

小径ミーリングチャック (小径チャック)

SHOKEI MILLING CHUCK (Mini Chuck)

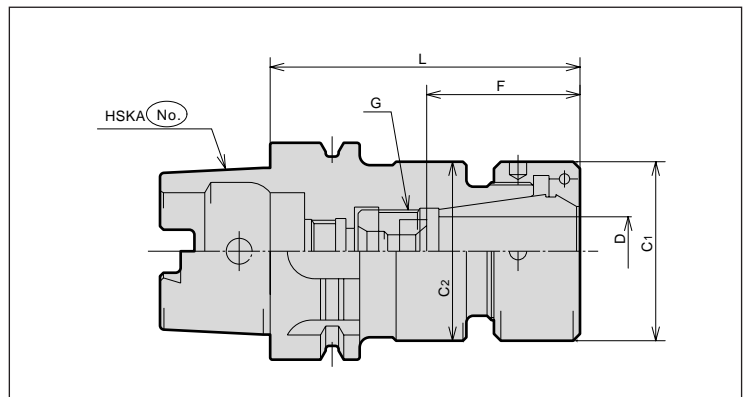
SHOWA TOOL CO., LTD.

HSKA (No.) -CTM (D) MAX - (L)

センタースルー対応可能
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能
Thru-the-groove Coolant Available

P. 7



CODE	D GRIPPING RANGE	L	C1	C2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	PRICE (Yen)		
						MIN.	MAX.						
Max. 20,000 min ⁻¹													
HSKA50	-CTM07-090	25200	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6 × 1	25	40	CR07-(D)		0.7	39,400
	-CTM10-090	25210	0.5 ~ 10	90	32	32	M10 × 1.5	30	43	CR10-(D)	OH-M10	0.8	41,600
	-120	25211		60					0.9			43,700	
	-CTM13-090	25220	0.5 ~ 13	90	36	36	M12 × 1.5	35	43	CR13-(D)	OH-M12	0.8	42,300
	-120	25221		120					65			1.0	44,500
	-CTM16-090	25230	1 ~ 16	90	44	44	M18 × 1.5	35	43	CR16-(D)	OH-M18-25	0.9	43,700
	-120	25231		120					70			1.2	46,000
	-CTM20-090	25240	1.5 ~ 20	90	52	44	M24 × 1.5	38	43	CR20-(D)	OH-M24-25	1.0	46,600
-120	25241	120		70					1.30			48,900	
Max. 20,000 min ⁻¹													
HSKA63	-CTM07-090	26200	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6 × 1	25	40	CR07-(D)		1.2	43,700
	-CTM10-090	26210	0.5 ~ 10	90	32	32	M10 × 1.5	30	40	CR10-(D)	OH-M10	1.3	46,000
	-120	26211		120					60			1.5	48,100
	-CTM13-090	26220	0.5 ~ 13	90	36	36	M12 × 1.5	35	40	CR13-(D)	OH-M12	1.4	47,000
	-120	26221		120					65			1.6	49,100
	-CTM16-090	26230	1 ~ 16	90	44	42	M18 × 1.5	35	40	CR16-(D)	OH-M18-25	1.4	48,100
	-120	26231		120					70			1.7	50,300
	-CTM20-090	26240	1.5 ~ 20	90	52	50	M24 × 1.5	38	41	CR20-(D)	OH-M24-25	1.5	51,000
-120	26241	120		70					1.9			53,200	
Max. 8,000 min ⁻¹													
HSKA100	-CTM07-105	27200	0.5 ~ 7	105	23	23	M 6 × 1	25	65	CR07-(D)		2.3	51,000
	-CTM10-105	27210	0.5 ~ 10	105	32	32	M10 × 1.5	30	48	CR10-(D)	OH-M10	2.4	52,500
	-135	27211		135					60			2.6	54,700
	-CTM13-105	27220	0.5 ~ 13	105	36	36	M12 × 1.5	35	48	CR13-(D)	OH-M12	2.5	53,200
	-135	27221		135					65			2.7	55,400
	-CTM16-105	27230	1 ~ 16	105	44	42	M18 × 1.5	40	49	CR16-(D)	OH-M18-25	2.6	53,900
	-135	27231		135					69		OH-M18	2.8	56,200
	-CTM20-105	27240	1.5 ~ 20	105	52	50	M24 × 1.5	40	49	CR20-(D)	OH-M24-25	2.7	55,400
-135	27241	135		69					OH-M24		3.1	57,600	

- 注:1. クーラントパイプは付属しております。
 2. スピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)
 3. コレットは、138頁、チャックレンチは142頁、調整ネジは140頁をご覧ください。
 4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE:1. Coolant pipe is included.
 2. OR-type adjust screw is used for thru-spindle coolant applications and sold separately.
 3. Please refer to P.138 for collets, P.142 for chuck wrench, and P.140 for adjust screw.
 4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

HSKA50-CTM07-090 **ご注文例 Ordering Example**

GL長さ L G.L. Length
 Max. φD
 呼称 Holder's Name
 シャンクサイズ Shank Size