

# 小径ミーリングチャック (小径チャック) Gタイプ

SHOKEI MILLING CHUCK (Mini Chuck) G Type

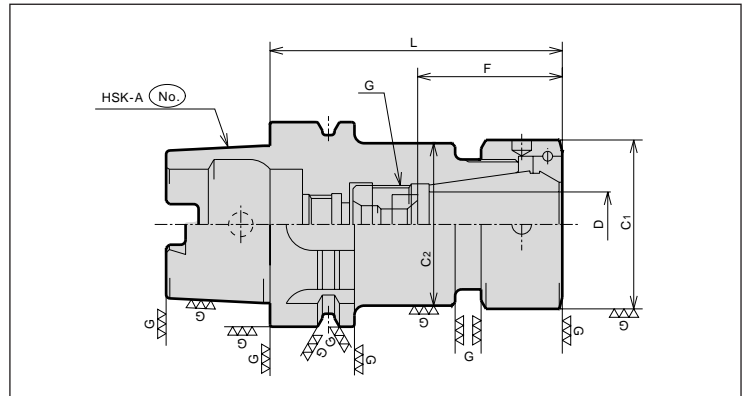
SHOWA TOOL CO., LTD.

HSKA (No) -CTM (D) MAX - (L) G

センタースルー対応可能  
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能  
Thru-the-groove Coolant Available

P. 7



CODE	D GRIPPING RANGE	L	C1	C2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	PRICE (Yen)		
						MIN.	MAX.						
Max. 27,000 min <sup>-1</sup>													
HSKA50	-CTM07-090G	25250	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6 × 1	25	40	CR07-(D)		0.7	53,900
	-CTM10-090G	25260	0.5 ~ 10		32	32	M10 × 1.5	30		CR10-(D)	OH-M10	0.8	56,200
	-CTM13-090G	25270	0.5 ~ 13		36	36	M12 × 1.5	35		CR13-(D)	OH-M12	0.8	56,800
	-CTM16-090G	25280	1 ~ 16		44	44	M18 × 1.5			CR16-(D)	OH-M18-25	0.9	58,300
	-CTM20-090G	25290	1.5 ~ 20		52	44	M24 × 1.5			38	CR20-(D)	OH-M24-25	1.0
Max. 27,000 min <sup>-1</sup>													
HSKA63	-CTM07-090G	26250	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6 × 1	25	40	CR07-(D)		1.2	58,300
	-CTM10-090G	26260	0.5 ~ 10		32	32	M10 × 1.5	30		CR10-(D)	OH-M10	1.3	60,500
	-CTM13-090G	26270	0.5 ~ 13		36	36	M12 × 1.5	35		CR13-(D)	OH-M12	1.4	61,500
	-CTM16-090G	26280	1 ~ 16		44	42	M18 × 1.5			CR16-(D)	OH-M18-25	1.4	62,700
	-CTM20-090G	26290	1.5 ~ 20		52	50	M24 × 1.5			38	CR20-(D)	OH-M24-25	1.5

- 注:1. クーラントパイプは付属しております。  
 2. スピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)  
 3. コレットは、138頁、チャックレンチは142頁、調整ネジは140頁をご覧ください。  
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE:1. Coolant pipe is included.  
 2. OR-type adjust screw is used for thru-spindle coolant applications and sold separately.  
 3. Please refer to P.138 for collets, P.142 for chuck wrench and P.140 for adjust screw.  
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

HSKA50-CTM07-090G **ご注文例 Ordering Example**

Gタイプ G Type  
 GL長さ L G.L. Length  
 Max. φD  
 呼称 Holder's Name  
 シャンクサイズ Shank Size