

タップホルダ (正転式)

TAP HOLDER (Clockwise Rotation)

SHOWA TOOL CO., LTD.

BT (No) - TPC (D1) - (L1)

BT series
BTシリーズ

www.showatool.com

特長 Features

●トルクリミッター装置付

止まりネジ穴加工など底に突き当たっても安全クラッチが働きタップを折損から守るばかりか、被削材アルミニウムから、ステンレスまでの切削トルクに調整できる広範囲なトルク調整が可能です。

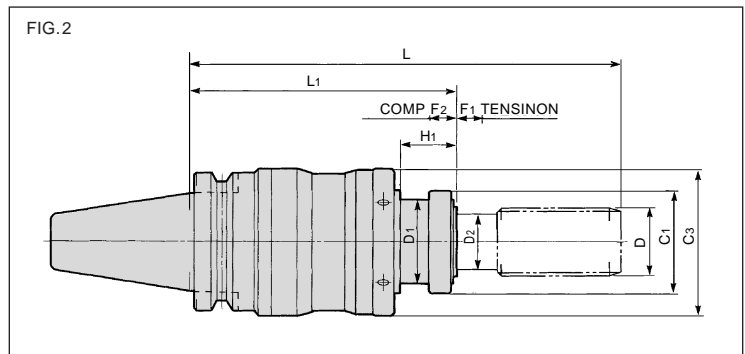
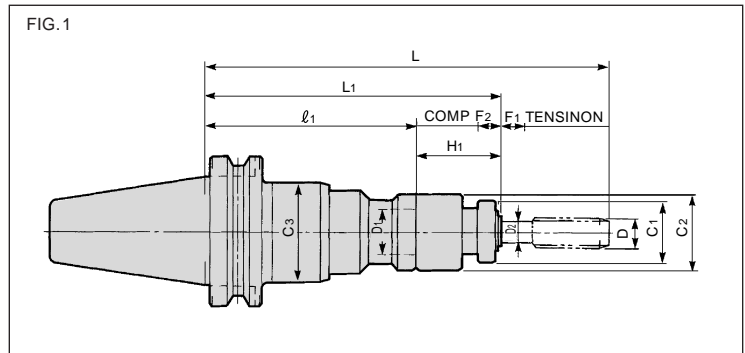
●フロート装置付

N/C工作機械には、正転、逆転時に起るピッチ誤差を自動的に補正し何回くり返してもネジ山がつぶれたりクロスしたりすることは皆無で、精度の高いネジ穴が得られます。

●Torque limiter collets are available.

Tapping torque can be adjusted to prevent tap breakage.

●Accurate threads are made with the tension-compression mechanism, compensating pitch error of the machining center.



	CODE	FIG.	D1	L1	l1	C1	C2	C3	H1	F1	F2	D2	D	TAP COLLET CODE	N/W (kg)	PRICE (Yen)	
BT40	-TPC20-150	11282	1	20	150	105	32	40	47	45	15	15	5 ~ 12.5	M4 ~ M14	TCC20-D	1.9	50,400
	-TPC29-195	11284	1	29	195	140	45	55	63	55	15	15	8.5 ~ 20	M12 ~ M27	TCC29-D	2.6	57,200
BT50	-TPC20-165	13582	1	20	165	120	32	40	47	45	15	15	5 ~ 12.5	M4 ~ M14	TCC20-D	4.3	58,300
	-TPC29-195	13584	1	29	195	140	45	55	63	55	15	15	8.5 ~ 20	M12 ~ M27	TCC29-D	5.0	67,200
	-TPC40-225	13586	1	40	225	150	60	80	85	75	20	20	14 ~ 30	M18 ~ M39	TCC40-D	6.2	84,000
	-TPC60-195	13588	2	60	195	75		106	39	20	20	30 ~ 42	M39 ~ M52	TCC60-D	8.1	179,200	

注:1. FIG.1のトルク調整はタップコレット(TCC)にて行なう。

2. FIG.2のトルク調整はタップホルダ(本体)にて行なう。

NOTE:1. TPC20, TPC29&TPC40 of Fig.1→Torque is adjusted by tap collet.

2. TPC60 of Fig.2→Torque is adjusted by holder.

BT40-TPC20-150 ご注文例 Ordering Example

L1
 φD1
 呼称 Holder's Name
 シャンクサイズ Shank Size