

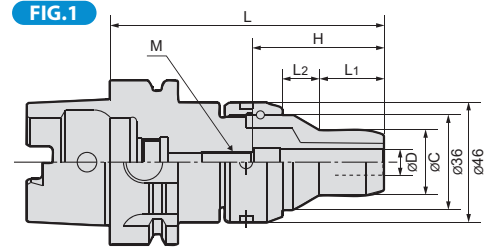
MICRON CHUCK H series

▶▶ センタースルー対応(オプション) Thru-the-tool Coolant Available (Option)

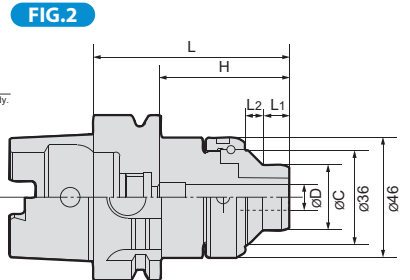
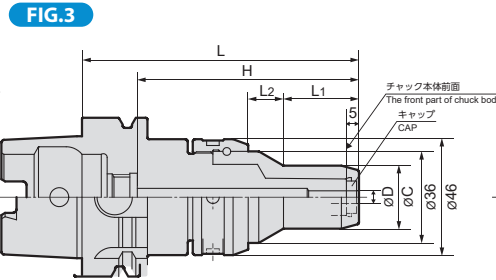
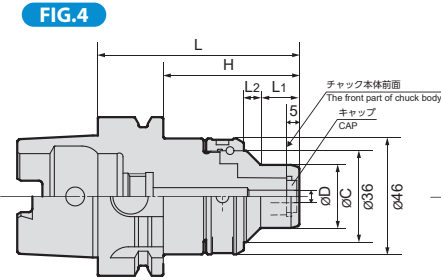
▶▶ シャンクスルー対応(オプション) Thru-the-shank Coolant Available (Option)



シャンク公差h7以内の刃具をご使用下さい。
Cutter shank diameter should be h7 or better.



Hシリーズ
H-series



MODEL	CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	φD	L	L1	L2	φC	H	最小刃具挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンクスルーST	センタースルーCT	N/W (kg)
	A	AA	A ST	AA ST	MIN									MAX					
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																			
HSKA50	HPC03H-	075	25802	25801	-	-	2	75	10.3	6.7	55	15							0.9
		105	300710	300750	-	-	1	105	25	14	85								1.2
	HPC04H-	075	25804	25803	-	-	2	75	10.3	6.7	55	20							0.9
		105	300711	300751	-	-	1	105	25	14	85								1.2
	HPC05H-	075	300712	300752	-	-	2	75	10.3	6.7	55	25							0.9
		105	300713	300753	-	-	1	105	25	14	85								1.2
	HPC03H-	080-CT	300740	300780	-	-	4	80	15.3	6.7	60	20							0.9
		110-CT	300741	300781	-	-	3	110	30	14	90								1.2
	HPC04H-	080-CT	300742	300782	-	-	4	80	15.3	6.7	60	25							0.9
		110-CT	300743	300783	-	-	3	110	30	14	90								1.2
	HPC05H-	080-CT	300744	300784	-	-	4	80	15.3	6.7	60	32							0.9
		110-CT	300745	300785	-	-	3	110	30	14	90								1.2
	HPC06H-	075	25808	25806	300970	300977	2	75	10.3	6.7	23	37.5	28	37	AS17-2-M5-CTW				0.9
		105	300714	300754	300826	300846	1	105	25	14	30								1.2
	HPC07H-	075	300715	300755	300971	300978	2	75	10.3	6.7	23	50	28	37	AS17-2-M6-CTW				0.9
		105	300716	300756	300827	300847	1	105	25	14	30								1.2
	HPC08H-	075	25818	25816	300972	300979	2	75	10.3	6.7	23	50	35	50	AS22-2-M6-CTW				0.9
		105	300717	300757	300828	300848	1	105	25	14	35								1.2
	HPC09H-	075	300718	300758	300973	300980	2	75	10.3	6.7	23	50	35	50	AS22-2-M6-CTW				0.9
		105	300719	300759	300829	300849	1	105	25	14	35								1.2
HPC10H-	075	25828	25826	300974	300981	2	75	10.3	6.7	23	50	35	50	AS22-2-M6-CTW	注3	注5		0.9	
	105	300720	300760	300830	300850	1	105	25	14	35								1.2	
HPC11H-	075	300721	300761	300975	300982	2	75	12.2	4.8	25	50	40	55	AS22-2-M6-CTW				0.9	
	105	300722	300762	300831	300851	1	105	25	14	55								1.2	
HPC12H-	075	25838	25836	300976	300983	2	75	12.2	4.8	25	50	25						0.9	
	105	300723	300763	300832	300852	1	105	25	14	55								1.2	
HPC13H-	105	300724	300764	300833	300853	1	13				32	55	40	55	AS22-2-M6-CTW			1.0	
	105	300725	300765	300834	300854	1	14	105	25	14								55	1.0
HPC14H-	105	300726	300766	300835	300855	1	15				60	40	60	AS22-2-M6-CTW				1.0	
	105	300727	300767	300836	300856	1	16											60	45
Max.20,000min ⁻¹ (G Type: Max30,000min ⁻¹)																			
HSKA63	HPC03H-	075	26799	26798	-	-	2	75	10.3	6.7	53	15							1.2
		105	26801	26800	-	-	1	105	25	14	83								1.4
	HPC04H-	075	26803	26802	-	-	2	75	10.3	6.7	53	20							1.2
		105	26805	26804	-	-	1	105	25	14	83								1.4
	HPC05H-	075	321010	321050	-	-	2	75	10.3	6.7	53	25							1.2
		105	321011	321051	-	-	1	105	25	14	83								1.4
	HPC03H-	080-CT	321040	321080	-	-	4	80	15.3	6.7	58	20							1.2
		110-CT	321041	321081	-	-	3	110	30	14	88								1.4
	HPC04H-	080-CT	321043	321083	-	-	4	80	15.3	6.7	58	25							1.2
		110-CT	321044	321084	-	-	3	110	30	14	88								1.4
	HPC05H-	080-CT	321046	321086	-	-	4	80	15.3	6.7	58	30							1.2
		110-CT	321047	321087	-	-	3	110	30	14	88								1.4
		140-CT	321048	321088	-	-	3	140				30							1.9
		140-CT	321048	321088	-	-	3	140											118

MODEL	CODE (ST:シャンクスルー)					FIG	ΦD	L	L1	L2	ΦC	H	最小刃具挿入量	調整量F		ADJUST SCREW	シャンクスルーST	センタースルーCT	N/W (kg)					
	A	AA	A ST	AA ST	MIN									MAX										
Max.20,000min ⁻¹ (G Type:Max30,000min ⁻¹)																								
HSKA63	HPC06H-	075	26807	26806	321380	321387	2	75	10.3	6.7	25	37.5	23	25	35	AS17-2-M5-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	26809	26808	321159	321190	1	6	105	25			14	30	30				37	1.4				
		135	26794	26784	321160	321191			135											1.9				
	HPC07H-	075	321013	321053	321381	321388	2	75	10.3	6.7	25	37.5	23	25	35	AS17-2-M6-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	321014	321054	321161	321192	1	7	105	25			14	30	30				37	1.4				
		135	321015	321055	321162	321193			135											1.9				
	HPC08H-	075	26817	26816	321382	321389	2	75	10.3	6.7	25	37.5	53	23	-	AS22-2-M6-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	26819	26818	321163	321194	1	8	105	25			14	35	35				50	1.4				
		135	26795	26785	321164	321195			135											1.9				
	HPC09H-	075	321016	321056	321383	321390	2	75	10.3	6.7	25	37.5	23	-	-	AS22-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	321017	321057	321165	321196	1	9	105	25			14	35	35				50	1.4				
		135	321018	321058	321166	321197			135											1.9				
	HPC10H-	075	26827	26826	321384	321391	2	75	10.3	6.7	25	37.5	23	-	-	AS22-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	26829	26828	321167	321198	1	10	105	25			14	35	35				50	1.4				
		135	26796	26786	321168	321199			135											1.9				
	HPC11H-	075	321019	321059	321385	321392	2	75	12.2	4.8	25	37.5	50	25	-	AS22-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	321020	321060	321169	321200	1	11	105	25			14	55	40				40	55	1.4			
		135	321021	321061	321170	321201			135											1.9				
	HPC12H-	075	26837	26836	321386	321393	2	75	12.2	4.8	25	37.5	50	25	-	AS22-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.2					
		105	26839	26838	321171	321202	1	12	105	25			14	55	40				40	55	AS25-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.4
		135	26797	26787	321172	321203		135	1.9															
	105	321022	321062	321173	321204	13		105	1.5															
	HPC13H-	135	(△)	△	△	△			135										1.7					
		105	321024	321064	321175	321206	1	14	105	25	14	55	40	40	55	AS25-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.5					
135		△	△	△	△	135		1.7																
105	321026	321066	321177	321208	15	105		1.5																
HPC14H-	135	(△)	△	△	△			135										1.7						
	105	321028	321068	321179	321210	1	16	105	25	14	55	40	40	55	AS25-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.5						
	135	(△)	(△)	△	△		135	1.7																
105	321028	321068	321179	321210	16		105	1.5																
HPC15H	135	(△)	(△)	△	△			135										1.7						
	105	321028	321068	321179	321210	1	16	105	25	14	55	40	40	55	AS25-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.5						
	135	(△)	(△)	△	△		135	1.7																
105	321028	321068	321179	321210	16		105	1.5																
HPC16H	135	(△)	(△)	△	△			135										1.7						
	105	321028	321068	321179	321210	1	16	105	25	14	55	40	40	55	AS25-2-M8-CTW	注3 NOTE3	注5 NOTE5	1.5						
	135	(△)	(△)	△	△		135	1.7																
105	321028	321068	321179	321210	16		105	1.5																
Max.12,000min ⁻¹																								
HSKA100	HPC03H-	110	27805	27804	-	-	3																	
	HPC04H-	110	27807	27806	-	-	4	110	25				81	15										
	HPC05H-	110	350900	350930	-	-	5																	
	HPC03H- 115-CT	351040	351060	-	-	3																		
	HPC04H- 115-CT	351042	351062	-	-	3	4	115	30									注4 NOTE4						
	HPC05H- 115-CT	351044	351064	-	-	5																		
	HPC06H-	110	27817	27816	351003	351020	6																	
	HPC07H-	110	350901	350931	351004	351021	7																	
	HPC08H-	110	27827	27826	351005	351022	8																	
	HPC09H-	110	350902	350932	351006	351023	9																	
	HPC10H-	110	27837	27836	351007	351024	10																	
	HPC11H-	110	350903	350933	351008	351025	11	110	25															
	HPC12H-	110	27847	27846	351009	351026	12																	
	HPC13H-	110	350904	350934	351010	351027	13																	
	HPC14H-	110	350905	350935	351011	351028	14																	
	HPC15H-	110	350906	350936	351012	351029	15																	
HPC16H-	110	350907	350937	351013	351030	16																		

- 注：1.クーラントパイプは付属されております。(固定式)
 2.チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。
 3.HPC06H以上のシャンクスルー対応は有償となります。製作(追加加工)につきましては別途ご相談下さい。
 HPC06H以上のシャンクスルー対応商品には「ST」とマーキングされます。
 4.HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTはセンタースルー専用です。
 5.HPC06H以上のセンタースルー対応は標準装備していますので、そのまま対応可能です。
 6.表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。
 7.HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CTを長時間、高圧使用した場合、キャップの劣化が原因で水漏れが発生することがあります。
 その際、交換パーツ「キャップ」を交換することをお勧めします。
 8.調整ネジが取付け可能なチャック本体は、HPC06H以上のタイプのみです。
 9.表中の「-」は、メネジなし貫通形状を表わす。
 10.コード(△)表記製品は在庫が無くなり次第、特殊対応品となります。
 11.コード△表記製品は特殊対応品となります。

- NOTE: 1. Coolant pipe is included.
 2. Chuck wrench and adjust screw are sold separately.
 3. The thru-the-shank-coolant application for HPC06H or longer will be charged.
 Please instruct when ordering(additional work). "ST" will be marked for this application.
 4. HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CT is for center through tool coolant type only.
 5. For HPC06H or longer will be center-through support is standard equipment.
 6. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter.
 An adequate cutting condition should be selected for each case.
 7. If HPC03H、HPC04H、HPC05H-L-CT is used for a long time at high pressure, water leakage may occur due to deterioration of the cap. In that case, we recommend exchanging the replacement part "cap". (Repair for a fee)
 8. The chuck body to which the adjusting screw can be attached is only the type of HPC06H or higher.
 9. 「-」 In the table represents a through shape without female threads.
 10. Mark "H2" in the dimension table indicates the minimum cutting tool insertion amount, Mark "F" indicates adjustment amount, Mark "ST" indicates Thru-the-shank Coolant Available, and Mark "CT" indicates Central-Thru-tool Coolant Available.
 11. CODE (△) The listed products will be made to order as soon as it is out of stock.
 12. CODE △ The listed products are made-to-order products.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
HSKA50	-	HPC	03	H	-075 A
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④
①	②		③		④

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
HSKA50	-	HPC	03	H	-075 A	-CT
①	②		③		④	⑤
①	②		③		④	⑤
①	②		③		④	⑤
①	②		③		④	⑤
①	②		③		④	⑤