

# マイクロチャック (ミーリングチャック)

MICRON CHUCK (Milling Chuck)

SHOWA TOOL CO., LTD.

BT (No.) -HPC (D) - (L)

センタースルー対応可能  
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能  
Thru-the-groove Coolant Available

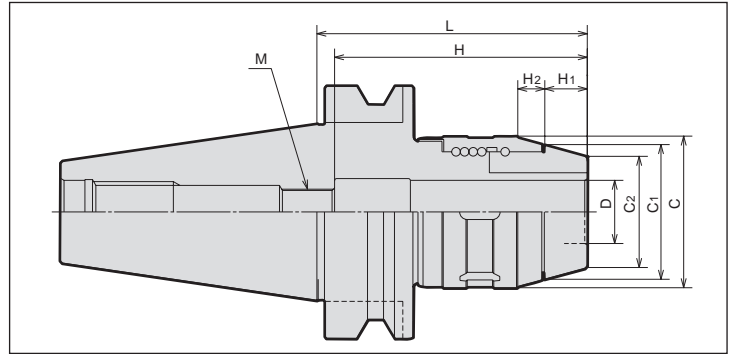
(UNIT: μm)

等級 GRADE	口元 NOSE	3D先 3D POINT
AA	1	2
A	3	5

振れ精度 2 μm保証!!

Guaranteed under 2 μm run-out!

(PAT.P)



A級 GRADE A

CODE	D	L	H	C	C1	C2	H1	H2	M	N/W (kg)	PRICE (Yen)	
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>												
BT30	HPC16 100A 10148	16	100	85	56	45.9	34	16	10	M10 × 1.0	1.4	40,300
	HPC20 100A 10150	20					38				1.3	
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>												
BT40	HPC16 090A 11548	16	90	85	56	45.9	34	16	10	M10 × 1.0	1.8	42,600
	HPC16 120A 11547		120								2.2	49,300
	HPC20 090A 11550	20	90	100	62	53.3	44	17	10.5	M18 × 1.0	1.7	42,600
	HPC20 120A 11545		120								2.1	49,300
	HPC25 105A 11552	25	105	117	70	61.3	52	19	11.5	M18 × 1.0	2.0	42,600
	HPC25 135A 11553		135								2.5	49,300
	HPC32 105A 11554	32	105	100	70	61.3	52	17	10.5	M10 × 1.0	2.2	47,000
	HPC32 135A 11555		135								2.5	49,300
	HPC16S 105A * 11549	16	105	85	62	53.3	44	17	10.5	M10 × 1.0	2.3	57,100
	HPC20S 105A * 11551	20									2.2	
	HPC25S 105A * 11557	25	105	100	70	61.3	52	17	10.5	M18 × 1.0	2.5	47,000
	HPC32S 120A * 11556	32	120	117	78	68.6	58	19	11.5	M18 × 1.0	3.6	60,500
Max. 8,000 min <sup>-1</sup>												
BT50	HPC16 105A 13958	16	105	85	56	45.9	34	16	10	M10 × 1.0	4.4	50,400
	HPC16 150A 13957		150								5.1	
	HPC20 105A 13960	20	105	100	62	53.3	44	17	10.5	M18 × 1.0	4.3	50,400
	HPC20 135A 13959		135								4.7	58,900
	HPC20 165A 13955	25	165	117	70	61.3	52	19	11.5	M18 × 1.0	5.5	62,500
	HPC25 105A 13962		105								4.4	50,400
	HPC25 135A 13963	25	135	122	82	73.1	62	20	10.5	M18 × 1.0	4.8	58,900
	HPC25 165A 13961		165								5.7	62,500
	HPC32 105A 13964	32	105	100	70	61.3	52	17	10.5	M18 × 1.0	4.4	55,300
	HPC32 135A 13965		135								5.0	58,900
	HPC32 165A 13969	42	165	117	78	68.6	58	19	11.5	M18 × 1.0	5.6	62,500
	HPC42 110A 13966		110								4.6	63,400
	HPC42 135A 13967	42	135	122	82	73.1	62	20	10.5	M18 × 1.0	5.3	67,200
	HPC42 165A 13968		165								6.2	70,900
	HPC16S 105A * 13995	16	105	85	62	53.3	44	17	10.5	M10 × 1.0	4.7	61,600
	HPC20S 105A * 13988	20	105	100	70	61.3	52	17	10.5	M10 × 1.0	4.6	61,600
	HPC20S 135A * 13996		135								5.2	72,800
	HPC20S 165A * 13989	25	165	117	78	68.6	58	19	11.5	M18 × 1.0	5.9	77,300
	HPC25S 105A * 13997		105								4.7	61,600
	HPC25S 135A * 13998	25	135	122	82	73.1	62	20	10.5	M18 × 1.0	5.4	72,800
	HPC25S 165A * 13999		165								6.3	77,300
	HPC32S 115A * 13990	32	115	100	70	61.3	52	17	10.5	M18 × 1.0	5.6	68,300
	HPC32S 135A * 14000		135								6.6	72,800
	HPC32S 165A * 14001	42	165	117	78	68.6	58	19	11.5	M18 × 1.0	7.7	77,300
	HPC32S 200A * 13991		200								8.6	82,900
	HPC42S 120A * 13992	42	120	122	82	73.1	62	20	10.5	M18 × 1.0	6.3	78,400
	HPC42S 135A * 14002		135								7	83,400
	HPC42S 165A * 14003	50	165	130	100	92.5	78	29	13	-	8.3	88,500
	HPC50S 135A * 13994		135								7.0	123,200

AA級 GRADE AA

CODE			D	L	H	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	M	N/W (kg)	PRICE (Yen)	
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>														
BT30	HPC16	100AA	10128	16	100	85	56	45.9	16	10	M10×1.0	1.4	48,400	
	HPC20	100AA	10130	20								1.3		
Max. 10,000 min <sup>-1</sup>														
BT40	HPC16	090AA	11528	16	90	85	56	45.9	16	10	M10×1.0	1.8	53,800	
	HPC16	120AA	11527		120							2.2	59,400	
	HPC20	090AA	11530	20	90	100	62	53.3	17	10.5	M18×1.0	1.7	53,800	
	HPC20	120AA	11525		120							2.1	59,400	
	HPC25	105AA	11532	25	105	100	62	53.3	17	10.5	M18×1.0	2.0	53,800	
	HPC25	135AA	11533		135							2.5	59,400	
	HPC32	105AA	11534	32	105	117	70	61.3	17	10.5	M18×1.0	2.2	56,600	
	HPC32	135AA	11535		135							2.5	59,400	
	HPC16S	105AA *	11529	16	105	85	62	53.3	17	10.5	M10×1.0	2.3	67,200	
	HPC20S	105AA *	11531	20								2.2		
HPC25S	105AA *	11537	25	100	70	61.3	52	17	10.5	M18×1.0	2.5	70,600		
HPC32S	120AA *	11536	32								3.6			
Max. 8,000 min <sup>-1</sup>														
BT50	HPC16	105AA	13938	16	105	85	56	45.9	16	10	M10×1.0	4.4	62,700	
	HPC16	150AA	13937		150							5.1		
	HPC20	105AA	13940	20	105	100	62	53.3	17	10.5	M10×1.0	4.3	73,700	
	HPC20	135AA	13939		135							4.7		
	HPC20	165AA	13935	20	165	100	62	53.3	17	10.5	M18×1.0	5.5	78,200	
	HPC25	105AA	13942		105							4.4	62,700	
	HPC25	135AA	13943	25	135	100	62	53.3	17	10.5	M18×1.0	4.8	73,700	
	HPC25	165AA	13941		165							5.7	78,200	
	HPC32	105AA	13944	32	105	117	70	61.3	17	10.5	M18×1.0	4.4	66,400	
	HPC32	135AA	13945		135							5.0	73,700	
	HPC32	165AA	13949	32	165	122	82	73.1	20	10.5	M18×1.0	5.6	78,200	
	HPC42	110AA	13946		110							4.6	76,200	
	HPC42	135AA	13947	42	135	122	82	73.1	20	10.5	M18×1.0	5.3	84,000	
	HPC42	165AA	13948		165							6.2	88,700	
	HPC16S	105AA *	13970	16	105	85	62	53.3	17	10.5	M10×1.0	4.7	77,300	
	HPC20S	105AA *	13978	20	105							4.6		
	HPC20S	135AA *	13971		20	135	100	70	61.3	17	10.5	M18×1.0	5.2	90,700
	HPC20S	165AA *	13979	165		5.9							95,800	
	HPC25S	105AA *	13972	25	105	100	70	61.3	17	10.5	M18×1.0	4.7	77,300	
	HPC25S	135AA *	13973		135							5.4	90,700	
	HPC25S	165AA *	13974	32	165	117	78	68.6	19	11.5	M18×1.0	6.3	95,800	
	HPC32S	115AA *	13980		115							5.6	82,300	
	HPC32S	135AA *	13975	32	135	122	92	84.1	22	12.5	M18×1.0	6.6	87,400	
	HPC32S	165AA *	13976		165							7.7	92,400	
	HPC32S	200AA *	13981	42	200	122	92	84.1	22	12.5	M18×1.0	8.6	98,600	
	HPC42S	120AA *	13982		120							6.3	94,100	
	HPC42S	135AA *	13985	42	135	130	100	92.5	29	13	-	7	100,200	
	HPC42S	165AA *	13986		165							8.3	112,000	
	HPC50S	135AA *	13984	50	135	130	100	92.5	78	29	13	-	7.0	147,800

\* 印は重切削用のスーパーマイクロンチャックです。

\* Marks : "Super MICRON CHUCK" for heavy cutting use.

- 注:1. 寸法表のPRICE欄が着色されていないサイズが、標準在庫品です。それ以外のサイズについては、標準となっておりませんので、問い合わせください。寸法表以外のサイズについても、受注生産いたします。
2. ストレートコレットは141頁、チャックレンチは142頁、調整ネジは142頁をご覧ください。(別途ご注文下さい。)
3. 調整ネジのランニング切替中につき、在庫品には旧タイプ(ネジ無し)品もあります。
4. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

**BT30-HPC16-100|A** **ご注文例 Ordering Example**

等級 Grade  
 GL長さ L G.L. Length  
 刃肩シャンク径 φD Cutter's Shank Dia.  
 呼称 Holder's Name  
 シャンクサイズ Shank Size

- NOTE:1. Sizes noted in white price cells are generally well-stocked. Sizes noted in colored cells are not always in stock, so please inquire if they are required. Sizes other than those noted are produced to order.
2. Please refer to P.141 for collets and P.142 for chuck wrench and P.142 for adjust screw. (Sold separately.)
3. Former version of Micron Chucks do not have the thread for the adjust screw.
4. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.