

小径ミーリングチャック (小径チャック) Gタイプ

SHOKEI MILLING CHUCK (Mini Chuck) G Type

SHOWA TOOL CO., LTD.

BTF No -CTM[Ⓧ] MAX -LG

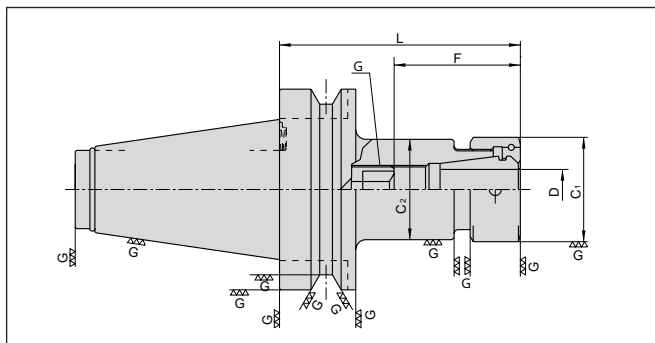
センタースルー対応可能
Thru-the-tool Coolant Available

スキマスルー対応可能
Thru-the-groove Coolant Available

P. 7 P. 15



高速タイプ (25,000min⁻¹ 対応) High Speed Type (Max. 25,000 min⁻¹)



CODE	D GRIPPING RANGE	L	C1	C2	G	F		COLLET SIZE	ADJUST SCREW	N/W (kg)	PRICE (Yen)		
						MIN.	MAX.						
Max. 25,000 min ⁻¹													
BTF40	-CTM07-090G	15080	0.5 ~ 7	90	23	23	M6 × 1	-	-	CR07-D	-	1.2	67,000
	-CTM10-090G	15081	0.5 ~ 10	90	32	32	M10 × 1.5	30	70	CR10-D	OH-M10	1.3	69,300
	-120G	15082		120								1.5	70,900
	-CTM13-090G	15083	0.5 ~ 13	90	36	36	M12 × 1.5	35	70	CR13-D	OH-M12	1.4	70,200
	-120G	15084		120								1.6	71,800
	-CTM16-090G	15085	1 ~ 16	90	44	42	M18 × 1.5	35	50	CR16-D	OH-M18	1.4	71,500
	-120G	15086		120								1.7	73,200
	CTM20-090G	15087	1.5 ~ 20	90	52	-	M24 × 1.5	40	50	CR20-D	OH-M24-25	1.5	74,300
-120G	15088	120		50								1.9	76,000

- 注:1. 全サイズスピンドルスルーにて使用可能です。(調整ネジは、ORタイプを別途ご注文下さい。)→P.140
 2. CRコレットは、P.138、チャックレンチはP.142をご覧ください。(別途ご注文下さい。)
 3. 表記の許容回転数は、機械の剛性と刃物のバランスに大きく左右されますので、表記中の回転数と異なる場合があります。

- NOTE:1. Coolant can be supplied through the pull stud. OR type adjust screw is used for thru-spindle coolant applications and sold separately. Please refer to P.140.
 2. Please refer to P.138 for CR collet and p.142 for chuck wrench. (Sold separately.)
 3. The above-mentioned maximum speed will vary depending rigidity of the machine and balance of cutter. An adequate cutting condition should be selected for each case.

BTF30-CTM07-090G **ご注文例 Ordering Example**

Gタイプ G Type
 GL長さ L G.L. Length
 Max. φD
 呼称 Holder's Name
 シャンクサイズ Shank Size