

マイクロチャック Mシリーズ (モールドチャック)

MICRON CHUCK M series (Mold Chuck)

SHOWA TOOL CO., LTD.

HSKA[®] -HPC[®] M-L

センタースルー対応可能
Thru-the-tool Coolant Available

P. 4



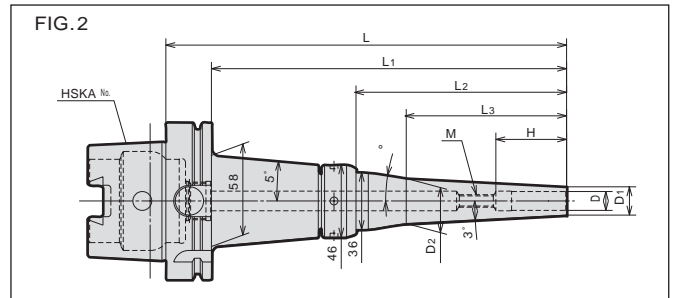
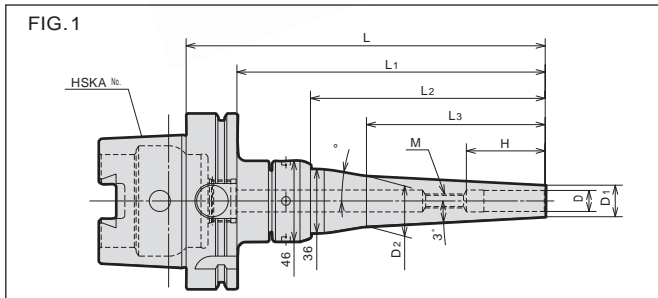
注：h6公差エンドミルシャック専用
(ドリル、タップは使用出来ません)

NOTE : Endmill only which has h6
or closer shank.
(Please don't use for
drilling or tapping)

Hシリーズを、さらにスリム・ロング化！ 金型深掘り加工に最適。
Slim and extended 'H' series MICRON CHUCK for cutting deep die molds.

特長 Features

- 干渉の少ないスリムな形状
- 高精度・高バランスで高速加工に対応
- 簡単なチャッキングにより作業効率向上
- Slim - Reachable to deep places.
- High accuracy and balanced-good for high speed cutting.
- Easy mechanical chucking.



CODE	FIG.	D	D1	D2	L	L1	L2	L3	H	°	M	N/W (kg)	PRICE (Yen)	
Max. 15,000 min ⁻¹														
HSKA63	-HPC03M-150	420110	3	9	16	150	124	84	67	18	34	-	1.3	60,900
	-HPC03M-200	420116			20	200	174	134	102		18		1.5	66,900
	-HPC04M-150	420111	4	10	17	150	124	84	67	20	33	-	1.3	60,900
	-HPC04M-200	420117			21	200	174	134	102		20		1.5	66,900
	-HPC06M-150	420112	6	12	19	150	124	84	67	36	30	-	1.3	60,900
	-HPC06M-200	420118			23	200	174	134	102		36		1.5	66,900
	-HPC08M-150	420113	8	14	21	150	124	84	67	50	27	M6	1.4	60,900
	-HPC08M-200	420119			25	200	174	134	102		50		1.5	66,900
	-HPC10M-150	420114	10	16	23	150	124	84	67	50	24	M8	1.4	60,900
	-HPC10M-200	420120			27	200	174	134	102		50		1.6	66,900
	-HPC12M-150	420115	12	18	25	150	124	84	67	55	21	M8	1.4	60,900
	-HPC12M-200	420121			29	200	174	134	102		55		1.6	66,900
Max. 10,000 min ⁻¹														
HSKA100	-HPC03M-155	450200	3	9	16	155	126	84	67	18	34	-	3.1	72,100
	-HPC03M-205	450206			20	205	176	134	102		18		3.2	79,200
	-HPC03M-255	450212	2		255	226					4.1	87,100		
	-HPC04M-155	450201	4	10	17	155	126	84	67	20	33	-	3.1	72,100
	-HPC04M-205	450207			21	205	176	134	102		20		3.3	79,200
	-HPC04M-255	450213	2		255	226					4.1	87,100		
	-HPC06M-155	450202	6	12	19	155	126	84	67	36	30	-	3.1	72,100
	-HPC06M-205	450208			23	205	176	134	102		36		3.3	79,200
	-HPC06M-255	450214	2		255	226					4.2	87,100		
	-HPC08M-155	450203	8	14	21	155	126	84	67	50	27	M6	3.1	72,100
	-HPC08M-205	450209			25	205	176	134	102		50		13	3.3
	-HPC08M-255	450215	2		255	226					4.2	87,100		
	-HPC10M-155	450204	10	16	23	155	126	84	67	50	24	M8	3.2	72,100
	-HPC10M-205	450210			27	205	176	134	102		50		11	3.3
	-HPC10M-255	450216	2		255	226					4.2	87,100		
	-HPC12M-155	450205	12	18	25	155	126	84	67	55	21	M10	3.2	72,100
	-HPC12M-205	450211			29	205	176	134	102		55		9	3.3
	-HPC12M-255	450217	2		255	226					4.2	87,100		

注：1. チャックレンチは、142頁をご覧下さい。(別途ご注文下さい。)
2. 調整ネジのランニング切替中につき、在庫品には旧タイプ(ネジ無し)品もあります。
3. 調整ネジは受注生産致します。

NOTE: 1. Please refer to P.142 for chuck wrench. (Sold separately.)
2. Former version of "M" series Micron Chucks do not have the thread for the adjust screw.
3. Adjust Screws are manufactured to order.

HSKA63-HPC06M-150

ご注文例 Ordering Example

- GL長さ L G.L. Length
- Mシリーズ M Series
- 刃径シャック径 Cutter's Shank Dia
- 呼称 Holder's Name
- シャックサイズ Shank Size