

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT

▶▶ BBT対応 BBT Available

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available

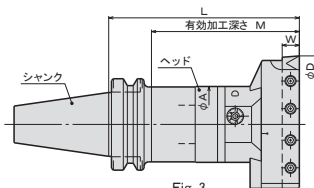
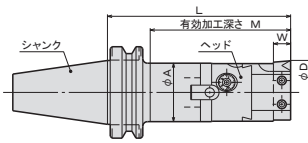
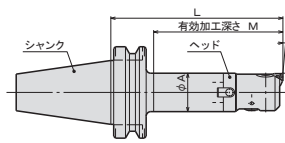


Fig. 1

Fig. 2

Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE		シャング SHANK	ヘッド HEAD	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	L	M	φA	W	N/W (kg)
			BT	BBT									
φ25~32	-FIC25N-095-S	1	10880	200960	BT30	-SBS1-085	FCH25N	—	TP□□0802□□	95	65	24	0.9
φ32~44 注6)	-FIC32N-105-S		10881	200961		-SBS2-085	FCH32N			105	75	31	1.1
φ44~57	-FIC44N-115-S		10882	200962		-SBS3-095	FCH44N			115	85	42	1.6
φ55~73	-FIC55N-140-S	1	10883	200963	BBT30	-SBS4-125	FCH55N	—	TP□□0802□□	140	110	54	2.6
φ25~32	-FIC25N-105-S		221401	240776		-SBS1-095	FCH25N			105	70	24	1.1
φ32~44 注6)	-FIC32N-130-S		221400	240770		-SBS1-120	FCH25N			130	95	24	1.2
φ44~57	-FIC44N-155-S	1	221403	240777	BT40	-SBS2-100	FCH32N	—	TP□□0802□□	120	85	31	1.3
φ55~73	-FIC32N-155-S		221402	240771		-SBS2-135	FCH32N			155	120	31	1.5
φ70~140	-FIC44N-155-S		221404	240772		-SBS3-135	FCH44N			155	120	42	2.2
φ70~140	-FIC55N-150-S	2	221406	240773	BBT40	-SBS4-135	FCH55N	—	TP□□0802□□	150	115	54	3.0
φ90~160	-FIC70N-200-S		221408	240774		-SBS5-165	FCH70N			TBS119C12 SBS919 TBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	200	165
φ90~160	-FIC90N-215-S	2	221410	240775	BBT40	-SBS6-165	FCH90N	—	TP□□0802□□	215	180	83	8.2
φ25~32	-FIC25N-115-S		251501	270902		-SBS1-105	FCH25N			TBS119C12 SBS919 TBS919 TSBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	115	69
φ32~44 注6)	-FIC25N-135-S	251503	270903	-SBS1-125	FCH25N	135	89	24	3.8				
φ44~57	-FIC32N-135-S	251505	270904	-SBS2-115	FCH32N	135	89	31	4.0				
φ55~73	-FIC32N-165-S	251507	270905	-SBS2-145	FCH32N	165	119	31	4.3				
φ70~140	-FIC44N-185-S	1	251504	270882	-SBS3-165	FCH44N	185	139	42			5.2	
φ90~160	-FIC44N-245-S		251506	270883	-SBS3-225	FCH44N	245	199	42			5.8	
φ150~220	-FIC55N-180-S		251508	270884	-SBS4-165	FCH55N	180	134	54			6.1	
φ150~220	-FIC55N-255-S	1	251510	270885	-SBS4-240	FCH55N	255	209	54			7.3	
φ220~290	-FIC55N-300-S		251512	270886	-SBS4-285	FCH55N	300	254	54			8.1	
φ290~360	-FIC70N-200-S		251514	270887	-SBS5-165	FCH70N	200	154	64			7.7	
φ290~360	-FIC70N-275-S	2	251516	270888	-SBS5-240	FCH70N	275	229	64	9.6			
φ290~360	-FIC70N-365-S		251518	270889	-SBS5-330	FCH70N	365	319	64	11.8			
φ90~160	-FIC90N-215-S	2	251520	270890	-SBS6-165	FCH90N	215	169	83	10.5			
φ90~160	-FIC90N-290-S		251522	270891	-SBS6-240	FCH90N	290	244	83	13.5			
φ90~160	-FIC90N-380-S		251524	270892	-SBS6-330	FCH90N	380	334	83	17.2			
φ150~220	-FIC150N-205-S	3	251526	270893	-SBS6-165	FCH150N	205	159	19	11.3			
φ150~220	-FIC150N-280-S		251528	270894	-SBS6-240	FCH150N	280	234	19	14.3			
φ150~220	-FIC150N-370-S		251530	270895	-SBS6-330	FCH150N	370	324	19	18.0			
φ220~290	-FIC220N-205-S	3	251532	270896	-SBS6-165	FCH220N	205	159	83	12.6			
φ220~290	-FIC220N-280-S		251534	270897	-SBS6-240	FCH220N	280	234	83	15.6			
φ220~290	-FIC220N-370-S		251536	270898	-SBS6-330	FCH220N	370	324	83	19.3			
φ290~360	-FIC290N-205-S	3	251538	270899	-SBS6-165	FCH290N	205	159	83	13.9			
φ290~360	-FIC290N-280-S		251540	270900	-SBS6-240	FCH290N	280	234	83	16.9			
φ290~360	-FIC290N-370-S		251542	270901	-SBS6-330	FCH290N	370	324	83	20.6			

ファーストカットヘッド

FIRSTCUT HEAD

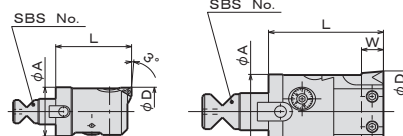


Fig. 1

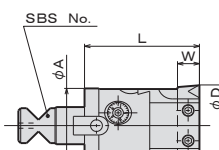


Fig. 2

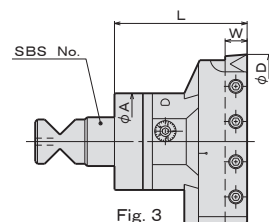


Fig. 3

加工径 D RANGE	MODEL	Fig	CODE	スライド量 SLIDE DISTANCE	バイト BORING TOOL	チップ INSERT	SBS No.	L	φA	W	N/W (kg)
φ25~32	FCH25N	1	700130	3.5	—	TP□□0802□□	SBS1	47	24	—	0.2
φ32~44 注6)	FCH32N		700131	5.0			SBS2	57	31		0.4
φ44~57	FCH44N		700132	6.5			SBS3	64	42		0.7
φ55~73	FCH55N		700133	9.0			SBS4	68	54		1.2
φ70~140	FCH70N	2	700134	20	TBS119C12 SBS919 TBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS5	100	64	□19	2.6
φ90~160	FCH90N		700135				122	4.7			
φ150~220	FCH150N	3	700136	20	TBS119C12 SBS919 TBS919	CP□□1204□□ TP□□1603□□ CC□□1204□□ TC□□16T3□□	SBS6	112	83	□19	5.5
φ220~290	FCH220N		700137				6.8				
φ290~360	FCH290N		700138				8.1				

- 注：1. 一目盛りの調整量はφ0.01です。
2. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
3. 全品センタースルー対応品です。
4. FIC70N以上の刃先は角バイト式です。
5. チップ、バイトは、付属していません。別途お求めください。
6. 最大加工径は、スペーサ(同梱品)を取り付けた場合です。スペーサなしの場合、最大加工径はφ42となります。
7. BBTは受注生産品です。

- NOTE: 1. Adjustable in φ0.01mm per scale.
2. Insert is in face with drive key.
3. Through the tool coolant is standard.
4. Inserts over than FIC70N are square shank tools.
5. Inserts or bites are sold separately.
6. Max. machining diameter means when installed packed spacer.
Without spacer, the max machining diameter is φ42mm.
7. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥	
BT50	FIC	70	N	200	S	
①	②	③	④	⑤	⑥	
シャングサイズ	Shank Size	呼称	Holder's Name	Min. φD	Min. φD	
④	New Type	⑤	G.L長さL	G.L. Length	⑥	Set

アクセサリ ACCESSORIES P.155 スローアウェイ式ボーリングバイト・チップ THROWAWAY SQUARE SHANK TOOLS

アクセサリ ACCESSORIES P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

<ボーリングシステム> ファーストカット [小径穴加工ツール]

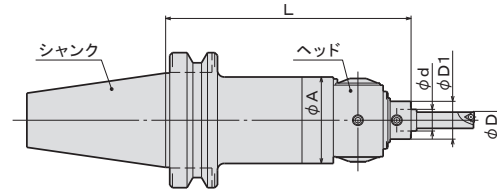
特徴 FEATURES P.25-26

BT[®]-FICHEAD[®]NJ-L-S

<BORING SYSTEM> FIRSTCUT [Small-hole Boring Tool]

▶▶ BBT対応 BBT Available

▶▶ センタースルー対応 Thru-the-tool Coolant Available



加工径 D RANGE	MODEL	CODE		シャンク SHANK	ヘッド HEAD	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	コレット COLLET	N/W (kg)		
		BT	BBT											
φ3~23	BT30, BBT30	-FIC1NJ-111-S	10890	200970	BT40 BBT40	-SBS3-095	FCH1NJ	111	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	1.5
φ3~23		-FIC1NJ-120-S	221416	240780										
φ3~23	BT40	-FIC1NJ-151-S	221420	240781										
φ3~28	BBT40	-FIC2NJ-160-S	221421	240783										
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	221422	240782	BT50 BBT50	-SBS5-145	FCH2NJ	160	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	4.1
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	221422	240782										
φ3~23		-FIC1NJ-130-S	251546	270910										
φ3~23	BT50	-FIC1NJ-181-S	251550	270911										
φ3~28	BBT50	-FIC2NJ-160-S	251551	270913	BT50 BBT50	-SBS3-165	FCH1NJ	181	46	10	18	φ0.005	SCP10-□	4.5
φ3~28		-FIC2NJ-160-S	251551	270913										
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	251552	270912										
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	251552	270912		-SBS5-145	FCH2NJ	160	64	16	28	φ0.010	SCP16-□	6.6
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	251552	270912										
φ3~28		-FIC2NJ-180-S	251552	270912		-SBS5-165	FCH2NJ	180					SCP16-□	6.9

- 注: 1. 刃先とドライブキー溝は、同位相です。
 2. 全品センタースルー対応品です。
 3. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。
 4. BBTは受注生産品です。

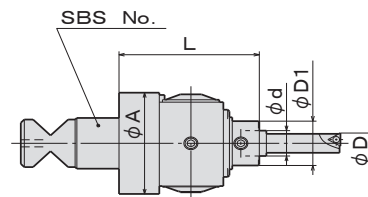
- NOTE: 1. Insert is in face with drive key.
 2. Through the tool coolant is standard.
 3. Inserts and bites and collets are sold separately.
 4. BBT shank type is made-to-order.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

①	②	③	④	⑤	⑥
BT50	FIC	1	NJ	181	S
① シャンクサイズ	Shank Size				
② 呼称	Holder's Name				
③ ヘッド No.	Head No.				
④ New Jig Borer Type	New Jig Borer Type				
⑤ GL長さL	G.L. Length				
⑥ Set	Set				

ファーストカットヘッド [小径穴加工ツール]

FIRSTCUT HEAD [Small-hole Boring Tool]



加工径 D RANGE	MODEL	CODE	SBS No.	L	φA	φd	φD1	ダイヤル1目盛 DIAL CALIBRATION	スライド量 SLIDE DISTANCE	コレット COLLET	N/W (kg)
φ3~23	FCH1NJ	700139	SBS3	60	46	10	18	φ0.005	2.5	SCP10-□	0.6
φ3~28	FCH2NJ	700140	SBS5	80	64	16	28	φ0.010	3.5	SCP16-□	1.8

- 注: 1. 全品センタースルー対応品です。
 2. チップ、バイト、コレットは付属していません。別途お求めください。

- NOTE: 1. Through the tool coolant is standard.
 2. Inserts and bites and collets are sold separately.



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.155 ジグボーラーバイト・コレット・チップ JIG BORER TOOLS, COLLET, INSERTS



アクセサリ ACCESSORIES

▶ P.156 エクステンション・リダクション EXTENSION, REDUCTION

BT series

HSK series

ST series

Versatile Tool

Cutting Tool

Accessories

Data