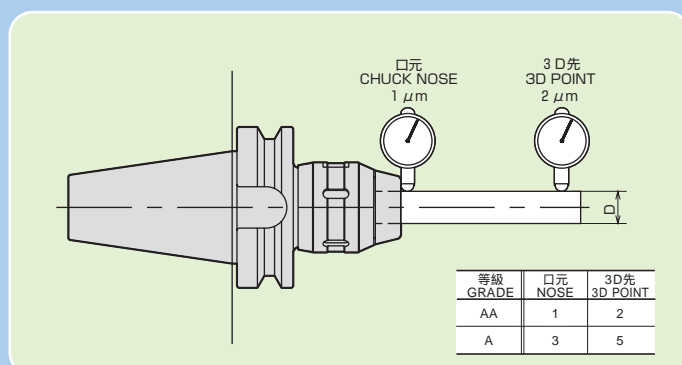


MICRON CHUCK (Milling Chuck)

マイクロチャック

振れ精度2 μ m保証!!RUNOUT WITHIN 2 μ m (AT 3 \times D).

中径から大径まで

(φ16~φ50) シリーズ化!

最大の把握力と高精度加工を可能にするため、マイクロチャックはストレートコレットを使用しないダイレクトチャッキングをお勧めします。

<ストレートコレットを使用した場合>

- 振れ精度：10~15 μ m.
- 把握力：ダイレクトチャッキングの50%以下

It is recommended to chuck a cutter directly without use of a collet to obtain the maximum clamping power and highest accuracy.

<If a straight collet is used to reduce ID:>

- Runout will be increased to 10~15 μ m.
- Clamping power will be reduced by 50% or more.

世界をリードするメカニカルチャック

メカニカルチャック固有の高剛性と強力な把握力はもちろんのこと、ハイドロ（油圧）チャックと同等以上の精度を実現しました。

工具寿命、加工精度、仕上げ面粗度並びに生産性の向上を約束します。

SHOWA MICRON CHUCK
the best mechanical milling chuck.

This world-class mechanical chuck has a higher level of accuracy than available hydraulically operated chucks, coupled with the inherent rigidity and great clamping power of a mechanical chuck!

All of which will help to improve Tool-Life, Surface-Finish, Dimensional Accuracy and Productivity of your Machines!

寸法表 BT →P.27 BT →P.43 HSK →P.83

特徴

Features

すぐれた操作性

聖和独自の潤滑法とボールネジ機構が生み出す抜群の操作性。

RELIABLE CLAMPING

The clamping system (which cannot be over-tightened) is enhanced by the use of a ball screw mechanism with good lubrication.

先端がスリムで使い易い

先端がスリムなため刃先が良く見えワーク及び治具の干渉が避けられます。

SLIM DESIGN

Reduces the amount of interference with either work-piece or fixturing.

簡単なツールプリセット

刃物の移動がなく、ツールプリセットが簡単に行えます。

SIMPLE PRESETTING

As there is pullback of cutter when tightening the chuck.

クーラントスルー対応

センタースルーが標準ですがフランジスルーにも対応します。

THROUGH-COOLANT

The chucks are available in through-coolant form AD or B with either DIN, HSK or MAS type shanks.

サブゼロ処理

経年変化を防ぎいつまでも高精度を保ちます。

-85°C HEAT TREATMENT

To prevent deformation of holder in order to maintain its accuracy and durability.

テーパ当り精度

大径当り85%以上を保証します。

MINIMUM 85% TAPER CONTACT IS GUARANTEED

To ensure the holders accuracy, while also reducing damage to the machine spindle.

高剛性

ナット締め付け後はボディ本体と加圧リングが一体となるため高剛性が得られ、肉厚を十分とっていますのでビビリなく工具の寿命が延びます。

HIGH RIGIDITY

Our unique Face & Taper contact Thrust-Ring design inherently gives chucks very high levels of rigidity, as the Thrust-Ring and main body of chuck become as one when completely tightened.

強力な把握力

加圧リングが発生させる強力な把握力は口元も完全に締め付け確実に刃物を保持します。

HIGH CLAMPING POWER

Is evenly created over the shank of the tool by our innovative tapered Thrust-Ring design.

把握力と操作性、刃具シャンク部の

最小挿入量

Clamping Power & Minimum Inserting Length of Cutter Shank

チャックサイズ Chuck size	把握力(N・m) Clamping Power	締め付け力(N) Tightening Force	緩め力(N) Loosening Force
HPC16	780	225~275	78~147
HPC20	1180		
HPC25	1760		
HPC32	2450		
HPC42	3920	245~295	78~147
HPC16S	980		
HPC20S	1470		
HPC25S	2060		
HPC32S	3430	295~345	78~147
HPC42S	5390		
HPC50S	6860		

スパナ長さ(mm) Chuck Wrench Length	刃具最小挿入量(mm) Minimum Inserting Length of Cutter Shank
160	40
180	45
190	50
205	55
160	45
180	50
190	55
205	60
215	65
	70

構成

Structures

