

小径ミーリングチャック (小径チャック)

SHOKEI MILLING CHUCK (Mini Chuck)

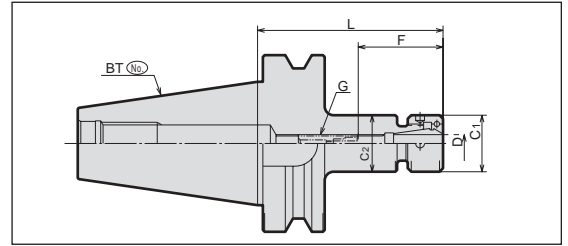
SHOWA TOOL CO., LTD.

BT No. -CTM D MAX - L

センタースルー対応可能
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能
Thru-the-groove Coolant Available

P. 7



CODE	D GRIPPING RANGE	L	C1	C2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	PRICE (Yen)	
						MIN.	MAX.					
Max. 20,000 min ⁻¹												
BT30	-CTM07 -090	10048	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6x1	25	65	CR07 - D	0.6	30,300
	-CTM10 -060	10050		60	32	32		M10x1.5	30		55	
	-090	10052	0.5 ~ 10	90			36			36	M12x1.5	35
	-120	10054		120	90	44		44	M18x1.5			
	-CTM13 -060	10056	0.5 ~ 13	60	52		44			M18x1.5	40	CR20 - D
	-090	10058		90		60		52	44			
	-120	10060	120	90	52	44	M18x1.5			40	CR20 - D	1.0
	-CTM16 -060	10062	1 ~ 16	60				52	44			M18x1.5
	-090	10064		90	60	52	44			M18x1.5	40	
	-120	10066	120	65	52			44	M18x1.5			40
	-CTM20 -075	10068	1.5 ~ 20	75		52	44			M18x1.5	40	
	-090	10070		90	65			52	44			M18x1.5
-120	10072	120	70	52	44	M18x1.5	40			CR20 - D	1.3	
Max. 20,000 min ⁻¹												
BT40	-CTM07 -090	11220	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6x1	25	65	CR07 - D	1.2	33,600
	-CTM10 -060	11222		60	32	32		M10x1.5	30		70	
	-090	11224	0.5 ~ 10	90			36			36	M12x1.5	35
	-120	11226		120	90	44		42	M18x1.5			
	-CTM13 -060	11228	0.5 ~ 13	60	52		42			M18x1.5	40	CR16 - D
	-090	11230		90		60		52	42			
	-120	11232	120	85	52	42	M18x1.5			40	CR16 - D	1.6
	-CTM16 -060	11234	1 ~ 16	60				52	42			M18x1.5
	-090	11236		90	65	52	42			M18x1.5	40	
	-120	11238	120	65	52			42	M18x1.5			40
	-CTM20 -060	11240	1.5 ~ 20	75		52	50			M24x1.5	40	
	-090	11242		90	60			52	50			M24x1.5
-120	11244	120	70	52	50	M24x1.5	40			CR20 - D	1.9	
Max. 8,000 min ⁻¹												
BT50	-CTM07 -090	13480	0.5 ~ 7	90	23	23	M 6x1	25	65	CR07 - D	3.7	39,200
	-CTM10 -075	13482		75	32	32		M10x1.5	30		75	
	-105	13484	0.5 ~ 10	105			36			36		M12x1.5
	-135	13486		135	60	44		42	M18x1.5		40	
	-165	13488	165	60	44		42			M18x1.5		40
	-195	13490	195	60		44		42	M18x1.5		40	
	-CTM13 -075	13492	0.5 ~ 13	75	52		42			M18x1.5		40
	-105	13494		105		85		52	42		M18x1.5	
	-135	13496	135	70	52	42	M18x1.5			40		CR16 - D
	-165	13498	165	70				52	42		M18x1.5	
	-195	13500	195	70	52	42	M18x1.5			40		CR16 - D
	-CTM16 -075	13502	1 ~ 16	75				52	42		M18x1.5	
	-105	13504		105	85	52	42			M18x1.5		40
	-135	13506	135	65	52			42	M18x1.5		40	
	-165	13508	165	65		52	42			M18x1.5		40
	-195	13510	195	65	52			42	M18x1.5		40	
	-CTM20 -075	13512	1.5 ~ 20	75		52	50			M24x1.5		40
	-105	13514		105	70			52	50		M24x1.5	
	-135	13516	135	70	52	50	M24x1.5			40		CR20 - D
	-165	13518	165	70				52	50		M24x1.5	
	-195	13520	195	70	52	50	M24x1.5			40		CR20 - D

注:1. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)→140頁
2. CRコレットは、P.138、チャックレンチはP.142をご覧下さい。
3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

NOTE:1. Coolant can be supplied through the pull stud. OR type adjust screw is used for thru-spindle coolant applications and sold separately. Please refer to P.140.
2. Please refer to P.138 for CR collet and P.142 for chuck wrench.
3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

BT30-CTM07-090

ご注文例 Ordering Example

GL長さ L G.L. Length
Max. φD
呼称 Holder's Name
シャンクサイズ Shank Size