

HSK series

HSKシリーズ

マイクロンチャック(ミーリングチャック)	84	MICRON CHUCK (Milling Chuck)
マイクロンチャック Hシリーズ	85,86	MICRON CHUCK H series
マイクロンチャック Mシリーズ	87,88	MICRON CHUCK M series
マイクロンチャック Nシリーズ	89	MICRON CHUCK N series
ハードチャック	90	HARD CHUCK
コレットチャック	91	COLLET CHUCK
コレットチャック高速タイプ	92	COLLET CHUCK G Type
コレットチャック(スリムタイプ)	93	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
ZERO-1 CHUCK	94	ZERO-1 CHUCK
ドリルチャック(シャンク一体型)	95	DRILL CHUCK
パワーサイレントアーバ	96	POWER SILENT ARBOR
ハイデュアルチャック	97	Hy-Dual CHUCK
シンクロタップホルダ SYFN型	98	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN
シンクロタップホルダ SYFS型	98	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFS
<ボーリングシステム>ツインカット	99	<BORING SYSTEM> TWINCUT
<ボーリングシステム>大径用ツインカット	100	<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE
<ボーリングシステム>ファーストカット	101	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT
<ボーリングシステム>ファーストカット [小径穴加工ツール]	102	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]
サイドロックホルダA型	103	END MILL HOLDER
サイドロックドリルホルダ	104	SIDE LOCK DRILL HOLDER
モールステーパホルダA型	105	MORSE TAPER HOLDER (Type A)
モールステーパホルダB型	105	MORSE TAPER HOLDER (Type B)
正面フライスアーバA型	106	FACE MILL ARBOR (Type A)
正面フライスアーバB型	107	FACE MILL ARBOR (Type B)
正面フライスアーバC型	108	FACE MILL ARBOR (Type C)
正面フライスアーバH型	109,110	FACE MILL ARBOR (Type H)





HSKシリーズ

ミーリングチャック標準型 P.84
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC
マイクロンチャック
MICRON CHUCK

ミーリングチャック高速型 P.85,86
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-H
マイクロンチャック Hシリーズ
MICRON CHUCK H series

ミーリングチャックスリムタイプ P.87,88
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-M
マイクロンチャック Mシリーズ
MICRON CHUCK M series

ミーリングチャック P.89
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-N
マイクロンチャック Nシリーズ
MICRON CHUCK N series

ミーリングチャック標準型 P.90
《特徴 FEATURES >> P.11-12》



CTH
ハードチャック
HARD CHUCK

コレットチャック標準型 P.91
《特徴 FEATURES >> P.13-14》



RSC
コレットチャック
COLLET CHUCK

コレットチャック高速型 P.92
《特徴 FEATURES >> P.13-14》



RSC-G
コレットチャック高速タイプ
COLLET CHUCK G Type

コレットチャック(スリムタイプ) P.93
《特徴 FEATURES >> P.15》



SSC
コレットチャック(スリムタイプ)
COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

振れ調整式コレットチャック P.94
《特徴 FEATURES >> P.10》



SSZ
ZERO-1 CHUCK
ZERO-1 CHUCK

ドリルチャック P.95



SDC
ドリルチャック(シャンク一体型)
DRILL CHUCK

防振アーバ P.96
《特徴 FEATURES >> P.9》



FMH-DP
パワーサイレントアーバ
POWER SILENT ARBOR

ハイドラルチャック P.97
《特徴 FEATURES >> P.23-24》



HDU
ハイドラルチャック
Hy-Dual CHUCK

シンクロタップホルダ P.98
《特徴 FEATURES >> P.17-18》



SYFN, SYFS
シンクロタップホルダ SYFN型, SYFS型
SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN, SYFS

ボーリングシステム P.99,100



TWC-S
ツインカット
TWINCUT

ボーリングシステム P.101,102
《特徴 FEATURES >> P.25-30》



FIC
ファーストカット
FIRSTCUT

一般ツーリング P.103



SLA
サイドロックホルダA型
END MILL HOLDER

一般ツーリング P.104



CSL
サイドロックドリルホルダ
SIDE LOCK DRILL HOLDER

一般ツーリング P.105



MTA, MTB
モールステーパホルダA型・B型
MORSE TAPER HOLDER (Type A, B)

一般ツーリング P.106-108



FMA, FMB, FMC
正面フライスアーバA型・B型・C型
FACE MILL ARBOR (Type A, B, C)

一般ツーリング P.109,110



FMH
正面フライスアーバH型
FACE MILL ARBOR (Type H)

マイクロンチャック (ミーリングチャック)

HSKA[®]-HPC[®]ⓓ-**L**

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



S 標準
Standard

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

FIG.1

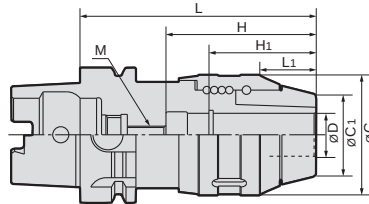


FIG.2

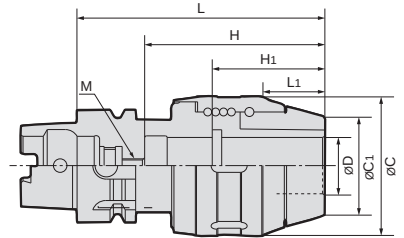
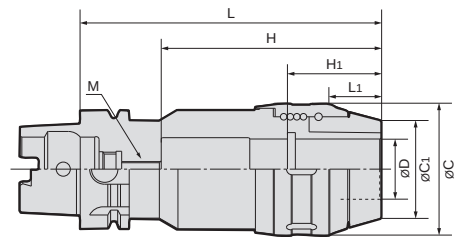


FIG.3



MODEL			CODE		FIG	ΦD	L	L1	ΦC	ΦC1	H	H1	最小刃具挿入量(H2)		調整量 F	M	N/W (kg)								
			A	AA									シャンク(ST)	センタ(CT)											
Max.10,000min ⁻¹																									
HSKA50	HPC16-	110	25855	25850	2	16	110	26	56	34	75	50	40	51	57~67	M6	1.4								
	HPC20-	110	25865	25860		20	110	26	56	38			45												
	HPC25-	115	25875	25870		27.5	25	115	62	44	80	50	55												
	HPC32-	120	25885	—			32	120	70	52	70	53	55				55								
Max.10,000min ⁻¹																									
HSKA63	HPC16-	110	26855	26850	1	16	110	26	56	34	75	50	40	51	59~67	M8	1.9								
	HPC20-	110	26865	26860		20	110	26	56	38			45												
	HPC25-	115	26875	26870		25	115	27.5	62	44	80	50	55				55	64~72	2.0						
	HPC32-	120	26878	26873	2	32	120		70	52	85	53	55	55	96~104		2.1								
		160	26886	—		3	42	160									30.5	82	62	100	57	60	60	2.9	
	HPC42-	160	26858	—	42				160	30.5	82	62	100	57	60									60	60
Max.8,000min ⁻¹																									
HSKA100	HPC16-	110	27855	27850	1	16	110	26	56	34	70	50	40	51	59~65	M12	3.0								
	HPC20-	110	27865	27860		20	110	26	56	38			45												
	HPC25-	115	27869	27864		25	115	135	27.5	62	44	80	50				55	55	63~65	3.2					
		135	27875	27870																90	73~80	3.3			
	HPC32-	120	27877	27872		32	120	27.5	70	52	80	53	55	55	63~70		3.4								
		135	27885	27880													135	70	52	90	53	55	55	73~80	3.9
	HPC42-	165	27886	27881		42	165	30.5	82	62	117	57	60	60	100~107		4.6								
		135	27895	27890													135	82	62	95	60	60	78~85	3.8	
		165	27896	27891													165	82	62	122	57	60	60	105~112	4.8
		165	27896	27891													165	82	62	122	57	60	60	105~112	4.8

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
3. センタースルーでご使用の際は、化粧箱内に付属しているOリングをチャッキング穴内周奥にあるOリング溝に取付け、ご使用ください。また、Oリングは取付けしないで、そのまま機械側からクーラント供給した場合、シャンクスルーとしてご使用出来ます。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
5. 他社製ストレートコレットでツバ径が大きい場合、装着時にチャック本体端面部にシャンクが出来ることがあります。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. When using in the center through coolant, Attach the O-ring included in the box to the O-ring shank at the back of the inner circumference of the chucking hole before use. Also, if the coolant is supplied from the machine side as it is without attaching the O-ring, it will be thru the shank coolant.
4. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
5. If the brim diameter is large with a straight collet made by another company, there may be a gap on the end face of the chuck body when mounting.
6. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-shank Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA50	-	HPC	16	-110 A
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 ØD	Cutter's Shank Dia.			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ 等級	Grade			



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.143 コレット・チャックレンチ STRAIGHT COLLETS, CHUCK WRENCH



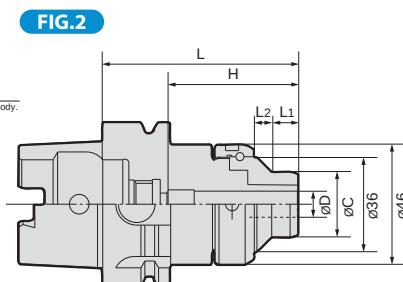
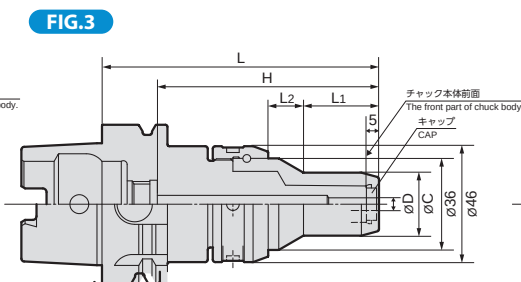
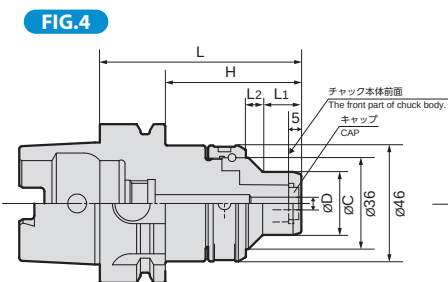
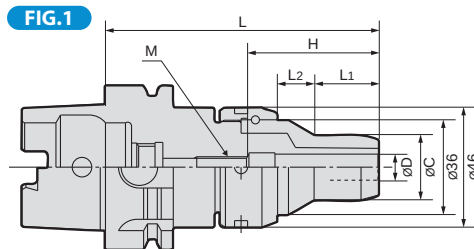
アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.144 調整ネジ ADJUST SCREW



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

Hシリーズ
H-series



MODEL		CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具 挿入量 H2	調整量F		ADJUST SCREW	シャンク スルー ST	センタ スルー CT	N/W (kg)		
		A	AA	A ST	AA ST	MIN									MAX							
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																						
HSKA50	HPC03H-	075	25802	25801	—	—	2	3	75	10.3	6.7		55	15			—	—	—	—	0.9	
		105	300710	300750	—	—	1		105	25	14		85								1.2	
	HPC04H-	075	25804	25803	—	—	2	4	75	10.3	6.7		55							—	0.9	
		105	300711	300751	—	—	1		105	25	14		85								1.2	
	HPC05H-	075	300712	300752	—	—	2	5	75	10.3	6.7		55								0.9	
		105	300713	300753	—	—	1		105	25	14		85								1.2	
	HPC03H-	080-CT	300740	300780	—	—	4	3	80	15.3	6.7		60	20						注4 NOTE4	0.9	
		110-CT	300741	300781	—	—	3		110	30	14		90								1.2	
	HPC04H-	080-CT	300742	300782	—	—	4	4	80	15.3	6.7		60									0.9
		110-CT	300743	300783	—	—	3		110	30	14		90									1.2
	HPC05H-	080-CT	300744	300784	—	—	4	5	80	15.3	6.7	25	60									0.9
		110-CT	300745	300785	—	—	3		110	30	14		90									1.2
	HPC06H-	075	25808	25806	300970	300977	2	6	75	10.3	6.7		37.5	23	28	37	AS17-2-M5-CTW				0.9	
		105	300714	300754	300826	300846	1		105	25	14			30	30						1.2	
	HPC07H-	075	300715	300755	300971	300978	2	7	75	10.3	6.7			23	28		AS17-2-M6-CTW				0.9	
		105	300716	300756	300827	300847	1		105	25	14			30	30						1.2	
	HPC08H-	075	25818	25816	300972	300979	2	8	75	10.3	6.7			23	—	—					0.9	
		105	300717	300757	300828	300848	1		105	25	14			35	35	50					AS22-2-M6-CTW	1.2
	HPC09H-	075	300718	300758	300973	300980	2	9	75	10.3	6.7			23	—	—					0.9	
		105	300719	300759	300829	300849	1		105	25	14			35	35	50					AS22-2-M6-CTW	1.2
HPC10H-	075	25828	25826	300974	300981	2	10	75	10.3	6.7			23	—	—				注3 NOTE3	0.9		
	105	300720	300760	300830	300850	1		105	25	14			35	35	50					AS22-2-M6-CTW	1.2	
HPC11H-	075	300721	300761	300975	300982	2	11	75	12.2	4.8			25	—	—					0.9		
	105	300722	300762	300831	300851	1		105	25	14			55	40	40					55	AS22-2-M6-CTW	1.2
HPC12H-	075	25838	25836	300976	300983	2	12	75	12.2	4.8			50	25	—					0.9		
	105	300723	300763	300832	300852	1																1.2
HPC13H-	105	300724	300764	300833	300853		13	105	25	14		32	55	40	40	55	AS22-2-M6-CTW			1.0		
HPC14H-	105	300725	300765	300834	300854	1														14		
HPC15H-	105	300726	300766	300835	300855		15													1.0		
HPC16H-	105	300727	300767	300836	300856	1														16		
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																						
HSKA63	HPC03H-	075	26799	26798	—	—	2	3	75	10.3	6.7		15				—	—	—	—	1.2	
		105	26801	26800	—	—	1		105	25	14										83	1.4
		135	26792	26782	—	—			135												113	1.9
	HPC04H-	075	26803	26802	—	—	2	4	75	10.3	6.7										1.2	
		105	26805	26804	—	—	1		105	25	14										83	1.4
		135	26793	26783	—	—			135												113	1.9
	HPC05H-	075	321010	321050	—	—	2	5	75	10.3	6.7										1.2	
		105	321011	321051	—	—	1		105	25	14										83	1.4
		135	321012	321052	—	—			135												113	1.9
	HPC03H-	080-CT	321040	321080	—	—	4	3	80	15.3	6.7										1.2	
		110-CT	321041	321081	—	—	3		110	30	14										88	1.4
		140-CT	321042	321082	—	—			140												118	1.9
	HPC04H-	080-CT	321043	321083	—	—	4	4	80	15.3	6.7										1.2	
		110-CT	321044	321084	—	—	3		110	30	14										88	1.4
		140-CT	321045	321085	—	—			140												118	1.9
	HPC05H-	080-CT	321046	321086	—	—	4	5	80	15.3	6.7										1.2	
		110-CT	321047	321087	—	—	3		110	30	14										88	1.4
		140-CT	321048	321088	—	—			140												118	1.9

MODEL		CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具 挿入量 H2	調整量F		ADJUST SCREW	シャンク スルー ST	センター スルー CT	N/W (kg)					
		A	AA	A ST	AA ST	MIN									MAX										
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																									
HSKA63	HPC06H-	075	26807	26806	321380	321387	2	6	75	10.3	6.7	37.5	23	25	35	AS17-2-M5-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2						
		105	26809	26808	321159	321190	1		105	25	14		30	30	37				1.4						
		135	26794	26784	321160	321191	1		135										1.9						
	HPC07H-	075	321013	321053	321381	321388	2	7	75	10.3	6.7	25	23	25	35	AS17-2-M6-CTW			1.2						
		105	321014	321054	321161	321192	1		105	25	14		30	30	37				1.4						
		135	321015	321055	321162	321193	1		135										1.9						
	HPC08H-	075	26817	26816	321382	321389	2	8	75	10.3	6.7	50	53	23	—	—			—	1.2					
		105	26819	26818	321163	321194	1		105	25	14		35	35	50	AS22-2-M6-CTW			1.4						
		135	26795	26785	321164	321195	1		135										1.9						
	HPC09H-	075	321016	321056	321383	321390	2	9	75	10.3	6.7	50	23	—	—	—			—	1.2					
		105	321017	321057	321165	321196	1		105	25	14		35	35	50	AS22-2-M8-CTW			1.4						
		135	321018	321058	321166	321197	1		135										1.9						
	HPC10H-	075	26827	26826	321384	321391	2	10	75	10.3	6.7	50	23	—	—	—			—	1.2					
		105	26829	26828	321167	321198	1		105	25	14		35	35	50	AS22-2-M8-CTW			1.4						
		135	26796	26786	321168	321199	1		135										1.9						
	HPC11H-	075	321019	321059	321385	321392	2	11	75	12.2	4.8	50	25	—	—	—			—	1.2					
		105	321020	321060	321169	321200	1		105	25	14		55	40	40	55			AS22-2-M8-CTW	1.4					
		135	321021	321061	321170	321201	1		135											1.9					
	HPC12H-	075	26837	26836	321386	321393	2	12	75	12.2	4.8	50	25	—	—	—			—	1.2					
		105	26839	26838	321171	321202	1		105	25	14		40	40	55	AS22-2-M8-CTW			1.4						
		135	26797	26787	321172	321203			135																1.9
	HPC13H-	105	321022	321062	321173	321204		13	105			55							40	40	55	AS22-2-M8-CTW	1.5		
		135	321023	321063	321174	321205	135									1.7									
		105	321024	321064	321175	321206	105									1.5									
HPC14H-	135	321025	321065	321176	321207	14	135	60	58	60	58	AS25-2-M8-CTW	1.7												
	105	321026	321066	321177	321208		105											1.5							
	135	321027	321067	321178	321209		135											1.7							
HPC15H	105	321028	321068	321179	321210	15	105	60	58	60	58	AS25-2-M8-CTW	1.5												
	135	321027	321067	321178	321209		135											1.7							
	105	321028	321068	321179	321210		105											1.5							
HPC16H	135	321029	321069	321180	321211	16	135	60	58	60	58	AS25-2-M8-CTW	1.7												
	105	321028	321068	321179	321210		105											1.5							
	135	321029	321069	321180	321211		135											1.7							
Max.12,000min ⁻¹																									
HSKA100	HPC03H-	110	27805	27804	—	—	1	3	110	25	25	81	15	—	—	—	—	—	—						
	HPC04H-	110	27807	27806	—	—		4																	
	HPC05H-	110	350900	350930	—	—		5																	
	HPC03H-	115-CT	351040	351060	—	—	3	3	115	30	25	86	20	—	—	—	—	注4 NOTE4							
	HPC04H-	115-CT	351042	351062	—	—		4																	
	HPC05H-	115-CT	351044	351064	—	—		5																	
	HPC06H-	110	27817	27816	351003	351020	6	6	14	25	37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW AS17-2-M6-CTW AS22-2-M6-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	2.7							
	HPC07H-	110	350901	350931	351004	351021		7																	
	HPC08H-	110	27827	27826	351005	351022		8																	
	HPC09H-	110	350902	350932	351006	351023	9	9	32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	2.8										
	HPC10H-	110	27837	27836	351007	351024		10																	
	HPC11H-	110	350903	350933	351008	351025		11								110	25								
	HPC12H-	110	27847	27846	351009	351026	12	12	32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	2.8										
	HPC13H-	110	350904	350934	351010	351027		13																	
	HPC14H-	110	350905	350935	351011	351028		14																	
	HPC15H-	110	350906	350936	351012	351029	15	15	32	60	40	40	56	AS25-2-M10-CTW	2.8										
HPC16H-	110	350907	350937	351013	351030	16																			



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

FIG.1

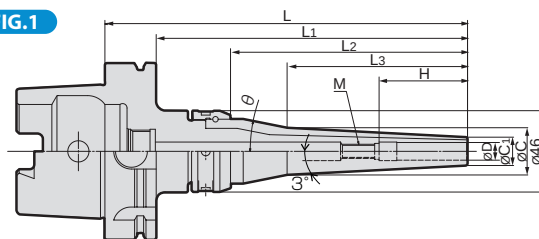


FIG.2

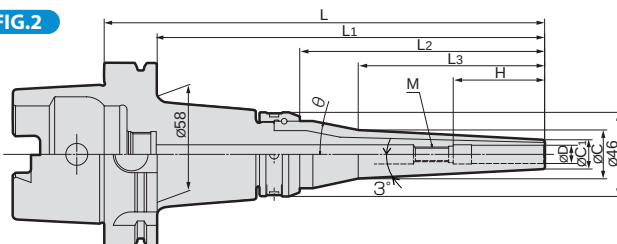


FIG.3

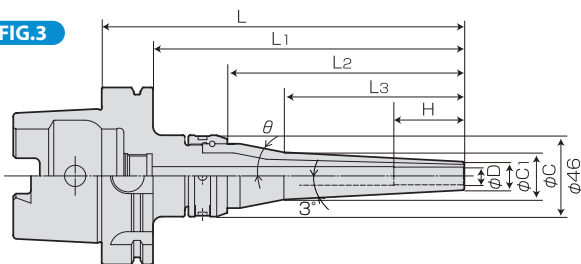
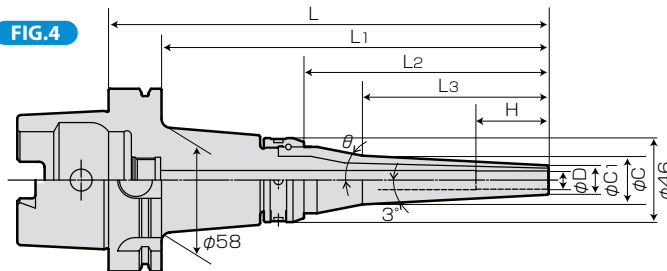


FIG.4



MODEL		CODE	FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量 H2	調整量F		M	θ	N/W (kg)		
Max. 15,000min ⁻¹																			
HSKA50	HPC03M- 150	300901	3	3	9	16	150	124	84	67	—	20	—	—	—	34	1.1		
	HPC04M- 150	300903		4	10	17										33	1.1		
	HPC05M- 150	300905		5	11	18										32	1.1		
	HPC06M- 150	300907		6	12	19										30	1.1		
	HPC07M- 150	300909		7	13	20										28	1.1		
	HPC08M- 150	300911	1	8	14	21					50	35	35	50	M6	27	1.1		
	HPC09M- 150	300913		9	15	22									M8	26	1.1		
	HPC10M- 150	300915		10	16	23									24	1.1			
	HPC11M- 150	300917		11	17	24									23	1.1			
	HPC12M- 150	300919		12	18	25									21	1.1			
Max. 15,000min ⁻¹																			
HSKA63	HPC03M- 150	420110	3	3	9	16	150	124	84	67	—	20	—	—	—	34	1.3		
	200	420116				20	200	174	134	102						18	1.5		
	HPC04M- 150	420111				4	10	17	150	124						84	67	33	1.3
	200	420117						21	200	174						134	102	17	1.5
	HPC05M- 150	321130						5	11	18						150	124	84	67
	200	321131		22	200					174						134	102	16	1.5
	HPC06M- 150	420112		6	12					19						150	124	84	67
	200	420118				23	200			174						134	102	15	1.5
	HPC07M- 150	321132				7	13			20						150	124	84	67
	200	321133						24	200	174						134	102	14	1.5
	HPC08M- 150	420113	8					14	21	150		124				84	67	27	1.4
	200	420119		25	200				174	134		102				13	1.5		
	HPC09M- 150	321134		1	9				15	22		150				124	84	67	26
	200	321135				26	200			174		134				102	12	1.5	
	HPC10M- 150	420114				10	16			23		150				124	84	67	24
	200	420120	27					200		174		134				102	11	1.5	
	HPC11M- 150	321136	11					17		24		150				124	84	67	23
	200	321137			28				200	174		134				102	10	1.6	
	HPC12M- 150	420115			12				18	25		150				124	84	67	21
	200	420121				29	200			174		134				102	9	1.6	

MODEL		CODE	FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 挿入量 H2	調整量F		M	θ	N/W (kg)
													MIN	MAX			
Max. 10,000min ⁻¹																	
HSKA100	HPC03M-	155 450220	3	3	9	16	155	126	84	67	—	20	—	—	—	34	3.1
		205 450206				20	205	176	134	102						18	3.2
		(注5) 255 450212	4			20	255	226	134	102						18	4.1
	HPC04M-	155 450201	3	4	10	17	155	126	84	67						33	3.1
		205 450207				21	205	176	134	102						17	3.3
		(注5) 255 450213	4			21	255	226	134	102						17	4.1
	HPC05M-	155 350960	3	5	11	18	155	126	84	67						32	3.1
		205 350961				22	205	176	134	102						16	3.3
		(注5) 255 350962	4			22	255	226	134	102						16	4.1
	HPC06M-	155 450202	3	6	12	19	155	126	84	67						30	3.1
		205 450208				23	205	176	134	102						15	3.3
		(注5) 255 450214	4			23	255	226	134	102						15	4.2
	HPC07M-	155 350963	3	7	13	20	155	126	84	67						28	3.1
		205 350964				24	205	176	134	102						14	3.3
		(注5) 255 350965	4			24	255	226	134	102						14	4.2
	HPC08M-	155 450203	3	8	14	21	155	126	84	67						27	3.1
		205 450209				25	205	176	134	102						13	3.3
		(注5) 255 450215	4			25	255	226	134	102						13	4.2
	HPC09M-	155 350966	3	9	15	22	155	126	84	67						26	3.1
		205 350967				26	205	176	134	102						12	3.3
		(注5) 255 350968	4			26	255	226	134	102						12	4.2
HPC10M-	155 450204	3	10	16	23	155	126	84	67	24	3.2						
	205 450210				27	205	176	134	102	11	3.3						
	(注5) 255 450216	4			27	255	226	134	102	11	4.2						
HPC11M-	155 350969	3	11	17	24	155	126	84	67	23	3.2						
	205 350970				28	205	176	134	102	10	3.3						
	(注5) 255 350971	4			28	255	226	134	102	10	4.2						
HPC12M-	155 450205	1	12	18	25	155	126	84	67	21	3.2						
	205 450211				29	205	176	134	102	9	3.3						
	(注5) 255 450217	2			29	255	226	134	102	9	4.2						

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。
3. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び調整ねじ穴付（受注生産）が必要です。
製作につきましては別途ご相談下さい。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
5. Mシリーズについては振れ精度等級の表記はありませんが、L寸法が250ミリ未満のものの振れ精度は口元3μm、3D先5μm、L寸法が250ミリ以上のものの振れ精度は口元5μm、3D先8μmとなります。
6. センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
シャンクスルーにつきましては対応出来ません。
7. 表中の「—」は、メネジなし貫通形状を表わす。

- NOTE：1. Coolant pipe is included.
2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
3. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
4. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
An adequate cutting condition should be selected for each case.
5. There is no indication of runout accuracy grade for the M series, but the runout accuracy for M series with an L dimension of less than 250 mm is 3 μm at chuck nose and 5 μm at the 3D point, and the runout accuracy for M series with an L dimension of 250 mm or more is 5 μm at chuck nose and 8 μm at the 3D point.
6. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
Thru the shank coolant type can not be support.
7. 「—」 In the table represents a through shape without female threads.
8. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	-HPC	06	M	-150
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.			
④ Mシリーズ	M series			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-HPC	10	M	-205
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.			
④ Mシリーズ	M series			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			



アクセサリ ACCESSORIES

P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

P.144 調整ネジ ADJUST SCREW



Nシリーズ

シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

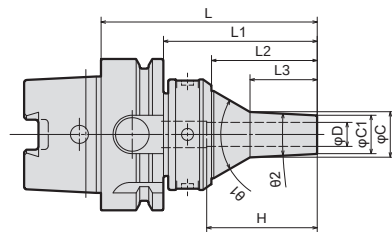


FIG.1

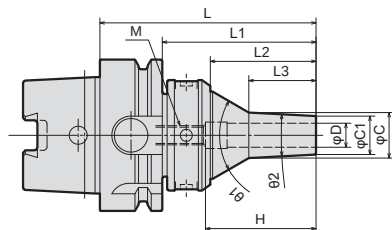


FIG.2

MODEL		CODE			FIG	ΦD	ΦC1	ΦC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具 插入量 H2	調整量F		M	θ1	θ2							
		A	AA	G Type											MIN	MAX										
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																										
HSKA50	HPC03N-105	301000	301006	301012	1	3	9	10.4	105	79	44	27	—	20	—	—	—	80	3							
	HPC04N-105	301001	301007	301013		4	10	11.5				28														
	HPC06N-105	301002	301008	301014		6	12	13.5				29								50	35	35	50	M6	74	
	HPC08N-105	301003	301009	301015	2	8	14	15.5					28	55	40	40	55	M8								68
	HPC10N-105	301004	301010	301016		10	16	17.5																		
	HPC12N-105	301005	301011	301017		12	18	21																		
HSKA63	HPC03N-090	320920	320940	320960	1	3	9	10.4	90	64	44	27	—	20	—	—	—	80	3							
	HPC04N-090	320921	320941	320961		4	10	11.5				28														
	HPC06N-090	320922	320942	320962		6	12	13.5				29								35	35	45	M8	68		
	HPC08N-090	320923	320943	320963	2	8	14	15.5					28	50	40	40	60									
	HPC10N-090	320924	320944	320964		10	16	17.5																		
	HPC12N-090	320925	320945	320965		12	18	21																		

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 4. 調整ネジが取付け可能なチャック本体はFIG.2のタイプのみです。
 5. 表中の「—」は、メネジなし貫通形状を表わす。
 6. センタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 シャンクスルーにつきましては対応出来ません。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. The above -mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the FIG.2 type.
 5. 「—」In the table represents a through shape without female threads.
 6. Center-through support is standard equipment, so it can be used as it is.
 Thru the shank coolant type can not be support.
 7. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	HPC	06	N	090
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.			
④ Nシリーズ	N series			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			



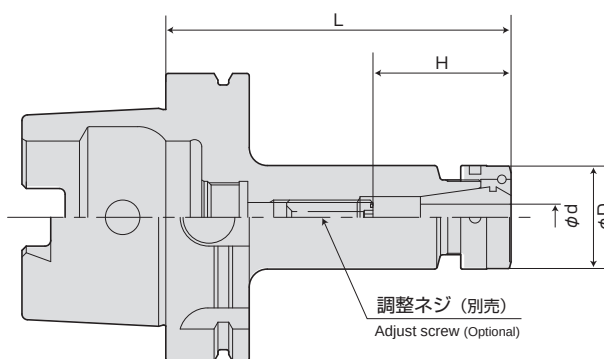
アクセサリ ACCESSORIES

P.143 チャックレンチ CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

P.144 調整ネジ ADJUST SCREW



MODEL		CODE	STOCK	φd	φD	L	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
Max. 20,000min ⁻¹										
HSKA50	RSC07-090	300074	○	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090	300065	○	0.5~10	30	90	31~43	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120	300066	○			120	31~48			
	RSC13-090	300067	○	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120	300068	○			120	35~52			
	RSC16-090	300070	○	1~16	42	90	38~43	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-120	300071	○			120	38~66			
	RSC20-090	300072	○	1.5~20	50	90	68	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW)
-120	300073	○	120			44~67	RAS20-25-5			
HSKA63	RSC07-090	320170	○	0.5~7	24	90	24~40	CR07-d	RSC07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090	320172	○	0.5~10	30	90	31~40	CR10-d	RSC10NB	RAS10-25-2.5
	RSC10-120	320174	○			120	31~48			
	RSC10-150	320175	△			150				
	RSC13-090	320176	○	0.5~13	36	90	35~40	CR13-d	RSC13NB	RAS13-25-2.5
	RSC13-120	320178	○			120	35~52			
	RSC13-150	320179	△			150				
	RSC16-090	320180	○	1~16	42	90	38~40	CR16-d	RSC16NB	RAS16-25-5
	RSC16-120	320181	○			120	38~66			
	RSC16-150	320161	△			150				
	RSC20-090	320182	○	1.5~20	50	90	66	CR20-d	RSC20NB	(M24×25L-CTW)
	RSC20-120	320184	○			120	44~61			RAS20-25-5
RSC20-150	320185	△	150							
Max. 8,000min ⁻¹										
HSKA100	RSC07-105		○	0.5~7	24	105	24~40	CR07-d	RSC07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-105	350330	○	0.5~10	30	105	31~43	CR10-d	RSC10NB	RAS10-25-2.5
	RSC10-135	350332	○			135				
	RSC10-165	350333	△			165				
	RSC10-195	350311	△			195				
	RSC10-225	350312	△			225				
	RSC10-255	350313	△			255				
	RSC10-285	350314	△			285				
	RSC13-105	350334	○	0.5~13	36	105	35~48	CR13-d	RSC13NB	RAS13-25-2.5
	RSC13-135	350336	○			135				
	RSC13-165	350337	△			165				
	RSC13-195	350315	△			195	35~52			
	RSC13-225	350316	△			225				
	RSC13-255	350317	△			255				
	RSC13-285	350318	△			285				
	RSC16-105	350338	○	1~16	42	105	38~48	CR16-d	RSC16NB	RAS16-25-5
	RSC16-135	350340	○			135				
	RSC16-165	350341	△			165				
	RSC16-195	350319	△			195	38~76			
	RSC16-225	350320	△			225				
	RSC16-255	350321	△			255				
	RSC16-285	350322	△			285				
	RSC20-105	350342	○	1.5~20	50	105	44~48	CR20-d	RSC20NB	RAS20-25-5
	RSC20-135	350344	○			135				
	RSC20-165	350345	△			165				
	RSC20-195	350346	△			195	44~78			
	RSC20-225	350347	△			225				
	RSC20-255	350348	△			255				
RSC20-285	350349	△	285							

△:受注生産

- 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.コレット・チャックレンチは付属していません。
 3.スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA50	- RSC	07	- 090
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. φD	Max. φD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.147 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

コレットチャック高速タイプ

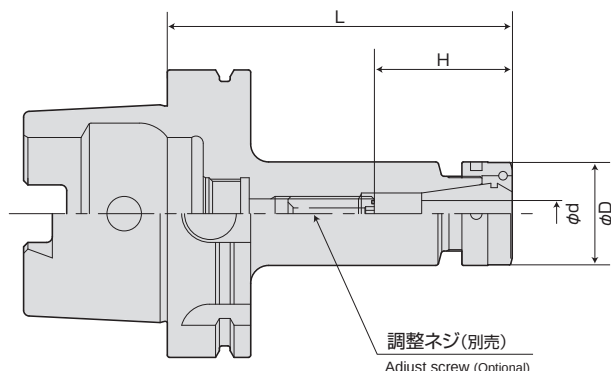
COLLET CHUCK G Type

特徴 FEATURES P.13-14

HSKA[®]-RSC[®]MAX-[®]L[®]G

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



Max 27,000min⁻¹

MODEL		CODE	φd (GRIPPINGRANGE)	φD	L	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW
HSKA50	RSC07-090G	300040	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090G	300042	0.5~10	30	90	31~43	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120G	300043			120	31~48			
	RSC13-090G	300044	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120G	300045			120	35~52			
	RSC16-090G	300046	1~16	42	90	38~43	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-120G	300047			120	38~66			
	RSC20-090G	300048	1.5~20	50	90	68	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW)
-120G	300049	120			44~67	RAS20-25-5			
HSKA63	RSC07-090G	320150	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090G	320152	0.5~10	30	90	31~40	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120G	320153			120	31~48			
	RSC13-090G	320154	0.5~13	36	90	35~40	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120G	320155			120	35~52			
	RSC16-090G	320156	1~16	42	90	38~40	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	-120G	320157			120	38~66			
	RSC20-090G	320158	1.5~20	50	90	66	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW)
-120G	320159	120			44~61	RAS20-25-5			

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 3. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA50	RSC	07	090	G
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ Max. φD	Max. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Gタイプ	G Type			



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.147 ナット・チャックレンチ・調整ネジ NUT, CHUCK WRENCH, ADJUST SCREW



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

BT series

HSK series

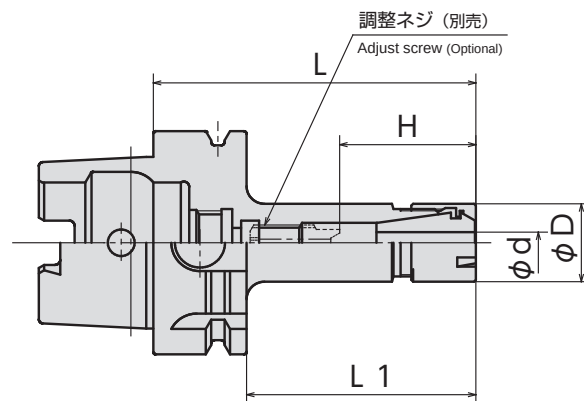
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



MODEL	CODE	ød	øD	L	L1	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
HSKA50	SSC07-090	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135			135	109				
	SSC10-090	0.5~10	22	90	64	31~43	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135			135	109				
	SSC13-090	0.5~13	28	90	64	35~43	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-135			135	109				
HSKA63	SSC07-090	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135			135	109				
	SSC10-090	0.5~10	22	90	64	31~40	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135			135	109				
	SSC13-105	0.5~13	28	105	79	35~52	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-150			150	124				

全て受注生産

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 3. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- SSC	10	- 135
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.149-152 コレット COLLETS

ZERO-1 CHUCK

ZERO-1 CHUCK

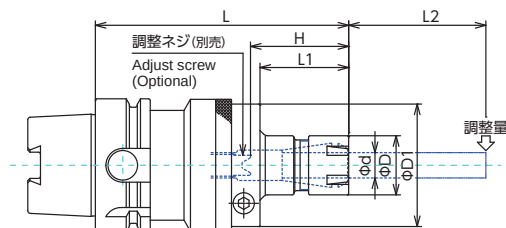
特徴 FEATURES P.10



HSKA[®]-SSZ[®]D-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ シャンクスルー対応 Thru-the-shank Coolant Available



MODEL		CODE	ød	øD	øD1	L	L1	H	COLLET	NUT	振れ調整量 Runout adjustment amount		調整ネジ ADJUST SCREW
								(刃具調整量)			L2=50mm	L2=100mm	
HSKA63	SSZ13-120	320194	0.5~13	28	58	120	42	35~52	CR13-(d)	ER20MN	15 μm	25 μm	RAS13-25-2.5
	SSZ20-135	320196	1.5~20	50	76	135	50	44~66	CR20-(d)	ER32-UM	10 μm	15 μm	RAS20-25-5

注: 1. コレット・チャックレンチ・調整ネジ・T形レンチは付属していません。

NOTE: 1. Collet, chuck wrench, adjustment screw, and T-type wrench are not included.

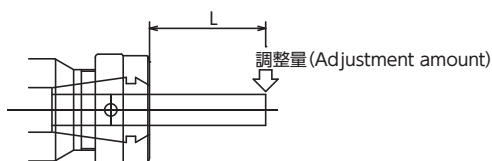
■ アクセサリ (ACCESSORIES for ZERO-1 CHUCK)

MODEL	NUT (付属品) (accessories)	COLLET			CHUCK WRENCH	ADJUST SCREW
		STANDARD	センタースルー centre	シャンクスルー shank		
SSZ13	ER20MN	CR13-d AA	CROH13-d AA	CR13C-d AA	ER20MS	RAS13-25-2.5
SSZ20	ER32-UM	CR20-d AA	CROH20-d AA	CR20C-d AA	WER32UM	RAS20-25-5

■ 振れ調整量 (Runout adjustment amount)

調整量はホルダの長さ、工具の突出し長さによって変わってきます。各寸法表に工具の突出し長さが50mm、100mmの位置での最大調整量を記載していますので参照ください。最大調整量は調整軸を許容トルクで締め付けた時の値です。

The amount of adjustment depends on the length of the holder and the protruding length of the tool.
Please refer to each dimension table for the maximum adjustment amount when the protruding length of the tool is 50 mm or 100 mm.
The maximum adjustment amount is the value when the adjustment shaft is tightened with the allowable torque.



■ T形レンチ (T-type wrench)

チャックタイプ Chuck type	適合レンチ Compatible wrench	許容トルク (Nm) Allowable torque
SSZ13	TH-W5-100	6
SSZ20	(CODE:700461)	10

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	-	SSZ	13 - 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

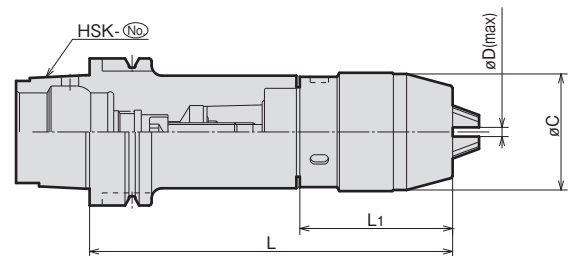
➡ P.149-150 コレット COLLETS

特 長

- 従来のドリルチャックよりL寸法が短くコンパクトです。
- シャンク一体化の為、脱落はありません。
- 高トルク加工の場合、付属レンチで締めることも出来ます。

FEATURES

- Drill chuck is positively coupled with the holder.
- Short (L length) and compact.
- Clamping force can be increased by the attached wrench.



MODEL		CODE	øD	L		L1		øC	N/W (kg)
				OPEN	CLOSE	OPEN	CLOSE		
HSKA50	-SDC08-125	25380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.1
	-SDC13-155	25390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.7
HSKA63	-SDC08-125	26380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.3
	-SDC13-155	26390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.9
HSKA100	-SDC08-130	27380	0.5~ 8	133	140.5	50	57.5	37.5	2.5
	-SDC13-155	27390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	3.1
	-SDC13-205	27391		204	216.5				3.9

注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. チャックレンチは付属されております。

NOTE: 1. Coolant pipe is included. Each SDC chuck is supplied with a wrench.
2. Each SDC chuck is supplied with a wrench.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	SDC	③	08	-	④	125
①	シャンクサイズ				Shank Size				
②	呼称				Holder's Name				
③	Max. øD				Max. øD				
④	GL長さ L				G.L. Length				

振れ精度 RUNOUT

SDC NO.	使用するテストバー DIA. OF TEST BAR	振れ精度 RUNOUT
SDC08	4&8mm	0.05mm以下
SDC13	6.5&13mm	

- 測定位置等の試験方法は、JIS B6001に準拠しております。
- 規格テストバー以外での振れ精度も上記をクリアしております。
- The test method such as measurement position conforms to JIS B 6001.
- The runout accuracy other than the standard test bar also clears the above.

把握力 CLAMPING POWER

	締め方 CLAMPING	ねじりモーメント TWISTING MOMENT	比較%
市販キーレスチャック TRADITIONAL KEYLESS CHUCK	手締め Manual	6.9 N·m	100
聖和SDCチャック SHOWA SDC CHUCK			
聖和SDCチャック+レンチ締め SHOWA SDC CHUCK	付属レンチ締め With wrench	21.6 N·m	314

注: 上記ねじりモーメントの値は、把握径: ø9の場合を示します。

NOTE: Twisting moment was measured with a ø9mm test bar.

パワーサイレントアーバ

POWER SILENT ARBOR

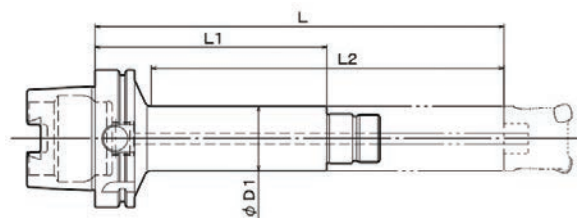
特徴 FEATURES P.9



HSKA[®]-FMH[®] D-D₁-L-DP

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

【ベースホルダ】 BASE HOLDER

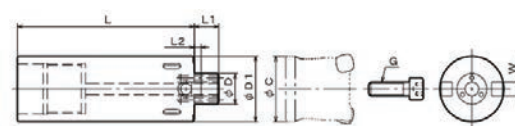


	MODEL	CODE	φD1	L	L1	L2	DAMPER UNIT
HSKA100	-PS36-47-170	350980	47	350	170	307	FMH□-47-DP
	-PS36-47-220	350982		400	220	357	
	-PS36-60-170	350984	60	350	170	307	FMH□-60-DP
	-PS36-60-220	350986		400	220	357	

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA100	PS36	47	170
① シャンクサイズ	Shank Size		
② ダンパーサイズ	Damper Size		
③ 胴 径	φD1		
④ L1寸法	L1		

【ダンパーユニット】 DAMPER UNIT



	MODEL	CODE	φD	φD1	L	L1	L2	W	G	WRENCH	MinφC
PS36	-FMH22-47-180-DP	700700	22	47	180	18	5	10	M10	FK0045	36
	-FMH22-60-180-DP	700702	22	60	180	18	5	10	M10	FK0058	49
	-FMH22.225-47-180-DP	700704	22.225	47	180	18	4	8	M10	FK0045	40
	-FMH22.225-60-180-DP	700706	22.225	60	180	18	4	8	M10	FK0058	52

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
PS36	FMH22	47	180	DP
① ダンパーサイズ	Damper Size			
② アーバサイズ	Arber Size			
③ 胴 径	φD1			
④ L寸法	L			
⑤ 防振機構	Damper			

BT series

HSK series

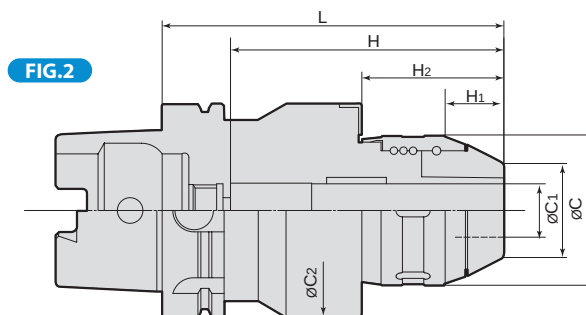
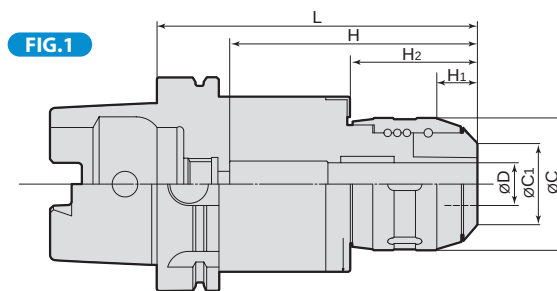
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

	MODEL	STOCK	Fig	øD	L	H	øC	øC1	øC2	H1	H2	最小刃具 挿入量	N/W (kg)
HSKA63	-HDU16-	140	△	16	140	112	62	38	82	14	54.5	57	
	-HDU20-	145	△	20	145	117							
HSKA100	-HDU16-	145	△	16	145	112	62	38	82	14	54.5	57	
	-HDU20-	150	△	20	150	117							
	-HDU25-	160	△	25	160	128	70	44	100	27.5	66.5	85	
	-HDU32-	165	△	32	165	133	82	52					

△：受注生産品

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. ストレートコレットは内部を破損する恐れがありますので、絶対にご使用にならないで下さい。
3. 刃具を約100回着脱または、3カ月に毎にハイドロチャック部の把握力確認を行って下さい。
4. ハイドロチャック部の把握力確認は、専用テスト(別売り・P.106参照)をご使用下さい。

△：Mark tools are manufactured to order.

NOTE：1. Coolant pipe is included.

2. Please don't use with collets because it may destroy the inside of the holder.
3. After 100 clamping cycles, or every 3month interval, please confirm clamping power of hydraulic portion.
4. When you check clamping power of hydraulic portion, please use exclusive test bar (separately sold).

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- HDU	32	- 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.153 把握力テスター・チャックレンチ Tester for clamping power, CHUCK WRENCH

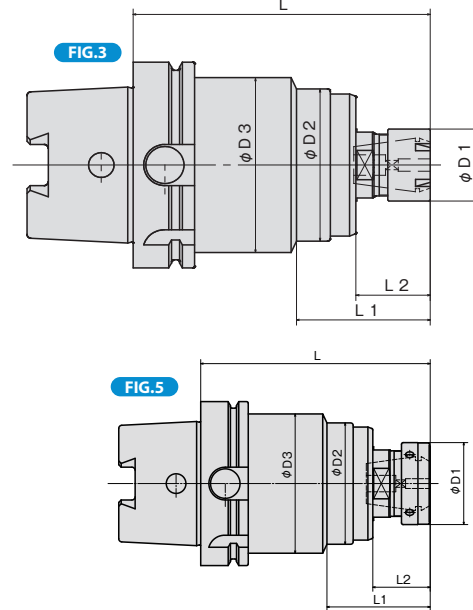
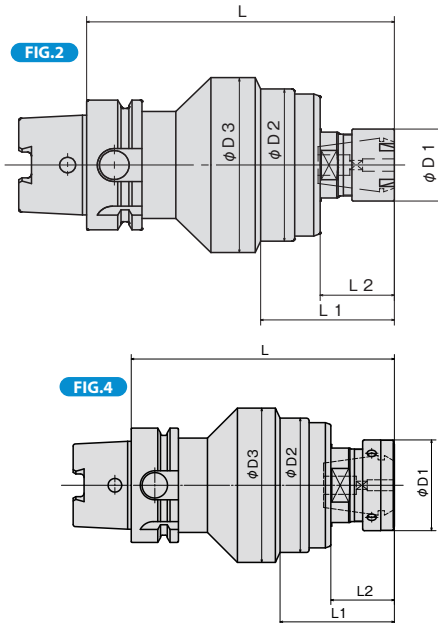
シンクロタップホルダ SYFN/SYFS型

SYNCHRO TAP HOLDER

HSKA No.-SYFN/SYFS No.-L

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

シャンクスルー対応(オプション) Thru-the-shank Coolant Available(Optional)



SYFS型はシャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Please use the tool having shank tolerance within h7 for SYFS type.

MODEL			CODE	FIG	øD	øD1	øD2	øD3	L	L1	L2	H	TAP SIZE	COLLET
HSKA50	-SYFN12	-125	310001	4	—	36	51	62.5	125	54	30	—	M4~M12,No.8~U1/2	CR13GBorGH
		-155	310002						155	84	60		P1/8	
HSKA63	-SYFS02	-110	321282	1	3	16	26	48	110	53	35	22	M1,M1.6,M2,No.3,No.4	—
	-SYFS03	-110	321284		4								M3,No.5,No.6	
	-SYFN12	-115	321291	5	—	36	51	62.5	115	54	30	—	M4~M12,No.8~U1/2	CR13GBorGH
		-145	321292						145	84	60		P1/8	
	-SYFN16S	-145	321297	2	—	35	74	85	145	63	35	—	M4~M16,No.8~U5/8, P1/4	CR16GBorGH
		-175	321298						175	93	65			
		-205	321299						205	123	95			
	-SYFN20	-145	321294	4	—	50	74	85	145	63	35	—	M4~M20,U5/16~U5/8, P1/8~P3/8	CR20GBorGH
		-175	321295						175	93	65			
		-205	321296						205	123	95			
HSKA100	-SYFS02	-115	351081	1	3	16	26	48	115	53	35	22	M1,M1.6,M2,No.3,No.4	—
	-SYFS03	-115	351082		4								M3,No.5,No.6	
	-SYFN16S	-140	351107	3	—	35	74	85	140	63	35	—	M4~M16,No.8~U5/8, P1/4	CR16GBorGH
		-170	351108						170	93	65			
		-200	351109						200	123	95			
		-230	351110						230	153	125			
		-260	351111						260	183	155			
	-SYFN20	-140	351104	5	—	50	74	85	140	63	35	—	M4~M20,U5/16~U5/8, P1/8~P3/8	CR20GBorGH
		-170	351105						170	93	65			
		-200	351106						200	123	95			

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. コレット・チャックレンチは付属していません。
3. シンクロタッピング機能付MCでの使用に限ります。
4. シャンクスルー対応(オプション)も可能です。別途お申し付けください。

NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
2. Collet and chuck wrench are sold separately.
3. Applicable to synchronized machines only.
4. Thru-the-shank coolant type is manufactured to orders.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	②	-SYFN	③	20	④	-145
①	シャンクサイズ	Shank Size					
②	呼称	Name					
③	タイプ番号	Type No					
④	GL長さ	G.L. Length					



アクセサリ ACCESSORIES

P.147-148 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH



アクセサリ ACCESSORIES

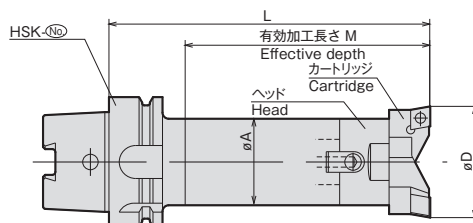
P.149-152 コレット COLLETS

特 長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドロ잉インボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大巾に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削可。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.



加工径(D) RANGE	MODEL		CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	L	M	φA	N/W (kg)	
φ25～33	HSKA63	- TWC 25 - 120 - S	320100	HSKA63	- SBS1 - 120	HE25	CT25	WT25-079	120	85	24	1.2
φ32～45		TWC32-135-S(3.97)	320106		- SBS2 - 135	HE32	CT32-3.97	注5	135	100	31	1.5
φ44～63		TWC44-135-S(3.97)	320108		- SBS3 - 135	HE44	CT44-3.97	NOTE5	135	100	42	2.0
φ62～89		- TWC 62 - 135 - S	320103		- SBS4 - 135	HE62	CT62	WT62-127	135	100	54	3.0
φ88～126		- TWC 88 - 165 - S	320104		- SBS5 - 165	HE88	CT88		165	130	64	5.7
φ25～33	HSKA100	- TWC 25 - 150 - S	350150	HSKA100	- SBS1 - 150	HE25	CT25	WT25-079	150	104	24	2.6
φ32～45		TWC32-165-S(3.97)	350164		- SBS2 - 165	HE32	CT32-3.97	注5 NOTE5	165	119	31	3.0
φ44～63		TWC44-165-S(3.97)	350166		- SBS3 - 165	HE44	CT44-3.97		165	119	42	3.6
		TWC44-255-S(3.97)	350168		- SBS3 - 225				225	179		4.2
		- TWC 62 - 165 - S	350154		- SBS4 - 165				165	119		4.7
φ62～89		- TWC 62 - 240 - S	350155		- SBS4 - 240	HE62	CT62	240	194	54	5.9	
		- TWC 62 - 285 - S	350156		- SBS4 - 285			285	239		6.7	
		φ88～126	- TWC 88 - 165 - S		350157			- SBS5 - 165	HE88		CT88	WT62-127
- TWC 88 - 240 - S			350158		- SBS5 - 240	240	194	7.8				
- TWC 88 - 330 - S			350159		- SBS5 - 330	330	284	10.0				
φ125～175		- TWC125 - 185 - S	350160		- SBS6 - 185	HE125	CT125	185	139	82	8.8	
		- TWC125 - 240 - S	350161		- SBS6 - 240			240	194		9.6	
		- TWC125 - 330 - S	350162		- SBS6 - 330			330	284		14.8	

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
 3. 刃先とドライブキーは同位相です。
 4. クーラントスルーは、OH仕様のヘッド(受注生産)に交換することにより対応します。
 型番は、ヘッド型番の後ろに“-OH”が付きます。別途お申し付け下さい。
 5. TWC32,44用チップにつきましては、市販のチップをご使用下さい。(ISO型式: CC**090308)

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Inserts are sold separately.
 3. Inserts are in phase with the drive key.
 4. Coolant through can be supported by replacing the head with OH specifications (made-to-order).
 The model number has “-OH” after the head model number. Please tell us separately.
 5. TWC32,44 chips, use commercially available chips (ISO model: CC ** 090308)

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	-TWC	25	-120	S
① シャंकサイズ	Shank Size			
② 呼称	Name			
③ Min. øD	Min. øD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Set	Set			



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156

エクステンション・リダクション・チップ EXTENSION REDUCTION, INSERTS

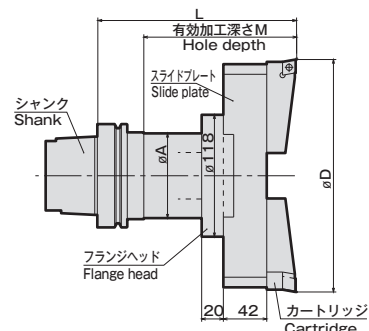
<ボーリングシステム>大径用ツインカット

HSKA100[Ⓜ]-TWC[Ⓢ]MIN-[Ⓛ]-S

<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE

特長 FEATURES

φ175～φ375までバランスカットで重切削
For high stock removal with balanced blade,
for φ175～φ375mm bores.



加工径(D) RANGE	MODEL		CODE	シャンク SHANK		フランジヘッド FLANGE HEAD	スライドプレート SLIDE PLATE	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	L	M	φA	N/W (kg)
ø175～225	HSA100	- TWC175 - 205 - S	350185	HSA100	- SBS6 - 185	TWC - FH - 0 (TWC - FH - 90)	SP175 - 42	CT125	WT62-127	205	159	82	12.2
		- TWC175 - 260 - S	350186		- SBS6 - 240					260	214		14.5
		- TWC175 - 350 - S	350187		- SBS6 - 330					350	304		17.9
- TWC225 - 205 - S		350188	- SBS6 - 185		SP225 - 42		205			159	13.6		
- TWC225 - 260 - S		350189	- SBS6 - 240				260			214	15.9		
- TWC225 - 350 - S		350190	- SBS6 - 330				350			304	19.4		
ø275～325		- TWC275 - 205 - S	350191		- SBS6 - 185	SP275 - 42	205			159	16.1		
		- TWC275 - 260 - S	350192		- SBS6 - 240		260			214	18.3		
		- TWC275 - 350 - S	350193		- SBS6 - 330		350			304	21.8		
ø325～375		- TWC325 - 205 - S	350194		- SBS6 - 185	SP325 - 42	205			159	17.3		
		- TWC325 - 260 - S	350195		- SBS6 - 240		260			214	19.6		
		- TWC325 - 350 - S	350196		- SBS6 - 330		350			304	23.1		

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
3. 標準品は刃先とドライブキーが同位相です。
4. TWC - FH - 90は、刃先とドライブキーの位相が
90° になります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Inserts are sold separately.
3. Inserts are in phase with the drive key.
4. TWC-FH-90 Flange Head is used to change the
phase to 90°.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-TWC	175-	185-	S
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Name			
③ Min. φD	Min. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Set	Set			



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156 チップ INSERTS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

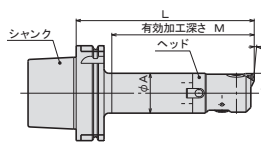


Fig. 1

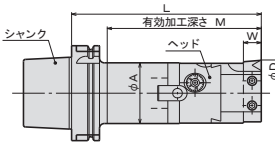


Fig. 2

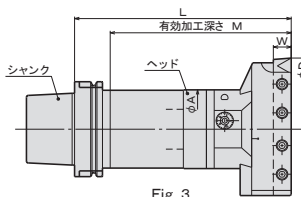


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	—	1.3
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	42		2.3
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		150	115	54		3.1
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	200	165	64	□19	5.3
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N		250	215	83		9.7
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	—	3.0
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2
φ55~73	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		5.1
φ55~73	-FIC55N-180-S	2	351308	HSKA100	-SBS4-165	FCH55N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	255	209	54	□19	6.3
φ55~73	-FIC55N-255-S		351310		-SBS4-240	FCH55N		300	254	54		7.1
φ55~73	-FIC55N-300-S		351312		-SBS4-285	FCH55N		200	154	64		6.7
φ55~73	-FIC55N-300-S		351314		-SBS5-165	FCH55N		275	229	64		8.6
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	351316	HSKA100	-SBS5-240	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	365	319	64	□19	10.8
φ70~140	-FIC70N-275-S		351318		-SBS5-330	FCH70N		235	189	64		9.5
φ70~140	-FIC70N-365-S		351320		-SBS6-185	FCH70N		290	244	83		12.5
φ70~140	-FIC70N-365-S		351322		-SBS6-240	FCH70N		380	334	83		16.2
φ90~160	-FIC90N-235-S	3	351324	HSKA100	-SBS6-330	FCH90N	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	225	179	83	□19	10.3
φ90~160	-FIC90N-290-S		351326		-SBS6-185	FCH90N		280	234	83		13.3
φ90~160	-FIC90N-380-S		351328		-SBS6-240	FCH90N		370	324	83		17.0
φ90~160	-FIC90N-380-S		351330		-SBS6-330	FCH90N		225	179	83		11.6
φ150~220	-FIC150N-225-S	3	351332	HSKA100	-SBS6-185	FCH150N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	280	234	83	□19	14.6
φ150~220	-FIC150N-280-S		351334		-SBS6-240	FCH150N		370	324	83		18.3
φ150~220	-FIC150N-370-S		351336		-SBS6-330	FCH150N		225	179	83		12.9
φ150~220	-FIC150N-370-S		351338		-SBS6-185	FCH150N		280	234	83		15.9
φ220~290	-FIC220N-225-S	3	351340	HSKA100	-SBS6-240	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	370	324	83	□19	19.6
φ220~290	-FIC220N-280-S		351342		-SBS6-330	FCH220N		225	179	83		12.9
φ220~290	-FIC220N-370-S		351344		-SBS6-185	FCH220N		280	234	83		15.9
φ220~290	-FIC220N-370-S		351346		-SBS6-240	FCH220N		370	324	83		19.6

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD

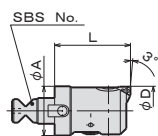


Fig. 1

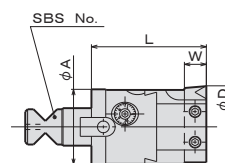


Fig. 2

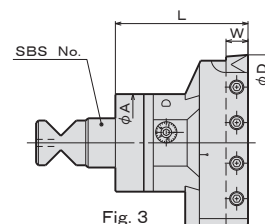


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	—	TP□□0802□□	SBS1	47	24	—	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	□19	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				SBS6	122	83		4.7
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				SBS6	112	83		6.8
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1
φ290~360	FCH290N		700138				SBS6	112	83		8.1

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

2. 一目盛りの調整量はφ0.01です。

3. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。

4. 全品センタースルー対応品です。

5. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。

6. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。

7. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。

スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).

2. Adjustable in φ0.01mm per scale

3. Insert is in face with drive key.

4. Through the tool coolant is standard.

5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.

6. Inserts and bites are sold separately.

7. The max. machining range means when installed spacer(included),
Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	②	- FIC	③	70	④	N	⑤	- 200	⑥	- S
①	シャंकサイズ	Shank Size									
②	呼称	Holder's Name									
③	Min. φD	Min. φD									
④	New Type	New Type									
⑤	GL長さL	G.L. Length									
⑥	Set	Set									



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.155 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS



アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

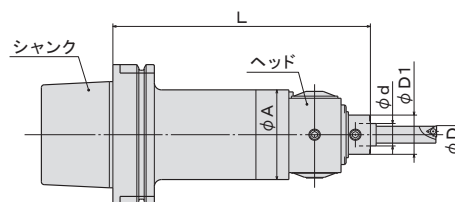
<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

特徴 FEATURES p.25-26

HSKA[®]-FICHEAD[®]NJ-[®]L-S

センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL		CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル 1 目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)	
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	HSKA63	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SSCP10-□	2.0
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520		-SBS3-135	FCH1NJ	151						2.2
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180						64
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	HSKA100	SBS3-119	FCH1NJ	135	46	10	18	φ0.005	SSCP10-□	3.5
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350		-SBS3-165	FCH1NJ	181						4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180						64

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 3. 全品センタースルー対応品です。
 4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

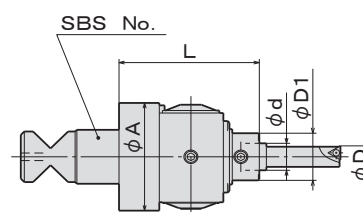
NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).
 2. Insert is in face with drive key.
 3. Through the tool coolant is standard.
 4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-	FIC	1	NJ	-181-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SSCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SSCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.



アクセサリ ACCESSORIES

P.155 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS



アクセサリ ACCESSORIES

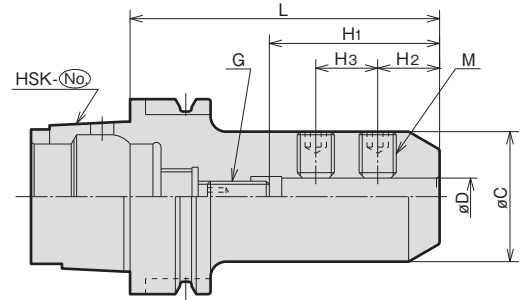
P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series
 HSK series
 ST series
 Versatile Tool
 Cutting Tool
 Accessories
 Data



特長 FEATURES

- 偏芯構造により、振れ精度の向上。
- Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL		CODE	øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	M	G	N/W (kg)
						MIN.	MAX.					
HSKA50	-SLA06-075	25710	6	75	30	18	28	13	—	M 6	M 5	0.7
	-SLA08-080	25720	8	80	35	23	33	15		M 8	M 6	0.8
	-SLA10-090	25730	10	90		25	38	18		M10	M 8	0.9
	-SLA12-100	25740	12	100	42	30	43	20		M12	M10	1.1
	-SLA16-120	25750	16	120	48	35	50	24		M14	M12	1.7
	-SLA20-140	25760	20	140	50	55	70	25		M16		2.0
HSKA63	-SLA06-075	26710	6	75	30	18	28	13	—	M 6	M 5	0.9
	-SLA08-080	26720	8	80	35	23	33	15		M 8	M 6	1.0
	-SLA10-090	26730	10	90		25	38	18		M10	M 8	1.1
	-SLA12-100	26740	12	100	42	30	43	20		M12	M10	1.3
	-SLA16-100	26750	16		48	35	46	24		M14	M12	1.6
	-SLA20-120	26760	20	120	50	55	65	25		M16		2.5
	-SLA25-130	26770	25	130	61			24		25		M18
	-SLA32-140	26780	32	140	72	65	75			24		28
HSKA100	-SLA06-085	27710	6	85	30	18	28	13	—	M 6	M 5	2.2
	-SLA08-090	27720	8	90	35	23	33	15		M 8	M 6	2.3
	-SLA10-100	27730	10	100		25	38	18		M10	M 8	2.4
	-SLA12-110	27740	12	110	42	30	43	20		M12	M10	2.6
	-SLA16-110	27750	16		48	35	50	24		M14	M12	2.9
	-SLA20-130	27760	20	130	50	55	70	25		M16		3.8
	-SLA25-140	27770	25	140	61			24		25		M18
	-SLA32-150	27780	32	150	72	65	80			24		28

- 注：1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2.フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For endmill of straight shank with flat.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

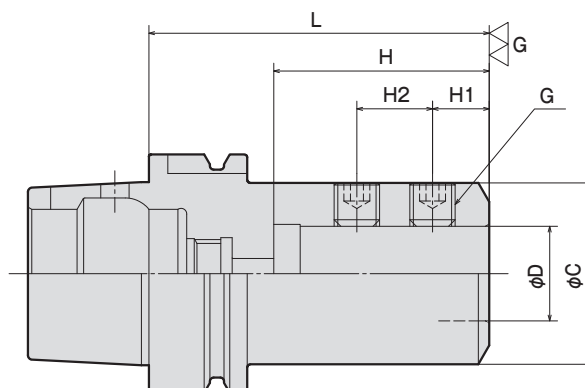
①	②	③	④
HSKA50	- SLA	06	- 075
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

サイドロックドリルホルダ

SIDE LOCK DRILL HOLDER

HSKA[®]-CSL[®]D-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



MODEL		CODE	φD	L	φC	H	H ₁	H ₂	G
HSK-A63	-CSL16-090	321540	16	90	48	49	14	14	M10
	-CSL20-090	321542	20			51			
	-CSL25-090	321544	25			57			
	-CSL32-105	321546	32	105	63	61	15	20	M12
	-CSL40-120	321548	40	120	68	71		25	M12×1.25 M14×1.5
HSK-A100	-CSL16-090	351400	16	90	48	49	14	14	M10
	-CSL20-090	351402	20			51			
	-CSL25-090	351404	25			57			
	-CSL32-105	351406	32	105	63	61	15	20	M12
	-CSL40-105	351408	40		68	71		25	M12×1.25 M14×1.5
	-CSL50-120	351410	50		84	81			M16×1.5

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. If for endmill of straight shank with flat.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	-	CSL	16 - 090
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

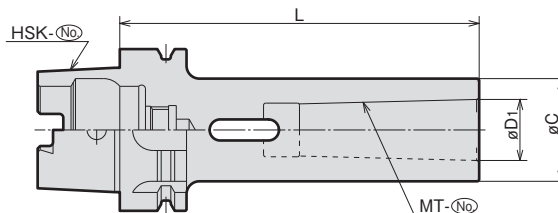
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



	MODEL	CODE	MT No.	L	øD1	øC	N/W (kg)
HSKA50	-MTA1-100	25410	1	100	12.065	25	1.2
	-MTA2-120	25420	2	120	17.780	32	1.4
	-MTA3-140	25430	3	140	23.825	40	1.5
HSKA63	-MTA1-100	26410	1	100	12.065	25	1.6
	-MTA2-120	26420	2	120	17.780	32	1.8
	-MTA3-140	26430	3	140	23.825	40	2.2
	-MTA4-160	26440	4	160	31.267	50	2.5
HSKA100	-MTA2-120	27420	2	120	17.780	32	3.0
	-MTA3-140	27430	3	140	23.825	40	3.4
	-MTA4-160	27440	4	160	31.267	50	3.7
	-MTA5-200	27450	5	200	44.399	65	4.9

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. タング付MTシャンク刃具をご使用下さい。

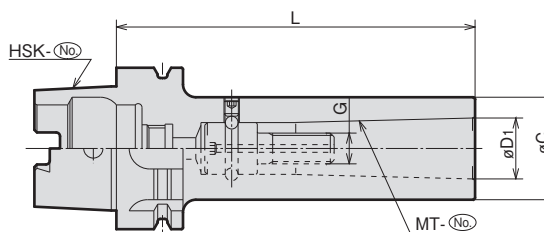
NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For tongue type Morse taper shank cutting tools.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	MTA	③	1	-	④	10
---	--------	---	---	-----	---	---	---	---	----

①	シャンクサイズ	Shank Size
②	呼称	Holder's Name
③	MT No.	MT No.
④	GL長さ L	G.L. Length

モールステーパホルダB型



	MODEL	CODE	MT No.	L	øD1	øC	G	N/W (kg)
HSKA50	-MTB1-100	25510	1	100	12.065	25	M 6	1.2
	-MTB2-120	25520	2	120	17.780	32	M10	1.4
	-MTB3-140	25530	3	140	23.825	40	M12	1.8
HSKA63	-MTB1-100	26510	1	100	12.065	25	M 6	1.6
	-MTB2-120	26520	2	120	17.780	32	M10	1.8
	-MTB3-140	26530	3	140	23.825	40	M12	2.2
	-MTB4-160	26540	4	160	31.267	50	M16	2.5
HSKA100	-MTB2-120	27520	2	120	17.780	32	M10	3.0
	-MTB3-140	27530	3	140	23.825	40	M12	3.4
	-MTB4-160	27540	4	160	31.267	50	M16	3.7
	-MTB5-200	27550	5	200	44.399	65	M20	4.9

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. 引ネジ式MTシャンクをご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For drawing thread type Morse taper shank cutting tools.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	MTB	③	1	-	④	100
---	--------	---	---	-----	---	---	---	---	-----

①	シャンクサイズ	Shank Size
②	呼称	Holder's Name
③	MT No.	MT No.
④	GL長さ L	G.L. Length

正面フライスアーバA型

FACE MILL ARBOR (Type A)

HSKA[®]-FMA[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.2

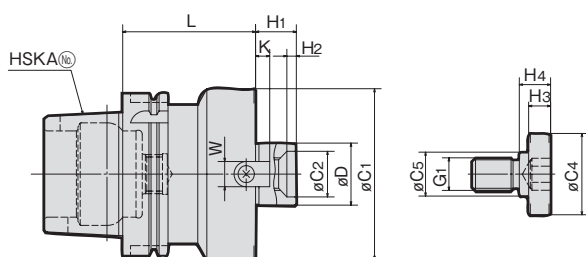


FIG.1

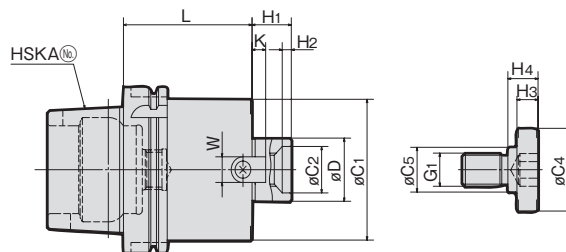
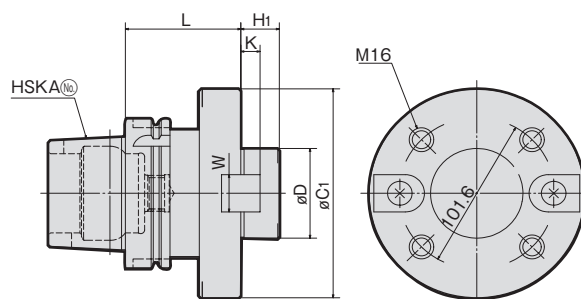


FIG.3



	MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT				N/W (kg)
										W	K		øC4	øC5	H3	H4	
HSKA50	-FMA22.225-045	300570	1	22.225	45	40	—	18	—	8.0	4	M8	20	15	7	9	0.6
	-FMA25.4 -060	300572	2	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	0.8
HSKA63	-FMA25.4 -060	320660	1	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.2
	-FMA31.75 -060	320662	2	31.75		60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23		16	1.4
	-FMA38.1 -060	320664		38.1		80	28	34		15.9	9	M20	50	27		20	1.8
	-FMA25.4 -060	350660		25.4		50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23		12	2.5
HSKA100	-FMA31.75 -060	350662	1	31.75	60	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	2.8
	-FMA38.1 -060	350664		38.1		80	28	34		15.9	9	M20	50	27		20	3.4
	-FMA50.8 -075	350666		50.8		100	38	36	10	19.05	10	M24	65	37		24	4.9
	-FMA47.625-075	350668	3	47.625	75	128.6	—	38	—	25.4	12.5	—	—	—	—	—	6.2

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)

NOTE: 1. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	FMA	25.4	060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



FIG.1

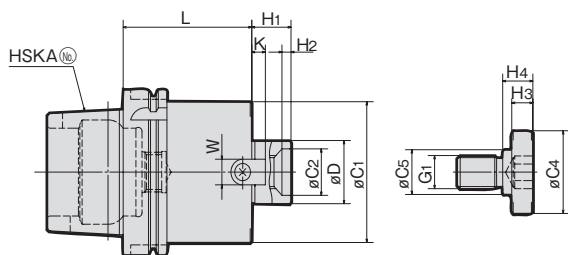


FIG.2

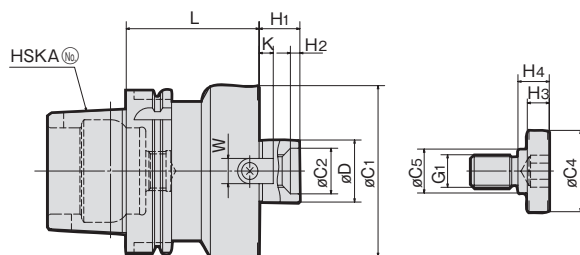


FIG.3

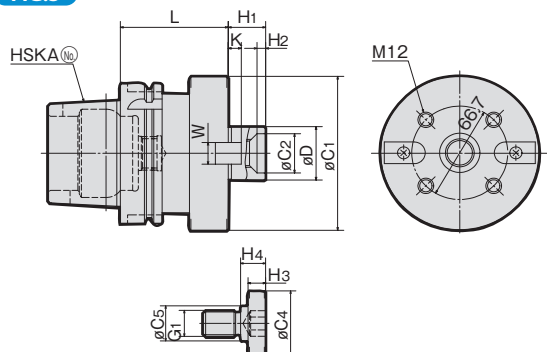
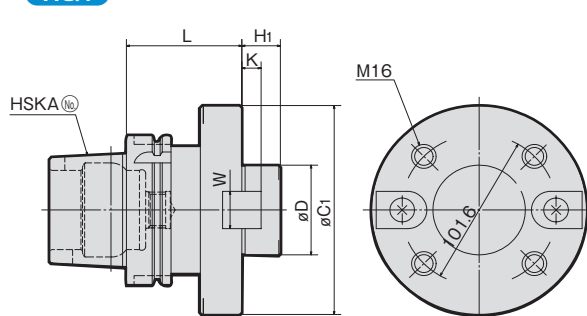


FIG.4



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT				N/W (kg)
									W	K		øC4	øC5	H3	H4	
HSKA63	-FMB25.4 -060	320670	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.7
	-FMB38.1 -060	320672	38.1		85	28		6	15.9	9	M20	50	27	14	20	1.8
	-FMB27 -060	320674	27		80	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	1.7
	-FMB40 -060	320676	40		85	28		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	1.8
HSKA100	-FMB25.4 -060	350680	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	2.9
	-FMB38.1 -060	350682	38.1	75	85	28		6	15.9	9	M20	50	27	14	20	3.5
	-FMB38.1F-075	350684	38.1		110	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	4.8
	-FMB27 -060	350686	27	60	80	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	2.9
	-FMB40 -060	350688	40	75	85	28		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	3.5
	-FMB40F -075	350690	40		110	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	4.8
	-FMB60 -075	350692	60	75	140	—		25.4	12.5	—	—	—	—	—	—	6.8

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. サンドビグ、セコカッタ用

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For Sandvik and Seco cutters.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- FMB	38.1	- 060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

正面フライスアーバC型

FACE MILL ARBOR (Type C)

HSKA[®]-FMC[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.1

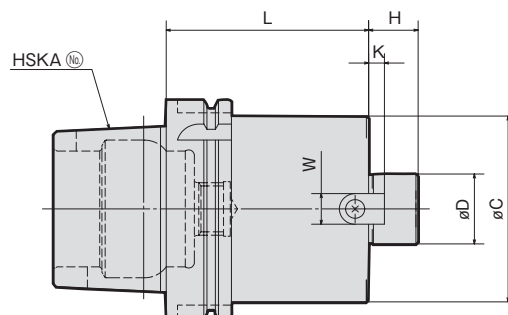
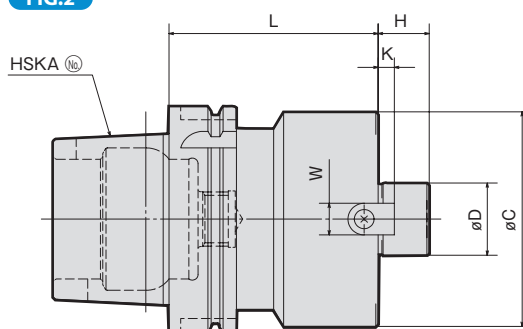


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC	H	KEY		CLAMP BOLT	N/W (kg)
							W	K		
HSKA50	-FMC22 -060	300137	22	60	45	18	10	5	M10 × 30L	0.9
	-FMC37 -060	300138	27		70	20	12	6	M12 × 35L	1.3
HSKA63	-FMC25.4-060	320680	25.4	60	70	20	9.5	5	M12 × 35L	1.5
	-FMC38.1-060	320682	38.1		85	22	15.9	7	M16 × 40L	0.8
	-FMC22 -060	320684	22		45	18	10	5	M10 × 30L	1.1
	-FMC27 -060	320686	27		70	20	12	6	M12 × 35L	1.5
	-FMC32 -060		32		85	22	14	7	M16 × 40L	1.8
	-FMC25.4-060		25.4		70	20	9.5	5	M12 × 35L	2.9
HSKA100	-FMC38.1-060		38.1	60	85	22	15.9	7	M16 × 40L	3.5
	-FMC22 -060	350704	22		45	18	10	5	M10 × 30L	2.4
	-FMC27 -060		27		70	20	12	6	M12 × 35L	3.0
	-FMC32 -060		32		85	22	14	7	M16 × 40L	3.4

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. サンドビッグ、セコカッタ用

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For Sandvik and Seco cutters.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA63 ② - FMC ③ 22 ④ - 060

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Name
③ インロー径 øD øD
④ GL長さ L G.L. Length

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



MODEL				CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	GLAMP BOLT	
														M	L1
HSKA50	-FMH16	-37	-060	301100	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8	25L
	-FMH22	-47	-060	301102	1	22	47	60	34	—	17	10	5	M10	30L
			-090	301104	1			90	64	—					
	-FMH27	-60	-060	301106	2	27	60	60	34	—	20	12	6	M12	35L
			-090	301108	2			90	64	—					
	-FMH22.225	-47	-060	301110	1	22.225	47	60	34	—	17	8	3.5	M10	30L
			-090	301112	1			90	64	—					
	HSKA63	-FMH16	-37	-060	321560	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8
-090				321562	1	90			64	3					
-FMH22		-47	-045	321564	1	22	47	45	19	3	17	10	5	M10	30L
			-060	321566	1			60	34	3					
			-090	321568	1			90	64	3					
			-150	321570	1			150	124	3					
-FMH27		-60	-060	321572	1	27	60	60	34	—	20	12	6	M12	35L
			-090	321574	1			90	64	—					
-FMH32		-85	-060	321576	2	32	85	60	34	—	22	14	7	M16	40L
			-090	321578	2			90	64	—					
-FMH22.225		-47	-045	321580	1	22.225	47	45	19	3	17	8	3.5	M10	30L
			-060	321582	1			60	34	3					
			-090	321584	1			90	64	3					
			-150	321586	1			150	124	3					
-FMH25.4		-70	-060	321588	2	25.4	70	60	34	—	22	9.5	5	M12	35L
			-090	321590	2			90	64	—					
			-150	321592	2			150	124	—					
			-060	321594	2			31.75	76	60					
-090	321596	2	90	64	—										
HSKA100	-FMH22	-47	-105	351420	1	22	47	105	76	5	17	10	5	M10	30L
			-150	351422	1			150	121	5					
			-200	351424	1			200	171	5					
			-250	351426	1			250	221	5					
	-FMH22	-60	-060	351428	1	22	60	60	31	5	17	10	5	M10	30L
			-105	351430	1			105	76	5					
			-150	351432	1			150	121	5					
			-200	351434	1			200	171	5					
	-FMH22	-60	-250	351436	1	22	60	250	221	5	17	10	5	M10	30L
			-060	351438	1			60	31	5					
			-090	351440	1			90	61	5					
			-150	351442	1			150	121	5					
	-FMH27	-60	-060	351444	1	27	60	60	31	5	20	12	6	M12	35L
			-090	351446	1			90	61	5					
			-150	351448	1			150	121	5					
			-060	351450	1			60	31	5					

- 注: 1. 刃先スルー対応カタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、
 P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されております。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	FMH	27	60	060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インロー径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

正面フライスアーバH型

HSKA[®]-FMH[®]D-C₁-L

FACE MILL ARBOR (Type H)

FIG.1

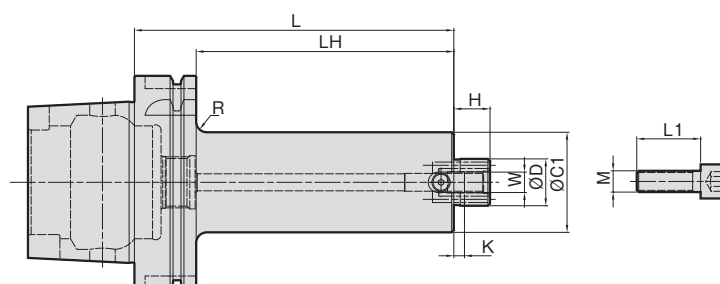
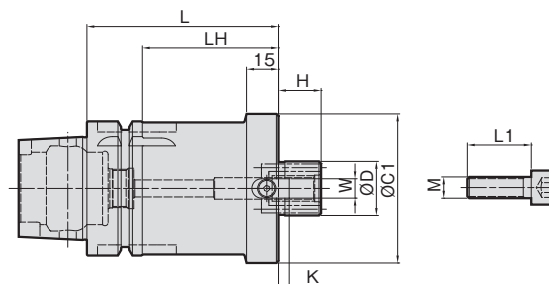


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	CLAMP BOLT	
											M	L1
HSKA100	-FMH32 -96	-060	32	96	60	31	—	22	14	7	M16	40L
		-090			90	61	—					
		-150			150	121	—					
	-FMH40 -100	-075	40	100	75	46	—	26	16	8.5	MBA-M20	
		-105			105	76	—					
		-105			105	76	5					
	-FMH22.225 -47	-150	22.225	47	150	121	5	17	8	3.5	M10	30L
		-200			200	171	5					
		-250			250	221	5					
		-060			60	31	5					
	-FMH22.225 -60	-105		60	105	76	5					
		-150			150	121	5					
		-200			200	171	5					
		-250			250	221	5					
	-FMH25.4 -70	-060	25.4	70	60	31	5	22	9.5	5	M12	35L
		-090			90	61	5					
		-150			150	121	5					
		-200			200	171	5					
	-FMH31.75 -76	-060	31.75	76	60	31	5	30	13	7	M16	40L
		-090			90	61	5					
		-105			105	76	5					
		-150			150	121	5					
	-FMH31.75 -96	-200		96	200	171	5					
		-060			60	31	—					
		-090			90	61	—					
		-105			105	76	—					
	-FMH31.75 -96	-150			150	121	—					
		-200			200	171	—					
	-FMH38.1 -100	-060	38.1	60	60	31	—	34	15.9	9	MBA-M20	
		-090			90	61	—					
		-105			105	76	—					
		-150			150	121	—					

- 注: 1. 刃先スルー対応カッタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、
 P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されています。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable
 MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-FMH	27	-60	-060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インロー径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

