

HSK series

HSKシリーズ

マイクロンチャック(ミーリングチャック)	98	MICRON CHUCK (Milling Chuck)
マイクロンチャック Hシリーズ	101,102	MICRON CHUCK H series
マイクロンチャック Mシリーズ	103,104	MICRON CHUCK M series
マイクロンチャック Nシリーズ	105	MICRON CHUCK N series
ハードチャック	106	HARD CHUCK
ドリルチャック(シャンク一体型)	109	DRILL CHUCK
コレットチャック	110	COLLET CHUCK
コレットチャック高速タイプ	111	COLLET CHUCK G Type
コレットチャック(スリムタイプ)	113	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
ハイデュアルチャック	119	Hy-Dual CHUCK
シンクロタップホルダ SYFN型	121	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN
シンクロタップホルダ SYFS型	121	SYNCHRO TAP HOLDER type SYFS
コレットチャック(スリムタイプ)	122	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
<ボーリングシステム>ツインカット	123	<BORING SYSTEM> TWINCUT
<ボーリングシステム>大径用ツインカット	124	<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE
<ボーリングシステム>ファーストカット	125	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT
<ボーリングシステム>ファーストカット [小径穴加工ツール]	126	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]
サイドロックホルダA型	129	END MILL HOLDER
サイドロックドリルホルダ	130	SIDE LOCK DRILL HOLDER
モルステーパホルダA型	131	MORSE TAPER HOLDER (Type A)
モルステーパホルダB型	131	MORSE TAPER HOLDER (Type B)
正面フライスアーバA型	132	FACE MILL ARBOR (Type A)
正面フライスアーバB型	133	FACE MILL ARBOR (Type B)
正面フライスアーバC型	134	FACE MILL ARBOR (Type C)
正面フライスアーバH型	135	FACE MILL ARBOR (Type H)
正面フライスアーバH型	136	FACE MILL ARBOR (Type H)





HSKシリーズ

HSK series

ミーリングチャック標準型 P.98
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC
マイクロチャック
MICRON CHUCK

ミーリングチャック高速型 P.101,102
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-H
マイクロチャック Hシリーズ
MICRON CHUCK H series

ミーリングチャックスリムタイプ P.103,104
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-M
マイクロチャック Mシリーズ
MICRON CHUCK M series

ミーリングチャック P.105
《特徴 FEATURES >> P.1-8》



HPC-N
マイクロチャック Nシリーズ
MICRON CHUCK N series

ミーリングチャック標準型 P.106
《特徴 FEATURES >> P.9-10》



CTH
ハードチャック
HARD CHUCK

ドリルチャック P.109



SDC
ドリルチャック(シャンク一体型)
DRILL CHUCK

コレットチャック標準型 P.110
《特徴 FEATURES >> P.11-12》



RSC
コレットチャック
COLLET CHUCK

コレットチャック高速型 P.111
《特徴 FEATURES >> P.11-12》



RSC-G
コレットチャック高速タイプ
COLLET CHUCK G Type

コレットチャック(スリムタイプ) P.113
《特徴 FEATURES >> P.13-14》



SSC
コレットチャック(スリムタイプ)
COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

ハイデュアルチャック P.119
《特徴 FEATURES >> P.21-22》



HDU
ハイデュアルチャック
Hy-Dual CHUCK

シンクロタップホルダ P.121
《特徴 FEATURES >> P.15-16》



SYFN, SYFS
シンクロタップホルダ SYFN型, SYFS型
SYNCHRO TAP HOLDER type SYFN, SYFS

ボーリングシステム P.123,124



TWC-S
ツインカット
TWINCUT

ボーリングシステム P.125-128
《特徴 FEATURES >> P.23-28》



FIC
ファーストカット
FIRSTCUT

一般ツーリング P.129



SLA
サイドロックホルダA型
END MILL HOLDER

一般ツーリング P.130



CSL
サイドロックドリルホルダ
SIDE LOCK DRILL HOLDER

一般ツーリング P.131



MTA, MTB
モールステーパホルダA型・B型
MORSE TAPER HOLDER (Type A, B)

一般ツーリング P.132-134



FMA, FMB, FMC
正面フライスアーバA型・B型・C型
FACE MILL ARBOR (Type A, B, C)

一般ツーリング P.135-136



FMH
正面フライスアーバH型
FACE MILL ARBOR (Type H)

マイクロンチャック (ミーリングチャック)

HSKA[®]-HPC[®]D-L

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



標準 Standard

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

FIG.1

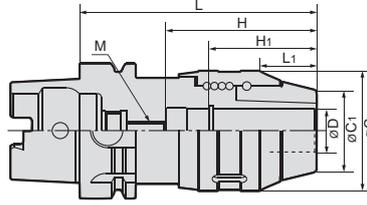


FIG.2

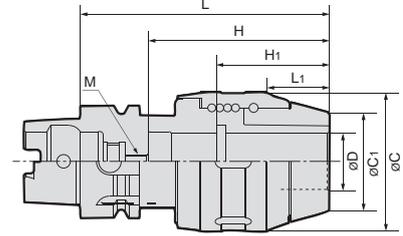
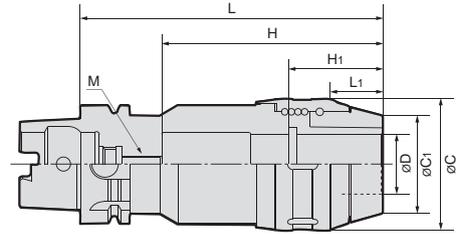


FIG.3



CODE	A	AA	FIG	φD	L	L1	φC	φC1	H	H1	最小刃具挿入量(H2)		調整量	M	N/W (kg)								
											スキマ(ST)	センタ(CT)	F										
Max. 10,000 min⁻¹																							
HSKA50	HPC16 -110	○	○	2	16	110	26	56	34	75	50	40	51	57~67	M6	1.4							
	HPC20 -110	○	○		20				38			45											
	HPC25 -115	○	○		25				44			50											
	HPC32 -120	△	△		32				52			55											
HSKA63	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	75	50	40	51	59~67	M8	1.9							
	HPC20 -110	○	○		20				38			45											
	HPC25 -115	○	○		25				44			50											
	HPC32 -120	○	○	2	32	120	27.5	70	52	85	53	55	55	64~72	2.1								
	HPC32 -160	○	○		32				117			96~104											
	HPC42 -160	△	△		42				160			30.5				82	62	100	57	60	60	67~87	3.8
HSKA100	HPC16 -110	○	○	1	16	110	26	56	34	70	50	40	51	59~65	M12	3.0							
	HPC20 -110	○	○		20				38			45											
	HPC25 -115	○	○		25				44			50											
	HPC25 -135	○	○		25				90			73~80											
	HPC32 -120	○	○	3	32	120	27.5	70	52	80	53	55	55	63~70	4.6								
	HPC32 -165	○	○		32				117			100~107											
	HPC42 -135	○	○		42				165			30.5				82	62	95	57	60	60	78~85	3.8
	HPC42 -165	○	○		42				165			30.5				82	62	122	57	60	60	105~112	4.8

△: 受注生産品

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ、調整ネジは付属してありません。
 3. センタースルーにてご使用の際は、付属のOリングを内径奥の溝に入れてからご使用下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

△: Mark tools are manufactured to order.

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Insert the O-ring included in the box to the groove of the ID for thru-the-tool use.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	②	HPC	③	16	④	-110	⑤	A
①	シャンクサイズ	②	呼称	③	刃具シャンク径 φD	④	GL長さ L	⑤	等級
	Shank Size		Holder's Name		Cutter's Shank Dia.		G.L. Length		Grade

アクセサリ ACCESSORIES
 P.99 コレット STRAIGHT COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.100 調整ネジ・チャックレンチ ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

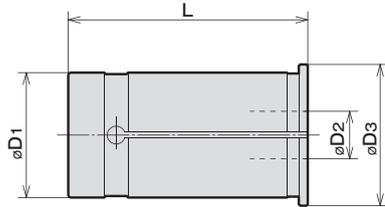
Data



ストレートコレット

STRAIGHT COLLET

SC^①-^②D₂



CODE	SC ^① - ^② D ₂	øD ₃	L
SC16	-6·8·10·12	20	47
SC20	-6·8·10·12·16	23.5	50
SC25	-6·8·10·12·16·20	30	60
SC32	-6·8·10·12·16·20·25	37.5	70
SC42	-6·8·10·12·16·20·25·32	47.5	80

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SC ② 16 - ③ 6

① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂

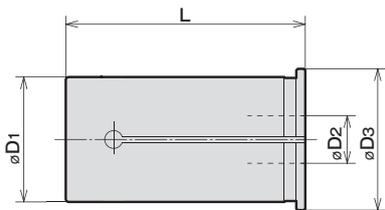
HSK series



ストレートコレット(オイルホールタイプ)

STRAIGHT COLLET (Oil-Hole Type)

SCOH^①-^②D₂



CODE	SCOH ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	最小挿入量
SCOH20	-6	23.5	54.5	27
	-8			30
	-10			34
	-12			35
	-16			38
SCOH25	-6	30	60	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
	-20			41
SCOH32	-6	37.5	70	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			38
	-20			40
	-25			44

CODE	SCOH ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	最小挿入量
SCOH42	-6	47.5	80	27
	-8			30
	-10			32
	-12			35
	-16			42
	-20			45
	-25			50
	-32			

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SCOH ② 32 - ③ 20

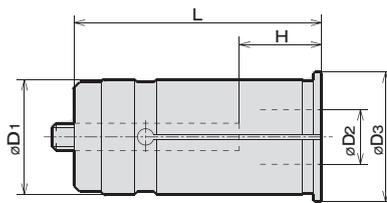
① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂



調整ネジ付ストレートコレット

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW

NC^①-^②D₂



CODE	NC ^① - ^② D ₂	øD ₃	L	H	
				MIN.	MAX.
NC20	-6·8·10·12·16	23.5	60	25	35
NC32	-6·8·10	37.5	80	20	45
	-12·16·20·25			25	55
NC42	-6·8·10·12	47.5	90	20	45
	-16·20·25·32			30	65

注：全SHOWAチャック用
NOTE: Applicable to Micron chucks and Hard chucks.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

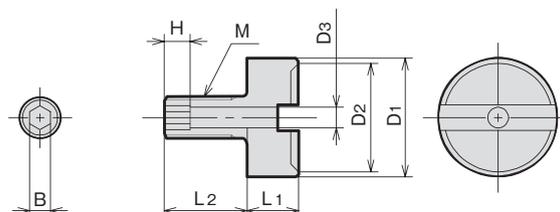
① NC ② 32 - ③ 6

① 呼称	Name
② D ₁	D ₁
③ D ₂	D ₂



調整ネジ (HSKシャंकマイクロンチャック専用)

ADJUST SCREW (For HSK shank standard MICRON CHUCK)



MODEL	CODE	φD1	φD2	φD3	M	L1	L2	H	B	MICRON CHUCK
HAS1620-05	M06	15	13	3	M6	5	18	3	3	HSKA50
	M08			4	M8		16		4	HSKA63
	M12			5	M12		11		5	HSKA100
HAS2532-10	M06	23	21	3	M6	10	18	4	3	HSKA50
	M08			4	M8		16		4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100
HAS4250-10	M08	33	31	4	M8	11.5	28	4	4	HSKA63
	M12			5	M12		11.5		5	HSKA100

注: 1. チャック本体には付属しておりません。別途ご注文下さい。
2. 特殊仕様については受注生産致しますので、刃具形状等をご連絡下さい。

NOTE : 1. The above Adjust Screws are sold separately.
2. Above Adjust Screws can not be used for "H" and "M" series Micron Chucks. Adjust Screws for "H" and "M" series Micron Chucks are manufactured to order.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



チャックレンチ

CHUCK WRENCH

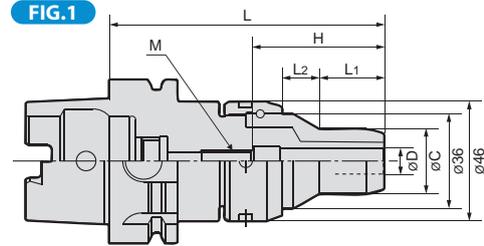


フックスパナ HOOK SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC16,HPC20	FS52-55G	35852
HPC25,HPC16S,HPC20S	FS58-62G	35853
HPC32,HPC25S	FS68-75G	35854
HPC42,HPC32S	FS80-90G	35855

MICRON CHUCK H series

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

▶▶ スキマスルー対応(オプション) Thru-the-groove Coolant Available(Option)



Hシリーズ H-series

シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.

FIG.4

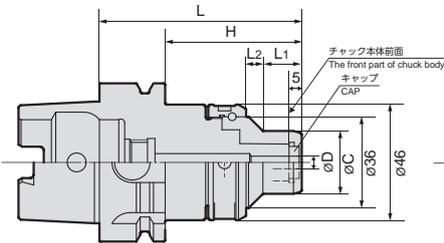


FIG.3

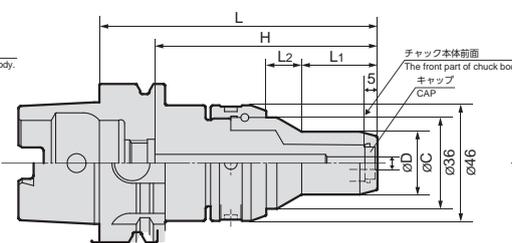
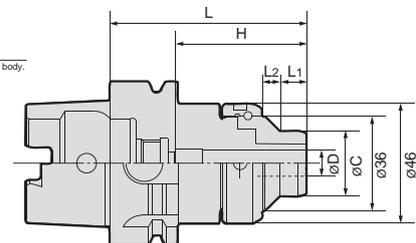


FIG.2



MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2		調整量 F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)	
											MIN	MAX	MIN	MAX					
Max. 20,000 min⁻¹(G Type:Max. 30,000 min⁻¹)																			
HSKA50	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	55								0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	85								1.2
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7	55	15							0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	85								1.2
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7	55								0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14	85								1.2
	HPC03H	080-CT	△	△	△	4	3	80	15.3	6.7	60								0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC04H	080-CT	△	△	△	4	4	80	15.3	6.7	60	20							0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC05H	080-CT	△	△	△	4	5	80	15.3	6.7	60								0.9
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	90								1.2
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7	37.5	23	28						0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	30	30	37		AS17-2-M5-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2
	HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7	23	28							0.9
		105	△	△	△	1		105	25	14	30	30			AS17-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2
	HPC08H	075	○	○	○	2	8	75	10.3	6.7	23								0.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	35	35	50		AS22-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2
HPC09H	075	△	△	△	2	9	75	10.3	6.7	23								0.9	
	105	△	△	△	1		105	25	14	35	35	50		AS22-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2	
HPC10H	075	○	○	○	2	10	75	10.3	6.7	23								0.9	
	105	○	○	○	1		105	25	14	35	35	50		AS22-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2	
HPC11H	075	△	△	△	2	11	75	12.2	4.8	25								0.9	
	105	△	△	△	1		105	25	14	55	40	40	55		AS22-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2
HPC12H	075	○	○	○	2	12	75	12.2	4.8	50	25							0.9	
	105	○	○	○	1					55								1.2	
HPC13H	105	△	△	△		13				40	40	55		AS22-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.0	
HPC14H	105	△	△	△		14	105	25	14									1.0	
HPC15H	105	△	△	△		15												1.0	
HPC16H	105	△	△	△		16				60	45	60						1.0	
Max. 20,000 min⁻¹(G Type:Max. 30,000 min⁻¹)																			
HSKA63	HPC03H	075	○	○	○	2	3	75	10.3	6.7	53								1.2
		105	○	○	○	1		105	25	14	83								1.4
	HPC04H	075	○	○	○	2	4	75	10.3	6.7	53	15							1.2
		105	○	○	○	1		105	25	14	83								1.4
	HPC05H	075	△	△	△	2	5	75	10.3	6.7	53								1.2
		105	△	△	△	1		105	25	14	83								1.4
	HPC03H	080-CT	△	△	△	4	3	80	15.3	6.7	58								1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC04H	080-CT	△	△	△	4	4	80	15.3	6.7	58	20							1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC05H	080-CT	△	△	△	4	5	80	15.3	6.7	58								1.2
		110-CT	△	△	△	3		110	30	14	88								1.4
	HPC06H	075	○	○	○	2	6	75	10.3	6.7	118								1.9
		105	○	○	○	1		105	25	14	23	25	35		AS17-2-M5-CTW	○有償	○有償	○有償	1.2
		135	○	○	○	1		135	25	14	30	30	37		AS17-2-M5-CTW	○有償	○有償	○有償	1.4
	HPC07H	075	△	△	△	2	7	75	10.3	6.7	23	25	35						1.2
		105	△	△	△	1		105	25	14	30	30	37		AS17-2-M6-CTW	○有償	○有償	○有償	1.4
		135	△	△	△	1		135	25	14									1.9

MODEL	A	AA	GType	FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量 H2	調整量F		調整ネジ M	スキマスルー ST	センタースルー CT	N/W (kg)																																															
												MIN	MAX																																																			
Max. 20,000 min⁻¹ (G Type: Max. 30,000 min⁻¹)																																																																
HSKA63	HPC08H	075	○	○	○	2	75	10.3	6.7	25	53	23	-	-	-	○有償	○	1.2																																														
		105	○	○	○	1	105	25	14										35	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	1.4																																							
		135	○	○	○	1	135	25	14										23	-	-	-	○有償	○	1.9																																							
	HPC09H	075	△	△	△	2	75	10.3	6.7										50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4																																						
		105	△	△	△	1	105	25	14										23	-	-	-	○有償	○	1.9																																							
		135	△	△	△	1	135	25	14										35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.9																																							
	HPC10H	075	○	○	○	2	75	10.3	6.7										32	50	25	-	-	-	○有償	○	1.2																																					
		105	○	○	○	1	105	25	14																			55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4																													
		135	○	○	○	1	135	25	14																			50	25	-	-	-	○有償	○	1.9																													
	HPC11H	075	△	△	△	2	75	12.2	4.8																			55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.2																													
		105	△	△	△	1	105	25	14																											50	25	-	-	-	○有償	○	1.4																					
		135	△	△	△	1	135	25	14																											50	25	-	-	-	○有償	○	1.9																					
	HPC12H	075	○	○	○	2	75	12.2	4.8																											55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.2																					
		105	○	○	○	1	105	25	14																																			55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.4													
		135	○	○	○		105																																													50	25	-	-	○有償	○	1.9						
	105	△	△	△	105		50																																													25	-	-	○有償	○	1.5							
HPC13H	105	△	△	△	1	105	25	14	55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																																
	135	△	△	△		105											50	25																																		-	-	○有償	○	1.7								
	105	△	△	△		105											50	25																																		-	-	○有償	○	1.7								
HPC14H	105	△	△	△	1	105	25	14									55	40																																		40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.5							
	135	△	△	△		105																																																				50	25	-	-	○有償	○	1.7
	105	△	△	△		105																																																				50	25	-	-	○有償	○	1.7
HPC15H	105	△	△	△	1	105	25	14											55	40	40	55	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																																						
	135	△	△	△		105																					50																															25	-	-	○有償	○	1.7	
	105	△	△	△		105																					50																															25	-	-	○有償	○	1.7	
HPC16H	105	△	△	△	1	105																					60	40	40	58	AS25-2-M8-CTW	○有償	○	1.5																														
Max. 12,000 min⁻¹																																																																
HSKA100	HPC03H	110	○	○	-	1	3																					14	81	15	-	-	-	○	○追加																							2.7						
	HPC04H	110	○	○	-	1	4	110																			25									37.5	30	30	37	AS17-2-M5-CTW	○有償	○	2.7																					
	HPC05H	110	△	△	-	5																														37.5	30	30	37	AS17-2-M6-CTW	○有償	○	2.7																					
	HPC03H	115-CT	△	△	△	3	3																													50	35	35	50	AS22-2-M6-CTW	○有償	○	2.7																					
	HPC04H	115-CT	△	△	△	3	4	115																			30									50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○	2.7																					
	HPC05H	115-CT	△	△	△	5				50	35	35	50	AS22-2-M8-CTW	○有償	○											2.7																																					
	HPC06H	110	○	○	-	6				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○											2.8																																					
	HPC07H	110	△	△	-	7				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○											2.8																																					
	HPC08H	110	○	○	-	8				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC09H	110	△	△	-	9				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC10H	110	○	○	-	10				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC11H	110	△	△	-	11	110	25		55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC12H	110	△	△	-	12				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC13H	110	△	△	-	13				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC14H	110	△	△	-	14				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
	HPC15H	110	△	△	-	15				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																															
HPC16H	110	△	△	-	16				55	40	40	55	AS25-2-M10-CTW	○有償	○	2.8																																																

△: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT はセンタースルー専用です。追加した商品には「CT」とマーキングされます。
 4. HPC06H 以上のスキマスルー対応は有償となります。製作につきましては別途ご相談下さい。HPC06H 以上のスキマスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 5. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. HPC03H, HPC04H, HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 4. The the thru-the-groove-coolant application for HPC06 or larger will be charged. Please instruct when ordering. "ST" will be marked for this application.
 5. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 6. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-groove Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-thru-tool Coolant Available.

アクセサリ ACCESSORIES
 P.105 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
 P.104 チャックレンチ CHUCK WRENCH

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA50	-HPC	03	H	-075	A
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.				
④ Hシリーズ	H series				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ 等級	Grade				

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
HSKA50	-HPC	03	H	-075	A	-CT
① シャンクサイズ	Shank Size					
② 呼称	Holder's Name					
③ 刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.					
④ Hシリーズ	H series					
⑤ GL長さ L	G.L. Length					
⑥ 等級	Grade					
⑦ クーラントスルー仕様	STor CT					

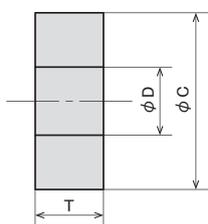
マイクロンチャック Hシリーズ CT用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H series CT



キャップ (マイクロンチャック Hシリーズ CT用)

CAP for MICRON CHUCK H series CT



MODEL	CODE	φD	φC	T
HC10-03-NBR	8123270	3	13	5
HC10-04-NBR	8123280	4	13	5
HC10-05-NBR	8123230	5	13	5



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

FIG.1

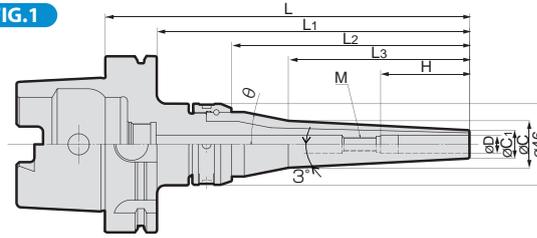


FIG.2

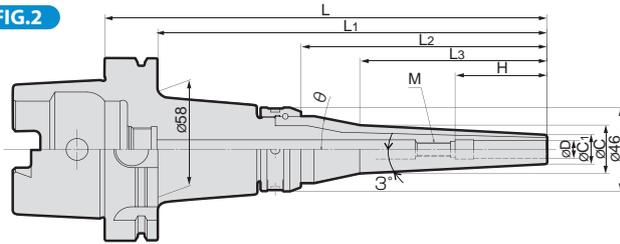


FIG.3

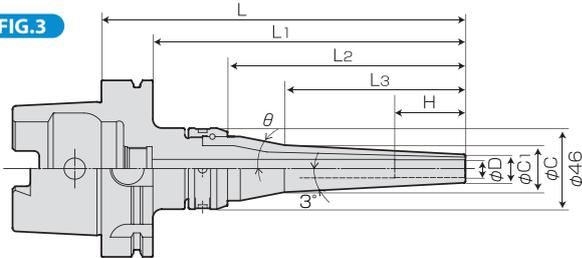
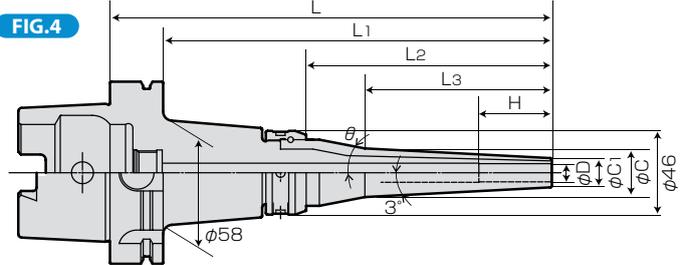


FIG.4



MODEL	STOCK	FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量		調整量F		M	θ	N/W (kg)														
											H2	MIN	MAX																		
Max. 15,000 min⁻¹																															
HSKA50	HPC03M- 150	△	3	9	16	150	124	84	67	-	20	-	-	-	-	34	1.1														
	HPC04M- 150	△																4	10	17	33	1.1									
	HPC05M- 150	△																5	11	18	32	1.1									
	HPC06M- 150	△	6	12	19						30	1.1																			
	HPC07M- 150	△											7	13	20	28	1.1														
	HPC08M- 150	△											8	14	21	27	1.1														
	HPC09M- 150	△	9	15	22						26	1.1																			
	HPC10M- 150	△											10	16	23	24	1.1														
	HPC11M- 150	△											11	17	24	23	1.1														
HPC12M- 150	△	12	18	25	21	1.1																									
Max. 15,000 min⁻¹																															
HSKA63	HPC03M- 150	△	3	9	16	150	124	84	67	-	20	-	-	-	-	34	1.3														
	HPC03M- 200	△																20	200	174	134	102	18	1.5							
	HPC04M- 150	○																4	10	17	150	124	84	67	33	1.3					
	HPC04M- 200	○	4	10	21						200	174	134	102	20	-	-	-	-	-	16	1.5									
	HPC05M- 150	△																					5	11	18	150	124	84	67	32	1.3
	HPC05M- 200	△																					22	200	174	134	102	15	1.5		
	HPC06M- 150	○	6	12	19						150	124	84	67	-	-	-	-	-	-	30	1.3									
	HPC06M- 200	○																					23	200	174	134	102	15	1.5		
	HPC07M- 150	△																					7	13	20	150	124	84	67	28	1.3
	HPC07M- 200	△	7	13	24						200	174	134	102	-	-	-	-	-	-	14	1.5									
	HPC08M- 150	○																					8	14	21	150	124	84	67	27	1.4
	HPC08M- 200	○																					25	200	174	134	102	13	1.5		
	HPC09M- 150	△	9	15	22						150	124	84	67	-	-	-	-	-	-	26	1.4									
	HPC09M- 200	△																					26	200	174	134	102	12	1.5		
	HPC10M- 150	○																					10	16	23	150	124	84	67	24	1.4
	HPC10M- 200	○	10	16	27						200	174	134	102	50	35	50	M8	-	-	11	1.5									
	HPC11M- 150	△																					11	17	24	150	124	84	67	23	1.4
	HPC11M- 200	△																					28	200	174	134	102	10	1.6		
HPC12M- 150	○	12	18	25	150	124	84	67	55	-	-	-	-	-	21	1.4															
HPC12M- 200	○																29	200	174	134	102	9	1.6								

MODEL	STOCK	FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量		調整量F		M	θ	N/W (kg)	
											H2		MIN	MAX				
Max. 10,000 min ⁻¹																		
HSKA100	HPC03M-	155	△	3	3	9	16	155	126	84	67	20					34	3.1
		205	△				20	205	176	134	102						18	3.2
		255	△				4	255	226								4.1	
	HPC04M-	155	○	3	4	10	17	155	126	84	67						33	3.1
		205	○				21	205	176	134	102						17	3.3
		255	△				255	226			4.1							
	HPC05M-	155	△	3	5	11	18	155	126	84	67						32	3.1
		205	△				22	205	176	134	102						16	3.3
		255	△				255	226			4.1							
	HPC06M-	155	○	3	6	12	19	155	126	84	67						30	3.1
		205	○				23	205	176	134	102						15	3.3
		255	△				255	226			4.2							
	HPC07M-	155	△	3	7	13	20	155	126	84	67						28	3.1
		205	△				24	205	176	134	102						14	3.3
		255	△				255	226			4.2							
	HPC08M-	155	○	3	8	14	21	155	126	84	67						27	3.1
		205	○				25	205	176	134	102						13	3.3
		255	△				255	226			4.2							
	HPC09M-	155	△	3	9	15	22	155	126	84	67						26	3.1
		205	△				26	205	176	134	102						12	3.3
		255	△				255	226			4.2							
	HPC10M-	155	○	3	10	16	23	155	126	84	67						24	3.2
		205	○				27	205	176	134	102						11	3.3
		255	△				255	226			4.2							
HPC11M-	155	△	3	11	17	24	155	126	84	67	23	3.2						
	205	△				28	205	176	134	102	10	3.3						
	255	△				255	226			4.2								
HPC12M-	155	○	1	12	18	25	155	126	84	67	21	3.2						
	205	○				29	205	176	134	102	9	3.3						
	255	△				255	226			4.2								

△: 受注生産品 △: Mark tools are manufactured to order.

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ, 調整ネジは付属していません。
 3. ドリルをご使用の際は調整ネジ及び、調整ねじ穴付(受注生産)が必要です。製作につきましては別途ご相談下さい。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. Adjust screw is manufactured to order. Please instruct when ordering.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.
 5. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE			
①	HSKA63 - HPC 06 M - 150		
②	③	④	⑤
①	シャンクサイズ	Shank Size	
②	呼称	Holder's Name	
③	刃具シャンク径 φD	Cutter's Shank Dia.	
④	Mシリーズ	M series	
⑤	GL長さ L	G.L. Length	



マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



チャックレンチ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ)

CHUCK WRENCH for MICRON CHUCK H, M, N series



フックピンスパナ HOOK PIN SPANNER		
チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
マイクロンチャック MICRON CHUCK		
HPC03H~HPC16H HPC03M~HPC12M HPC03N~HPC12N	FP45-48G	35851

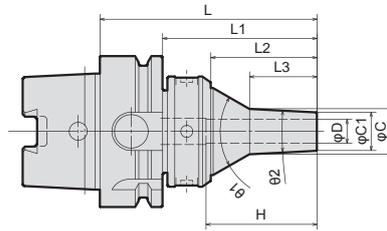


FIG.1

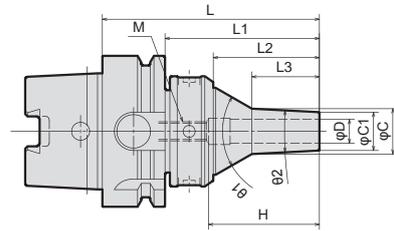


FIG.2

シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

HSK series

Nシリーズ

MODEL	CODE				FIG	φD	φC1	φC	L	L1	L2	L3	H	最小刃具挿入量		調整量F		M	θ1	θ2					
	A	AA	G Type	H2										MIN	MAX										
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																									
HSKA50	HPC03N-105	301000	301006	301012	1	3	9	10.4	105	79	44	27	20	-	-	-	-	80	3						
	HPC04N-105	301001	301007	301013		4	10	11.5																	
	HPC06N-105	301002	301008	301014		6	12	13.5																	
	HPC08N-105	301003	301009	301015	2	8	14	15.5												50	35	35	50	M6	74
	HPC10N-105	301004	301010	301016		10	16	17.5																	
	HPC12N-105	301005	301011	301017		12	18	21																	
HPC03N-090	320920	320940	320960	1	3	9	10.4	90	64	44	27	20	-	-	-	80	3								
HPC04N-090	320921	320941	320961		4	10	11.5																		
HPC06N-090	320922	320942	320962		6	12	13.5																		
HPC08N-090	320923	320943	320963	2	8	14	15.5											29	35	-	-	-	74		
HPC10N-090	320924	320944	320964		10	16	17.5																		
HPC12N-090	320925	320945	320965		12	18	21																	28	50

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 4. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA63	HPC	06	N	090
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ 刃具シャンク径φD	Cutter's Shank Dia.			
④ Nシリーズ	N series			
⑤ GL長さL	G.L. Length			

アクセサリ ACCESSORIES
 P.105 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
 P.104 チャックレンチ CHUCK WRENCH

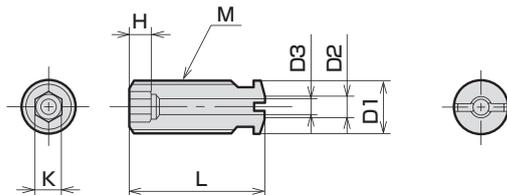
マイクロンチャック H、M、Nシリーズ用アクセサリ

ACCESSORIES for MICRON CHUCK H, M, N series



調整ネジ (マイクロンチャックH、M、Nシリーズ用)

ADJUST SCREW for MICRON CHUCK H, M, N series



MODEL	CODE	M	L	D1	D2	D3	K	H	MICRON CHUCK
AS17-2-M5-CTW	17672	M5×0.8	17	5	3	2	2.5	3	HPC06H
AS17-2-M6-CTW	17676	M6×1.0	17	6			HPC07H, HPC08N		
AS22-2-M6-CTW	17678		M8×1.25	22	8	5	4	5	HPC08H, HPC08M, HPC08N
AS22-2-M8-CTW	17680	M10×1.5		25					10
AS25-2-M8-CTW	17682		M10×1.5	25	10	6	5	6	
AS25-2-M10-CTW	17684								

ハードチャック

HARD CHUCK

特徴 FEATURES p.9-10

HSKA[®]-CTH[®]D-L

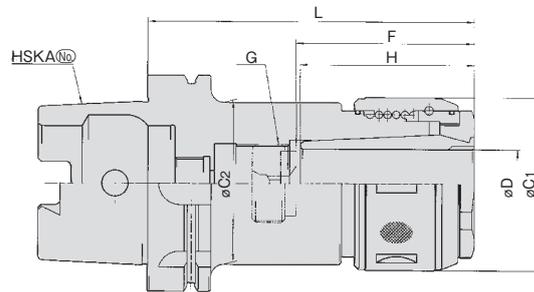
▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

特長

ハードチャックはツーリングに要求される条件（剛性・求心性・操作性・経済性）を総合的に考えて設計していますので、あらゆる条件にもハイレベルで調和を計り無理のないツールレイアウトが可能です。

FEATURES

- The ball screw structure provides high clamping power.
- Easy handling.
- High accuracy and rigidity are kept long.



	MODEL	CODE	øD	L	øC1	øC2	H	G	F		SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)	
									MIN.	MAX.				
HSKA63	-CTH16-120	26890	16	120	52	50	50	M18×1.5	50	70	C16-(16)	OR-M18-25		
	-CTH20-120	26892	20		60	54			M28×1.5	60	80			C20-(20)
	-CTH25-120	26894	25		68	62		M18×1.5						50
	-CTH32-135	26896	32		135	80			62	M28×1.5	68			
HSKA100	-CTH16-135	27250	16	135	52	50	M18×1.5	50	69			C16-(16)	OR-M18	
	-CTH20-135	27252	20		60	54				M28×1.5	68	79		
	-CTH25-135	27254	25		68	62	M36×1.5	80	100				C25-(25)	
	-CTH32-150	27256	32		150	80				75	M36×1.5	90	114	
	-CTH42-165	27258	42		165	95	85	M36×1.5	90	114				

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. スプリングコレット(最大把握径)は付属しております。
 他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
 3. チャックレンチ・調整ネジは付属していません。別途お求め下さい。
 4. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ(ORタイプ)を別途お求め下さい。
 5. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジはORタイプを別途ご注文下さい。)

- NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. A spring collet is supplied with Hard chuck.
 Unless otherwise required, maximum ID spring collet is supplied.
 3. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 4. For thru-the-tool coolant application, OR-adjust screw is used.
 OR-adjust screw is sold separately.

アクセサリ ACCESSORIES
 P.51 調整ネジ ADJUST SCREW

アクセサリ ACCESSORIES
 P.107 スプリングコレット・ストレートコレット SPLING COLLET, STRAIGHT COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.108 チャックレンチ CHUCK WRENCH

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- CTH	16	- 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

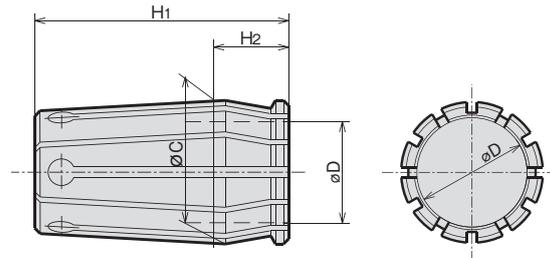


スプリングコレット(ハードチャック用)

SPRING COLLET (For HARD CHUCK)

C^(No.)-D^(D)

HSK series



CODE	øD										øC	H1	H2	適用ホルダ			
	6	8	10	12	16	20	25	32	42	50				CTH12L	CTH	CT	
C12L-D	6	8	10	12							18.00	40	13	CTH12L	—	—	
C16-D	6	8	10	12	16						24.00	50	17	—	CTH16	—	
C20-D	6	8	10	12	16	20					28.75	50	15	—	CTH20	—	
C25-D			10	12	16	20	25				35.75	68	19	—	CTH25	CT25	
C32-D					16	20	25	32			45.25	80	21	—	CTH32	CT32	
※CS32-D(SHORT)					16	20	25	32			45.25	70	21	—	CTH32	—	
C42-D						20	25	32	42		55.00	90	21	—	CTH42	—	
C50-D								32	42	50	50.8	65.00	95	25	—	CTH50	—

注: ※ CS32-D (SHORT) は、ハードチャックBT40・NT40用に使して下さい。

NOTE: ※ CS32-D(SHORT) spring collet is for BT40・NT40 Hard Chuck.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① C12 - ② 6

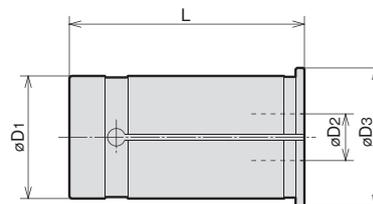
① チャック本体 Chack Type
② øD øD



ストレートコレット

STRAIGHT COLLET

SC^(D1)-D^(D2)



CODE	SC ^(D1) -D ^(D2)	øD3	L
SC20	-6·8·10·12·16	23.5	50
SC25	-6·8·10·12·16·20	30	60
SC32	-6·8·10·12·16·20·25	37.5	70
SC42	-6·8·10·12·16·20·25·32	47.5	80

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SC ② 16 - ③ 6

① 呼称 Name
② D1 D1
③ D2 D2

ハードチャック用アクセサリ

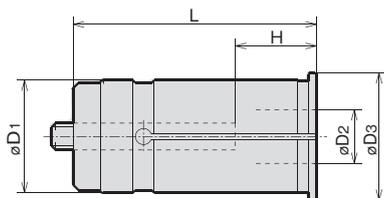
ACCESSORIES for HARD CHUCK



調整ネジ付ストレートコレット

STRAIGHT COLLET WITH ADJUST SCREW

NC^①-^②D^③



CODE NC ^① - ^② D ^③	øD3	L	H	
			MIN.	MAX.
NC32	37.5	80	25	35
			20	45
			25	55
NC42	47.5	90	20	45
			30	65

注: ※ 全SHOWA
チャック用

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① NC ② 32 - ③ 6

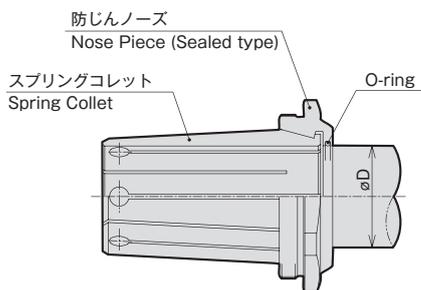
① 呼称	Name
② D1	D1
③ D2	D2



防じんノーズ(ハードチャック用)

NOSE PIECE (For HARD CHUCK)

NG^①-^②D^③



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① NG ② 16 - ③ 6

① 呼称	Name
② チャックサイズ	Chuck Size
③ øD	øD

CODE	øD										HARD CHUCK CODE	
NG16-øD	6	8	10	12	16							CTH16
NG20-øD	6	8	10	12	16	20						CTH20
NG25-øD				12	16	20	25					CTH25
NG32-øD					16	20	25	32				CTH32
NG42-øD						20	25	32	42			CTH42
NG50-øD								32	42	50	50.8	CTH50



チャックレンチ

CHUCK WRENCH



チャックコード ハードチャック HARD CHUCK	レンチコード WRENCH CODE	
CTH12L,CTH16	FK50-55	805224
CTH20,CT25G	FK58-65	805226
CTH25	FK65-70	805228
CT32G	FK70-75	805230
CTH32	FK80-85	805232
CTH42	FK92-100	805234
CTH50	FK105-115	805236

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

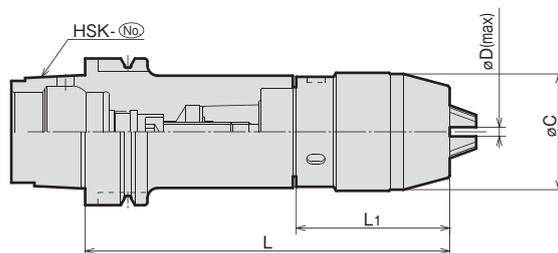
特長

- 従来のドリルチャックよりL寸法が短くコンパクトです。
- シャンク一体化の為、脱落はありません。
- 高トルク加工の場合、付属レンチで締めることも出来ます。

FEATURES

- Drill chuck is positively coupled with the holder.
- Short (L length) and compact.
- Clamping force can be increased by the attached wrench.

HSK series



MODEL	CODE	øD	L		L1		øC	N/W (kg)	
			OPEN	CLOSE	OPEN	CLOSE			
HSKA50	-SDC08-125	25380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.1
	-SDC13-155	25390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.7
HSKA63	-SDC08-125	26380	0.5~ 8	128	135.5	50	57.5	37.5	1.3
	-SDC13-155	26390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	1.9
HSKA100	-SDC08-130	27380	0.5~ 8	133	140.5	50	57.5	37.5	2.5
	-SDC13-155	27390	1~13	154	166.5	66	78.5	50	3.1
	-SDC13-205	27391		204	216.5				3.9

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チャックレンチは付属されております。

NOTE: 1. Coolant pipe is included. Each SDC chuck is supplied with a wrench.
2. Each SDC chuck is supplied with a wrench.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	SDC	08	-	125	④
①	シャンクサイズ						Shank Size
②							Holder's Name
③							Max. øD
④							G.L. Length

振れ精度 RUNOUT

SDC NO.	使用するテストバー DIA. OF TEST BAR	振れ精度 RUNOUT
SDC08	4&8mm	0.05mm以下
SDC13	6.5&13mm	

- 測定位置等の試験方法は、JIS B6001に準拠しております。
- 規格テストバー以外での振れ精度も上記をクリアしております。
- Runout was measured at three times the diameter from chuck nose.

把握力 CLAMPING POWER

	締め方 CLAMPING	ねじりモーメント TWISTING MOMENT	比較%
市販キーレスチャック TRADITIONAL KEYLESS CHUCK	手締め Manual	6.9 N·m	100
聖和SDCチャック SHOWA SDC CHUCK			
聖和SDCチャック+レンチ締め SHOWA SDC CHUCK	付属レンチ締め With wrench	21.6 N·m	314

注: 上記ねじりモーメントの値は、把握径:ø9の場合を示します。
NOTE: Twisting moment was measured with a ø9mm test bar.

コレットチャック

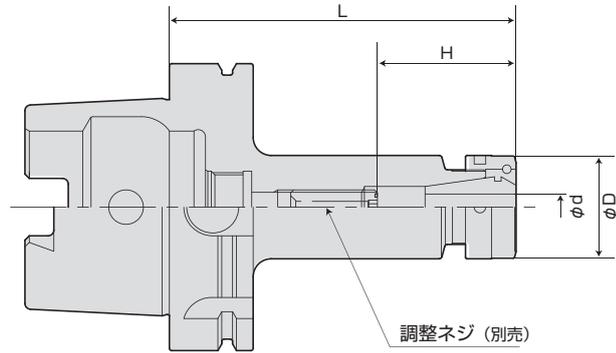
COLLET CHUCK

特徴 FEATURES p.11-12

HSKA(No.)-RSC(⊕)MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



MODEL	CODE	STOCK	ϕd	ϕD	L	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW	
Max. 20,000min⁻¹										
HSKA50	RSC07-090	300074	○	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090	300065	○	0.5~10	30	90	31~43	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120	300066	○			120	31~48			
	RSC13-090	300067	○	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120	300068	○			120	35~52			
	RSC16-090	300070	○	1~16	42	90	38~43	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
-120	300071	○	120			38~66				
RSC20-090	300072	○	1.5~20	50	90	68	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW) RAS20-25-5	
-120	300073	○			120	44~67				
HSKA63	RSC07-090	320170	○	0.5~7	24	90	24~40	CR07-d	RSC07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090	320172	○			90	31~40			
	RSC10-120	320174	○	0.5~10	30	120	31~48	CR10-d	RSC10NB	RAS10-25-2.5
	RSC10-150	320175	△			150	31~48			
	RSC13-090	320176	○	0.5~13	36	90	35~40	CR13-d	RSC13NB	RAS13-25-2.5
	RSC13-120	320178	○			120	35~52			
	RSC13-150	320179	△	1~16	42	90	38~40	CR16-d	RSC16NB	RAS16-25-5
	RSC16-090	320180	○			90	38~40			
	RSC16-120	320181	○	1~16	42	120	38~66	CR16-d	RSC16NB	RAS16-25-5
	RSC16-150	320161	△			150	38~66			
	RSC20-090	320182	○	1.5~20	50	90	66	CR20-d	RSC20NB	(M24×25L-CTW) RAS20-25-5
	RSC20-120	320184	○			120	44~61			
	RSC20-150	320185	△			150				
	Max. 8,000min⁻¹									
HSKA100	RSC07-105		○	0.5~7	24	105	24~40	CR07-d	RSC07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-105	350330	○			105	31~43			
	RSC10-135	350332	○	0.5~10	30	135	31~48	CR10-d	RSC10NB	RAS10-25-2.5
	RSC10-165	350333	△			165				
	RSC10-195	350311	△			195				
	RSC10-225	350312	△			225				
	RSC10-255	350313	△			255				
	RSC10-285	350314	△			285				
	RSC13-105	350334	○	0.5~13	36	105	35~48	CR13-d	RSC13NB	RAS13-25-2.5
	RSC13-135	350336	○			135				
	RSC13-165	350337	△			165				
	RSC13-195	350315	△			195				
	RSC13-225	350316	△			225				
	RSC13-255	350317	△			255				
	RSC13-285	350318	△	285						
	RSC16-105	350338	○	1~16	42	105	38~48	CR16-d	RSC16NB	RAS16-25-5
	RSC16-135	350340	○			135				
	RSC16-165	350341	△			165				
	RSC16-195	350319	△			195				
	RSC16-225	350320	△			225				
	RSC16-255	350321	△			255				
	RSC16-285	350322	△	285						
	RSC20-105	350342	○	1.5~20	50	105	44~48	CR20-d	RSC20NB	RAS20-25-5
	RSC20-135	350344	○			135				
	RSC20-165	350345	△			165				
	RSC20-195	350346	△			195				
	RSC20-225	350347	△			225				
	RSC20-255	350348	△			255				
	RSC20-285	350349	△	285						

- △:受注生産
 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.コレット・チャックレンチは付属しておりません。
 3.スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

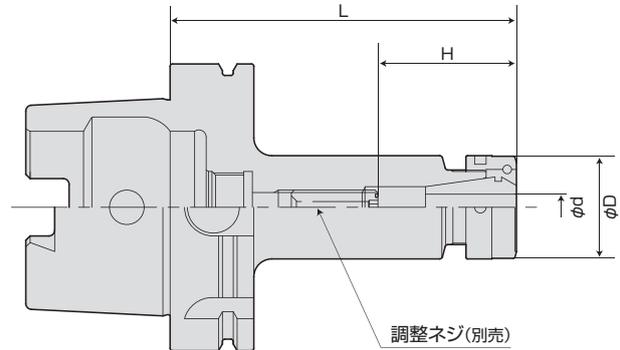
① HSKA50 - ② RSC ③ 07 - ④ 090

① シャンクサイズ Shank Size
 ② 呼称 Holder's Name
 ③ Max. ϕD Max. ϕD
 ④ GL長さ L G.L. Length

アクセサリ ACCESSORIES
 P.115-118 コレット COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.112 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

BT series
 HSK series
 ST series
 Versatile Tool
 Cutting Tool
 Accessories
 Data



HSK series

Max 27,000min⁻¹

MODEL	CODE	φd (GRIPPING RANGE)	φD	L	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ ADJUST SCREW	
HSKA50	RSC07-090G	300040	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090G	300042	0.5~10	30	90	31~43	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120G	300043			120	31~48			
	RSC13-090G	300044	0.5~13	36	90	35~43	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120G	300045			120	35~52			
	RSC16-090G	300046	1~16	42	90	38~43	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
-120G	300047	120			38~66				
RSC20-090G	300048	1.5~20	50	90	68	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW)	
-120G	300049			120	44~67			RAS20-25-5	
HSKA63	RSC07-090G	320150	0.5~7	24	90	24~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10-090G	320152	0.5~10	30	90	31~40	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	-120G	320153			120	31~48			
	RSC13-090G	320154	0.5~13	36	90	35~40	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	-120G	320155			120	35~52			
	RSC16-090G	320156	1~16	42	90	38~40	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
-120G	320157	120			38~66				
RSC20-090G	320158	1.5~20	50	90	66	CR20-(D)	RSN20NB	(M24×25L-CTW)	
-120G	320159			120	44~61			RAS20-25-5	

- 注: 1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.コレット・チャックレンチは付属していません。
 3.スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。
 4.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA50 ② RSC ③ 07 ④ 090 ⑤ G

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ Max. φD	Max. φD
④ GL長さ L	G.L. Length
⑤ Gタイプ	G Type

アクセサリ ACCESSORIES
 P.115-118 コレット COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.112 ナット・チャックレンチ・調整ネジ NUT, CHUCK WRENCH, ADJUST SCREW

コレットチャック用アクセサリ

ACCESSORIES for COLLET CHUCK



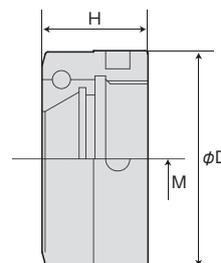
コレットチャック(小径チャック) 用ナット

NUT FOR COLLET CHUCK

RSN (No.) - TYPE



HSK, BBT用 for HSK, BBT

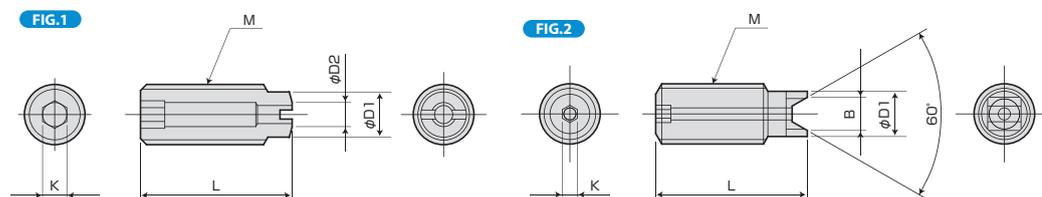


CODE		M	φD	H	CHUCK
RSN07NB	30897	M16x1.0	24	11.5	RSC07N
RSN10NB	30898	M21x1.0	30	15.5	RSC10N
RSN13NB	30887	M26x1.0	36	17.5	RSC13N
RSN16NB	30888	M32x1.0	42	17.5	RSC16N
RSN20NB	30899	M40x1.0	50	17.5	RSC20N



調整ネジ(コレットチャック用)

ADJUST SCREW (For COLLET CHUCK)



MODEL	FIG	M	L	D1	D2	K	B	HOLDER
M6×20L-CTW 注1)	1	M6×1.0	20	4.5	3	3	—	RSC07
RAS10-25-2.5 注2)	2	M10×1.5	25	7.5	—	2.5	5.5	RSC10
RAS13-25-2.5 注2)		M12×1.5		9.5				RSC13
RAS16-25-5 注2)		M18×1.5		13.5				RSC16
RAS20-25-5 注2)		M24×1.5		17.5				5

(注1)φ3未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。
CTWは2ピース形状ではございません。

(注2)φ2未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。



チャックレンチ(コレットチャック用)

CHUCK WRENCH for COLLET CHUCK



CODE	CHUCK
FP25 35844	RSC07
FP30 35845	RSC10
FP35 35846	RSC13
FP42 35847	RSC16
FP50 35848	RSC20

BT series

HSK series

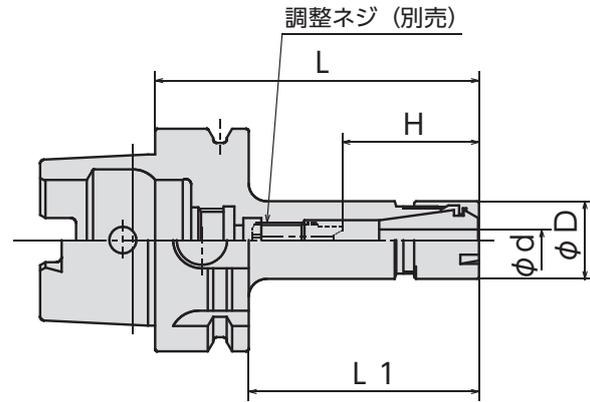
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



MODEL	CODE	φd	φD	L	L1	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
HSKA50	SSC07-090	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135			135	109				
	SSC10-090	0.5~10	22	90	64	31~48	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135			135	109				
	SSC13-090	0.5~13	28	90	64	35~52	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-135			135	109				
HSKA63	SSC07-090	0.5~7	16	90	64	25~40	CR07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-135			135	109				
	SSC10-090	0.5~10	22	90	64	31~48	CR10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-135			135	109				
	SSC13-105	0.5~13	28	105	79	35~52	CR13-d	ER20MN	RAS13-25-2.5
	SSC13-150			150	124				

全て受注生産

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属していません。
 3. スピンドルスルーでご利用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. A Coolant pipe is supplied with chuck.
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	-	②	SSC	③	10	-	④	135
①	シャンクサイズ								Shank Size
②	呼称								Holder's Name
③	Max. φD								Max. φD
④	GL長さ L								G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.115-118 コレット COLLETS



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.114 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

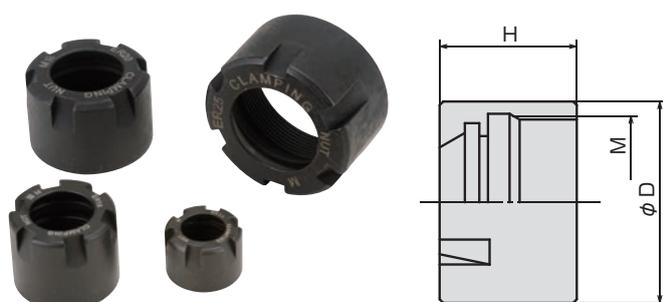
コレットチャック スリムタイプ用アクセサリ

ACCESSORIES for SLIM CHUCK



コレットチャック スリムタイプ用ナット

NUT FOR SLIM CHUCK



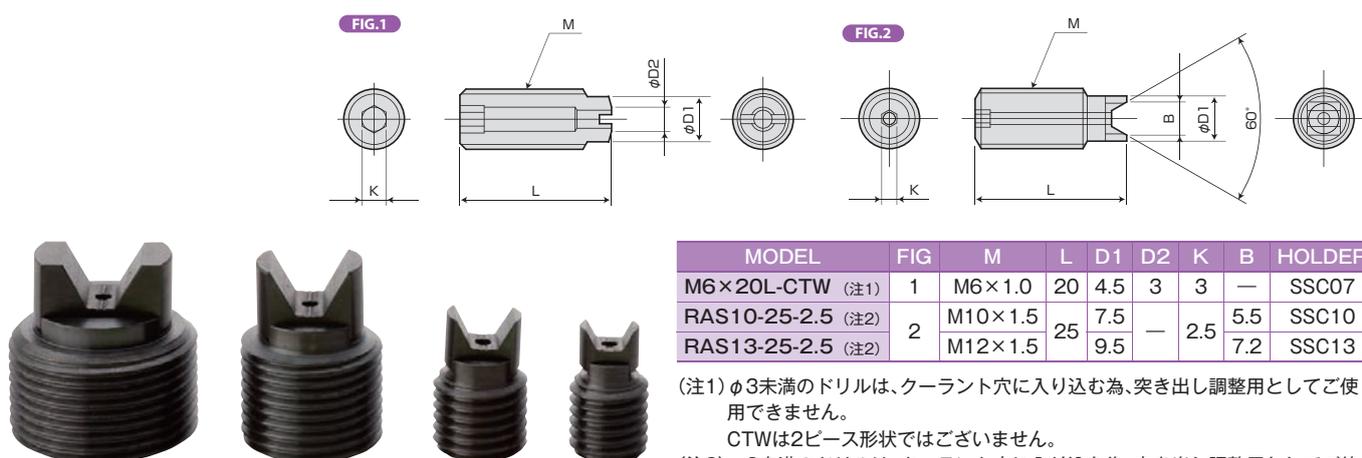
	CODE	M	φD	H	CHUCK	
	ER11MN	30924	M13×0.75	16	11.3	SSC07
	ER16MN	30926	M19×1.0	22	18	SSC10
	ER20MN	30928	M24×1.0	28	19	SSC13
	ER25MN	30929	M30×1.0	35	20	SYFN16S

(注) ER25MNはP.65、P.112のシンクロタップホルダSYFN16S用のナットです。
ER25MN is a nut for Synchro Tap Holder SYFN16S type, on page 65 and page 112.



調整ネジ(コレットチャック スリムタイプ用)

ADJUST SCREW (For SLIM CHUCK)



MODEL	FIG	M	L	D1	D2	K	B	HOLDER
M6×20L-CTW (注1)	1	M6×1.0	20	4.5	3	3	—	SSC07
RAS10-25-2.5 (注2)	2	M10×1.5	25	7.5	—	2.5	5.5	SSC10
RAS13-25-2.5 (注2)		M12×1.5						

(注1) φ3未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。
CTWは2ピース形状ではございません。
(注2) φ2未満のドリルは、クーラント穴に入り込む為、突き出し調整用としてご使用できません。



チャックレンチ(コレットチャックスリムタイプ用)

CHUCK WRENCH (For SLIM CHUCK)



	CODE	CHUCK	
	ER11MS	35861	SSC07
	ER16MS	35863	SSC10
	ER20MS	35865	SSC13
	ER25MS	35867	SYFN16S

(注) ER25MSはP.65、P.112のシンクロタップホルダSYFN16S用のスパナです。

NOTE: ER25MS is a wrench for Synchro Tap Holder SYFN16S, type, on page 65 and page 112.

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

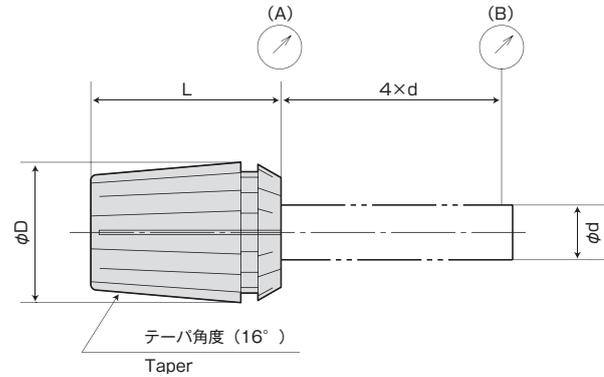
Data



CRコレット

CR COLLET

CR^(No.)-^(d)



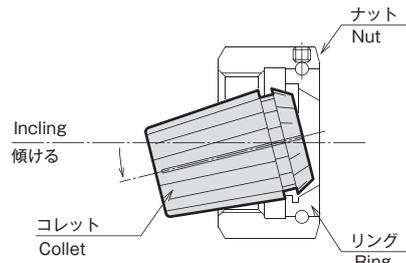
HSK series

簡単で確実なコレット着脱

- リングの内側の約半分が大きくなっていますので、コレットを傾けるだけで、簡単に着脱できます。

Easy collet setting

- A half of ID of the ring is enlarged. Collet can be mounted easily by inclining it.



コレット等級 GRADE	振れ精度 (MAX, μm) RUNOUT	
	口元 (A)	先端 (B)
超精密級 (AA)	1	3
精密級 (A)	2	5
普通級 (STD)	5	15

等級	用途
超精密級・精密級	リーマ・センタドリル、超硬小径ドリル、エンドミル、内研用砥石、高周波モータ用工具、超硬ドリル、旋盤用回転工具 (工具回転)
普通級	一般ドリル、タップ、旋盤用回転工具 (ワーク回転)

CHUCK COLLET CODE	RSC07 CR07-d GRADE		RSC10 CR10-d GRADE		RSC13 CR13-d GRADE		RSC16 CR16-d GRADE		RSC20 CR20-d GRADE	
	φd	把握範囲 RANGE								
φd	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.0	0.5~1.0	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0
	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	1.5	1.0~1.5	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5
	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.0	1.5~2.0	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0
	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	2.5	2.0~2.5	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0
	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	3.0	2.5~3.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0
	3.5	3.0~3.5	4.0	3.0~4.0	4.0	3.0~4.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0
	4.0	3.5~4.0	5.0	4.0~5.0	5.0	4.0~5.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0
	4.5	4.0~4.5	6.0	5.0~6.0	6.0	5.0~6.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0
	5.0	4.5~5.0	7.0	6.0~7.0	7.0	6.0~7.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0
	5.5	5.0~5.5	8.0	7.0~8.0	8.0	7.0~8.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0
	6.0	5.5~6.0	9.0	8.0~9.0	9.0	8.0~9.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0
	6.5	6.0~6.5	10.0	9.0~10.0	10.0	9.0~10.0	11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0
	7.0	6.5~7.0			11.0	10.0~11.0	12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0
					12.0	11.0~12.0	13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0
					13.0	12.0~13.0	14.0	13.0~14.0	15.0	14.0~15.0
							15.0	14.0~15.0	16.0	15.0~16.0
						16.0	15.0~16.0	17.0	16.0~17.0	
								18.0	17.0~18.0	
								19.0	18.0~19.0	
								20.0	19.0~20.0	
φD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR07	-	②	1.5	③	AA
①	コレットタイプ			Collet type		
②	φd			φd		
③	等級			Grade		



オイルホールコレット

OIL HOLE CR COLLET

CROH^(No.)-d
CR^(No.)C-d

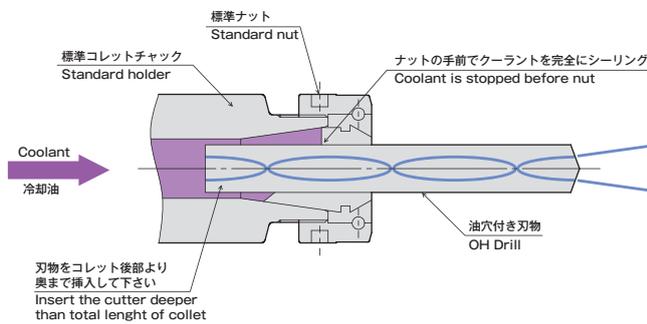
特長

- 内部給油用コレット
- 7 Mpaの高圧まで完全にシーリング
- 標準ホルダーとナットで使用可能
- 短いスリ割りコレットでクーラントを遮断

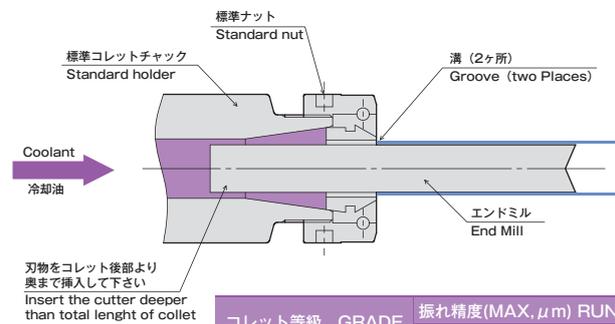
FEATURES

- For thru-the tool coolant application.
- High pressure up to 7 Mpa is acceptable.
- Standard holders and nuts can be used.
- Bearing of nut is not affected by coolant.

センタースルー仕様 (Thru-the-tool coolant type)



スキマスルー仕様 (Thru-the-groove coolant type)



コレット等級	GRADE	振れ精度 (MAX, μm)	RUNOUT
			4×d
超精密級 (AA)		5 μm	

注：超精密級 (AA) のみの販売とさせていただきます。
NOTE: Only super precious grade (AA) is available.

CHUCK COLLET	RSC07		RSC10		RSC13		RSC16		RSC20	
	CROH07-d	CR07C-d	CROH10-d	CR10C-d	CROH13-d	CR13C-d	CROH16-d	CR16C-d	CROH20-d	CR16C-d
φd	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE	φd	把握範囲 RANGE
	2.0	1.9~2.0	2.0	1.9~2.0	3.0	2.9~3.0	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0
	2.5	2.4~2.5	2.5	2.4~2.5	3.5	3.4~3.5	5.5	5.4~5.5	5.5	5.4~5.5
	3.0	2.9~3.0	3.0	2.9~3.0	4.0	3.9~4.0	6.0	5.5~6.0	6.0	5.9~6.0
	4.0	3.9~4.0	4.0	3.9~4.0	4.5	4.4~4.5	6.5	6.0~6.5	6.5	6.4~6.5
	4.5	4.4~4.5	4.5	4.4~4.5	5.0	4.9~5.0	7.0	6.5~7.0	7.0	6.9~7.0
	5.0	4.9~5.0	5.0	4.9~5.0	5.5	5.0~5.5	7.5	7.0~7.5	7.5	7.4~7.5
	5.5	5.4~5.5	5.5	5.0~5.5	6.0	5.5~6.0	8.0	7.5~8.0	8.0	7.5~8.0
	6.0	5.9~6.0	6.0	5.5~6.0	6.5	6.0~6.5	8.5	8.0~8.5	8.5	8.0~8.5
	6.5	6.4~6.5	6.5	6.0~6.5	7.0	6.5~7.0	9.0	8.5~9.0	9.0	8.5~9.0
	7.0	6.9~7.0	7.0	6.5~7.0	7.5	7.0~7.5	9.5	9.0~9.5	9.5	9.0~9.5
			7.5	7.0~7.5	8.0	7.5~8.0	10.0	9.5~10.0	10.0	9.5~10.0
			8.0	7.5~8.0	8.5	8.0~8.5	10.5	10.0~10.5	10.5	10.0~10.5
			8.5	8.0~8.5	9.0	8.5~9.0	11.0	10.5~11.0	11.0	10.5~11.0
			9.0	8.5~9.0	9.5	9.0~9.5	11.5	11.0~11.5	11.5	11.0~11.5
			9.5	9.0~9.5	10.0	9.5~10.0	12.0	11.5~12.0	12.0	11.5~12.0
			10.0	9.5~10.0	10.5	10.0~10.5	12.5	12.0~12.5	12.5	12.0~12.5
					11.0	10.5~11.0	13.0	12.5~13.0	13.0	12.5~13.0
					11.5	11.0~11.5	13.5	13.0~13.5	13.5	13.0~13.5
					12.0	11.5~12.0	14.0	13.5~14.0	14.0	13.5~14.0
				12.5	12.0~12.5	14.5	14.0~14.5	14.5	14.0~14.5	
				13.0	12.5~13.0	15.0	14.5~15.0	15.0	14.5~15.0	
						15.5	15.0~15.5	15.5	15.0~15.5	
						16.0	15.5~16.0	16.0	15.5~16.0	
								16.5	16.0~16.5	
								17.0	16.5~17.0	
								17.5	17.0~17.5	
								18.0	17.5~18.0	
								18.5	18.0~18.5	
								19.0	18.5~19.0	
								19.5	19.0~19.5	
								20.0	19.5~20.0	
φD	11		16		20		25		32	
L	18		27		31		35		40	

- 注：1. ご使用の際、ドリルをコレット後部より奥まで挿入してください。
2. コレット呼び径以外のサイズ (呼び径~マイナス0.1 or 0.5) を挿入した場合は、クーラントが染み出たり、少量の漏れが起きる場合があります。
3. フラット付きストレートシャンクを使用すると、コレットのシーリングが機能しません。
4. スキマスルータイプは、受注生産品です。
5. スキマスルータイプは、φdが3.0以上となります。
- NOTE: 1. When in use insert a drill to the end from the rear of the collet.
2. Do not use smaller sized cutting tools than inner diameter of collet, or coolant may leak out of a collet.
3. If flat-face shank cutting tool is used, sealing function of collet does not work.
4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.
5. About Thru-the-groove Coolant type, φd will be more than 3.0mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
CROH10 - 10 AA

- ① コレットタイプ Collet type
- ② φd
- ③ 等級 Grade

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
CR10C - 10 AA

- ① コレットタイプ Collet type
- ② φd
- ③ 等級 Grade

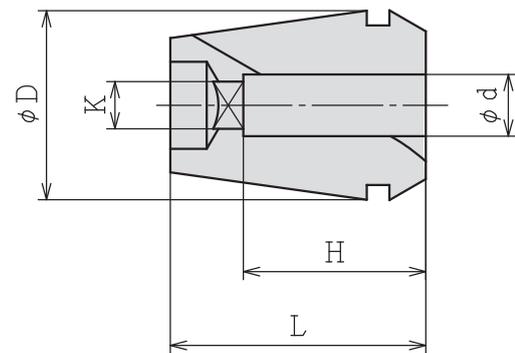


CR-GBタップコレット

CR TAP COLLET

CR[®]GB- ϕ

CRコレットに角穴の廻り止めを付けたタップ用コレット (シンクロタップ加工用)
CR collet with square hole for shank end of tap (for synchro tap).



HSK series



MODEL	CODE	TAP SIZE	ϕd	K	H	ϕD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
CR10GB	-M4	84700	M4	5	4	16	27	-	RSC10
	-M5	84702	M5	5.5	4.5				
	-M6	84704	M6	6	4.5				
	-M8	84706	M8	6.2	5				
	-M10	84708	M10	7	5.5				
	-P1/8	84710	P1/8	8	6				
CR13GB	-M4	84712	M4	5	4	20	31	SYFN12	RSC13
	-M5	84714	M5	5.5	4.5				
	-M6	84716	M6	6	4.5				
	-M8	84718	M8	6.2	5				
	-M10	84720	M10	7	5.5				
	-P1/8	84722	P1/8	8	6				
CR16GB	-M4	84726	M4	5	4	25	35	SYFN16S	RSC16
	-M5	84728	M5	5.5	4.5				
	-M6	84730	M6	6	4.5				
	-M8	84732	M8	6.2	5				
	-M10	84734	M10	7	5.5				
	-P1/8	84736	P1/8	8	6				
	-M12	84738	M12	8.5	6.5				
	-M14	84740	M14	10.5	8				
	-P1/4	84742	P1/4	11	9				
	-M16	84744	M16	12.5	10				
CR20GB	-M4	84748	M4	5	4	32	40	SYFN20	RSC20
	-M5	84750	M5	5.5	4.5				
	-M6	84752	M6	6	4.5				
	-M8	84754	M8	6.2	5				
	-M10	84756	M10	7	5.5				
	-P1/8	84758	P1/8	8	6				
	-M12	84760	M12	8.5	6.5				
	-M14	84762	M14	10.5	8				
	-P1/4	84764	P1/4	11	9				
	-M16	84766	M16	12.5	10				
	-P3/8	84768	P3/8	14	11				
	-M18	84770	M18	14	11				
	-M20	84772	M20	15	12				

注意：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。
2. 振れ精度は、普通級(STD)に準じます。

NOTE : 1. Above table is for a tap of JIS standard shank.
2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① CR10GB - ② M6

① コレットタイプ Collet type
② タップサイズ Tap size



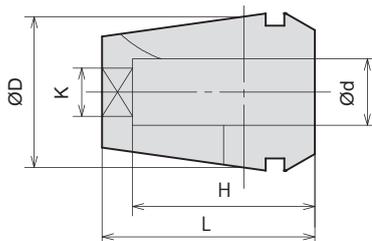
CR-GHタップコレット

OIL HOLE CR TAP COLLET

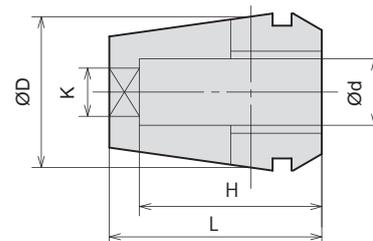
CR[Ⓝ]GH-[Ⓞ]

高圧クーラントに対応したセンタースルー用タップ用コレット (シンクロタップ加工用)

OH-type collet with square hole is for high-pressure centre-through coolant feeding (for synchro tapping).



センタースルー仕様
Thru-the-tool coolant type



スキマスルー仕様
Thru-the-groove coolant type

MODEL	CODE		TAP SIZE	øD	K	H	øD	L	TAP HOLDER	COLLET CHUCK
	センタースルー Centre	スキマスルー Groove								
CR10GH	M6	84800	M6	6	4.5	22	16	27	-	RSC10
	M8	84802	M8	6.2	5	22				
	M10	84804	M10	7	5.5	22				
	P1/8	84806	P1/8	8	6	22				
CR13GH	M6	84808	M6	6	4.5	25	20	31	SYFN12	RSC13
	M8	84810	M8	6.2	5	25				
	M10	84812	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84814	P1/8	8	6	25				
CR16GH	M6	84818	M6	6	4.5	25	25	35	SYFN16S	RSC16
	M8	84820	M8	6.2	5	25				
	M10	84822	M10	7	5.5	25				
	P1/8	84824	P1/8	8	6	25				
	M12	84826	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84828	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84830	P1/4	11	9	30				
	M16	84832	M16	12.5	10	30				
CR20GH	M6	84836	M6	6	4.5	25	32	40	SYFN20	RSC20
	M8	84838	M8	6.2	5	25				
	M10	84840	M10	7	5.5	30				
	P1/8	84842	P1/8	8	6	30				
	M12	84844	M12	8.5	6.5	30				
	M14	84846	M14	10.5	8	30				
	P1/4	84848	P1/4	11	9	35				
	M16	84850	M16	12.5	10	35				
	P3/8	84852	P3/8	14	11	35				
M18	84854	M18	14	11	35					
M20	84856	M20	15	12	35					

- 注：1. 本表はJIS規格シャンクのタップに適応します。
 2. 振れ精度は、普通級 (STD) に準じます。
 3. OSG社製シンクロタップご使用の場合は、シャンク径・角巾寸法が特殊の為、タップサイズが適合してもご使用できない場合があります。
 4. スキマスルータイプは受注生産品です。
- NOTE : 1. Above table is for a tap of JIS standard shank.
 2. Run-out accuracy is subject to ordinary (STD) class.
 3. In the case of OSG Corporation synchro tap, shank diameter, square end dimensions are different from others so that there is the case that you can not use it even if tap size is the same.
 4. Thru-the-groove Coolant type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR10GH	-	②	M6
①	コレットタイプ			Collet type
②	タップサイズ			Tap size

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	CR10GH	-	②	M6	③	C
①	コレットタイプ			Collet type		
②	タップサイズ			Tap size		
③	スキマスルー仕様			Thru-the-groove coolant type		

BT series

HSK series

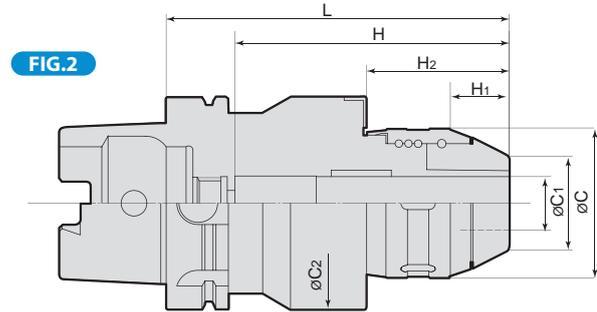
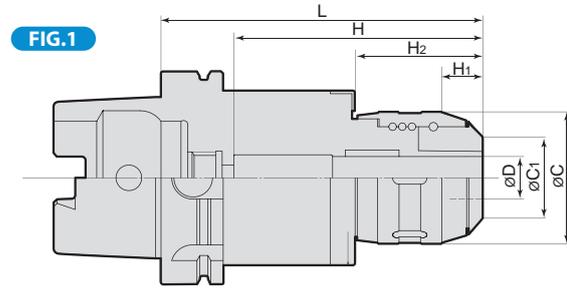
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



シャンク公差h6以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h6 or better.

MODEL	STOCK	Fig	øD	L	H	øC	øC1	øC2	H1	H2	最小刃具 挿入量	N/W (kg)
HSKA63	-HDU16- 140	△	1	16	140	112	62	38	82	14	54.5	57
	-HDU20- 145	△		20	145	117				19	59.5	70
HSKA100	-HDU16- 145	△	2	16	145	112	62	38	82	14	54.5	57
	-HDU20- 150	△		20	150	117				19	59.5	70
	-HDU25- 160	△	1	25	160	128	70	44	100	27.5	66.5	85
	-HDU32- 165	△		32	165	133	82	52	68.5	90		

- △: 受注生産品
注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. ストレートコレットは内部を破損する恐れがありますので、絶対にご使用にならないで下さい。
3. 刃具を約100回着脱または、3カ月に毎にハイドロチャック部の把握力確認を行って下さい。
4. ハイドロチャック部の把握力確認は、専用テスト(別売り・P.106参照)をご使用下さい。

- △: Mark tools are manufactured to order.
NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Please don't use with collets because it may destroy the inside of the holder.
3. After 100 clamping cycles, or every 3month interval, please confirm clamping power of hydraulic portion.
4. When you check clamping power of hydraulic portion, please use exclusive test bar (separately sold).

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- HDU	32	- 120
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. øD	Max. øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		



アクセサリ ACCESSORIES

P.120 チャックレンチ CHUCK WRENCH

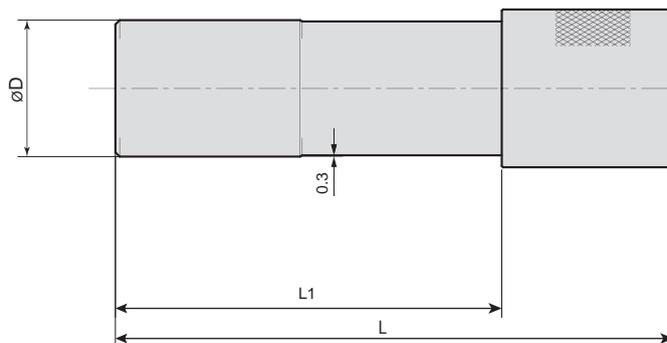
ハイデュアルチャック専用

ACCESSORIES for Hy-Dual CHUCK



把握力テスター(ハイデュアルチャック専用)

Tester for clamping power



	MODEL	øD	L	L1
TB	HDU16	16	110	57
	HDU20	20	110	70
	HDU25	25	125	85
	HDU32	32	130	90

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① TB - ② HDU16

① 呼称 Holder's Name
② チャックサイズ Chack Size



チャックレンチ

CHUCK WRENCH



フックスパナ HOOK SPANNER

チャックコード CHUCK CODE	レンチコード WRENCH CODE	
ハイデュアルチャック Hy-DUAL CHUCK		
HDU16,HDU20	FS58-62G	35853
HDU25	FS68-75G	35854
HDU32	FS80-90G	35855

BT series

HSK series

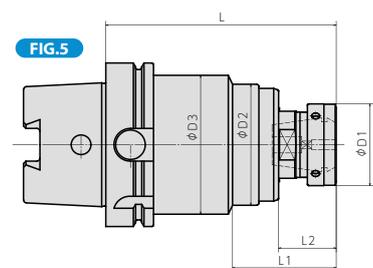
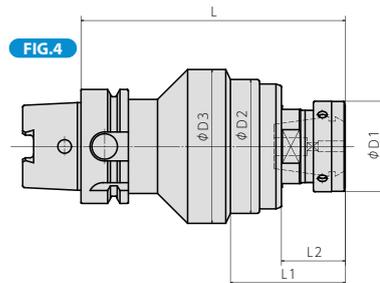
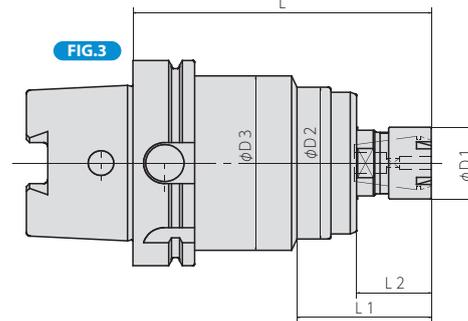
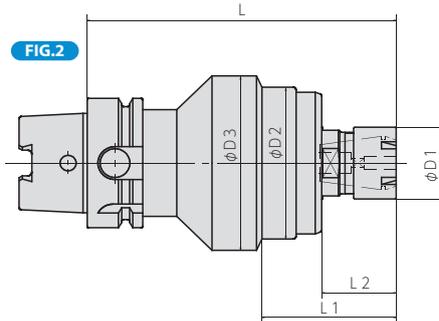
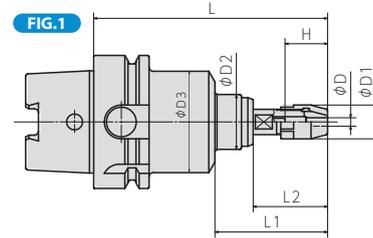
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



SYFS型はシャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。

Please use the tool having shank tolerance within h7 for SYFS type.

MODEL	CODE	FIG	φD	φD1	φD2	φD3	L	L1	L2	H	TAP SIZE	COLLET		
HSKA50	-SYFN12 -125	310001	4	-	36	51	62.5	125	54	30	-	M4~M12, No.8~U1/2 P1/8	CR13GBorGH	
	-155	310002						155	84	60				
HSKA63	-SYFS02 -110	321282	1	3	16	26	48	110	53	35	22	M1, M1.6, M2, No.3, No.4 M3, No.5, No.6	-	
	-SYFS03 -110	321284												4
	-SYFN12 -115	321291	5	-	36	51	62.5	115	54	30	-	M4~M12, No.8~U1/2 P1/8	CR13GBorGH	
	-145	321292						145	84	60				
	-SYFN16S	-145	321297	2	-	35	74	85	145	63	35	-	M4~M16, No.8~U5/8, P1/4	CR16GBorGH
		-175	321298						175	93	65			
		-205	321299						205	123	95			
		-145	321294						145	63	35			
-SYFN20	-175	321295	4	-	50	74	85	175	93	65	-	M4~M20, U5/16~U5/8, P1/8~P3/8	CR20GBorGH	
	-205	321296						205	123	95				

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. コレット・チャックレンチは付属していません。
 3. シンクロタッピング機能付MCでの使用に限ります。
 4. スキマスルー対応(オプション)も可能です。別途お申し付けください。

NOTE: 1. Each holder supplied with built-in coolant pipe. (Stationary type)
 2. Collet and chuck wrench are sold separately.
 3. Applicable to synchronized machines only.
 4. Thru-the-groove coolant type is manufactured to orders.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	-	②	SYFN	③	20	-	④	145
①	シャンクサイズ		②	呼称				④	GL長さ
	Shank Size			Name					
				Type No					



アクセサリ ACCESSORIES

P.117,118 コレット COLLETS



アクセサリ ACCESSORIES

P.112,114 ナット・チャックレンチ NUT, CHUCK WRENCH



コレットチャック(スリムタイプ)

COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

特徴 FEATURES P. 14

ST[Ⓧ]-SSC[Ⓧ]MAX-L

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available

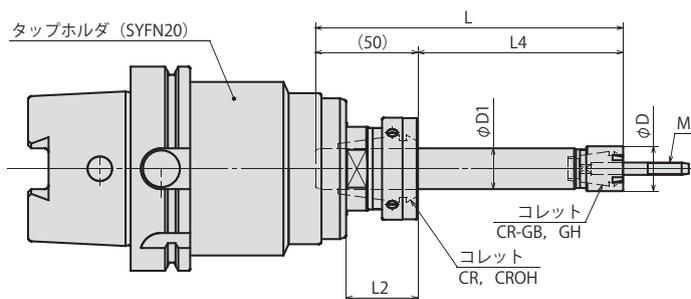


FIG.1

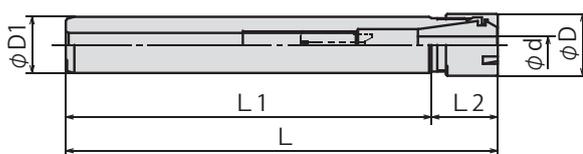
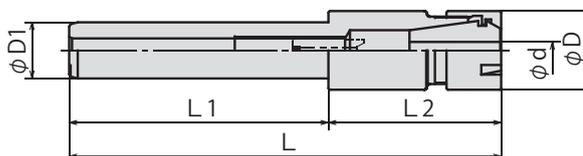


FIG.2



MODEL	CODE	FIG	φD	φD1	L	L1	L2	L3	L4	適合 タップ ホルダ	タップホルダ 適合コレット	TAP SIZE	サブホルダ 適合コレット	NUT								
ST16	SSC07-100	30377	16	16	100	83	17	50 (min40)	50	SYFN20	CR20-16 CROH20-16	M2~M6, No.3~ U1/4	CR07-d CROH07-d	ER11MN								
	SSC07-150	30378			150	133			100													
	SSC07-200	30379			200	183			150													
ST20	SSC10-100	30831	22	20	100	77	23	50 (min45)	50	SYFN20	CR20-20 CROH20-20	M4~M10, No.8~ U7/16	CR10GB CR10GH	ER16MN								
	SSC10-150	30832			150	127			100													
	SSC10-200	30833			200	177			150													
	SSC10-250	30834			250	227			200													
	SSC13-150	30835			28	20			150						90	60		100			CR13GB CR13GH	ER20MN
	SSC13-200	30836							200						140			150				

注: 1. コレット・チャックレンチは付属していません。
2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST20 - ② SSC ③ 10 - ④ 100

① シャンクサイズ Shank Size
② 呼称 Holder's Name
③ Max. φD Max. φD
④ GL長さ L G.L. Length



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.115-118 コレット COLLETS



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.114 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

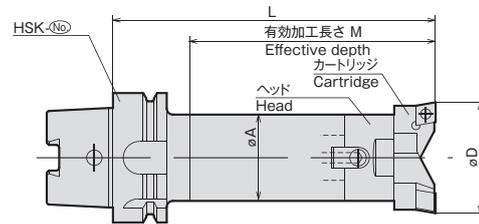
特長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドローイングボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大巾に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削可。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.

HSK series



加工径(D) RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	L	M	L ₁	øA	N/W (kg)	
ø25~33	- TWC 25 - 120 - S	320100	HSKA63	- SBS1 - 120	HE25	CT25	120	85	83	24	1.2
ø32~45	- TWC 32 - 135 - S	320101		- SBS2 - 135	HE32	CT32	135	100	98	31	1.5
ø44~63	- TWC 44 - 135 - S	320102		- SBS3 - 135	HE44	CT44	135	100	91	42	2.0
ø62~89	- TWC 62 - 135 - S	320103		- SBS4 - 135	HE62	CT62	135	100	82	54	3.0
ø88~126	- TWC 88 - 165 - S	320104		- SBS5 - 165	HE88	CT88	165	130	100	64	5.7
ø25~33	- TWC 25 - 150 - S	350150	HSKA100	- SBS1 - 150	HE25	CT25	150	104	113	24	2.6
ø32~45	- TWC 32 - 165 - S	350151		- SBS2 - 165	HE32	CT32	165	119	128	31	3.0
ø44~63	- TWC 44 - 165 - S	350152		- SBS3 - 165	HE44	CT44	165	119	121	42	3.6
	- TWC 44 - 225 - S	350153		- SBS3 - 225			225	179	181		4.2
ø62~89	- TWC 62 - 165 - S	350154		- SBS4 - 165	HE62	CT62	165	119	112	54	4.7
	- TWC 62 - 240 - S	350155		- SBS4 - 240			240	194	187		5.9
	- TWC 62 - 285 - S	350156		- SBS4 - 285			285	239	232		6.7
ø88~126	- TWC 88 - 165 - S	350157		- SBS5 - 165	HE88	CT88	165	119	100	64	6.0
	- TWC 88 - 240 - S	350158		- SBS5 - 240			240	194	175		7.8
	- TWC 88 - 330 - S	350159		- SBS5 - 330			330	284	265		10.0
ø125~175	- TWC125 - 185 - S	350160	- SBS6 - 185	HE125	CT125	185	139	113	82	8.8	
	- TWC125 - 240 - S	350161	- SBS6 - 240			240	194	168		9.6	
	- TWC125 - 330 - S	350162	- SBS6 - 330			330	284	258		14.8	

注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
 3. 刃先とドライブキーは同位相です。
 4. クーラントスルータイプは受注生産となります。別途お申し付け下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Inserts are sold separately.
 3. Inserts are in phase with the drive key.
 4. Thru-the tool coolant type if manufactured by order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA63 ② TWC ③ 25 ④ 120 ⑤ S

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Name
③ Min. øD	Min. øD
④ GL長さ L	G.L. Length
⑤ Set	Set

アクセサリ ACCESSORIES
 P.124 チップ INSERTS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.128 エクステンション・リダクション EXTENSION REDUCTION

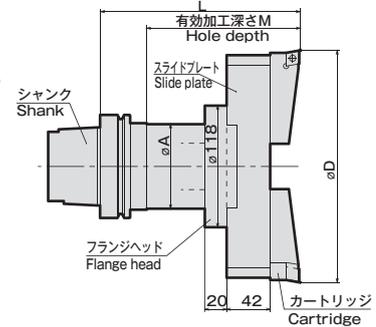
<ボーリングシステム>大径用ツインカット

HSKA100[Ⓝ]-TWC[Ⓞ]MIN-L-S

<BORING SYSTEM> TWINCUT for LARGE BORE

特長 FEATURES

φ175~φ375までバランスカットで重切削
For high stock removal with balanced blade,
for φ175~φ375mm bores.



加工径(D) RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	フランジヘッド FLANGE HEAD	スライドプレート SLIDE PLATE	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	L	M	φA	N/W (kg)
φ175~225	- TWC175 - 205 - S	350185	- SBS6 - 185	TWC - FH - 0 (TWC - FH - 90)	SP175 - 42	CT125	WT62-127	205	159	82	12.2
	- TWC175 - 260 - S	350186	- SBS6 - 240					260	214		14.5
	- TWC175 - 350 - S	350187	- SBS6 - 330					350	304		17.9
φ225~275	- TWC225 - 205 - S	350188	- SBS6 - 185		SP225 - 42			205	159		13.6
	- TWC225 - 260 - S	350189	- SBS6 - 240					260	214		15.9
	- TWC225 - 350 - S	350190	- SBS6 - 330					350	304		19.4
φ275~325	- TWC275 - 205 - S	350191	- SBS6 - 185		SP275 - 42			205	159		16.1
	- TWC275 - 260 - S	350192	- SBS6 - 240					260	214		18.3
	- TWC275 - 350 - S	350193	- SBS6 - 330					350	304		21.8
φ325~375	- TWC325 - 205 - S	350194	- SBS6 - 185		SP325 - 42			205	159		17.3
	- TWC325 - 260 - S	350195	- SBS6 - 240					260	214		19.6
	- TWC325 - 350 - S	350196	- SBS6 - 330					350	304		23.1

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. チップは付属していません。別途お求め下さい。
3. 標準品は刃先とドライブキーが同位相です。
4. TWC - FH - 90は、刃先とドライブキーの位相が90°になります。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. Inserts are sold separately.
3. Inserts are in phase with the drive key.
4. TWC-FH-90 Flange Head is used to change the phase to 90°.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-TWC	175	-185	-S
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Name			
③ Min. φD	Min. φD			
④ GL長さ L	G.L. Length			
⑤ Set	Set			

アクセサリ ACCESSORIES
P.124 チップ NSERTS

<ボーリングシステム> ツインカット用アクセサリ

ACCESSORIES for <BORING SYSTEM> TWINCUT Double-Face-Contact Shank



T/Aチップ(ツインカット用)

INSERT for TWINCUT

TWINCUT	CODE				ISO CODE	I. C.	T	R	カートリッジ CARTRIDGE	止めネジ SCREW	ドライバー DRIVER
	STEEL	CAST IRON									
	WT25 - 079P	32901	WT25 - 079K	32911	CC**080304	7.94	3.18	0.4	CT25	BFTX0307	TRX10
	WT32 - 095P	32902	WT32 - 095K	32912	CC**090308	9.525			CT32~44	BFTX0409N	TX215
	WT62 - 127P	32903	WT62 - 127K	32913	CC**120408	12.7	4.76	CT62~125	BFTX0511N	TRX220	

注：1. 10個単位1ケースとなっています。

NOTE: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.

BT series

HSK series

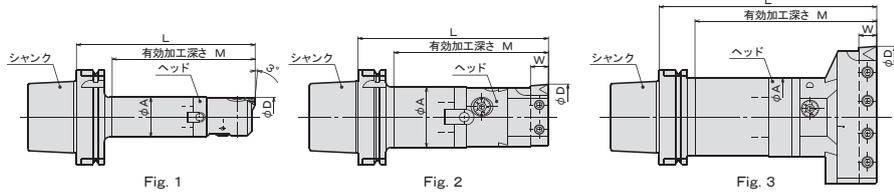
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

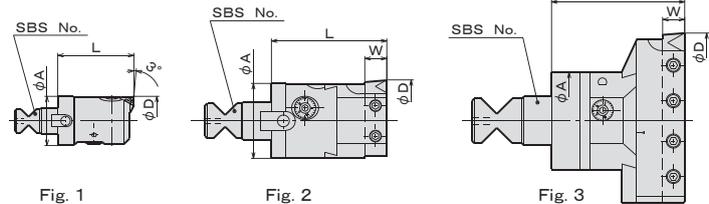


HSK series

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)		
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	321500	HSKA63	-SBS1-120	FCH25N	TP□□0802□□	130	95	24	□19	1.3		
φ32~44 注7)	-FIC32N-155-S		321502		-SBS2-135	FCH32N		155	120	31		1.6		
φ44~57	-FIC44N-155-S		321504		-SBS3-135	FCH44N		150	115	54		2.3		
φ55~73	-FIC55N-150-S		321506		-SBS4-135	FCH55N		150	115	54		3.1		
φ70~140	-FIC70N-200-S	2	321508	HSKA63	-SBS5-165	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200	165	64	5.3		
φ90~160	-FIC90N-250-S		321510		-SBS6-200	FCH90N			250	215	83	9.7		
φ25~32	-FIC25N-160-S	1	351300	HSKA100	-SBS1-150	FCH25N	TP□□0802□□	160	114	24	□19	3.0		
φ32~44 注7)	-FIC32N-185-S		351302		-SBS2-165	FCH32N		185	139	31		3.5		
φ44~57	-FIC44N-185-S		351304		-SBS3-165	FCH44N		245	199	42		4.2		
φ55~73	-FIC44N-245-S		351306		-SBS3-225	FCH44N		180	134	54		4.8		
φ70~140	-FIC55N-180-S	2	351308	HSKA100	-SBS4-165	FCH55N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	300	254	64	7.1		
	φ90~160		-FIC55N-255-S		351310				-SBS4-240	FCH55N	255	209	54	6.3
φ150~220	-FIC55N-300-S	3	351312	HSKA100	-SBS4-285	FCH150N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200	154	83	6.7		
	φ220~290		-FIC70N-200-S		351314				-SBS5-165	FCH70N	275	229	64	8.6
	φ290~360		-FIC70N-275-S		351316				-SBS5-240	FCH70N	365	319	83	10.8
			-FIC70N-365-S		351318				-SBS5-330	FCH70N	235	189	83	9.5
φ290~360	-FIC90N-235-S	2	351320	HSKA100	-SBS6-185	FCH90N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	290	244	83	12.5		
	φ290~360		-FIC90N-290-S		351322				-SBS6-240	FCH90N	380	334	83	16.2
φ290~360	-FIC90N-380-S	3	351324	HSKA100	-SBS6-330	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	225	179	83	10.3		
	φ290~360		-FIC150N-225-S		351326				-SBS6-185	FCH150N	280	234	83	13.3
φ290~360	-FIC150N-280-S	3	351328	HSKA100	-SBS6-240	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	370	324	83	17.0		
	φ290~360		-FIC150N-370-S		351330				-SBS6-330	FCH220N	225	179	83	11.6
φ290~360	-FIC220N-225-S	3	351332	HSKA100	-SBS6-185	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	280	234	83	14.6		
	φ290~360		-FIC220N-280-S		351334				-SBS6-240	FCH220N	370	324	83	18.3
φ290~360	-FIC220N-370-S	3	351336	HSKA100	-SBS6-330	FCH220N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	225	179	83	12.9		
	φ290~360		-FIC290N-225-S		351338				-SBS6-185	FCH290N	280	234	83	15.9
φ290~360	-FIC290N-280-S	3	351340	HSKA100	-SBS6-240	FCH290N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	370	324	83	19.6		
	φ290~360		-FIC290N-370-S		351342				-SBS6-330	FCH290N	370	324	83	19.6

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD



加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	-	TP□□0802□□	SBS1	47	24	□19	0.2
φ32~44 注7)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	2.6	
φ90~160	FCH90N		700135				122	4.7			
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	5.5	
φ220~290	FCH220N		700137				6.8				
φ290~360	FCH290N	700138	8.1								

- 注：1.クーラントパイプは付属されており、(固定式)
2.一目盛りの調整量はφ0.01です。
3.刃先とドライブキー溝は、同位相です。
4.全品センタースルー対応品です。
5.FIC70N以上の刃先は角バイト式です。
6.チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
7.最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

- NOTE: 1. A coolant pipe is installed(fixed type).
2. Adjustable in φ0.01mm per scale
3. Insert is in face with drive key.
4. Through the tool coolant is standard.
5. Inserts over than FIC70 are square shank tool.
6. Inserts and bites are sold separately.
7. The max. machining range means when installed spacer(included). Without spacer, max range is φ42mm.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA100	-	FIC	70	N	-	200	-	S
①	シャックサイズ	Shank Size							
②	呼称	Holder's Name							
③	Min. φD	Min. φD							
④	New Type	New Type							
⑤	GL長さ L	G.L. Length							
⑥	Set	Set							



アクセサリ ACCESSORIES



P.127 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS



アクセサリ ACCESSORIES



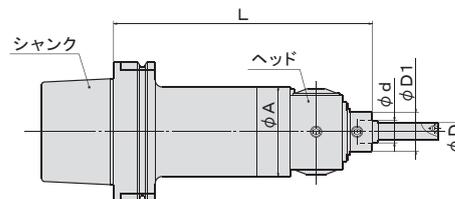
P.128 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

HSKA[®]-FICHEAD[®]NJ-L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)		
φ3~23	HSKA63	-FIC1NJ-130-S	321516	SBS3-114	FCH1NJ	130	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	2.0	
φ3~23		-FIC1NJ-151-S	321520	HSKA63	-SBS3-135	FCH1NJ	151					2.2	
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	321522		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	4.5
φ3~23	HSKA100	-FIC1NJ-135-S	351346	SBS3-119	FCH1NJ	135						3.5	
φ3~23		-FIC1NJ-181-S	351350	HSKA100	-SBS3-165	FCH1NJ	181	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	351352		-SBS5-165	FCH2NJ	180	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	5.9

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 3. 全品センタースルー対応品です。
 4. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

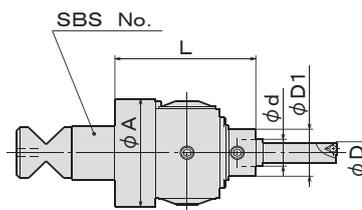
NOTE: 1. A coolant pipe is installed (fixed type).
 2. Insert is in face with drive key.
 3. Through the tool coolant is standard.
 4. Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA100	-	FIC	1	NJ	-181-S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さ L	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.127 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

アクセサリ ACCESSORIES

➡ P.128 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



スローアウェイ式ボーリングバイト・ジグボーラーバイト

THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS · THROWAWAY JIG BORER TOOLS

スローアウェイ式ボーリングバイト

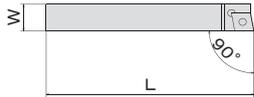


Fig. 1

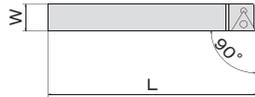
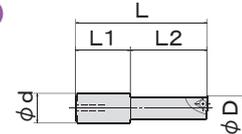


Fig. 2

最小加工径 MIN. RANGE	MODEL	Fig	CODE	チップ INSERT	W	L
70	TBS919	1	700150	CC□□1204□□	□19	140
70	TSBS919	2	700154	TC□□16T3□□	□19	140
	SBS919		700156	TP□□1603□□		

注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.

スローアウェイ式ジグボーラバイト



最小加工径 D MIN. RANGE	MODEL	CODE	L	L1	L2	φd	チップ INSERT
8	JBM-1008	700160	50		30	10	CC□□03S1□□
10	-1010	700161	60	20	40		TP□□0802□□
12	-1012	700162	70		50		TP□□1102□□
15	-1015	700163					CC□□0602□□
18	-1018	700164	79	19	60	16	TP□□0802□□
8	JBM-1608	700165	65		35		CC□□0602□□
10	-1610	700166	75	30	45		TP□□0802□□
12	-1612	700167	85		55		TP□□1102□□
15	-1615	700168	95		65		
18	-1618	700169					
21	-1621	700170	96	26	70		TP□□1102□□

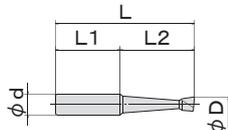
注：チップは付属していません。別途お求めください。
NOTE : Inserts are sold separately.



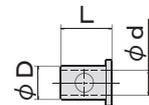
ジグボーラーバイト・コレット

JIG BORER TOOLS · COLLET

ジグボーラバイト



コレット



種類 TYPE	最小加工径 D MIN. RANGE	φd	L1	通り穴用				止り穴用			
				MODEL	CODE	L	L2	MODEL	CODE	L	L2
超硬 ロー付 バイト	3	8	25	IJB8030	700381	38.5	13.5	IJB8030C	700391	39	14
	6			IJB8060	700382	50	25	IJB8060C	700392	51	26
	10			IJB8100	700383	63	38	IJB8100C	700393	65	40
	12			IJB8120	700384	73	48	-	-	-	-
	5			-	-	-	-	IJB1005C	700395	53	23
	6			IJB1006	700385	55	25	-	-	-	-
	10	10	30	IJB1010	700386	68	38	IJB1010C	700396	70	40
	12			IJB1012	700387	78	48	IJB1012C	700397	80.5	50.5
	15			IJB1015	700388	95	65	IJB1015C	700398	98	68

MODEL	CODE	φd	φD	L
SCP10-6	35650	6	10	17.5
SCP10-8	35652	8		
SCP16-8	35654	8		
SCP16-10	35656	10	16	25
SCP16-12	35658	12		



スローアウェイチップ (ファーストカット用)

THROWAWAY TIP for FIRSTCUT

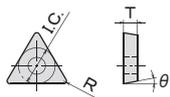


Fig. 1

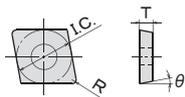


Fig. 2

STEEL		CAST IRON		SUS		ALUMINIUM		DA		CBN		Fig.	ISO CODE	I.C.	T	R	θ	適合ヘッド BORING HEAD	止めねじ SCREW	ドライバー DRIVER
MODEL	CODE																			
NFT-TC16-ST	34500	NFT-TC16-CS	34508	NFT-TC16-SU	34516							1	TC**16T304	9.525	3.97	0.4	7°	FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15
NFT-CC03-ST	34501	NFT-CC03-CS	34509	NFT-CC03-SU	34517					NFT-CC03-BN	34532	2	CC**03X102	3.5	1.39	0.2	7°	FCH1NJ	TS16	TRX6
NFT-CC06-ST	34502	NFT-CC06-CS	34510	NFT-CC06-SU	34518	NFT-CC06-AL	34525	NFT-CC06-DA	34528	NFT-CC06-BN	34533		CC**060202	6.35	2.38			FCH2NJ		
NFT-CC12-ST	34503	NFT-CC12-CS	34511	NFT-CC12-SU	34519								CC**120404	12.7	4.76			FCH70N~FCN290N	MS5011A	TRX20
NFT-TP08-ST	34504	NFT-TP08-CS	34512	NFT-TP08-SU	34520	NFT-TP08-AL	34526	NFT-TP08-DA	34529	NFT-TP08-BN	34534	1	TP**080204	4.76	2.38	0.4	11°	FCH25N~FCH55N, FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-20043-R	TRX6
NFT-TP11-ST	34505	NFT-TP11-CS	34513	NFT-TP11-SU	34521	NFT-TP11-AL	34527	NFT-TP11-DA	34530	NFT-TP11-BN	34535		TP**110204	6.35				FCH1NJ,FCH2NJ	CHN-25056-R	TRX8
NFT-TP16-ST	34506	NFT-TP16-CS	34514	NFT-TP16-SU	34522			NFT-TP16-DA	34531	NFT-TP16-BN	34536		TP**160304	9.525	3.18			FCH70N~FCN290N	MS4011A	TRX15

注：1. 10個単位1ケースとなっています。

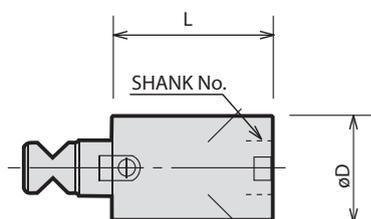
NOTE: 1. Inserts are available in 10 pcs boxes.



エクステンション(ツインカット/ファーストカット用)

EXTENSION

突き出し長さを延長する場合に使用します。
For deeper holes.



MODEL	CODE No.	SHANK No.	øD	L
TEX1 - 40	32610	1	24	40
TEX2 - 45	32620	2	31	45
TEX3 - 50	32630	3	42	50
TEX3 - 65	32631			65
TEX4 - 65	32640	4	54	65
TEX4 - 90	32641			90
TEX5 - 75	32650	5	64	75
TEX5 - 105	32651			105
TEX6 - 75	32660	6	82	75
TEX6 - 105	32661			105

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① 呼称 ② Shank No. ③ L
TEX 1 - 40

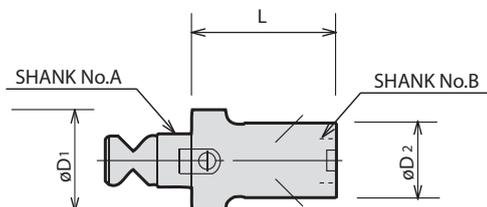
① 呼称 Name
 ② Shank No. Shank No.
 ③ L L



リダクション(ツインカット/ファーストカット用)

REDUCTION

ヘッドを何段か落として用いる場合に使用します。
For using smaller heads.



MODEL	CODE No.	SHANK No.A	SHANK No.B	øD1	øD2	L
RE2X1 - 60	32720	2	1	31	24	60
RE2X1 - 90	32721					90
RE3X1 - 60	32730	3	2	42	31	60
RE3X1 - 90	32731					90
RE3X2 - 60	32735	3	2	42	31	60
RE3X2 - 90	32736					90
RE4X1 - 60	32740	4	1	54	24	60
RE4X1 - 90	32741					90
RE4X2 - 60	32743	4	2	54	31	60
RE4X2 - 90	32744					90
RE4X3 - 60	32746	4	3	54	42	60
RE4X3 - 90	32747					90
RE5X2 - 60	32750	5	2	64	31	60
RE5X2 - 105	32751					105
RE5X3 - 60	32753	5	3	64	42	60
RE5X3 - 105	32754					105
RE5X4 - 60	32756	5	4	64	54	60
RE5X4 - 105	32757					105
RE6X3 - 75	32760	6	3	82	42	75
RE6X3 - 90	32761					90
RE6X4 - 75	32763	6	4	82	54	75
RE6X4 - 90	32764					90
RE6X5 - 75	32766	6	5	82	64	75

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

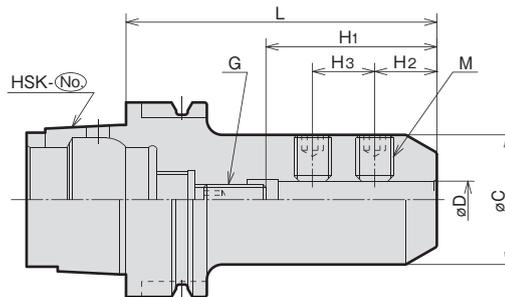
① 呼称 ② Shank No. A × B ③ L
RE 2×1 - 60

① 呼称 Name
 ② Shank No. A × B Shank No. A × B
 ③ L L



特長 FEATURES

- 偏芯構造により、振れ精度の向上。
- Run-out of the cutting tool is improved by the eccentric ID.



MODEL	CODE	øD(H6)	L	øC	H1		H2	H3	M	G	N/W (kg)
					MIN.	MAX.					
HSKA50	-SLA06-075	25710	6 75	30	18	28	13	-	M 6	M 5	0.7
	-SLA08-080	25720	8 80	35	23	33	15		M 8	M 6	0.8
	-SLA10-090	25730	10 90		25	38	18		M10	M 8	0.9
	-SLA12-100	25740	12 100	42	30	43	20		M12	M10	1.1
	-SLA16-120	25750	16 120	48	35	50	24		M14	M12	1.7
	-SLA20-140	25760	20 140	50	55	70	25		M16		2.0
HSKA63	-SLA06-075	26710	6 75	30	18	28	13	-	M 6	M 5	0.9
	-SLA08-080	26720	8 80	35	23	33	15		M 8	M 6	1.0
	-SLA10-090	26730	10 90		25	38	18		M10	M 8	1.1
	-SLA12-100	26740	12 100	42	30	43	20		M12	M10	1.3
	-SLA16-100	26750	16 100	48	35	46	24		M14	M12	1.6
	-SLA20-120	26760	20 120	50	55	65	25		M16		2.5
	-SLA25-130	26770	25 130	61	65	75	24		25	M18	3.0
	-SLA32-140	26780	32 140	72			24		28	M20	4.2
HSKA100	-SLA06-085	27710	6 85	30	18	28	13	-	M 6	M 5	2.2
	-SLA08-090	27720	8 90	35	23	33	15		M 8	M 6	2.3
	-SLA10-100	27730	10 100		25	38	18		M10	M 8	2.4
	-SLA12-110	27740	12 110	42	30	43	20		M12	M10	2.6
	-SLA16-110	27750	16 110	48	35	50	24		M14	M12	2.9
	-SLA20-130	27760	20 130	50	55	70	25		M16		3.8
	-SLA25-140	27770	25 140	61	65	80	24		25	M18	4.5
	-SLA32-150	27780	32 150	72			24		28	M20	5.5

- 注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For endmill of straight shank with flat.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA50	-	②	SLA	③	06	-	④	075
①	シャンクサイズ			Holder's Name					
②	呼称			Holder's Name					
③	刃具シャンク径 øD			Cutter's Shank Dia.					
④	GL長さ L			G.L. Length					

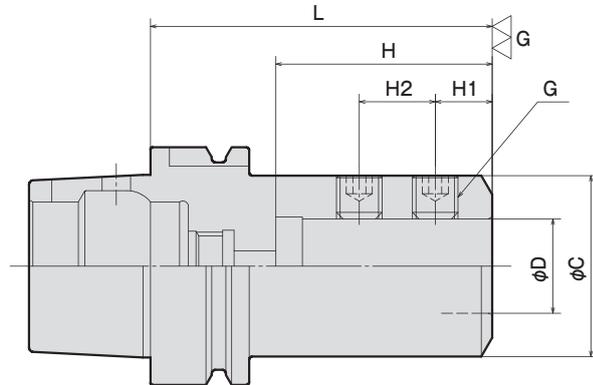


サイドロックドリルホルダ

HSKA^{No.}-CSL^D-L

SIDE LOCK DRILL HOLDER

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



MODEL	CODE	φD	L	φC	H	H ₁	H ₂	G			
HSK-A63	-CSL16-090	321540	16	90	48	49	14	14	M10		
	-CSL20-090	321542	20			51					
	-CSL25-090	321544	25			57					
	-CSL32-105	321546	32	105	63	15	20	M12×1.25			
	-CSL40-120	321548	40	120	68				71	25	M14×1.5
HSK-A100	-CSL16-090	351400	16	90	48	49	14	14	M10		
	-CSL20-090	351402	20			51					
	-CSL25-090	351404	25			57					
	-CSL32-105	351406	32	105	63	61	15	20	M12×1.25		
	-CSL40-105	351408	40							68	71
	-CSL50-120	351410	50					120	84	81	25

- 注: 1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2. フラット付ストレートシャンク刃具をご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. If for endmill of straight shank with flat.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	HSKA63	-	②	CSL	③	16	-	④	090
①	シャンクサイズ			Holder's Name					Shank Size
②	呼称			Cutter's Shank Dia.					Holder's Name
③	刃具シャンク径 φD			G.L. Length					Cutter's Shank Dia.
④	GL長さ L								G.L. Length

BT series

HSK series

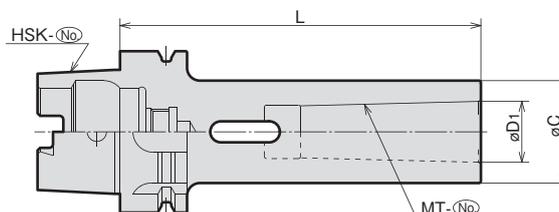
ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

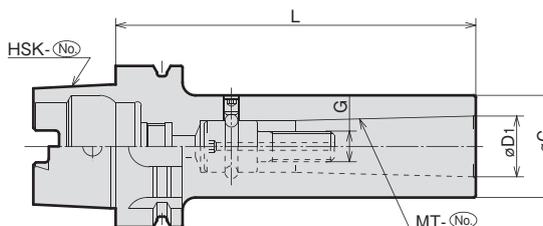
①	②	③	④
HSKA50	-MTA	1	-10
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ MT No.	MT No.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

MODEL	CODE	MT No.	L	øD1	øC	N/W (kg)
HSKA50	-MTA1-100	25410	1	100	12.065	1.2
	-MTA2-120	25420	2	120	17.780	1.4
	-MTA3-140	25430	3	140	23.825	1.5
HSKA63	-MTA1-100	26410	1	100	12.065	1.6
	-MTA2-120	26420	2	120	17.780	1.8
	-MTA3-140	26430	3	140	23.825	2.2
	-MTA4-160	26440	4	160	31.267	2.5
HSKA100	-MTA2-120	27420	2	120	17.780	3.0
	-MTA3-140	27430	3	140	23.825	3.4
	-MTA4-160	27440	4	160	31.267	3.7
	-MTA5-200	27450	5	200	44.399	4.9

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. タング付MTシャンク刃具をご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For tongue type Morse taper shank cutting tools.

モーASTEPAホルダB型



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA50	-MTB	1	-100
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ MT No.	MT No.		
④ GL長さ L	G.L. Length		

MODEL	CODE	MT No.	L	øD1	øC	G	N/W (kg)
HSKA50	-MTB1-100	25510	1	100	12.065	M 6	1.2
	-MTB2-120	25520	2	120	17.780	M10	1.4
	-MTB3-140	25530	3	140	23.825	M12	1.8
HSKA63	-MTB1-100	26510	1	100	12.065	M 6	1.6
	-MTB2-120	26520	2	120	17.780	M10	1.8
	-MTB3-140	26530	3	140	23.825	M12	2.2
HSKA100	-MTB4-160	26540	4	160	31.267	M16	2.5
	-MTB2-120	27520	2	120	17.780	M10	3.0
	-MTB3-140	27530	3	140	23.825	M12	3.4
	-MTB4-160	27540	4	160	31.267	M16	3.7
	-MTB5-200	27550	5	200	44.399	M20	4.9

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. 引ネジ式MTシャンクをご使用下さい。

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For drawing thread type Morse taper shank cutting tools.

正面フライスアーバA型

FACE MILL ARBOR (Type A)

HSKA[®]-FMA[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.1

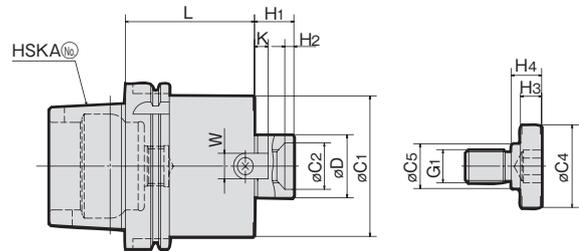


FIG.2

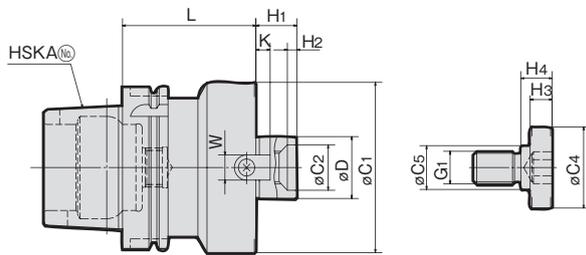
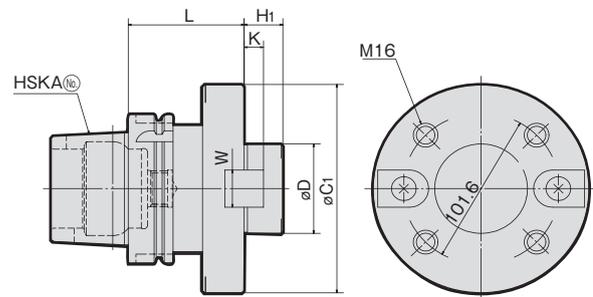


FIG.3



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC1	øC2	H1	H2	KEY			CLAMP BOLT				N/W (kg)	
									W	K	G1	øC4	øC5	H3	H4		
HSKA50	-FMA22.225-045	300570	1	22.225	45	40	—	18	—	8.0	4	M8	20	15	7	9	0.6
	-FMA25.4 -060	300572	2	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	0.8
HSKA63	-FMA25.4 -060	320660	1	25.4	60	50	—	22	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.2
	-FMA31.75 -060	320662	2	31.75		60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23		16	1.4
	-FMA38.1 -060	320664		38.1		80	28	34		15.9	9	M20	50	27	14	20	1.8
	-FMA25.4 -060	350660		25.4		50	—	22		—	9.5	5	M12	33	23	10	12
HSKA100	-FMA31.75 -060	350662	1	31.75	60	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	2.8
	-FMA38.1 -060	350664		38.1		80	28	34		15.9	9	M20	50	27		14	20
	-FMA50.8 -075	350666		2		50.8	75	100		38	36	10	19.05	10	M24	65	37
	-FMA47.625-075	350668	3	47.625	128.6	—		38	—	25.4	12.5	—	—	—	—	—	6.2

注：1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
NOTE: 1. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① HSKA63 ② FMA ③ 25.4 ④ 060

- ① シャンクサイズ Shank Size
- ② 呼称 Name
- ③ インロー径 øD øD
- ④ GL長さ L G.L. Length

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



FIG.1

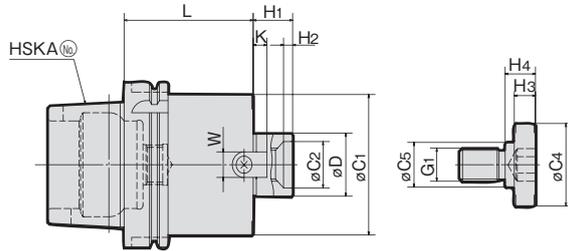


FIG.2

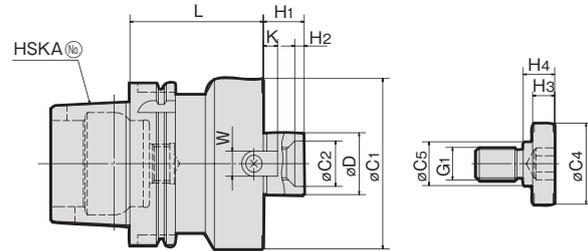


FIG.3

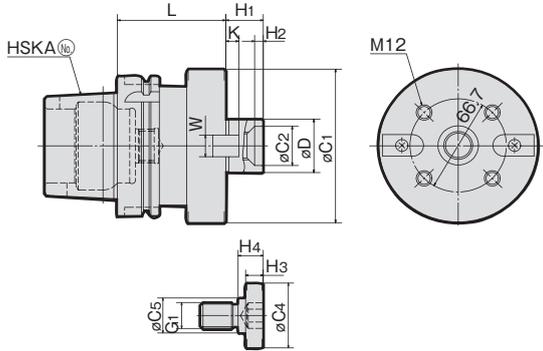
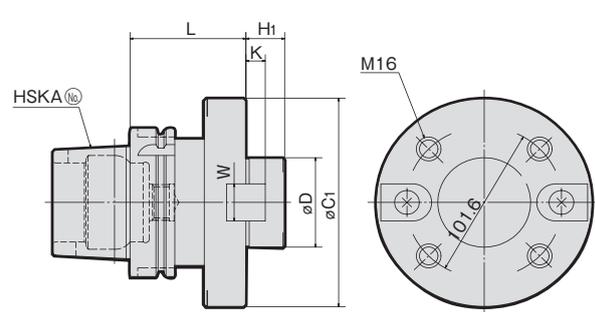


FIG.4



MODEL	CODE	FIG.	⌀D(h6)	L	⌀C1	⌀C2	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT				N/W (kg)	
									W	K		⌀C4	⌀C5	H3	H4		
HSKA63	-FMB25.4 -060	320670	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	1.7	
	-FMB38.1 -060	320672	38.1		85	28		6	15.9	9	M20	50	27	14	20	1.8	
	-FMB27 -060	320674	27		80	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	1.7	
	-FMB40 -060	320676	40		85	28		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	1.8	
HSKA100	-FMB25.4 -060	350680	25.4	60	80	—	26	—	9.5	5	M12	33	23	10	12	2.9	
	-FMB38.1 -060	350682	38.1	85	28	6		15.9	9	M20	50	27	14	20	3.5		
	-FMB38.1F-075	350684	38.1	75	110	—		—	—	—	—	—	—	—	4.8		
	-FMB27 -060	350686	27	60	80	—		—	12	6	M12	33	23	10	12	2.9	
	-FMB40 -060	350688	40	60	85	28		6	16	8.5	M20	50	27	14	20	3.5	
	-FMB40F -075	350690	3	40	75	110		—	—	—	—	—	—	—	4.8		
	-FMB60 -075	350692	4	60	75	140		—	25	—	25.4	12.5	—	—	—	—	6.8

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. サンドビッグ、セコカッタ用

NOTE: 1. Coolant pipe is included.
2. For Sandvik and Seco cutters.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	-FMB	38.1	-060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 ⌀D	⌀D		
④ GL長さ L	G.L. Length		

正面フライスアーバC型

FACE MILL ARBOR (Type C)

HSKA[®]-FMC[®]D-L

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)



FIG.1

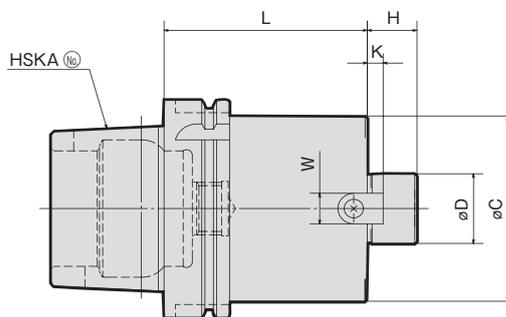
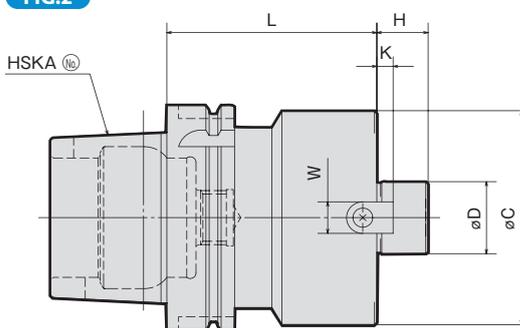


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	øD(h6)	L	øC	H	KEY		CLAMP BOLT	N/W (kg)	
							W	K			
HSKA50	-FMC22 -060	300137	22	60	45	18	10	5	M10 × 30L	0.9	
	-FMC37 -060	300138	27		70	20	12	6	M12 × 35L	1.3	
HSKA63	-FMC25.4-060	320680	25.4	60	70	20	9.5	5	M12 × 35L	1.5	
	-FMC38.1-060	320682	38.1		85	22	15.9	7	M16 × 40L	0.8	
	-FMC22 -060	320684	1		22	45	18	10	5	M10 × 30L	1.1
	-FMC27 -060	320686	2		27	70	20	12	6	M12 × 35L	1.5
	-FMC32 -060				32	85	22	14	7	M16 × 40L	1.8
	HSKA100	-FMC25.4-060			25.4	60	70	20	9.5	5	M12 × 35L
-FMC38.1-060			38.1	85	22		15.9	7	M16 × 40L	3.5	
-FMC22 -060		350704	1	22	45		18	10	5	M10 × 30L	2.4
-FMC27 -060			27	70	20		12	6	M12 × 35L	3.0	
-FMC32 -060			2	32	85		22	14	7	M16 × 40L	3.4

注：1. クーラントパイプは付属されております。(固定式)
2. サンドビツグ セコカッタ用

NOTE : 1. Coolant pipe is included.
2. For Sandvik and Seco cutters.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
HSKA63	- FMC	22	- 060
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Name		
③ インロー径 øD	øD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



HSK series

MODEL	CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	GLAMP BOLT			
											M	L1		
HSKA50	-FMH16 -37 -060	301100	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8	25L	
	-FMH22 -47 -060	301102	1	22	47	60	34	—	17	10	5	M10	30L	
	-FMH22 -47 -090	301104	1			90	64	—						
	-FMH27 -60 -060	301106	2	27	60	60	34	—	20	12	6	M12	35L	
		-FMH27 -60 -090	301108			2	90	64						—
	-FMH22.225 -47 -060	301110	1	22.225	47	60	34	—	17	8	3.5	M10	30L	
-FMH22.225 -47 -090		301112	1			90	64	—						
HSKA63	-FMH16 -37 -060	321560	1	16	37	60	34	3	16	8	4	M8	25L	
	-FMH16 -37 -090	321562	1			90	64	3						
	-FMH22 -47 -045	321564	1	22	47	45	19	3	17	10	5	M10	30L	
		-FMH22 -47 -060	321566			1	60	34						3
		-FMH22 -47 -090	321568			1	90	64						3
		-FMH22 -47 -150	321570			1	150	124						3
	-FMH27 -60 -060	321572	1	27	60	60	34	—	20	12	6	M12	35L	
		-FMH27 -60 -090	321574			1	90	64						—
	-FMH32 -85 -060	321576	2	32	85	60	34	—	22	14	7	M16	40L	
		-FMH32 -85 -090	321578			2	90	64						—
	-FMH22.225 -47 -045	321580	1	22.225	47	45	19	3	17	8	3.5	M10	30L	
		-FMH22.225 -47 -060	321582			1	60	34						3
-FMH22.225 -47 -090		321584	1			90	64	3						
-FMH22.225 -47 -150		321586	1			150	124	3						
-FMH25.4 -70 -060	321588	2	25.4	70	60	34	—	22	9.5	5	M12	35L		
	-FMH25.4 -70 -090	321590			2	90	64						—	
-FMH31.75 -76 -150	321592	2	31.75	76	150	124	—	30	12.7	7	M12	35L		
	-FMH31.75 -76 -060	321594			2	60	34						—	
-FMH31.75 -76 -090	321596	2	31.75	76	90	64	—	30	12.7	7	M12	35L		
	-FMH31.75 -76 -090	321596			2	90	64						—	
HSKA100	-FMH22 -47 -105	351420	1	22	47	105	76	5	17	10	5	M10	30L	
		-FMH22 -47 -150	351422			1	150	121						5
		-FMH22 -47 -200	351424			1	200	171						5
		-FMH22 -47 -250	351426			1	250	221						5
	-FMH22 -60 -060	351428	1	22	60	60	31	5	17	10	5	M10	30L	
		-FMH22 -60 -105	351430			1	105	76						5
		-FMH22 -60 -150	351432			1	150	121						5
		-FMH22 -60 -200	351434			1	200	171						5
	-FMH27 -60 -250	351436	1	27	60	250	221	5	20	12	6	M12	35L	
		-FMH27 -60 -060	351438			1	60	31						5
	-FMH27 -60 -090	351440	1	27	60	90	61	5	20	12	6	M12	35L	
		-FMH27 -60 -150	351442			1	150	121						5
-FMH27 -76 -060	351444	1	27	76	60	31	5	20	12	6	M12	35L		
	-FMH27 -76 -090	351446			1	90	61						5	
-FMH27 -76 -150	351448	1	150	121	5									

- 注: 1. 刃先スルー対応カッタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されております。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	FMH	27	60	060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インロー径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			



正面フライスアーバH型

HSKA[®]-FMH[®]D-C₁-L

FACE MILL ARBOR (Type H)

FIG.1

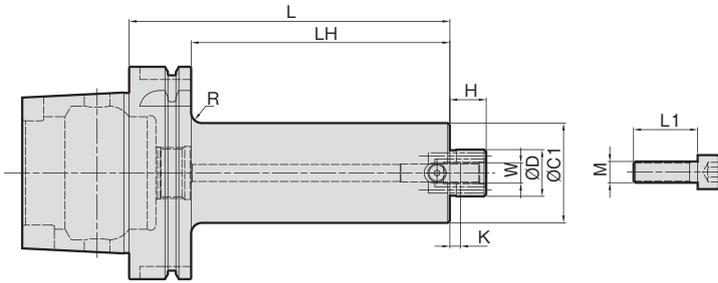
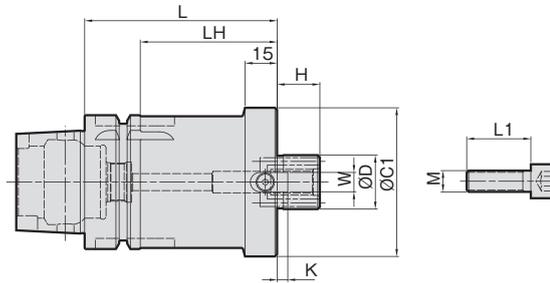


FIG.2



MODEL	CODE	FIG.	ΦD	ΦC1	L	LH	R	H	W	K	GLAMP BOLT			
											M	L1		
HSKA100	-FMH32 -96	-060	351450	1	32	96	60	31	—	22	14	7	M16	40L
		-090	351452	1			90	61	—					
		-150	351454	1			150	121	—					
	-FMH40 -100	-075	351456	1	40	100	75	46	—	26	16	8.5	MBA-M20	
		-105	351458	1			105	76	—					
		-105	351460	1			105	76	5					
	-FMH22.225 -47	-150	351462	1	22.225	47	150	121	5					
		-200	351464	1			200	171	5					
		-250	351466	1			250	221	5					
		-060	351468	1			60	31	5					
	-FMH22.225 -60	-105	351470	1	22.225	60	105	76	5	17	8	3.5	M10	30L
		-150	351472	1			150	121	5					
		-200	351474	1			200	171	5					
		-250	351476	1			250	221	5					
	-FMH25.4 -70	-060	351478	1	25.4	70	60	31	5	22	9.5	5	M12	35L
		-090	351480	1			90	61	5					
		-150	351482	1			150	121	5					
		-200	351484	1			200	171	5					
		-060	351486	1			60	31	5					
	-FMH31.75 -76	-090	351488	1	31.75	76	90	61	5					
		-105	351490	1			105	76	5					
		-150	351492	1			150	121	5					
		-200	351494	1			200	171	5					
		-060	351496	1			60	31	—					
-FMH31.75 -96	-090	351498	1	31.75	96	90	61	—	30	13	7	M16	40L	
	-105	351500	1			105	76	—						
	-150	351502	1			150	121	—						
	-200	351504	1			200	171	—						
	-060	351506	1			60	31	—						
-FMH38.1 -100	-090	351508	1	38.1	60	90	61	—	34	15.9	9	MBA-M20		
	-105	351510	1			105	76	—						
	-150	351512	1			150	121	—						
	-150	351512	1			150	121	—						

- 注: 1. 刃先スルー対応カッタ用フェイスミルアーバです。
 2. カッタ締め付け用クランプボルトは付属しています。
 3. 付属(M12、M16)のクランプボルトが適合しない場合は、P.85のクランプボルト表(MBH-M12、M16)より別途お選びください。
 4. クーラントパイプは付属されています。

NOTE: 1. Face Mill Arbor for cutters with OH hole.
 2. Clamp bolt for fastening cutter is included.
 3. When included clamp bolt (M12, M16) does not fit, please choose suitable MBH-M12, M16 bolt from the clamp bolt list on page 85
 4. Coolant pipe is included.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤
HSKA100	-FMH	27	-60	-060
① シャンクサイズ	Shank Size			
② 呼称	Holder's Name			
③ インポート径 øD	øD			
④ 胴径 øC1	øC1			
⑤ GL長さ L	G.L. Length			

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data



正面フライスアーバ用クランプボルト

CLAMP BOLT FOR FACE MILL ARBOR



FIG.1

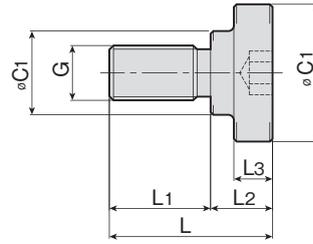
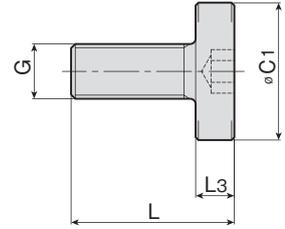


FIG.2



HSK series

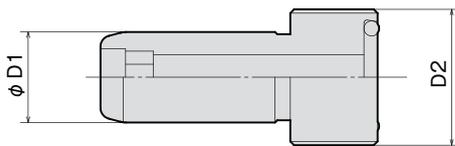
MODEL	CODE	FIG.	$\phi C1$	$\phi C2$	L	L1	L2	L3	G	ARBOR CODE
MBA - M 8	49771	1	20	15	23	14	9	7	M 8×P1.25	FMA22.225 SMA16
MBA - M10	49772		28	18	27	16	11	9	M10×P1.5	SMA22 SMB22.225
MBA - M12	49773		33	23	30	18	12	10	M12×P1.75	FMA,B25.4 FMB27 SMA27
MBA - M16	49774		40	23	40	24	16	10	M16×P2.0	FMA31.75 SMA32 SMB31.75
MBA - M20	49775		50	27	50	30	20	14	M20×P2.5	FMA,B38.1 FMB40 SMA40 SMB38.1
MBA - M24	49776		65	37	59	35	24	14	M24×P3.0	FMA50.8
MBH - M12	49691	2	33	—	38	—	—	10	M12×P1.75	FMH25.4 FMH27
MBH - M16	49692		40	—	45	—	—	10	M16×P2.0	FMH31.75



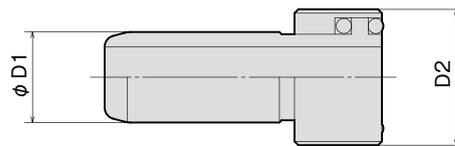
<HSK シャンク>クーラントパイプ

<HSK SHANK> COOLANT PIPE

固定式 (Fixed Type)



可動式 (Movable Type)



●固定式 (Fixed type)

MODEL	CODE	HSK No.	D1	D2
CLP-032	25180	HSK32	6	M10×1.0
CLP-040	25181	HSK40	8	M12×1.0
CLP-050	25182	HSK50	10	M16×1.0
CLP-063	25183	HSK63	12	M18×1.0
CLP-080	25184	HSK80	14	M20×1.5
CLP-100	25185	HSK100	16	M24×1.5

●可動式 (Movable type)

MODEL	CODE	HSK No.	D1	D2
CLPF-040	25191	HSK40	8	M12×1.0
CLPF-050	25192	HSK50	10	M16×1.0
CLPF-063	25193	HSK63	12	M18×1.0
CLPF-100	25195	HSK100	16	M24×1.5

注1: 固定式・可動式を選択には機械メーカー殿にご確認ください。
NOTE 1: Please confirm it to the machine maker in choice of fixed type or movable type.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

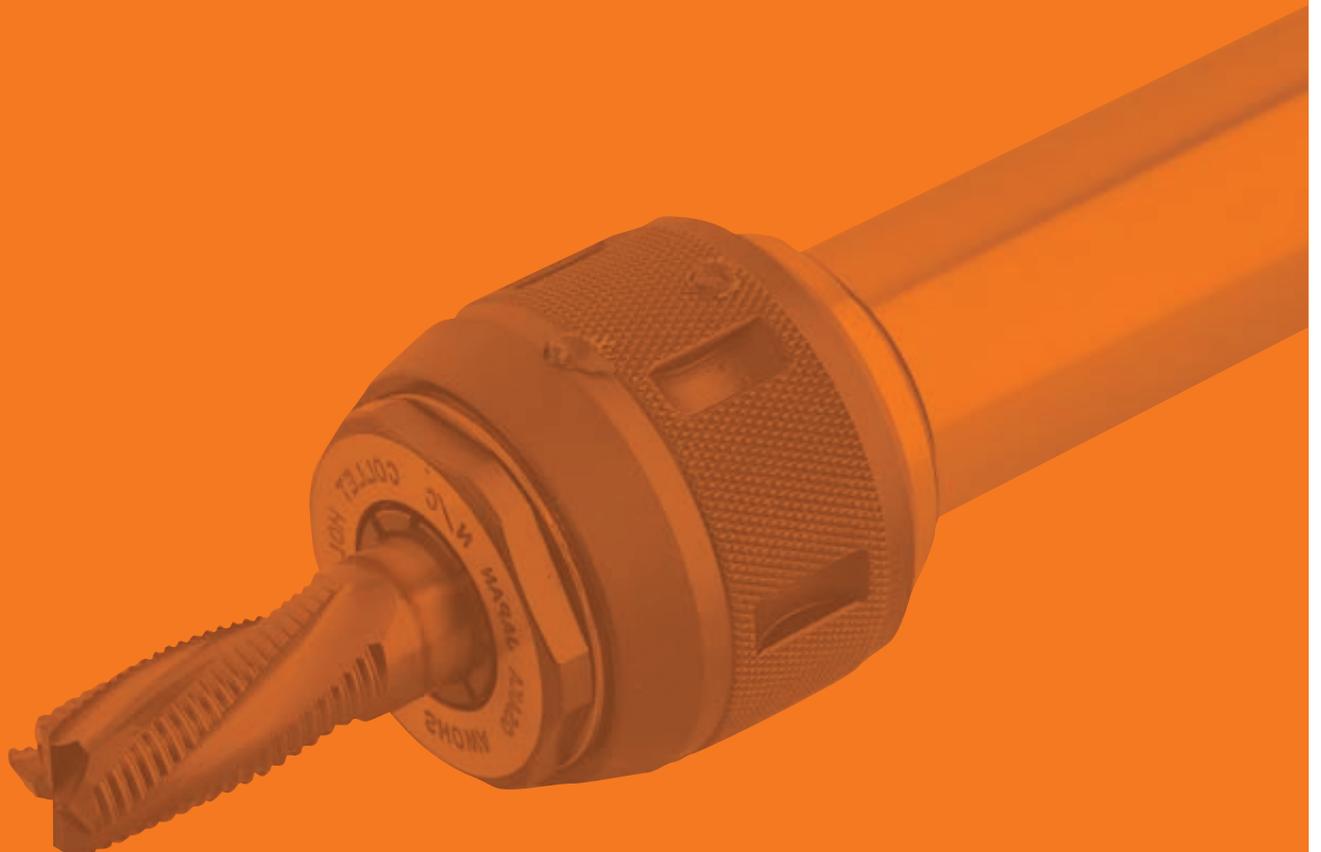
① CLP - ② 032

① 呼称 Name
② HSK No. HSK No.

ST series

STシリーズ

ハードチャック	139	HARD CHUCK
コレットチャック	139	COLLET CHUCK
コレットチャック(スリムタイプ)	140	COLLET CHUCK (SLIM TYPE)
タップホルダ(正転式)	140	TAP HOLDER (Clockwise Rotation)
<ボーリングシステム>ツインカット	141	<BORING SYSTEM> TWINCUT
<ボーリングシステム>ファーストカット	142	<BORING SYSTEM> FIRSTCUT
小径サイドロックホルダ	143	SLIM SIDE LOCK HOLDER
モールステーパコレット	143	MORSE TAPER COLLET
正面フライスアーバA型	144	FACE MILL ARBORS (Type A)
サイドカッターアーバ	144	SIDE CUTTER ARBOR
アジャスタブルタッパー	145	ADJUSTABLE TAPPER (Key Drive)
サイドロックタッパー	145	SIDE LOCK TAPPER (Set Screw Drive)
ドライバ	146	DRIVER (Positive)
クラッチ付ドライバ	146	DRIVER (With Torque Clutch)
タップコレット	146	TAP COLLET



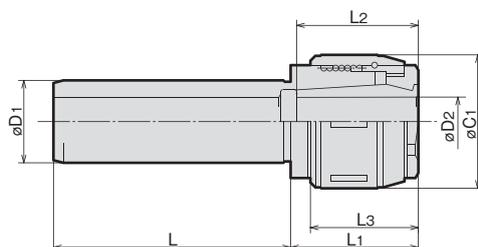
ST
シリーズ

ハードチャック

HARD CHUCK

特徴 FEATURES p.9-10

ST^①-CTH^②



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST32 ② CTH ③ - 16

- ① シャンクサイズ φD1 Shank Size
- ② 呼称 Holder's Name
- ③ 刃具シャンク径 φD2 Cutter's Shank Dia.

MODEL	CODE	φD1	L	L1	L2	L3	φD2	φC1	N/W (kg)	
ST32	-CTH16	30002	32	95	48	50	42	16	52	1.0
ST42	-CTH16	30004	42							1.5

アクセサリ ACCESSORIES
P.50 スプリングコレット SPRING COLLET

アクセサリ ACCESSORIES
P.51 ストレートコレット STRAIGHT COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
P.52 チャックレンチ CHUCK WRENCH

ST series

コレットチャック (メッキコーティング)

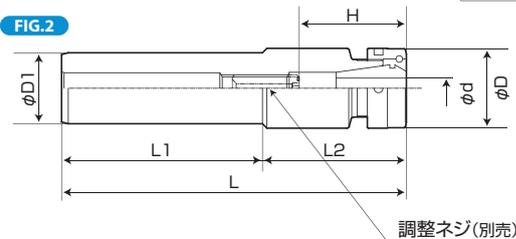
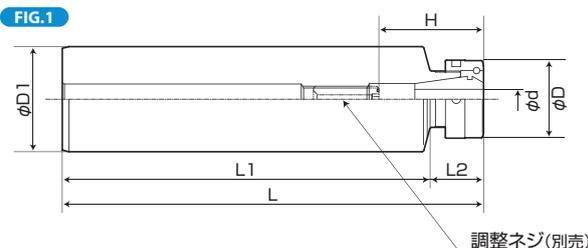
特徴 FEATURES p.11-12

RSC-^①MAX-^②L

COLLET CHUCK (PLATE COATING)

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



MODEL	CODE	FIG	φd (GRIPPING RANGE)	φD	φD1	L	L1	L2	H (刃具調整量)	COLLET	NUT	調整ネジ (別売) ADJUST SCREW
ST20	RSC07N-150	620260	1	0.5~7	24	150	133	17	25~40	CR07-(D)	RSN07NB	M6×20L-CTW
	RSC10N-150	620262	2	0.5~10	30			25	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
ST25	RSC10N-170	620264	1	0.5~10	30	170	147.5	22.5	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	RSC13N-170	620266	2	0.5~13	36			45	35~52	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
ST32	RSC10N-170	620268	1	0.5~10	30	185	125	60	31~48	CR10-(D)	RSN10NB	RAS10-25-2.5
	RSC13N-185	620270	2	0.5~13	36				35~52	CR13-(D)	RSN13NB	RAS13-25-2.5
	RSC16N-185	620272		1~16	42				38~77	CR16-(D)	RSN16NB	RAS16-25-5
	RSC20N-185	620274	1.5~20	50	44~54				CR20-(D)	RSN20NB		

- 注: 1. コレット・チャックレンチは付属していません。
2. スピンドルスルーでご利用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST20 ② - RSC ③ 07N ④ - 150

- ① シャンクサイズ φD1 Shank Size
- ② 呼称 Name
- ③ Max. φD Max. φD
- ④ L1 L1

アクセサリ ACCESSORIES
P.59-62 コレット COLLETS

アクセサリ ACCESSORIES
P.56 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

コレットチャック (スリムタイプ)

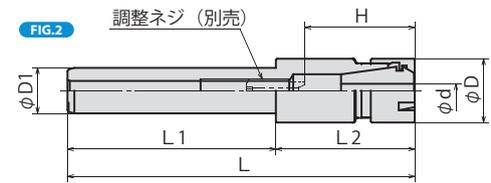
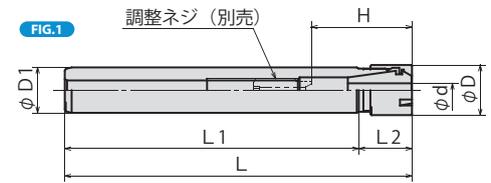
特徴 FEATURES p. 14

ST[Ⓧ]-SSC[Ⓧ]MAX-L

COLLET CHUCK (SLIM TYPE)

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

▶▶ スキマスルー対応 Thru-the-groove Coolant Available



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④
ST20	- SSC	10	- 100
① シャンクサイズ	Shank Size		
② 呼称	Holder's Name		
③ Max. φD	Max. φD		
④ GL長さ L	G.L. Length		

MODEL	CODE	FIG	φD	φD1	L	L1	L2	H (調整量)	COLLET	NUT	ADJUST SCREW
ST16	SSC07-100	30377	16	16	100	83	17	25~40	CR07-d CROH07-d	ER11MN	M6×20L-CTW
	SSC07-150	30378			150	133					
	SSC07-200	30379			200	183					
ST20	SSC10-100	30831	1	22	20	100	77	23	CR10-d CROH10-d	ER16MN	RAS10-25-2.5
	SSC10-150	30832				150	127				
	SSC10-200	30833				200	177				
	SSC10-250	30834				250	227				
	SSC13-150	30835	2	28	20	150	90	60	CR13-d CROH13-d	ER20MN	RAS10-25-2.5
	SSC13-200	30836				200	140				

注: 1. コレット・チャックレンチは付属しておりません。
2. スピンドルスルーでご使用の際は、CROHコレットをお求め下さい。

NOTE: 1. Collet and chuck wrench are sold separately.
2. CROH collet is used for thru-the-tool coolant application.



アクセサリ ACCESSORIES

P.115-118 コレット COLLETS



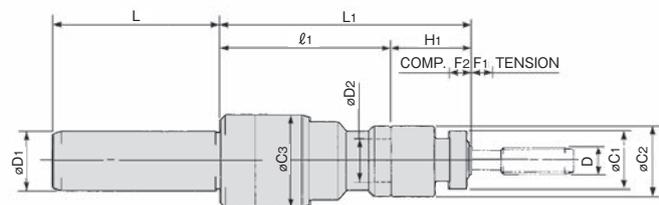
アクセサリ ACCESSORIES

P.114 ナット・調整ネジ・チャックレンチ NUT, ADJUST SCREW, CHUCK WRENCH

タップホルダ (正転式)

ST[Ⓧ]-TPC[Ⓧ](D₁)-L₁

TAP HOLDER (Clockwise Rotation)



MODEL	CODE	φD1	φD2	L	L1	ℓ1	φC1	φC2	φC3	H1	F1	F2	D	TAP COLLET CODE	N/W (kg)
ST32	-TPC20-150	32	20	112	150	105	32	40	47	45	15	15	M 4-M14	TCC20-Ⓧ	1.5
	-TPC29-175		29		175	120	45	55	63	55			M12-M27	TCC29-Ⓧ	2.5
ST42	-TPC20-150	42	20	117	150	105	32	40	47	45	15	15	M 4-M14	TCC20-Ⓧ	2.1
	-TPC29-175		29		175	120	45	55	63	55			M12-M27	TCC29-Ⓧ	3.0



アクセサリ ACCESSORIES

P.68 タップコレット TAP COLLETS

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③ ④
ST32 - TPC 20 - 150

① シャンクサイズ φD1 Shank Size φD1
② 呼称 Name
③ Max. φD2 Max. φD2
④ L1 L1

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

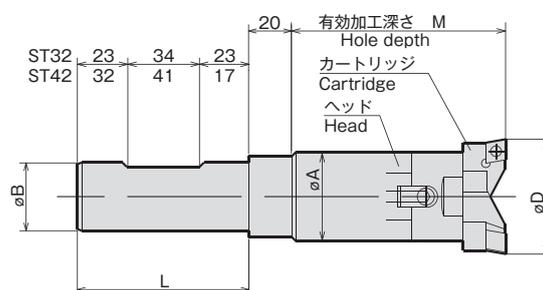
特長

- 使い易さを追及した新モジュラータイプ
- ドローイングボルトを利用した新しい連結法とセレーション機構の採用により剛性が大巾に向上し、重切削が可能です。
- バランスカットによる、重切削化。
- エクステンションの連結により深穴も自在に加工可能。

FEATURES

- Versatile modular type boring system.
- Rigidity is increased by the new coupling method and the serrated head.
- Twin blades allow heavy cutting.
- Extensions are used for deep holes.

ST series



加工径(D) RANGE	MODEL	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	カートリッジ CARTRIDGE	チップ INSERT	M	L	øA	øB	N/W (kg)
ø25~33	- TWC25 - 100 - S	32010	ST32	- SBS1 - 100	HE25	CT25	WT25-079	100	80	24	1.1
ø32~45	- TWC32 - 100 - S	32020		- SBS2 - 100	HE32	CT32	WT32-095	100		31	1.3
ø44~63	- TWC44 - 100 - S	32030		- SBS3 - 100	HE44	CT44		100		42	1.9
ø62~89	- TWC62 - 140 - S	32040		- SBS4 - 140	HE62	CT62	WT62-127	140		54	3.0
ø88~126	- TWC88 - 140 - S	32050		- SBS5 - 140	HE88	CT88		140		64	4.1
ø25~33	- TWC25 - 100 - S	32110	ST42	- SBS1 - 100	HE25	CT25	WT25-079	100	90	24	1.7
ø32~45	- TWC32 - 100 - S	32120		- SBS2 - 100	HE32	CT32	WT32-095	100		31	1.9
ø44~63	- TWC44 - 100 - S	32130		- SBS3 - 100	HE44	CT44		100		42	2.3
ø62~89	- TWC62 - 125 - S	32140		- SBS4 - 125	HE62	CT62	WT62-127	125		54	3.3
ø88~126	- TWC88 - 125 - S	32150		- SBS5 - 125	HE88	CT88		125		64	4.1

注: 1. チップは付属していません。別途お求め下さい。
2. クーラントスルー対応は受注生産となりますので、別途お申し付け下さい。

NOTE: 1. Inserts are sold separately.
2. Thru-the-tool coolant type is manufactured to orders.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	ST32	-	TWC	25	-	100	-	S
①	シャंकサイズ øB		Shank Size øB					
②	呼称		Name					
③	Min. øD		Min. øD					
④	M		M					
⑤	Set		Set					

アクセサリ ACCESSORIES
P.72 チップ INSERTS

<ボーリングシステム> ファーストカット

ST[Ⓧ]-FIC[Ⓧ]MINN-[Ⓧ]L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

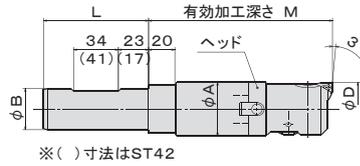


Fig. 1

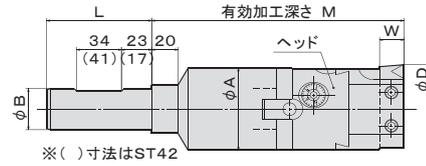


Fig. 2

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	φB	W	N/W (kg)
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	620450	ST32	-SBS1-100	FCH25N	—	80	100	24	32	—	1.1
φ32~44 (注4)	-FIC32N-140-S		620452		-SBS2-100	FCH32N			110	31			1.4
φ44~57	-FIC44N-140-S		620454		-SBS3-100	FCH44N			140	42			2.0
φ55~73	-FIC55N-175-S		620456		-SBS4-140	FCH55N			175	54			3.4
φ70~140	-FIC70N-195-S	2	620458	-SBS5-140	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	195	64	□19	5.2		
φ25~32	-FIC25N-130-S	1	620470	ST42	-SBS1-100	FCH25N	—	90	100	24	42	—	1.7
φ32~44 (注4)	-FIC32N-140-S		620472		-SBS2-100	FCH32N			110	31			2.0
φ44~57	-FIC44N-140-S		620474		-SBS3-100	FCH44N			140	42			2.6
φ55~73	-FIC55N-160-S		620476		-SBS4-125	FCH55N			160	54			3.8
φ70~140	-FIC70N-180-S	2	620478	-SBS5-125	FCH70N	TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	180	64	□19	5.4		

- 注: 1. 一目盛当りの調整量はφ0.01です。
 2. FIC70Nの刃先は角バイト式です。
 3. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
 4. 最大加工径は、.スぺーサ(同梱品)を取り付けた場合です。
 スぺーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。

NOTE: 1. Adjustable in φ0.01mm per scale.
 2. Insert on FIC70N is square shank tool.
 3. Inserts and bites are sold separately.
 4. The max machining range means when installed included spacer.
 Without spacer, the max machining range is φ42mm.

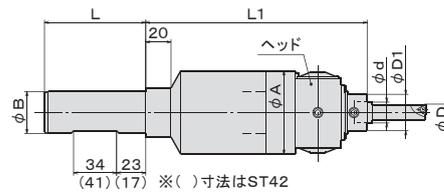
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
ST32	FIC	25	N	130	S
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥

ファーストカット [小径穴加工ツール]

ST[Ⓧ]B-FICHEAD[Ⓧ]NJ-[Ⓧ]L-S

FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	シャंक SHANK	ヘッド HEAD	L	L1	φA	φB	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	-FIC1NJ-136-S	620460	ST32	-SBS3-100	80	136	46	32	10	18	φ0.005	SSCP10-□	1.9
φ3~28	-FIC2NJ-175-S	620462		-SBS5-140		FCH2NJ	175		64	16	28	φ0.010	SSCP16-□
φ3~23	-FIC1NJ-136-S	620480	ST42	-SBS3-100	90	136	46	42	10	18	φ0.005	SSCP10-□	2.5
φ3~28	-FIC2NJ-160-S	620482		-SBS5-125		FCH2NJ	160		64	16	28	φ0.010	SSCP16-□

注: チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。
 NOTE: Inserts and bites and collets are sold separately.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
ST32	FIC	1	NJ	136	S
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥
①	②	③	④	⑤	⑥

アクセサリ ACCESSORIES
 P.127 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS

アクセサリ ACCESSORIES
 P.127 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

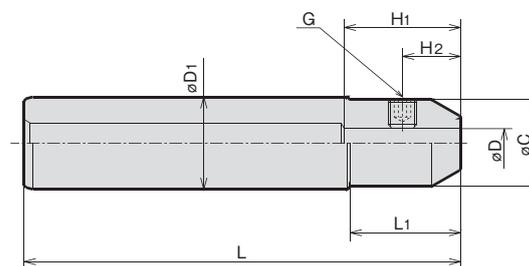
Data

ST
シリーズ

小径サイドロックホルダ

ST[Ⓧ]-S[Ⓧ]-L[Ⓧ]

SLIM SIDE LOCK HOLDER



MODEL	CODE	øD1	øD(H6)	øC	L	L1	H1	H2	G	N/W (kg)
ST25	-S06	30502	6	20	120	30	30	13	M6	0.38
	-S08	30504	8					15		
	-S10	30506	10	30			40	M10	0.42	
ST32	-S06	30509	6	20	150	38	30	13	M6	0.72
	-S08	30510	8					15		
	-S10	30512	10	30			40	M10	0.75	
	-S12	30514	12	32	◇	20	M10	0.77		

注: 1. フラット付きストレートシャンク刃具をご使用ください。

NOTE: 1. For endmill of straight shank with flat.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① **ST32** - ② **S** ③ **06** - ④ **030**

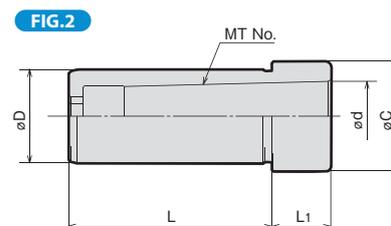
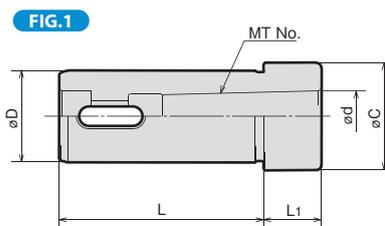
- ① シャンクサイズ øD1 Shank Size
- ② 呼称 Holder's Name
- ③ 刃具シャンク径 øD Cutter's Shank Dia.
- ④ L1 L1

ST series

モールステーパコレット

Ⓧ-MT[Ⓧ]

MORSE TAPER COLLET



MODEL	CODE	FIG.	øD	øC	L	L1	MT		N/W (kg)
							MT No.	ød	
20-MT1	35522	1	20	23.5	56	20	1	12.065	0.16
-MT2	35524				58	35	2	17.780	0.13
25-MT1	35532		25	31	66	15	1	12.065	0.27
-MT2	35534				73	20	2	17.780	0.24
32-MT1	35552	2	32	37.5	66	15	1	12.065	0.47
-MT2	35554				71	20	2	17.780	0.46
-MT3	35556				3	23.825	0.35		
42-MT1	35582	1	42	47.5	76	20	1	12.065	1.02
-MT2	35584				2	17.780	0.93		
-MT3	35586	2			77	15	3	23.825	0.76
-MT4	35588		85	30	4	31.267	0.75		

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

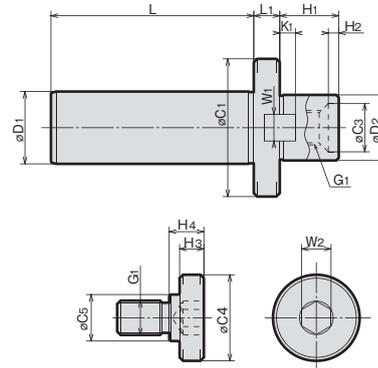
① **20** - ② **MT** ③ **1**

- ① シャンクサイズ øD Shank Size øD
- ② 呼称 Name
- ③ MT No. MT No.

正面フライスアーバA型

ST[Ⓝ]-FMA[Ⓜ]

FACE MILL ARBOR (Type A)



MODEL	CODE	φD1	φD2(h6)	L	L1	φC1	φC3	H1	H2	KEY		G1	CLAMP BOLT					CLAMP BOLT	N/W (kg)													
										W1	K1		φC4	φC5	H3	H4	W2															
ST32	-FMA25.4	30462	25.4	112	15	50	◇	22	◇	9.5	5	M12	33	23	10	12	10	MBA-M12	1.1													
	-FMA31.75	30464	31.75															15	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	14	-M16	1.3
	-FMA38.1	30466	38.1															18	80	28	34	6	15.9	9	M20	50	27	14	20	17	-M20	1.9
ST42	-FMA25.4	30468	25.4	117	15	50	◇	22	◇	9.5	5	M12	33	23	10	12	10	MBA-M12	1.7													
	-FMA31.75	30470	31.75															15	60	24	30	6	12.7	7	M16	40	23	10	16	14	-M16	1.9
	-FMA38.1	30472	38.1															18	80	28	34	6	15.9	9	M20	50	27	14	20	17	-M20	2.5
	-FMA50.8	30474	50.8															20	100	38	36	10	19.0	10	M24	65	37	14	24	17	-M24	3.4

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

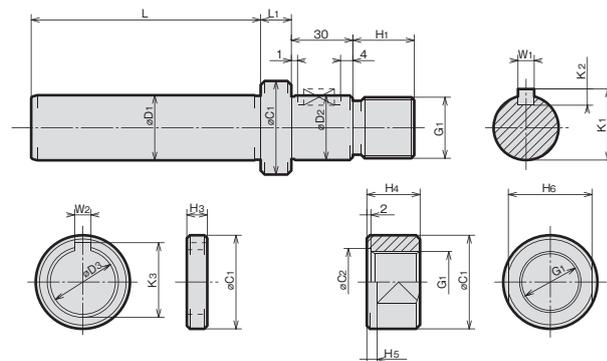
① ST32 ② FMA ③ 25.4

- ① シャンクサイズ φD1 Shank Size φD1
- ② 呼称 Name
- ③ インロー径 φD2 φD2

サイドカッタアーバ

ST[Ⓝ]-SCA[Ⓜ](D2)-L1

SIDE CUTTER ARBOR



MODEL	CODE	φD1	φD2(h6)	L1		φC1	G1×P	H1	L	W1	K1	K2	φC3	H3	W2	K3	φC2	H4	H5	H6	N/W (kg)															
				STAN-DARD	OPTION																															
ST32	-SCA15.875-015	30422	15.875	15	30	60	26	M14×1.5	16	112	3.18	17.42	3.18	15.875	3.18	17.7	17	13	3	22	1.0															
	-SCA22.225-015	30426	22.225																			34	M20×1.5	21	3.18	23.82	3.18	22.225	3.18	24.1	23	18	4	30	1.2	
	-SCA25.4-015	30430	25.4																			40	M24×2	25	6.35	27.78	6.35	25.4	5	6.35	28.1	28	21	4	32	1.4
	-SCA31.75-015	30434	31.75																			46	M30×2	30	7.92	34.92	7.92	31.75	10	7.92	35.2	33	26	5	41	1.7
ST42	-SCA25.4-015	30438	25.4	15	30	60	40	M24×2	25	117	6.35	27.78	6.35	25.4	20	6.35	28.1	28	21	4	32	2.0														
	-SCA31.75-015	30442	31.75																				46	M30×2	30	7.93	34.92	7.92	31.75	7.92	35.2	33	26	5	41	2.3
	-SCA38.1-015	30446	38.1																				55	M36×3	36	9.52	42.06	9.52	38.1	9.52	42.3	41	31	5	46	2.7

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ST32 ② SCA ③ 25.4 ④ 015

- ① シャンクサイズ φD1 Shank Size φD1
- ② 呼称 Name
- ③ インロー径 φD2 φD2
- ④ L1 L1

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data

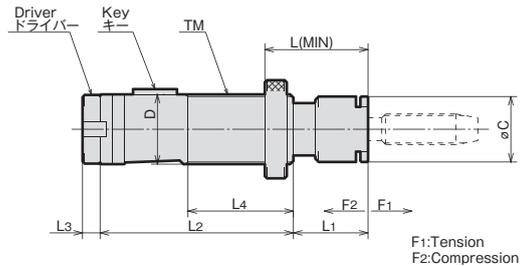
SLBサイドロックホルダー・専用スピンドルで御使用下さい。
For automotive shanks and SLB holders.

特長

- 小型、軽量、短尺のテンション、コンプレッション付タッパー。
- タップ、コレット及びドライバーはワンタッチで着脱できる。
- DINタイプ、ロングタイプもあります。

FEATURES

- Compact tension-compression tapper.
- Very short since the parts are housed in the shank.
- Tap, collet and driver can be changed quickly.



ST series

MODEL	CODE	øD	L MIN.	L1	L2	L3		L4	øC	KEY WIDTH キー巾	TM	F1	F2	TAP SIZE	COLLET	DRIVER	N/W (kg)
						DR	CL										
AFT01	-19	40002	19	40	30	74	6	18*	38	20	4	19×2	14	M3-M12 PT ¹ / ₈	TC19	CL19 or DR19	0.15
	-20	40004	20														0.20
	-22	40006	22														0.20
	-26	40010	26	42	32	81	8	23	40	23	5	26×2	16	M4-M14 PT ¹ / ₈ -PT ¹ / ₄	TC25	CL25 or DR25	0.35
	-32	40012	32	44	34	88	8	33	48	30	6	32×2	18	M5-M20 PT ¹ / ₈ -PT ³ / ₈	TC32	CL32 or DR32	0.44
	-35	40014	35														0.78
	-48	40016	48	58	45	105	8	43	60	45	8	48×2	20	M16-M33 PT ¹ / ₄ -PT1	TC48	CL48 or DR48	1.6

注: 1. *M10, M12: 18→26
2. ドライバー駆動(DR)又は、クラッチ駆動(CL)は別売りです。ご注文時にご指定下さい。

NOTE: 2. Both clutch driver and positive driver are available.



アクセサリ ACCESSORIES

P.146 ドライバー駆動(DR)、クラッチ駆動(CL) BOTH CLUTCH DRIVER AND POSITIVE DRIVER

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

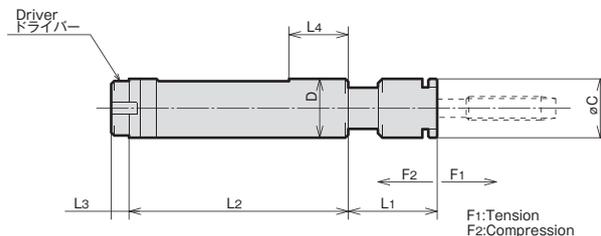
① AFT01 - ② 19

① 呼称 Holder's Name
② øD øD

サイドロックタッパー

SIDE LOCK TAPPER (Set Screw Drive)

SLAサイドロックホルダーで御使用下さい。
For endmill holders.



MODEL	CODE	øD	L1	L2	L3		L4	øC	F1	F2	TAP SIZE	COLLET	DRIVER	N/W (kg)							
					DR	CL															
AFT02	-20	30342	20	30	74	6	18*	20	20	14	10	M3-M12, PT ¹ / ₈	TC19	CL19, DR19	0.18						
	-25	30344	25	32	81										23	23	16	M4-M14, PT ¹ / ₈ - ¹ / ₄	TC25	CL25, DR25	0.32
	-32	30346	32	34	88										8	33	25	30	18	M5-M20, PT ¹ / ₈ - ³ / ₈	TC32

注: 1. *M10, M12: 18→26
2. ドライバー駆動(DR)又は、クラッチ駆動(CL)は別売りです。ご注文時にご指定下さい。

NOTE: 2. Both clutch driver and positive driver are available.



アクセサリ ACCESSORIES

P.146 ドライバー駆動(DR)、クラッチ駆動(CL) BOTH CLUTCH DRIVER AND POSITIVE DRIVER

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① AFT02 - ② 20

① 呼称 Holder's Name
② øD øD

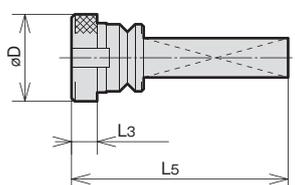
アジャスタブルタッパーの構成 COMPONENTS OF TAPPER



ドライバ

DR[Ⓧ]

DRIVER (Positive)



MODEL	CODE	φD	L3	L5	TAPPER タッパー
DR	19	19	6	47	19, 20, 22
	25	25	6	47	25, 26, 28
	32	32	8	55	32, 35, 36
	48	48	8	65	48

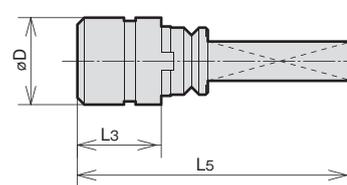
ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ②
DR - 19

① 呼称	Name
② タッパーサイズ	Tapper Size

クラッチ付ドライバ CL[Ⓧ]-(タップサイズ)

DRIVER (With Torque Clutch)



MODEL	CODE	φD	L3	L5	TAPPER タッパー
CL	19	19	18*	59**	19, 20, 22
	25	25	23	64	25, 26, 28
	32	32	33	80	32, 35, 36
	48	48	43	100	48

注: 1. *M10, M12: 18→26
2. **M10, M12: 59→67

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
CL 19 - M4

① 呼称	Name
② タッパーサイズ φD	Tapper Size
③ タップサイズ	Tap Size

タップコレット

TAP COLLET

TC[Ⓧ]-(タップサイズ) TAP SIZE

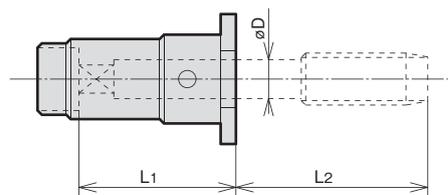
特長 FEATURES

クイック式タップコレット

タップを取外せばコレットもワンタッチで着脱できる。

Quick change tap collet.

Push in the tap collet to unload the tap. Then, tap collet can be removed by hand.



ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① ② ③
TC 19 - M4

① 呼称	Name
② タッパーサイズ φD	Tapper Size
③ タップサイズ	Tap Size

ハンドタップ用 HAND TAP (JIS)

CODE	TAP	φD	TC19		TC25		TC32		TC48																						
			L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2																					
TC19	M3	4	25	21	25	27	30	35	38	45	50																				
	M3.5			23																											
	M4			27																											
	M4.5			30																											
TC25	M5	5.5	30	30	35	37	40	44	50	55	60																				
	M6			25																											
	M8			27																											
	M9			30																											
	TC32			M10								7	35	35	38	40	44	50	55	60	65										
				M12										30																	
				M14										32																	
				M16										35																	
				TC48										M18								12.5	52	37	55	60	65	70	75	80	85
														M20										30							
														M22										32							
														M24										35							
M27	40																														
M30	45																														
M33	50																														

管用タップ用 PIPE TAP (JIS)

CODE	TAP	φD	TC19		TC25		TC32		TC48	
			L1	L2	L1	L2	L1	L2	L1	L2
TC19	PT ¹ / ₈	8	30	25	32	30	32	33	40	45
	PT ¹ / ₄	11								
	PT ³ / ₈	14								
	PT ¹ / ₂	18								
	PT ³ / ₄	23								
TC25	PT1	26	32	25	32	30	33	40	45	
	PT ¹ / ₈	8								

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data