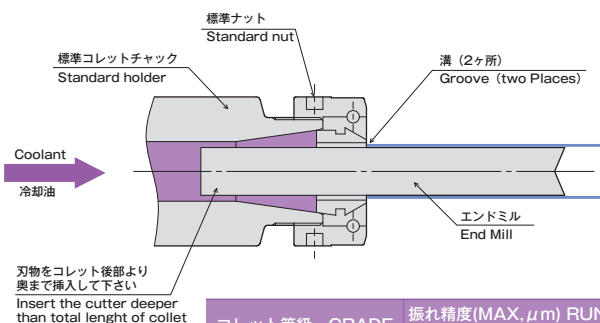
FEATURES

- For thru-the tool coolant application.
- High pressure up to 7 Mpa is acceptable.
- Standard holders and nuts can be used.
- Bearing of nut is not affected by coolant.

センタースルー仕様 (Thru-the-tool coolant type)



シャンクスルー仕様 (Thru-the-shank coolant type)



コレット等級	GRADE	振れ精度 (MAX. μ m)	RUNOUT
超精密級 (AA)		$4 \times d$	5μ m

注：超精密級 (AA) のみの販売とさせていただきます。
NOTE: Only super precious grade (AA) is available.

CHUCK COLLET	RSC07		RSC10		RSC13		RSC16		RSC20	
	CROH07-d	CR07C-d	CROH10-d	CR10C-d	CROH13-d	CR13C-d	CROH16-d	CR16C-d	CROH20-d	CR20C-d
ϕd	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE	ϕd	把握範囲 RANGE
	2.0	1.9~2.0	2.0	1.9~2.0	3.0	2.9~3.0	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0
	2.5	2.4~2.5	2.5	2.4~2.5	3.5	3.4~3.5	5.5	5.4~5.5	5.5	5.4~5.5
	3.0	2.9~3.0	3.0	2.9~3.0	4.0	3.9~4.0	6.0	5.9~6.0	6.0	5.9~6.0
	4.0	3.9~4.0	4.0	3.9~4.0	4.5	4.4~4.5	6.5	6.4~6.5	6.5	6.4~6.5
	4.5	4.4~4.5	4.5	4.4~4.5	5.0	4.9~5.0	7.0	6.9~7.0	7.0	6.9~7.0
	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0	5.5	5.4~5.5	7.5	7.4~7.5	7.5	7.4~7.5
	5.5	5.4~5.5	5.5	5.0~5.5	6.0	5.5~6.0	8.0	7.5~8.0	8.0	7.5~8.0
	6.0	5.9~6.0	6.0	5.5~6.0	6.5	6.0~6.5	8.5	8.0~8.5	8.5	8.0~8.5
	6.5	6.4~6.5	6.5	6.0~6.5	7.0	6.5~7.0	9.0	8.5~9.0	9.0	8.5~9.0
	7.0	6.9~7.0	7.0	6.5~7.0	7.5	7.0~7.5	9.5	9.0~9.5	9.5	9.0~9.5
			7.5	7.0~7.5	8.0	7.5~8.0	10.0	9.5~10.0	10.0	9.5~10.0
			8.0	7.5~8.0	8.5	8.0~8.5	10.5	10.0~10.5	10.5	10.0~10.5
			8.5	8.0~8.5	9.0	8.5~9.0	11.0	10.5~11.0	11.0	10.5~11.0
			9.0	8.5~9.0	9.5	9.0~9.5	11.5	11.0~11.5	11.5	11.0~11.5
			9.5	9.0~9.5	10.0	9.5~10.0	12.0	11.5~12.0	12.0	11.5~12.0
			10.0	9.5~10.0	10.5	10.0~10.5	12.5	12.0~12.5	12.5	12.0~12.5
					11.0	10.5~11.0	13.0	12.5~13.0	13.0	12.5~13.0
					11.5	11.0~11.5	13.5	13.0~13.5	13.5	13.0~13.5
					12.0	11.5~12.0	14.0	13.5~14.0	14.0	13.5~14.0
					12.5	12.0~12.5	14.5	14.0~14.5	14.5	14.0~14.5
					13.0	12.5~13.0	15.0	14.5~15.0	15.0	14.5~15.0
							15.5	15.0~15.5	15.5	15.0~15.5
							16.0	15.5~16.0	16.0	15.5~16.0
									16.5	16.0~16.5
									17.0	16.5~17.0
									17.5	17.0~17.5
									18.0	17.5~18.0
									18.5	18.0~18.5
									19.0	18.5~19.0
									19.5	19.0~19.5
									20.0	19.5~20.0
ϕD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

- 注：1. ご使用の際、ドリルをコレット後部より奥まで挿入してください。
2. コレット呼び径以外のサイズ（呼び径～マイナス0.1 or 0.5）を掴んだ場合は、クーラントが染み出たり、少量の漏れが起きる場合があります。
3. フラット付きストレートシャンクを使用すると、コレットのシーリングが機能しません。
4. スキマスルータイプは、受注生産品です。
5. スキマスルータイプは、 ϕd が3.0以上となります。
- NOTE: 1. When in use insert a drill to the end from the rear of the collet.
2. Do not use smaller sized cutting tools than inner diameter of collet, or coolant may leak out of a collet.
3. If flat-face shank cutting tool is used, sealing function of collet does not work.
4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.
5. About Thru-the-groove Coolant type, ϕd will be more than 3.0mm.

センタースルー仕様 (Thru-the-tool coolant type)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
①	CROH10 - 10 AA
②	コレットタイプ Collet type
③	ϕd
④	等級 Grade

シャンクスルー仕様 (Thru-the-shank coolant type)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE	
①	CR10C - 10 AA
②	コレットタイプ Collet type
③	ϕd
④	等級 Grade

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

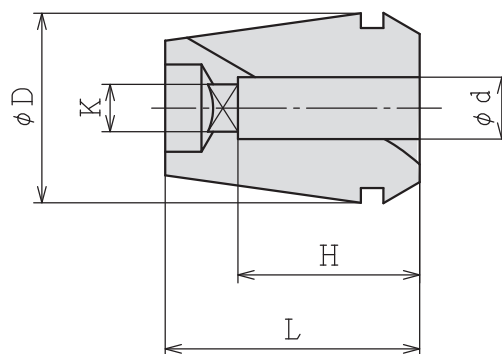


CR-GBタップコレット

CR TAP COLLET

CR[®]GB-d

CRコレットに角穴の廻り止めを付けたタップ用コレット（シンクロタップ加工用）
CR collet with square hole for shank end of tap (for synchro tap).



MODEL		CODE	TAP SIZE	φd	K	H	φD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
CR10GB	-M4	84700	M4	5	4	15	16	27	-	RSC10
	-M5	84702	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84704	M6	6	4.5	15				
	-M8	84706	M8	6.2	5	20				
	-M10	84708	M10	7	5.5	20				
	-P1/8	84710	P1/8	8	6	20				
CR13GB	-M4	84712	M4	5	4	15	20	31	SYFN12	RSC13
	-M5	84714	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84716	M6	6	4.5	15				
	-M8	84718	M8	6.2	5	20				
	-M10	84720	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84722	P1/8	8	6	20				
CR16GB	-M12	84724	M12	8.5	6.5	25	25	35	SYFN16S	RSC16
	-M4	84726	M4	5	4	15				
	-M5	84728	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84730	M6	6	4.5	15				
	-M8	84732	M8	6.2	5	20				
	-M10	84734	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84736	P1/8	8	6	20				
	-M12	84738	M12	8.5	6.5	25				
	-M14	84740	M14	10.5	8	25				
	-P1/4	84742	P1/4	11	9	17				
CR20GB	-M16	84744	M16	12.5	10	25	32	40	SYFN20	RSC20
	-P3/8	84746	P3/8	14	11	18				
	-M4	84748	M4	5	4	15				
	-M5	84750	M5	5.5	4.5	15				
	-M6	84752	M6	6	4.5	15				
	-M8	84754	M8	6.2	5	20				
	-M10	84756	M10	7	5.5	25				
	-P1/8	84758	P1/8	8	6	20				
	-M12	84760	M12	8.5	6.5	25				
	-M14	84762	M14	10.5	8	25				
	-P1/4	84764	P1/4	11	9	17				
	-M16	84766	M16	12.5	10	25				
	-P3/8	84768	P3/8	14	11	18				
	-M18	84770	M18	14	11	28				
	-M20	84772	M20	15	12	28				

注意：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。

2. 振れ精度は、普通級(STD)に準じます。

NOTE : 1. Above table is for a tap of JIS standard shank.

2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10GB - ② M6

① コレットタイプ Collet type
② タップサイズ Tap size



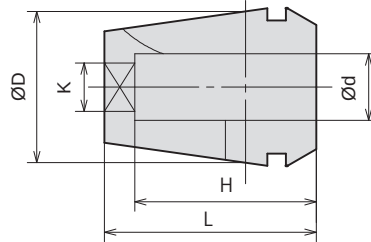
CR-GHタップコレット

OIL HOLE CR TAP COLLET

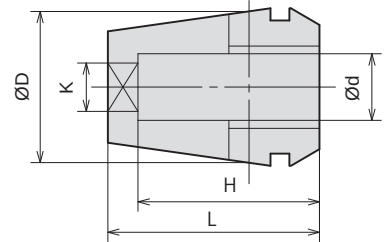
CR[®]GH-d

高圧クーラントに対応したセンタースルー用タップ用コレット（シンクロタップ加工用）

OH-type collet with square hole is for high-pressure centre-through coolant feeding (for synchro tapping).



センタースルー仕様
Thru-the-tool coolant type



スキマスルー仕様
Thru-the-groove coolant type

MODEL		CODE		TAP SIZE	øD	K	H	øD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
		センタースルー Centre	スキマスルー Groove								
CR10GH	M6	84800	85300	M6	6	4.5	22	16	27	—	RSC10
	M8	84802	85301	M8	6.2	5	22				
	M10	84804	85302	M10	7	5.5	22				
	P1/8	84806	85303	P1/8	8	6	22				
CR13GH	M6	84808	85304	M6	6	4.5	25	20	31	SYFN12	RSC13
	M8	84810	85305	M8	6.2	5	25				
	M10	84812	85306	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84814	85307	P1/8	8	6	25				
	M12	84816	85308	M12	8.5	6.5	25				
CR16GH	M6	84818	85309	M6	6	4.5	25	25	35	SYFN16S	RSC16
	M8	84820	85310	M8	6.2	5	25				
	M10	84822	85311	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84824	85312	P1/8	8	6	25				
	M12	84826	85313	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84828	85314	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84830	85315	P1/4	11	9	30				
	M16	84832	85316	M16	12.5	10	30				
CR20GH	P3/8	84834	85317	P3/8	14	11	30	32	40	SYFN20	RSC20
	M6	84836	85318	M6	6	4.5	25				
	M8	84838	85319	M8	6.2	5	25				
	M10	84840	85320	M10	7	5.5	30				
	P1/8	84842	85321	P1/8	8	6	30				
	M12	84844	85322	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84846	85323	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84848	85324	P1/4	11	9	35				
	M16	84850	85325	M16	12.5	10	35				
	P3/8	84852	85326	P3/8	14	11	35				
	M18	84854	85327	M18	14	11	35				
	M20	84856	85328	M20	15	12	35				

- 注：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。
 2. 振れ精度は、普通級（STD）に準じます。
 3. OSG社製シンクロタップご使用の場合は、シャンク径・角巾寸法が特殊の為、タップサイズが適合してもご使用できない場合があります。
 4. スキマスルータイプは受注生産品です。

NOTE：1. Above table is for a tap of JIS standard shank.
 2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.
 3. In the case of OSG Corporation synchro tap, shank diameter, square end dimensions are different from others so that there is the case that you can not use it even if tap size is the same.
 4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10GH - ② M6

- ① コレットタイプ Collet type
 ② タップサイズ Tap size

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10GH - ② M6 ③ C

- ① コレットタイプ Collet type
 ② タップサイズ Tap size
 ③ スキマスルー仕様 Thru-the-groove coolant type

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

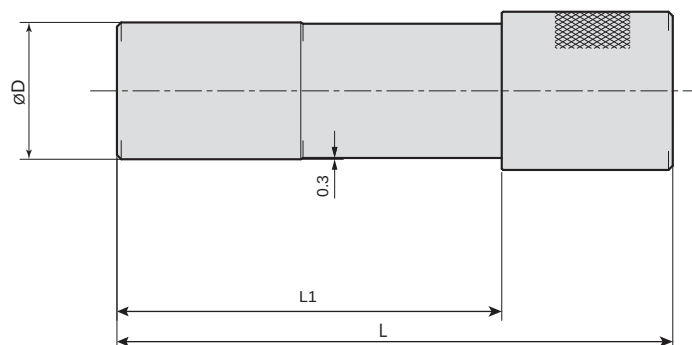
Data



アクセサリ

把握力テスター(ハイデュアルチャック専用)

Tester for clamping power



	MODEL	øD	L	L1
TB	HDU16	16	110	57
	HDU20	20	110	70
	HDU25	25	125	85
	HDU32	32	130	90

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TB - ② HDU16

① 呼称 Holder's Name
② チャックサイズ Chack Size



アクセサリ

チャックレンチ

CHUCK WRENCH



フックスパナ HOOK SPANNER

チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
ハイデュアルチャック Hy-DUAL CHUCK		
HDU16, HDU20	FS58-62G	35853
HDU25	FS68-75G	35854
HDU32	FS80-90G	35855

シンクロタップホルダ

▶▶▶ アクセサリ

ACCESSORIES for SYNCHRO TAP HOLDER



コレットチャック(スリムタイプ)

COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

特徴 FEATURES p.15

ST[Ⓓ]-SSC[Ⓓ]MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available

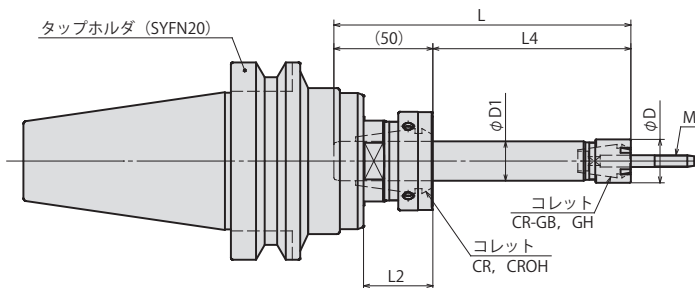


FIG.1

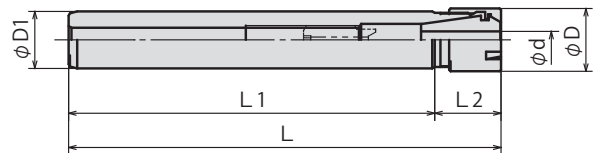
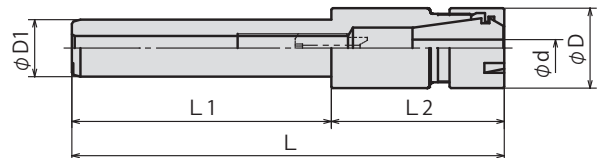


FIG.2



MODEL		CODE	FIG	φD	φD1	L	L1	L2	L3	L4	TAP SIZE	コレット	NUT	適合 タップ ホルダ	タップホルダ 適合コレット	
ST16	SSC07-100	30377	1	16	16	100	83	17	50 (min40)	50	M2～M6, No.3～ U1/4	CR07-d CROH07-d	ER11MN	SYFN20	CR20-16 CROH20-16	
	SSC07-150	30378				150	133			100						
	SSC07-200	30379				200	183			150						
ST20	SSC10-100	30831	1	22	20	100	77	23	50 (min45)	50	M4～M10, No.8～ U7/16	CR10GB CR10GH	ER16MN	SYFN20	CR20-20 CROH20-20	
	SSC10-150	30832				150	127			100						
	SSC10-200	30833				200	177			150						
	SSC10-250	30834				250	227			200						
	SSC13-150	30835	2	28	20	150	90	60		100	M4～M12, No.8～ U1/2,P1/8	CR13GB CR13GH	ER20MN			
	SSC13-200	30836				200	140			150						

- 注: 1. コレット・チャックレンチは付属していません。
2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST20 - ② SSC ③ 10 - ④ 100

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. φD Max. φD
④ GL長さ L G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

<ボーリングシステム> ファーストカット

ACCESSORIES for <BORING SYSTEM> FIRSTCUT



スローアウェイ式ボーリングバイト・ジグボーラーバイト

THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS · THROWAWAY JIG BORER TOOLS

スローアウェイ式ボーリングバイト

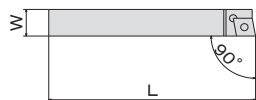


Fig. 1

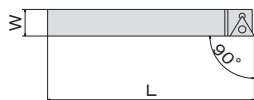


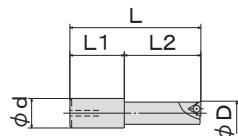
Fig. 2

最小加工径 MIN. RANGE	MODEL	Fig	CODE	チップ INSERT	W	L
70	TBS919	1	700150	CC□□1204□□		140
70	TSBS919	2	700154	TC□□16T3□□	□19	140
	SBS919		700156	TP□□1603□□		140

- 注: 1. チップは付属していません。別途お求めください。
2. 角バイトの全長は、最大径に合わせ長めにしています。
小径ヘッドでご利用の際は、切断してご使用下さい。

Note: 1. Inserts are sold separately.
2. The total length of the square bite is made longer according to the maximum diameter. When using with a small diameter head, cut it before use.

スローアウェイ式ジグボーラーバイト



最小加工径 D MIN. RANGE	MODEL	CODE	L	L1	L2	φd	チップ INSERT
8	JBM-1008	700160	50		30		CC□□03S1□□
10	-1010	700161	60	20	40		
12	-1012	700162	70		50	10	TP□□0802□□
15	-1015	700163	79	19	60		TP□□1102□□
18	-1018	700164					CC□□0602□□
8	JBM-1608	700165	65		35		
10	-1610	700166	75	30	45		
12	-1612	700167	85		55	16	TP□□0802□□
15	-1615	700168	95		65		
18	-1618	700169					TP□□1102□□
21	-1621	700170	96	26	70		

注: チップは付属していません。別途お求めください。

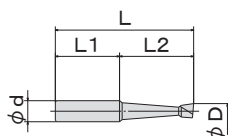
NOTE: Inserts are sold separately.



ジグボーラーバイト・コレット

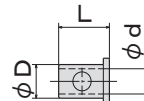
JIG BORER TOOLS · COLLET

ジグボーラーバイト



種類 TYPE	最小加工径 D MIN. RANGE	φd	L1	通り穴用				止り穴用			
				MODEL	CODE	L	L2	MODEL	CODE	L	L2
超硬 ロー付 バイト	3	8	25	IJB8030	700381	38.5	13.5	IJB8030C	700391	39	14
	6			IJB8060	700382	50	25	IJB8060C	700392	51	26
	10			IJB8100	700383	63	38	IJB8100C	700393	65	40
	12			IJB8120	700384	73	48	—	—	—	—
	5	10	30	—	—	—	—	IJB1005C	700395	53	23
	6			IJB1006	700385	55	25	—	—	—	—
	10			IJB1010	700386	68	38	IJB1010C	700396	70	40
	12			IJB1012	700387	78	48	IJB1012C	700397	80.5	50.5
	15			IJB1015	700388	95	65	IJB1015C	700398	98	68

コレット



MODEL	CODE	φd	φD	L
SCP10-6	35650	6		
SCP10-8	35652	8	10	17.5
SCP16-8	35654	8		
SCP16-10	35656	10	16	25
SCP16-12	35658	12		



スローアウェイチップ (ファーストカット用)

THROWAWAY TIP for FIRSTCUT

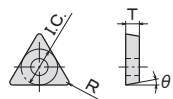


Fig. 1

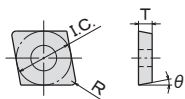


Fig. 2

STEEL		CAST IRON		SUS		ALUMINIUM		DA		CBN		Fig.	ISO CODE	I.C.	T	R	θ	適合ヘッド BORING HEAD	止めねじ SCREW	ドライバー DRIVER
MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE	MODEL	CODE									
NFT-TC16-ST	34500	NFT-TC16-CS	34508	NFT-TC16-SU	34516							1	TC**16T304	9.525	3.97	0.4		FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15
NFT-CC03-ST	34501	NFT-CC03-CS	34509	NFT-CC03-SU	34517	NFT-CC03-AL	34524			NFT-CC03-BN	34532		CC**03X102	3.5	1.39			FCH1NJ	TS16	TRX6
NFT-CC06-ST	34502	NFT-CC06-CS	34510	NFT-CC06-SU	34518	NFT-CC06-AL	34525	NFT-CC06-DA	34528	NFT-CC06-BN	34533	2	CC**060202	6.35	2.38			FCH2NJ		
NFT-CC12-ST	34503	NFT-CC12-CS	34511	NFT-CC12-SU	34519								CC**120404	12.7	4.76			FCH70N~FCN290N	MS5011A	TRX20
NFT-TP08-ST	34504	NFT-TP08-CS	34512	NFT-TP08-SU	34520	NFT-TP08-AL	34526	NFT-TP08-DA	34529	NFT-TP08-BN	34534		TP**080204	4.76				FCH25N~FCH55N, FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-20043-R	TRX6
NFT-TP11-ST	34505	NFT-TP11-CS	34513	NFT-TP11-SU	34521	NFT-TP11-AL	34527	NFT-TP11-DA	34530	NFT-TP11-BN	34535	1	TP**110204	6.35				FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-25056-R	TRX8
NFT-TP16-ST	34506	NFT-TP16-CS	34514	NFT-TP16-SU	34522			NFT-TP16-DA	34531	NFT-TP16-BN	34536		TP**160304	9.525	3.18			FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15

注: 1. 10個単位1ケースとなっています。

Note: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.

<ボーリングシステム> ツインカット・ファーストカット ▶▶ アクセサリ

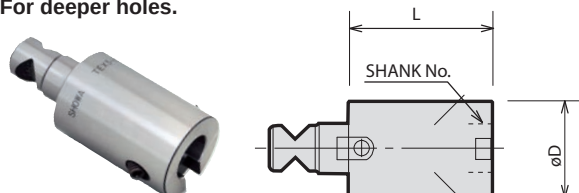
ACCESSORIES for <BORING SYSTEM> TWINCUT・FIRSTCUT



エクステンション (ツインカット／ファーストカット用)

EXTENSION

突き出し長さを延長する場合に使用します。
For deeper holes.



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TEX ② 1 ③ 40

① 呼称 Name
② Shank No. Shank No.
③ L L

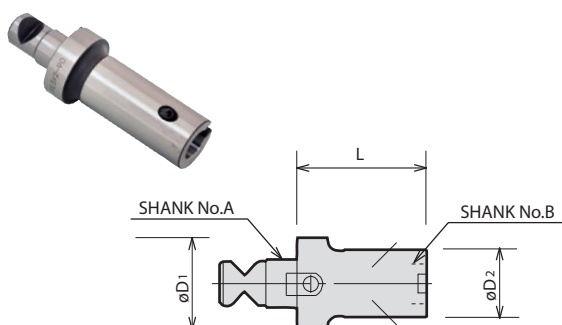
MODEL	CODE	SHANK No.	øD	L
TEX1 - 40	32610	1	24	40
TEX2 - 45	32620	2	31	45
TEX3 - 50	32630	3	42	50
TEX3 - 65	32631			65
TEX4 - 65	32640	4	54	65
TEX4 - 90	32641			90
TEX5 - 75	32650	5	64	75
TEX5 - 105	32651			105
TEX6 - 75	32660	6	82	75
TEX6 - 105	32661			105



リダクション (ツインカット／ファーストカット用)

REDUCTION

ヘッドを何段か落として用いる場合に使用します。
For using smaller heads.



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① RE ② 2×1 ③ 60

① 呼称 Name
② Shank No. A×B Shank No. A×B
③ L L

MODEL	CODE	SHANK No.A	SHANK No.B	øD1	øD2	L
RE2X1 - 60	32720	2	1	31	24	60
RE2X1 - 90	32721					90
RE3X1 - 60	32730	3	1	42	24	60
RE3X1 - 90	32731					90
RE3X2 - 60	32735		2		31	60
RE3X2 - 90	32736					90
RE4X1 - 60	32740	4	1	54	24	60
RE4X1 - 90	32741					90
RE4X2 - 60	32743		2		31	60
RE4X2 - 90	32744					90
RE4X3 - 60	32746		3		42	60
RE4X3 - 90	32747					90
RE5X2 - 60	32750	5	2	64	31	60
RE5X2 - 105	32751					105
RE5X3 - 60	32753		3		42	60
RE5X3 - 105	32754					105
RE5X4 - 60	32756		4		54	60
RE5X4 - 105	32757					105
RE6X3 - 75	32760	6	3	82	42	75
RE6X3 - 90	32761					90
RE6X4 - 75	32763		4		54	75
RE6X4 - 90	32764					90
RE6X5 - 75	32766		5		64	75

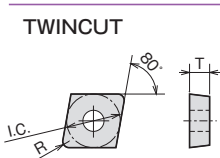
<ボーリングシステム> ツインカット用アクセサリ

ACCESSORIES for <BORING SYSTEM> TWINCUT Double-Face-Contact Shank



T/Aチップ (ツインカット用)

INSERT for TWINCUT



		CODE		ISO CODE	I. C.	T	R	カートリッジ CARTRIDGE	止めネジ SCREW	ドライバー DRIVER
		STEEL	CAST IRON							
TWINCUT	WT25 - 079P	32901	WT25 - 079K	32911	CC**080304	7.94	0.4	CT25	BFTX0307	TRX10
	WT32 - 095P	32902	WT32 - 095K	32912	CC**090308	9.525	0.8	CT32~44	BFTX0409N	TX215
	WT62 - 127P	32903	WT62 - 127K	32913	CC**120408	12.7	4.76	CT62~125	BFTX0511N	TRX220

注: 1. 10個単位1ケースとなっています。

NOTE: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.

クランプボルト・クーラントパイプ

CLAMP BOLT COOLANT PIPE



正面フライスアーバ用クランプボルト

CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



FIG.1

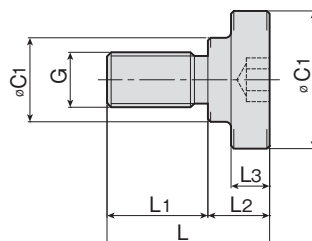
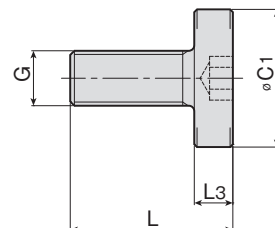


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	φC1	φC2	L	L1	L2	L3	G	ARBOR CODE
MBA - M 8	49771	1	20	15	23	14	9	7	M 8×P1.25	FMA22.225 SMA16
MBA - M10	49772		28	18	27	16	11	9	M10×P1.5	SMA22 SMB22.225
MBA - M12	49773		33	23	30	18	12	10	M12×P1.75	FMA,B25.4 FMB27 SMA27
MBA - M16	49774		40	23	40	24	16	10	M16×P2.0	FMA31.75 SMA32 SMB31.75
MBA - M20	49775		50	27	50	30	20	14	M20×P2.5	FMA,B38.1 FMB40 SMA40 SMB38.1
MBA - M24	49776	2	65	37	59	35	24	14	M24×P3.0	FMA50.8
MBH - M12	49691		33	—	38	—	—	10	M12×P1.75	FMH25.4 FMH27
MBH - M16	49692		40	—	45	—	—	10	M16×P2.0	FMH31.75

注: カッタ中央から吐出するクーラントスルー仕様として、穴明きクランプボルトもあります。

(受注生産)別途お申し付け下さい。

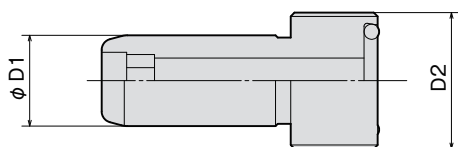
Note: There is also a perforated clamp bolt as a coolant through specification that discharges from the center of the cutter.
(Made to order) Please tell us separately.



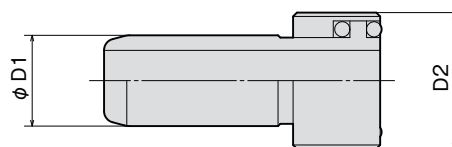
<HSK シャンク>クーラントパイプ

<HSK SHANK> COOLANT PIPE

固定式 (Fixed Type)



可動式 (Movable Type)



●固定式 (Fixed type)

MODEL	CODE	HSK No.	D1	D2
CLP-032	25180	HSK32	6	M10×1.0
CLP-040	25181	HSK40	8	M12×1.0
CLP-050	25182	HSK50	10	M16×1.0
CLP-063	25183	HSK63	12	M18×1.0
CLP-080	25184	HSK80	14	M20×1.5
CLP-100	25185	HSK100	16	M24×1.5

●可動式 (Movable type)

MODEL	CODE	HSK No.	D1	D2
CLPF-040	25191	HSK40	8	M12×1.0
CLPF-050	25192	HSK50	10	M16×1.0
CLPF-063	25193	HSK63	12	M18×1.0
CLPF-100	25195	HSK100	16	M24×1.5

注1: 固定式・可動式の選択には機械メーカー殿にご確認ください。

NOTE 1: Please confirm it to the machine maker in choice of fixed type or movable type.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CLP - ② 032

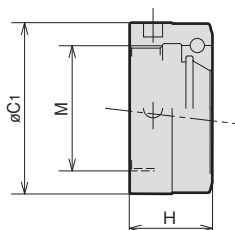
① 呼称 Name
② HSK No. HSK No.



トラクションドライブ増速スピンドル用ナット

NUT FOR TAP HOLDER FOR SYNCHRONIZED MACHINE & TRACTION DRIVE SPEED ACCELERATOR

RSN[®]NB



CODE		M	øC1	H	TDU No.
RSN10NB	30898	21 × 1.0	30	15.5	(TDU17)
RSN20NB	30899	40 × 1.0	50	17.5	(TDU40)

BT series

HSK series

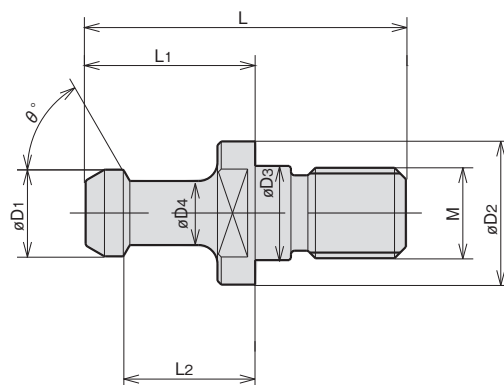
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



テーパ	CODE		ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	L	L1	L2	M	θ°	Φd	FIG.	規格 機械メーカー殿
BT30 (BBT30)	P30T-MAS1 (SKD)	17000	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	45	—	—	MAS- I 型
	P30T-MAS2 (SKD)	17001	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	60	—	—	MAS- II 型
	P30T-JIS SKD	17308	12	16.5	12.5	8	43	23.4	18.4	M12	75	—	—	JIS規格
BT35	P35T-1 (MAS1)	17013	13	20	12.5	8.5	48	28	22.5	M12	45	—	—	MAS- I 型
BT40 (BBT40)	P40T-MAS1	17032	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	—	—	MAS- I 型
	P40T-MAS2	17034	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	—	—	MAS- II 型
	P40T-F2	17036	15	23	17	10	60	35	28	M16	90	—	—	BT40-90° 型
	P40T-1 SKD	17320	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	—	—	MAS- I 型
	P40T-2 SKD	17322	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	—	—	MAS- II 型
	P40T-F2 SKD	17324	15	23	17	10	60	35	28	M16	90	—	—	BT40-90° 型
	P40T-JIS	17430	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	—	—	JIS規格
	P40T-JIS SKD	17338	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	—	—	JIS規格
	P40T-V7.5N ヤマザキ	17422	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-V7.5N ヤマザキ SKD	17334	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-ヤマザキ (キューガタ90ド)	17428	15	23	17	10	54.6	29.6	22.6	M16	90	—	—	ヤマザキマザック
	P40T-M1 ミツイ	17418	15	23	17	10	50	25	18	M16	90	—	—	三井精機工業
BT50 (BBT50)	P50T-MAS1	17062	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	—	—	MAS- I 型
	P50T-MAS2	17064	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	—	—	MAS- II 型
	P50T-Y3	17070	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	—	—	BT50-90° 型
	P50T-JIS	17495	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	—	—	JIS規格
	P50T-V15N/V20 ヤマザキ	17492	28.96	37	25	20.83	65.2	25.2	17.58	M24	45	—	—	ヤマザキマザック
	P50T-1G	17446	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	—	—	MAS- I 型
	P50T-2G	17448	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	—	—	MAS- II 型
	P50T-M ミツイ	17488	24	36	25	18	71	31	23	M24	90	—	—	三井精機工業
	P50T-4R ジュウコウロング	17498	23	39	25	18	104	64	56	M24	R4	—	—	三菱重工業

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド形式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

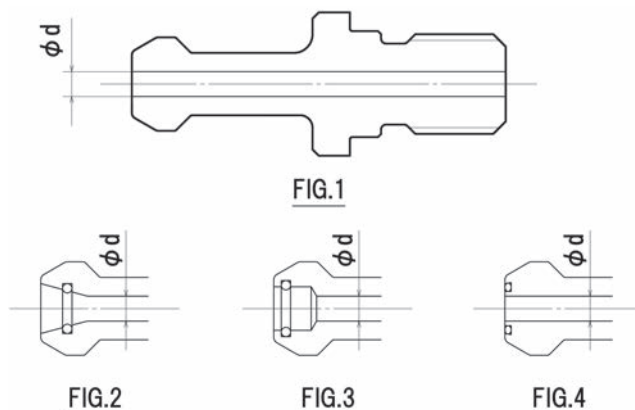
2. CODEに「SKD」表記のあるものは、ダイス鋼を採用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. SKD in Code means dies steel, metal of high-tensile strength.

センタースルー式プルスタッド

PULL STUD BOLT WITH COOLANT HOLE



テーパ	CODE		ΦD1	ΦD2	ΦD3	ΦD4	L	L1	L2	M	θ°	Φd	FIG.	外寸規格 機械メーカー般
BT30 (BBT30)	P30T-1 (アナ2.5) SKD	17300	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	45	2.5	1	MAS- I 型
	P30T-2 (アナ2.5) SKD	17302	11	16.5	12.5	7	43	23	18	M12	60	2.5	1	MAS- II 型
	P30T-1F (アナ4&S10) D8/SKD	17312	11	16.5	12.5	8	43	23	18	M12	45	4	1	ファナック
	P30T-2B (アナ2.5) D7.5/SKD	17314	11	16.5	12.5	8	43	23	18	M12	60	2.5	1	ブラザー工業
	P30T-JIS (アナ4) /SKD	17310	12	16.5	12.5	8	43	23.4	18.4	M12	75	4	1	JIS規格
BT40 (BBT40)	P40T-1 (MAS1) アナ4	17406	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	4	1	MAS- I 型
	P40T-2 (MAS2) アナ4	17408	15	23	17	10	60	35	28	M16	60	4	1	MAS- II 型
	P40T-1 (アナ4&O15) SKD	17326	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	4	1	MAS- I 型
	P40T-JIS (アナ6&アナ7)	17432	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	JIS規格
	P40T-JIS (アナ7) SKD	17340	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	JIS規格
	P40T-JIS (アナ7&O15)	17434	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	牧野フライス製作所
	P40T-JIS (アナ7&O15) SKD	17342	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	牧野フライス製作所
	P40T-JIS (アナ4&S15) オークマ	17436	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	4	1	オークマ
	P40T-JIS (アナ4&S15) オークマ SKD	17344	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	4	1	オークマ
	P40T-JIS (アナ7&ヨコアナツキ) ヤスダ	17438	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	1	安田工業
	P40T-JIS (アナ7&P9) ヤスダ SKD	17439	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	2	安田工業
	P40T-V7.5N ヤマザキ (アナ7)	17424	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	7	1	ヤマザキマザック
	P40T-ヤマザキ (アナ7&O15) SKD	17336	18.8	22	17	12.45	44.1	19.11	14.03	M16	45	7	1	ヤマザキマザック
	P40T-MORI (アナ7&P9 O15)	17411	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	2	森精機
	P40T-MORI (アナ7&P9/O15) SKD	17332	19	23	17	14	54	29	23	M16	75	7	2	森精機
BT50 (BBT50)	P50T-1 (アナ3&P5/O15) オークマホウ	17416	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	3	2	大隈豊和
	P40T-1 (アナ3&P6) ジェイテクト	17414	15	23	17	10	60	35	28	M16	45	3	3	ジェイテクト
	P50T-1 (MAS1) アナ6	17450	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	1	MAS- I 型
	P50T-2 (MAS2) アナ6	17452	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	1	MAS- II 型
	P50T-Y3 (アナ6)	17454	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	6	1	BT50-90° 型
	P50T-1 (MAS1) アナ6&P21	17456	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	1	牧野、オークマ
	P50T-2 (MAS2) アナ6&P21	17458	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	1	牧野、オークマ
	P50T-JIS (アナ10)	17496	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	10	1	JIS規格
	P50T-JIS (アナ6&P21)	17497	28	38	25	21	74	34	25	M24	75	6	1	牧野フライス
	P50T-V15N/V20 ヤマザキ (アナ10)	17494	28.96	37	25	20.83	65.2	25.2	17.58	M24	45	10	1	ヤマザキマザック
	P50T-1 (アナ8&P9/P21) モリコウアツ	17478	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	8	2	森精機
	P50T-2 (アナ8&P9/P21) モリコウアツ	17480	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	8	2	森精機
	P50T-1 (アナ5.5&P9/P21) ヤスダ	17470	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	5.5	2	安田・コマツNTC
	P50T-2 (アナ5.5&P9/P21) ヤスダ	17472	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	5.5	2	安田工業
	P50T-1 (アナ6&P9) ジェイテクト	17462	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	3	ジェイテクト
	P50T-2 (アナ6&P9) ジェイテクト	17464	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	3	ジェイテクト
	P50T-1 (アナ6&S9/P21) OKK	17482	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	4	大阪機工
	P50T-2 (アナ6&S9/P21) OKK	17484	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	4	大阪機工
	P50T-1 (アナ6&S9/P21) オークマホウ	17474	23	38	25	17	85	45	35	M24	45	6	2	大隈豊和
	P50T-2 (アナ6&S9/P21) オークマホウ	17476	23	38	25	17	85	45	35	M24	60	6	2	大隈豊和
	P50T-Y3 (アナ6&S9/P21) OKK	17486	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	6	4	大阪機工
	P50T-Y3 (アナ8&P9 P21) モリコウアツ	17481	23	38	25	17	85	45	35	M24	90	8	2	森精機
	P50T-M ミツイ (アナ8)	17490	24	36	25	18	71	31	23	M24	90	8	1	三井精機工業

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド形式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

2. CODEに [SKD] 表記のあるものは、ダイス鋼を採用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. SKD in Code means dies steel, metal of high-tensile strength.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

機械メーカー別プルスタッド規格

MACHINE MAKER / TYPE OF SPINDLE TAPER & PULL STUD BOLT CODE

機械メーカー	機械名 (外寸規格・CODE No.)	シャンク	外寸規格	CODE No.
池貝 IKEGAI	TV4 (ひとつぼ君) (センタースルー: MAS-I 型 (CODE: 17406 or 17326))	BT40	MAS-I 型	17032, (17320)
	TVU4 (Uセンタ) , HM4 (TVH4) (センタースルー: JIS規格 (CODE: 17340 or 17342))	40	JIS規格	17340
	TV5 (あにき) , TVU5 (Uセンタ) , HM5 (TVH5) (センタースルー: MAS-I 型 (CODE: 17450 or 17456))	50	MAS-I 型	17062
イワシタ	ILPシリーズ	BT30	MAS-I 型	17000
	ILP・ILM・ILSシリーズ	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	ILM・ILSシリーズ	50	MAS-II 型	17064
エンシュウ ENSHU	S300, SS300, DTセンタシリーズ (センタースルー: MAS-I 型 (CODE: 17300))	BT30	MAS-I 型	17000
	JE30S, 30G, ES400, E-130, BE-130, EV360, 360Te, WE30Ve, GE30V, GE30H (センタースルー: MAS-II 型 (CODE: 17302))	30	MAS-II 型	17001
	スーパー400, 450FV, VMCシリーズ, HMCシリーズ (センタースルー: MAS-I 型 (CODE: 17406 or 17326))	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	GE460H, 480H, GE40H, JEシリーズ, ES450, EV450, 450Te, EV530S (センタースルー: MAS-II 型 (CODE: 17408))	40	MAS-II 型	17034, (17322)
	EV650, 600MV, VMCシリーズ, 500H, 630H, V65E (センタースルー: MAS-I 型 (CODE: 17456))	50	MAS-I 型	17062
	JE80, 80G, GE580H, 590H, EV530, EV540 (センタースルー: MAS-II 型 (CODE: 17458))	50	MAS-II 型	17064
オークマ OKUMA	MA, MB, MC, MD, MF, MU, MX-Aシリーズ VH-40 VR-40 MP-46V GENOSシリーズ	BT40	MAS-II 型	17034, (17322)
	センタースルー (JIS)	40	JIS規格	17434, (17344)
	MA, MB, MC, MD, MX-B MCV-A, B MCR, MU, MFシリーズ MCM-B	50	MAS-II 型	17064
オークマ (大隈豊和機械)	センタースルー	50	MAS-II 型	17458
	MILLAC Vシリーズ, Hシリーズ MAC TURNシリーズ MM-300 ML-300	BT40	MAS-I 型	17032, (17320)
	センタースルー	40	MAS-I 型	—
	MILLAC V IIシリーズ	40	MAS-II 型	17034, (17322)
	センタースルー	40	JIS規格	17434, (17342)
	MILLAC Vシリーズ, Hシリーズ VTMシリーズ VMP-10, 16	50	MAS-II 型	17064
大阪機工 OKK	センタースルー	50	MAS-II 型	17476
	MILLAC V IIシリーズ	50	MAS-II 型	17064
	センタースルー	50	MAS-II 型	17458
	PM300, 350	BT30	JIS規格	(17308)
	PCV, TRC, VM, AMC, DGM, VP, GC, HM, HP, VCシリーズ PG8 PM400Ⅲ DV5, V1 VB53 GR400	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	MCV-350, 410/40 PCH-400, 500 HPV400 MPH-400	40	90° 型	17036, (17324)
大島機工	MCV, MCH, MHA, KCV, ACM, DCM, VM, HMシリーズ PCV-510, 620 VG5000 GC600 DV5	50	90° 型	17070
	PCV50, 55, 60	50	MAS-I 型	17062
	センタースルー	50	90° 型	17486
	OSH-54 OSVシリーズ OSU-545 BMV II-85	BT40	MAS-I 型	17032, (17320)
オーエム製作所 OM	FTV-500, 500HV	40	JIS規格	17430, (17338)
	BMV-40NC (OP) , 400NC (OP) , 500LNC, 500ANC OSV-139 FTV-1200	50	MAS-I 型	17062
	TDC Omega-M, VTlex-M, Neo α シリーズ	BT50	MAS-II 型	17064
キタムラ機械 KITAMURA	センタースルー	50	MAS-II 型	17472
	HX-250G	BT30	JIS規格	(17308)
	センタースルー (5軸MedCenter, 横形Mycenter)	30	JIS規格	17310
	Mycenter-3XG, 4XiF, 7X, HX400G, Supercell-400 Mytrunnion-5 JIGcenter-5	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタースルー (立形Mycenter, 立形JIGcenter, 門形Bridgecenter, 5軸Mytrunnion, 5軸SUPERCELL, 横形Mycenter)	40	JIS規格	17340
	Mycenter-4XiF, 7X, HX500i, 630i, 800iL, 1000i, 1250i, BridgeCenter-8F, 10	50	JIS規格	17495
キラ・コーポレーション KIRA	センタースルー (門形Bridgecenter, 5軸Mytrunnion, 5軸SUPERCELL, 横形Mycenter)	50	JIS規格	17496
	VMC, HMC, Arik, KN, VTCシリーズ PC-30E 30F 30H 30W KPC30a, 30b HPC-30Vb PCV-30, 150	BT30	MAS-I 型	(17000)
	センタースルー	30	JIS規格	(17310)
	KV, Arik, VTC, KNシリーズ PC40G	40	MAS-I 型	17032, (17320)
倉敷機械	センタースルー	40	JIS規格	17432
	KVシリーズ KMVシリーズ KBTシリーズ KHシリーズ CMNシリーズ KHM-125 KBM11X	BT50	MAS-I 型	17062
	センタースルー	50	MAS-I 型	17450
コマツNTC KOMATSU NTC	N, Zシリーズ	BT30	MAS-I 型	(17000)
	TMC, NH, NV, H, N, Z, ZV, ZHシリーズ	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	ZV5400 ZH4000, 5000 (センタースルー)	40	MAS-I 型	17416
	TMC, CNC, N, ZVシリーズ	50	MAS-I 型	17062
	ZV5500 (センタースルー)	50	MAS-I 型	17470
静岡鐵工所 SHIZUOKA	Bシリーズ CM-350 SSR-550 HSR-7, 10	BT40	90° 型	17036, (17324)
	センタースルークーラント用	40	メーカー規格 (MAS-I 型)	
	センタースルーエア用	40	メーカー規格 (90° 型)	
	Bシリーズ SMVシリーズ SG-600	50	90° 型	17070
芝浦機械 SHIBAURA	穴無しタイプ: MAS-I 型 (17062) , MAS-II 型 (17064) , MAS-90° (17070) , JIS-75° (17495)	BT50	MAS-I, II, JIS	
	センタースルー: MAS-I -φ4.5&φ6 (930952) , MAS-II -φ4.5&φ6, MAS-90° -φ4.5&φ6, JIS-φ8 (930958)		MAS-I, II, JIS	
新日本工機 SHINNIHON	CMV-50, 70T	BT40	MAS-II 型	17034, (17322)
	CMV, DC, ESP, FSP, HF, HPS, PS, RB, BFRシリーズ PC-55V EXI-70K	50	MAS-II 型	17064
	PV640J	BT30	MAS-I 型	(17000)
ジェイテクト JTEKT	FA, FV, FVN, FXN, JV, PVシリーズ e500H4, UX570	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	FV, FVN, FHN, FXN, PV, BN, FH, FA, RB, SBシリーズ SV-65 e500H5	50	MAS-I 型	17062
	DN-1V, 2V, 1H (センタースルー)	50	MAS-I 型	17462
	セルフセンタ-V15, NSV15, VC15, H15, H15B	BT30	MAS-II 型	(17001)
スギノマシン	SC-H40	40	MAS-I 型	17032, (17320)
	センタースルー	40	MAS-I 型	17406
	MAC-V1E, 430VP VP10	BT40	MAS-I 型	17032, (17320)
滝沢鉄工所 TAKIZAWA	MAC-V40, 40B Y520	40	JIS規格	17430, (17338)
	MAC-V40, 40B Y520 (センタースルー)	40	JIS規格	17432
	MV, TK-VSシリーズ	BT40	MAS-I 型	17032, (17320)
武田機械	VSシリーズ	50	MAS-II 型	17064

注: 1. 機械の仕様によってはプルスタッド型式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

2. () 付コードNo.のものは、ダイス鋼を使用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note: 1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. Code in brance like (17320) means that its material is dies steel, metal of high-tensile strength.

機械メーカー	機械名 (外寸規格・CODE No.)	シャンク	外寸規格	CODE No.
ツガミ SUGAMI	VA3, VL3	BT30	MAS-Ⅰ型	17000
	センタースルー	30	メーカー規格 (MAS-Ⅰ型)	
	VA4	BBT40	MAS-Ⅰ型	17320
	センタースルー	40	メーカー規格 (MAS-Ⅰ型)	
	FMA3-Ⅲ, FMA5-Ⅲ	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
ニイガタマシンテクノ NIIGATA	センタースルー	40	メーカー規格 (MAS-Ⅱ型)	
	PNシリーズPN400, PN500	BT40	MAS-Ⅱ型	17034, (17322)
	ULTY/Nシリーズ, HN-Sシリーズ, HNシリーズ, HN-5Xシリーズ, HN-FCシリーズ, HN-BARシリーズ, HN-S BARシリーズ, HN-Vシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
浜井産業 HAMAI	FZ-16, 16L, 16E, 26, 26L DZ-16, 16L, 16LA	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	MC-3VA, 3VS, 4VS EN-3, 4, 6 EN-40 HN-40	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	MC-50V, 70V, 80V, 6V, 5VA, 6VA, 8VA T-80MH, 180MH	50	MAS-Ⅰ型	17062
ファナック FANUC	ROBO DRILL/DRILL/DRILL MATEシリーズ α-T14iA α-T21iD α-T21iE α-T21iF α-D14iA	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタースルー	30	メーカー規格 (17312)	
ブラザー工業 BROTHER	TC-221, 225, 227, 229, 229N, 22A, 311, 312N, 31A, 321, 323, 324, 324N, 325, 32A, 32B, S2A, S2B, S2C, R2A, 22B, S2D, 32BN, 31B, R2B, S500X1, S700X1	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	センタースルー	30	メーカー規格 (17314)	
	TC-731, 731S	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
ホーコス	HFN, HTNC, ESシリーズ NJ50 RS50H PM70H RM70 ES50H ES50V-I	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	HFN, HTNC, RM, DM, HFNシリーズ NS70 MOH630 THMC410 TM70H TG70H MBE	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタースルー	40	MAS-Ⅰ型	17406
	HFN, HTNCシリーズ G50H C50H DM100H RM100H NM100 DM100H NM100	50	MAS-Ⅰ型	17062
	センタースルー	50	MAS-Ⅰ型	17450
豊和工業 HOWA	MMN, MDT, MBN, MSN, MEN, MJN, MZN, MKNシリーズ	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタースルー	30	メーカー規格 (17312)	
	MBN, MCN, MHNシリーズ MCV-800	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタースルー	40	MAS-Ⅰ型	17406
	MBN-800 HS-500	50	MAS-Ⅰ型	17062
牧野フライス製作所 MAKINO	センタースルー	50	MAS-Ⅰ型	17450
	a1, A, Vシリーズ J55, 88 D300, 500, 800Z BH50	BT40	JIS規格	17430, (17338)
	センタースルー		JIS規格	17434, (17342)
	BNC, FNC, MCシリーズ SF64 A55, 66, 88 FB127シリーズ	40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	センタースルー		MAS-Ⅰ型	17406
牧野フライス精機 MAKINO	a1, A, V, GFシリーズ	50	JIS規格	17495
	センタースルー		JIS規格	17497
	FDNC, FNC, GF, MC, MCC, MCD, MCFシリーズ GN1712-A a71, 81 A77, 88, 99, 100 V77	50	MAS-Ⅰ型	17062
	センタースルー		MAS-Ⅰ型	17456
	CNJ2	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
松浦機械製作所 MATSUURA	CNJ2, AGE30, MG30, DG30, SG10	90°型		17324
	CNJ2	50	MAS-Ⅰ型	17062
	リニアモーターシリーズ	BT30	JIS規格	17308
	センタースルー		JIS規格	17310
	MXシリーズ, VXシリーズ, V.Plusシリーズ	40	JIS規格	17430, (17338)
三井精機工業 MITSUI	MAM72-35V, MAM72-52V, MAM72-63V, MAM7-70V, H.Plus-300 H.Plus-400 H.Plus-405 H.Plus-504			
	センタースルー		JIS規格	17340
	MAM72-100H, H.Plus-500, H.Plus-630	50	JIS規格	17495
	センタースルー		JIS規格	17496
	VS, HR, HT, HUシリーズ VT3A VU50A	BT40	メーカー規格	17418
日本電産マシントール NIHONDENSAN	Vertexシリーズ	40	JIS規格	17430, (17338)
	センタースルー	40	JIS規格	17340
	VU, VJ, VS, H, HU, HS, HR, HPTシリーズ	50	メーカー規格	17488
	センタースルー	50	メーカー規格	17490
	センタースルー	50	メーカー規格 (MAS-Ⅰ型)	
森精機製作所 DMGMORISEIKI	センタースルー	50	メーカー規格 (MAS-Ⅱ型)	
	センタースルー	50	メーカー規格 (P50T-M)	
	V-360 M-V4C, V5C M-H4B, H5B MPAシリーズ M-Vシリーズ M-Hシリーズ	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	V, M-V, M-H, M-VS, MPA, MAF, MVR, MHT, MKH, DHシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17064
	センタースルー	50	MAS-Ⅱ型	17452
森精機製作所 (日立精機) (formerly HITACHI)	TV-300, 400 ACCUMILL4000 ULTIMILLH3000, V3000 MILLTAP700 MAX3000	BT30	MAS-Ⅰ型	(17000)
	センタースルー	30	—	—
	SV, SH, SLV, MV, MH, NV, NMV, NVD, NH, AFM, Dura Vertical, NVX, NHX, VS, NTシリーズ SuperTILT500 SLV5000, 5250	40	90°型	17036, (17324)
	センタースルー	40	JIS規格	17411, (17332)
	SV, SH, MV, MH, MB, NV, NH, NVX, NHX, VS, NMH, NMV, NTシリーズ	50	90°型	17070
ヤマザキマザック MAZAK	VKシリーズ VM-40, 50 VS-40, 50, 60 VKCシリーズ VAシリーズ HG-400 HSシリーズ HK-630 HAシリーズ	BT40	MAS-Ⅰ型	17032, (17320)
	VK-45, 55, 65, 85 VAシリーズ VGシリーズ VFシリーズ VS-50, 60 HSシリーズ HK-630 HGシリーズ HCシリーズ	50	90°型	17070
	IMPULSE30 タイプA, B, C UN-600V, 600H	BT30	MAS-Ⅱ型	(17001)
	VTC, V, VQC, AJV, FJV, FH, FF, VARIAXIS, NEXUS, INTEGREX, VCN, HCN, PFH, μシリーズ ANGULAX900	40	メーカー規格	17422, (17334)
	VTC, V, VQC, AJV, FJV, SV, H, FH, MTV, HV, INTEGREX, VORIEX, VCN, HCN, VERSATECH, μシリーズ	50	メーカー規格	17492
安田工業 YASUDA	H-12, 12N, 15, 20, 25 V12, 15, 20 VQC-10/15, 20/50	50	—	—
	VPシリーズ, PX30i, H30i, H40i	BT40	JIS規格	17430, (17338)
	センタースルー	40	JIS規格	17439
	Xシリーズ, VJシリーズ	50	MAS-Ⅰ型	17062
	センタースルー	50	MAS-Ⅰ型	17470
	Xシリーズ, VJシリーズ	50	MAS-Ⅱ型	17062
	センタースルー	50	MAS-Ⅱ型	17472

注：1. 機械の仕様によってはプルスタッド型式が異なりますので、機械の仕様をご確認ください。

2. () 付コードNo.のものは、ダイス鋼を使用し、より引張り強度を高めたプルスタッドです。

Note：1. Please check operation manual of machines to select appropriate type of the pull stud.

2. Code in brance like (17320) means that its material is dies steel, metal of high-tensile strength.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

BT, NT



FIG.1

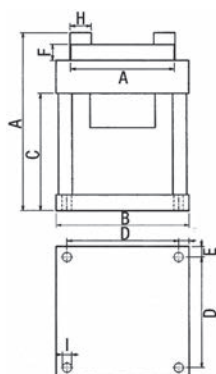
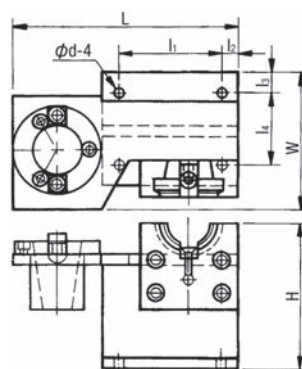


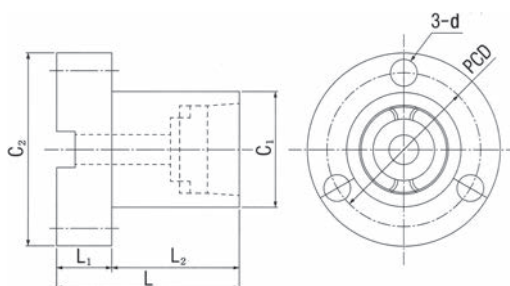
FIG.2



MODEL	CODE	FIG	SHANK	A	B	C	D	E	F	H	I	Φd
LDC-BT30	35915	1	BT30	135	100	89	84	8	12	22.5	7	9

MODEL	CODE	FIG	SHANK	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	W	Φd
LDC-BT40	35917	2	BT40	206	90.5	15	13	70.5	127	100	9
LDC-BT50	35919	2	BT50	275	115	21.5	18	112	201	150	9

HSK



MODEL	CODE	L	L ₁	L ₂	C ₁	C ₂	d	PCD
CLS-HSKA63	35923	100	30	70	63	106	14	86
CLS-HSKA100	35925	100	30	70	100	146	14	124

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

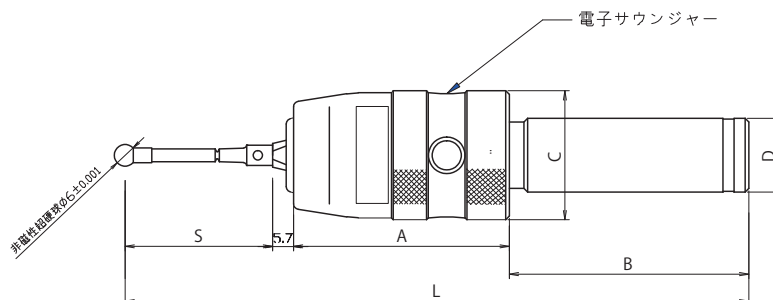
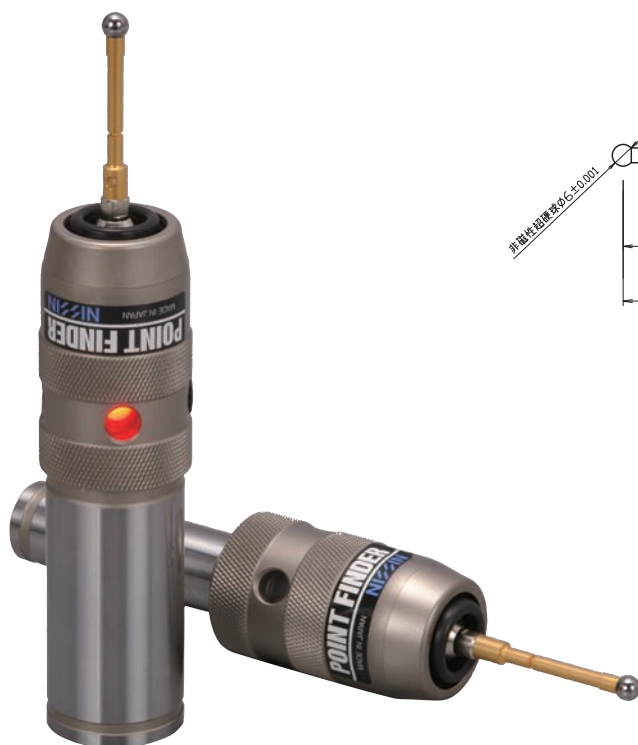
① LDC - ② BT30

① 呼称 Name
② シャンクサイズ Shank Size

非磁性 ポイントファインダー ブザー付き

Point Finder with Buzzer

外部接点方式



型式	CODE	D	S	A	B	L	C	質量(g)	バッテリー (同梱)
PTC-20	83662	φ20	40	58.6	65	169.3	35	350	マンガン電池 R1(UM-5)2本
PTC-32	83664	φ32	40	58.6	65	169.3	35	600	

スタイラスとワークの触圧が小さく、0.1gfでLEDが点灯。肉薄のワークでも正確に測定。「ブザー付き」なら、電子音とLEDで位置検出を同時に知らせます。

また、スタイラスがX・Y・Z方向にスウィングする安全設計。新機構（特許出願中）の開発により、金属の測定精度が飛躍的に向上しました。

スタイラスのストローク／XY軸…………… ±13mm

スタイラスのストローク／Z軸…………… ±5mm

ブザー周波数…………… 2,700Hz

測定圧…………… 0.1gf

繰り返し精度…………… ±0.5μm

標準スタイラス(φ6×40mm付き)

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

NSツールセッター

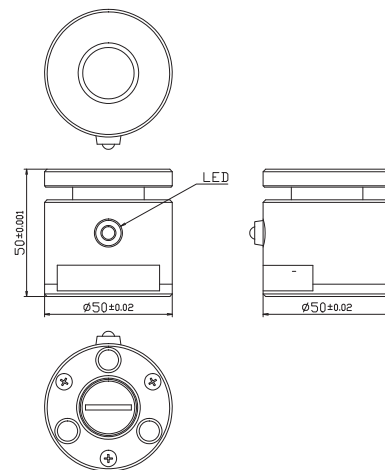
NS Tool Setter

外部接点方式



機上で簡単に工具長計測。
作業時間を大幅に短縮します。

経年変化を防ぐためサブゼロ処理し、ブロックゲージを作る方法で超精密ラップを施してあります。鉄・非鉄金属（アルミ・銅等）とともに使用が可能（プラスチック・木型等にはマグネットケーブルをご使用ください）。可動幅は上下5mm、多少の油膜にも影響を受けません。工具長をオフセットに直接入力できます。



型番	CODE
M-50	83666

高さ	50mm±0.001mm
平行度	2/1000mm
反力	150gf
測定圧	0.001N(0.1gf)
ストローク	5mm
質量	500g
LED	高輝度赤色

ツールセッター i

Tool Setter-i

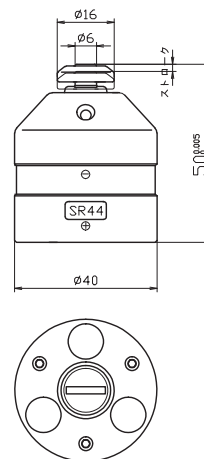
内部接点方式



刃具径φ0.05mmの刃先位置検出が可能。
高速主軸タイプのマシニングセンター用
機上工具長測定器

セラミックスピンドルのマシニングセンター用として開発。内部接点方式のため、非通電性のワークにも使用可能。傷に強いセラミックを刃先検出部に採用し、高輝度LED（青色）が位置検出を知らせます。また、底部にはマグネットが付いているため、縦型・横型のどちらにも対応します。

※ポイントファインダー、NSツールセッターは日新産業㈱の製品です。
その他の製品の取扱いも行っておりますのでご相談下さい。



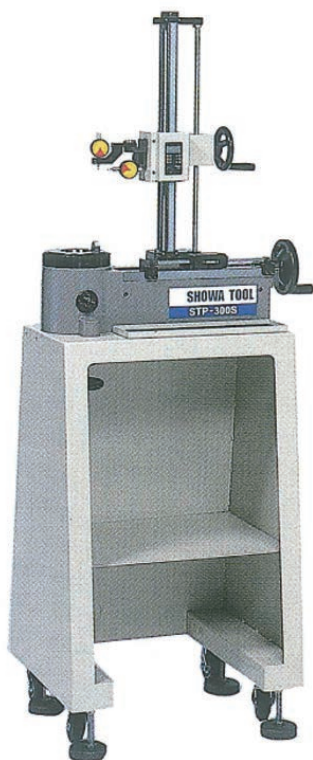
型番	CODE
i-50	83668

最小測定工具径	φ0.05mm～φ6mm対応
センサープレート	酸化アルミナセラミック
寸法	φ40×50mm+0～5/1000mm
測定圧	0.2N(20gf)
ストローク	1.5mm
着磁力	6N
質量	200g
LED	高輝度青色
繰返し精度	±0.001mm

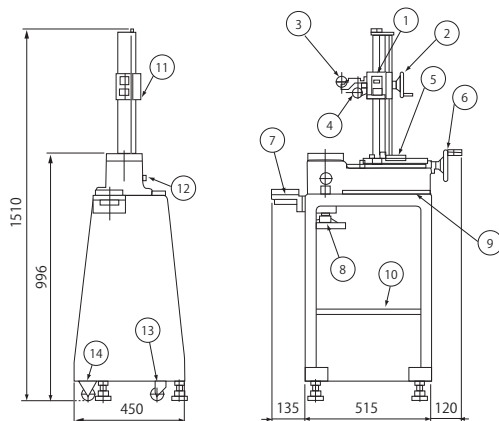
ツールプリセッタ

TOOL PRESETTER

STP-300S (SIMPLE TYPE)



外形寸法図及び各部の名称
External Dimensions

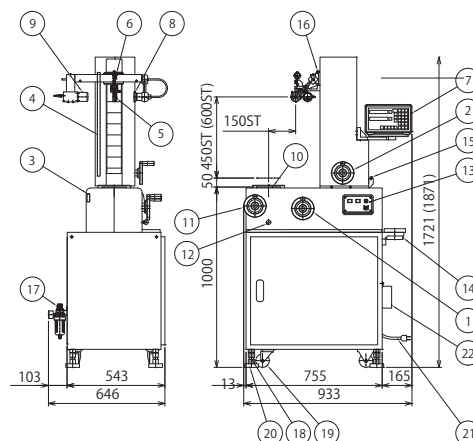


- | | |
|-----------------|---------------------------|
| ① Z軸測長ユニット | Z-axis Measurement Unit |
| ② Z軸ハンドル | Z-axis Handle |
| ③ Z軸ダイヤルゲージ | Z-axis Dial Gauge |
| ④ X軸ダイヤルゲージ | X-axis Dial Gauge |
| ⑤ X軸測長ユニット | X-axis Measurement Unit |
| ⑥ X軸ハンドル | X-axis Handle |
| ⑦ 工具締付台 (オプション) | Tool Setting Pot (Option) |
| ⑧ 工具締付ハンドル | Tool Setting Handle |
| ⑨ 受け皿 | Plate |
| ⑩ 棚 | Shelf |
| ⑪ Z軸移動取手 | Z-axis Moving Handle |
| ⑫ 廻り止め | Fixing for Spindle |
| ⑬ 自在キャスタ | Caster (Rotary type) |
| ⑭ 固定キャスタ | Caster |

STP-300N (STANDARD TYPE)



外形寸法図及び各部の名称
External Dimensions



- | | |
|---------------|---------------------------|
| ① X軸移動ハンドル | X-axis movement handle |
| ② Z軸移動ハンドル | Z-axis movement handle |
| ③ X軸スケール | X-axis Scale |
| ④ Z軸スケール | Z-axis Scale |
| ⑤ X軸ダイヤルゲージ | X-axis dial gauge |
| ⑥ Z軸ダイヤルゲージ | Z-axis dial gauge |
| ⑦ デジタル表示ユニット | Digital display counter |
| ⑧ 投影器 (光源部) | Back light |
| ⑨ 投影器 (投影部) | CCD camera |
| ⑩ スピンドル | Spindle |
| ⑪ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle |
| ⑫ スピンドルロックピン | Spindle lock pin |
| ⑬ 操作盤 | Operation panel |
| ⑭ 工具締付台 | Tool tightening mount |
| ⑮ X軸給油口 | X-axis refueling entrance |
| ⑯ Z軸給油口 | Z-axis refueling entrance |
| ⑰ フィルタレギュレータ | Filter regulator |
| ⑱ レベルボルト | Level bolt |
| ⑲ キャスター | Caster |
| ⑳ 台座 | Pedestal |
| ㉑ 電源ケーブル | Power cable |
| ㉒ 本機油受け箱 | Oil receptacle |

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

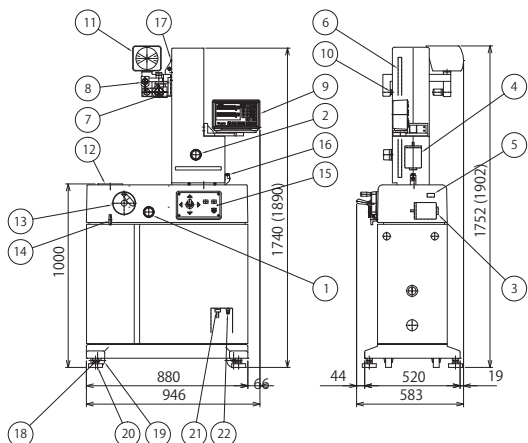
Accessories

Data

STP-400 (QUALITY TYPE)



外形寸法図及び各部の名称
External Dimensions

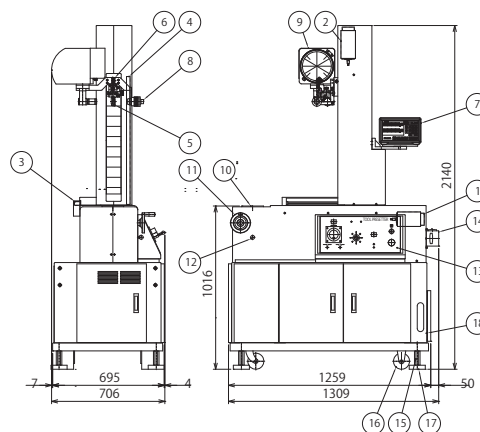


- | | |
|---------------|----------------------------|
| ① X軸ハンドル | X-axis handle |
| ② Z軸ハンドル | Z-axis handle |
| ③ X軸モーター | X-axis motor |
| ④ Z軸モーター | Z-axis motor |
| ⑤ X軸スケール | X-axis Scale |
| ⑥ Z軸スケール | Z-axis Scale |
| ⑦ X軸ダイヤルゲージ | X-axis dial gauge |
| ⑧ Z軸ダイヤルゲージ | Z-axis dial gauge |
| ⑨ デジタル表示ユニット | Digital display counter |
| ⑩ 投影器(光源部) | Projector(Light source) |
| ⑪ 投影器(投影部) | Projector(Projection part) |
| ⑫ スピンドル | Spindle |
| ⑬ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle |
| ⑭ スピンドルロックピン | Spindle lock pin |
| ⑮ 操作盤 | Operation panel |
| ⑯ X軸給油口 | X-axis refueling entrance |
| ⑰ Z軸給油口 | Z-axis refueling entrance |
| ⑱ レベルボルト | Level bolt |
| ⑲ キャスター | Caster |
| ⑳ 台座 | Pedestal |
| ㉑ 電源ケーブル接続口 | Connecting unit |
| ㉒ エア接続口 | Air connection entrance |

STP-500 (HI-QUALITY TYPE)



外形寸法図及び各部の名称
External Dimensions



- | | |
|---------------|----------------------------|
| ① X軸ACサーボモーター | X-axis AC servomotor |
| ② Z軸ACサーボモーター | Z-axis AC servomotor |
| ③ X軸スケール | X-axis Scale |
| ④ Z軸スケール | Z-axis Scale |
| ⑤ X軸ダイヤルゲージ | X-axis dial gauge |
| ⑥ Z軸ダイヤルゲージ | Z-axis dial gauge |
| ⑦ デジタル表示ユニット | Digital display counter |
| ⑧ 投影器(光源部) | Projector(Light source) |
| ⑨ 投影器(投影部) | Projector(Projection part) |
| ⑩ スピンドル | Spindle |
| ⑪ スピンドル回転ハンドル | Spindle rotation handle |
| ⑫ スピンドルロックピン | Spindle lock pin |
| ⑬ 操作盤 | Operation panel |
| ⑭ ハンドポンプ | Hand pump |
| ⑮ レベルボルト | Level bolt |
| ⑯ キャスター | Caster |
| ⑰ 台座 | Pedestal |
| ⑱ 電源及びエア接続部 | Connecting unit |

ツールプリセッタ

TOOL PRESETTER

■仕様一覧表 Specifications

CODE		STP-300S (Simple Type)	STP-300N (Standrd type)	STP-400 (Quality Type)	STP-500 (HI-Quality Type)
		80070	80074	80076	80078
測 定 範 囲 Measurement Range	X 軸 X-axis	0～ø300	0～ø300	0～ø400	0～ø500 0～ø800
	Z 軸 Z-axis	30～430 (op. 600)	50～500 (op. 650)	50～500 (op. 650)	50～650
デジタル表示ユニット Digital Display Unit	X 軸 X-axis	0.02 (dia)	0.002 (dia)	0.002 (dia)	0.002 (dia)
	Z 軸 Z-axis	0.01	0.005 (0.001)	0.005 (0.001)	0.005 (0.001)
ダイヤルケージ読み Dial Gauge Reading	X 軸 X-axis	0.01	0.001	0.001	0.001
	Z 軸 Z-axis	0.01	0.01 (op. 0.001)	0.01 (op. 0.001)	0.01 (op. 0.001)
送 り 機 構 Feed Mechanism	X 軸 X-axis	特殊ねじ Special screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw
	Z 軸 Z-axis	特殊ねじ Special screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw	ボールスクリュー Ball screw
操 作 方 法 (X軸、Z軸) Operation Method (X-axis & Z-axis)		手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	電動 (2段) 手動 (微調整) Electric (2 levels) Manual (Fine Adjustment)	電動 (2段) パルスハンドル (微調整) Electric (2 levels) Plus handle (Fine Adjustment)
使 用 モ ー タ (X軸、Z軸) Motor Type (X-axis & Z-axis)		――	――	インダクションモータ Induction motor	ACサーボモータ AC servo motor
投 影 器 Optical Projector	スクリーン径 Screen Dia.	――	ø80 (op. ø180)	ø120 (op. ø180)	ø180
	倍 率 Magnification		×10 (op. ×20)	×10 (op. ×20)	×20
スピンドル形状(いずれか、ご指定下さい) Spindle Shank (To be selected)		BT30,40,50 HSK32,40,50,63,80,100 KM32,40,50,63,80	BT30,35,40,45,50 (op. セラミックスピンドル) (op. Ceramic Spindle) HSK32,40,50,63,80,100 KM32,40,50,63,80 (op. ツール高さ調整機構仕様) (op. Tool height adjustment machanism type) (op. ダブルスピンドル仕様 TP-300Nのみ) (op. Double spindle type TP-300N only)		
ツ ー ル 着 脱 装 置 Auto Tool Locking		手動 (ハンドル操作) Manual (Using handle)	空気圧 Air pressure 0.4～0.7MPa (4～7kgf/cm ²) (op. 油圧仕様) (op. Hydraulic type)		
ツ ー ル ク ラ ンプ 力 (kgf) Tool Clamping Force		――	450 (空気圧 Air pressure 0.5MPa)	1200 (油圧仕様 Hydraulic type)	
電 源 Power Supply		――	AC100V 10% 50/60Hz 電圧が異なる場合、ご用命下さい。(オプション) Please advise when ordering if another voltage is required. (Optional) AC200V 10% 50/60Hz		
外 形 寸 法 W×D×H (mm) External Dimensions		768×450×1520	933×646×1721	946×583×1740	1309×706×2140
質 量 (kg) Weight		70	350	400	700
標 準 付 属 品 Standard accessories		デジマチック測長ユニット用電池 Battery for Digimatic scale unit	光源ランプ Light source lanmp		
		マスターゲージL150、テーパクリーナ、レンチセット、カバーセット、レベルボルト用片口スバナ、台座、取扱説明書、精度表 Master gauge L150, Taper cleaner, Wrench set, Cover set, Spanner, Pedestal, Manual, Accuracy Table			

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

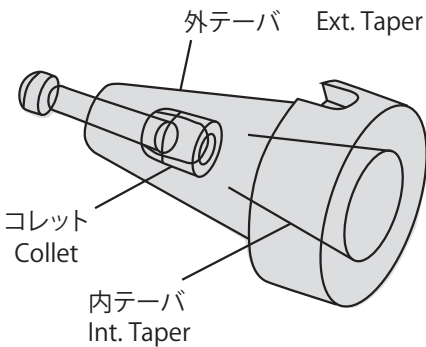
Data

- 御用命時には、Code No. とプルスタッドNo.を御指示下さい。
- When ordering, please inform code no.and pull-stud no.



交換スリーブ

TAPER REDUCTION POT



MODEL	CODE	外テーパ Ext.Taper	内テーパ Int.Taper
T4030	80081	NT40 —	NT30
T4035	80082	NT40 —	NT35
T5030	80083	NT50 —	NT30
T5035	80084	NT50 —	NT35
T5040	80085	NT50 —	NT40
T5045	80086	NT50 —	NT45

交換スリーブを使う事によって1台のプリセッタで数種のシャンク形状の工具を測定できます。コレット内蔵型ですので、プルスタッドを引きながら測定できます。

※アンシータイプとの共用にはプルアダプタがあります。
※NT50-HSK (32～100)、NT50-KM (32～80)用スリーブもあります。

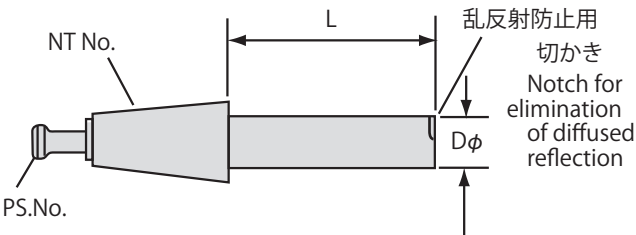
By using Taper Reduction Pots, a single presetter can serve all of your setting needs. The pull-stud is built in, so measurement can be done with tension on the pull-stud.

※A-pull-adaptor is available which allows both regular and ANSI types to be used.
※Taper reduction pots for NT50-HSK (32～100) and NT50-KM (32～100) and NT50-KM (32～80) are also available.



マスタゲージ

TEST BAR



MODEL	CODE	テーパ Taper	φD	L
G30	80091	NT30 —	φ30 —	150mm
G35		NT35 —	φ40 —	150mm
G40	80092	NT40 —	φ40 —	150mm
G45		NT45 —	φ40 —	150mm
G50	80094	NT50 —	φ40 —	150mm
G425	80093	NT40 —	φ40 —	250mm
G525	80095	NT50 —	φ50 —	250mm
G530	80096	NT50 —	φ50 —	300mm

標準としてL150のものが付属していますがL250、L300のものもございます。

※HSK、KM 用マスタゲージもあります。(L250)

A 150mm length test bar is included as standard, and 250 and 300mm test bars also available.

※250mm length test bars for HSK and KM are also available.