

# マイクロチャック (ミーリングチャック)

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

SHOWA TOOL CO., LTD.

HSKA<sup>Ⓝ</sup>-HPC<sup>Ⓧ</sup>-L

センタースルー対応可能  
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能  
Thru-the-groove Coolant Available

P. 1

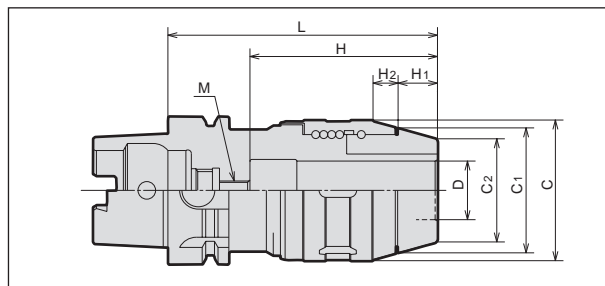


振れ精度 2 μm保証!!

Guaranteed under 2 μm run-out!

(UNIT: μm)

等級 GRADE	口元 NOSE	3D先 3D POINT
AA	1	2
A	3	5



## A級 GRADE A

CODE	D	L	H	C	C1	C2	H1	H2	M	N/W (kg)	PRICE (Yen)			
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>														
HSKA50	HPC16 110A	25855	16	110	75	56	45.9	34	16	10	M6	1.4	44,400	
	HPC20 110A	25865	20											38
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>														
HSKA63	HPC16 110A	26855	16	110	70	56	45.9	34	16	10	M8	1.9	46,800	
	HPC20 110A	26865	20									38		1.8
	HPC25 115A	26875	25	115	80	62	53.3	44	2.0					
	HPC32 120A	26878	32	120	85	70	61.3	52	17	10.5		2.1		
	HPC32 160A	26886		160	117							2.9		
	HPC16S 110A*	26856	16	110	70	62	53.3	44	2.1	62,800				
	HPC20S 115A*	26866	20	115	80	70	61.3	52	19	11.5		2.3		
	HPC25S 115A*	26876	25	80	70							61.3		52
HPC32S 120A*	26884	32	120	85	78	68.6	58	19	11.5	3.0	66,500			
Max. 8,000 min <sup>-1</sup>														
HSKA100	HPC16 110A	27855	16	110	70	56	45.9	34	16	10	M12	3.0	55,400	
	HPC20 110A	27865	20									38		2.9
	HPC25 115A	27869	25	115	80	62	53.3	44	17	10.5		3.2		
	HPC25 135A	27875		135	90							3.3		
	HPC32 120A	27877	32	120	80	70	61.3	52	17	10.5		3.4		
	HPC32 165A	27886		165	117							4.6		
	HPC42 135A	27895	42	135	95	82	73.1	62	20	10.5		3.8		
	HPC42 165A	27896		165	122							4.8		
	HPC16S 110A*	27856	16	110	70	62	53.3	44	17	10.5		3.2		67,800
	HPC20S 115A*	27866	20	115	80	70	61.3	52	19	11.5		3.3		
	HPC25S 115A*	27876	25	80	70	61.3	52	19	11.5	3.5		75,200		
	HPC32S 120A*	27878	32	120	78	68.6	58	19	11.5	4.2				
	HPC42S 135A*	27897	42	135	95	92	84.1	72	22	12.5		5.3		86,200

AA級 GRADE AA

CODE	D	L	H	C	C1	C2	H1	H2	M	N/W (kg)	PRICE (Yen)		
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>													
HSKA50	HPC16 110AA	25850	16	110	75	56	45.9	34	16	10	M6	1.4	53,200
	HPC20 110AA	25860	20										
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>													
HSKA63	HPC16 110AA	26850	16	110	70	56	45.9	34	16	10	M8	1.9	59,100
	HPC20 110AA	26860	20									38	
	HPC25 115AA	26870	25	44	2.0								
	HPC32 120AA	26873	32	120	85	62	53.3	52	17	10.5		2.1	62,300
	HPC32 160AA	26881		160	117							2.9	65,300
	HPC16S 110AA *	26851	16	110	70	62	53.3	44	17	10.5		2.1	73,900
	HPC20S 115AA *	26861	20									115	
	HPC25S 115AA *	26871	25	115	80	70	61.3	52	17	10.5		2.3	77,600
HPC32S 120AA *	26879	32	120								85	78	
Max. 8,000 min <sup>-1</sup>													
HSKA100	HPC16 110AA	27850	16	110	70	56	45.9	34	16	10	M12	3.0	69,000
	HPC20 110AA	27860	20									38	
	HPC25 115AA	27864	25	115	80	62	53.3	44	17	10.5		3.2	81,100
	HPC25 135AA	27870		135	90							3.3	
	HPC32 120AA	27872	32	120	80	70	61.3	52	17	10.5		3.4	73,000
	HPC32 165AA	27881		165	117							4.6	86,000
	HPC42 135AA	27890	42	135	95	82	73.1	62	20	10.5		3.8	99,000
	HPC42 165AA	27891		165	122							4.8	109,200
	HPC16S 110AA *	27851	16	110	70	62	53.3	44	17	10.5		3.2	85,000
	HPC20S 115AA *	27861	20									115	
	HPC25S 115AA *	27871	25	115	80	70	61.3	52	17	10.5		3.5	90,600
	HPC32S 120AA *	27873	32									120	
	HPC42S 135AA *	27892	42	135	95	92	84.1	72	22	12.5		5.3	103,500

\*印は重切削用のスーパーマイクロンチャックです。 \* Marks : "Super MICRON CHUCK" for heavy cutting use.

- 注:1. クーラントパイプは付属しております。  
 2. ストレートコレットは141頁、チャックレンチは142頁をご覧ください。(別途ご注文下さい。)  
 3. 調整ネジのランニング切替中につき、在庫品には旧タイプ(ネジ無し)品もあります。  
 4. 調整ネジは、142頁のBT・BTFシャンクマイクロンチャック用とは形状が異なります。(受注生産致します。)  
 5. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE:1. Coolant pipe is included.  
 2. Please refer to P.141 for collets and P.142 for chuck wrench. (Sold separately.)  
 3. Former version of Micron Chucks do not have the thread for the adjust screw.  
 4. Adjust screws for BT・BTF shank Micron Chucks at P.142 can not be used for HSK shank tool. Adjust screws for HSK shank chuck are manufactured to order.  
 5. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

把握力と操作性 Clamping Power Chart

チャックサイズ Chuck Size	把握力 (N・m) Clamping Power	締付け力 (N) Tightening Force	緩め力 (N) Loosening Force	スパナ長さ (mm) Chuck Wrench Length
HPC16	780	225 ~ 275	78 ~ 147	160
HPC20	1,180			180
HPC25	1,760			190
HPC32	2,450			205
HPC42	3,920			160
HPC16S	980	245 ~ 295		180
HPC20S	1,470			190
HPC25S	2,060			205
HPC32S	3,430			215
HPC42S	5,390			295 ~ 345
HPC50S	6,860			

HSKA50-HPC16-110A

ご注文例 Ordering Example

- 等級 Grade
- GL長さ L G.L. Length
- 刃長シャンク径φD Cutter's Shank Dia.
- 呼称 Holder's Name
- シャンクサイズ Shank Size