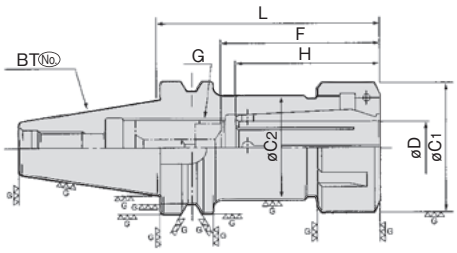
ニューミーリングチャック高速タイプ　SBT№-CTⒹ-ⓁG

NEW MILLING CHUCK G type

▶▶▶ センタースルー対応　Thru-the-tool Coolant Available



MODEL		CODE	øD	L	øC1	øC2	H	G	F MIN.	F MAX.	SPRING COLLET	ADJUST SCREW	N/W (kg)
Max. 25,000 min-1													
SBT40	-CT25-075G	203002	25	75	62	50	68	M18×1.5	68	78	C25-(25)	OR-M18	
	- 90G	203004		90								OR-M28	
	-105G	203006		105				M28×1.5	68	85			
	-135G	203008		135									
	-CT32-090G	203010	32	90	74	61	70	M18×1.5	80	90	CS32-(32)	OR-M18	
	-105G	203012		105									
	※ -135G	203014		135									
Max. 25,000 min-1													
SBT50	-CT25-075G	204002	25	75	62	-	68	M28×1.5	68	90	C25-(25)	OR-M28	
	-105G	204004		105		55				100			
	-135G	204006		135									
	-CT32-075G	204008	32	75	74	-	80	M36×1.5	80	95	CS32-(32)	OR-M36	
	-105G	204010		105		65				100			
	※ -135G	204012		135									

※印品は、15,000min-1以下でご使用願います。　※Marks : Max.15,000min-1

注：1. スプリングコレット（最大把握径）は付属しております。他のサイズのスプリングコレットをご希望の際は別途お申し付け下さい。
2. チャックレンチ・調整ネジは付属しておりません。別途お求め下さい。
3. センタースルーにてご使用の際は、調整ネジ（ORタイプ）を別途お求め下さい。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE : 1. A spring collet is supplied with Unless ohterwise required, maximum ID spring collet is
2. Chuck wench and adjust screw are sold separately.
3. OR-Adjust screw is used for thru-the-tool application.
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending of cutter.
An adequated cutting condition should be selected for each case.

ご注文例 ORDERING EXAMPLE

① SBT40 - ② CT ③ 25 - ④ 075 ⑤ G

① シャンクサイズ	Shank Size
② 呼称	Holder's Name
③ 刃具シャンク径 øD	Cutter's Shank Dia.
④ GL長さ L	G.L. Length
⑤ Gタイプ	G Type